



ภาคผนวกที่ 1

เอกสารประกอบมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

1. สำเนาหนังสือเห็นชอบการจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
หนังสือที่ วว 0804/11058 ลงวันที่ 28 กันยายน 2544
หนังสือที่ ทส. 1009/4542 ลงวันที่ 14 พฤษภาคม 2546
หนังสือที่ ทส. 1009/10034 ลงวันที่ 27 พฤศจิกายน 2549
หนังสือที่ ทส. 1010.8/4832 ลงวันที่ 25 มีนาคม 2564
2. เอกสารชี้แจงการหยุดผลิตเครื่องกำเนิดไฟฟ้า ขนาด 35 เมกะวัตต์
3. ตัวอย่างเอกสารติดตามตรวจสอบการขนส่งกากของเสียระบบจีพีเอส
4. เอกสารการจัดทำรายงานประเมินคุณภาพสิ่งแวดล้อม (Environmental Auditing) ปี 2566
5. หนังสือแจ้งการหยุดเดินเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี และกรณีฉุกเฉิน และบันทึกสถิติการใช้ห่อเผา
6. เอกสาร Green Turnaround
7. สำเนาหนังสือนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566
8. ตัวอย่างแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกันเครื่องจักรและอุปกรณ์ ประจำปี 2567
9. รายการเอกสารอุปกรณ์อะไหล่สำรองต่างๆ
10. สำเนาหนังสืออนุญาตให้โรงงานมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
11. เส้นระดับเสียง Noise Contour
12. เอกสารการอบรมพนักงานขับรถและพนักงานขนถ่ายสารเคมี
13. เอกสารการตรวจสอบสภาพรถก่อนใช้งาน
14. เอกสารการขุดลอกท่อระบายน้ำฝนประจำปี
15. ตัวอย่างเอกสารใบเสร็จรับเงินค่ามูลฝอยจาก อบต. เชิงเนิน
16. เอกสารการจัดการกากของเสียจากกระบวนการผลิต
 - หนังสือแจ้งผลการพิจารณาการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (กอ.1)
 - หนังสือเอกสารแสดงการจัดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (กอ.2)
 - เอกสารใบแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (สก.3)
17. เอกสารจำนวนพนักงานท้องถิ่น
18. เอกสารประชาสัมพันธ์โครงการ และกิจกรรมร่วมกับชุมชน
19. เอกสารเยี่ยมชมพื้นที่บริเวณโรงงานจากหน่วยงานและชุมชนภายนอก
20. เอกสารกิจกรรมหน่วยแพทย์เคลื่อนที่
21. แผนผังแสดงพื้นที่สีเขียว
22. ประกาศบริษัท ไออาร์พีซี (มหาชน) เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย
23. นโยบายด้านความปลอดภัย
24. ตัวอย่างการดำเนินงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย
25. สถิติการเกิดอุบัติเหตุ
26. แผนและผลการฝึกซ้อมเหตุฉุกเฉินและเหตุการณ์ผิดปกติประจำปี
27. แผนการอบรมและหลักสูตรพนักงานเกี่ยวกับความปลอดภัย
28. ตัวอย่างกิจกรรมส่งเสริมความปลอดภัยในการทำงาน
29. ตัวอย่างเอกสารแบบการบ่งชี้อันตรายและการประเมินความเสี่ยงด้วยวิธี What If Analysis

ภาคผนวกที่ 1

เอกสารประกอบมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)

30. ตัวอย่างการตรวจสอบประสิทธิภาพของอุปกรณ์เตือนภัยต่างๆ
31. แผนปฏิบัติการฉุกเฉินโรงงาน IRPC
32. คู่มือความปลอดภัย (Safety Manual) และคู่มือกฎระเบียบความปลอดภัยผู้รับเหมา
33. ตัวอย่างเอกสาร Work Permit
34. หนังสือคำชี้แจงผลการพิจารณารายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ฉบับประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566
35. เอกสารระเบียบควบคุมผู้รับเหมาและบริษัทผู้รับเหมาที่เข้ามารับงาน บริษัท ไออาร์พีซี และการจัดการผู้รับเหมาด้านความปลอดภัย
36. หนังสือนำเสนอรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน (Risk Assessment)
37. ผลการตรวจวัดความเข้มข้นของมลสารที่ระบายออกจากปล่องอย่างต่อเนื่อง (CEMs)
38. แผนการตรวจสอบสุขภาพประจำปี
39. แผนการสำรวจความคิดเห็นของประชาชนและหน่วยงานราชการประจำปี
40. รายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ (รว.3/1)
41. บันทึกข้อร้องเรียน

เอกสารแนบที่ 1

สำเนาหนังสือเห็นชอบการจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

หนังสือที่ วว 0804/11058 ลงวันที่ 28 กันยายน 2544

หนังสือที่ ทส. 1009/4542 ลงวันที่ 14 พฤษภาคม 2546

หนังสือที่ ทส. 1009/10034 ลงวันที่ 27 พฤศจิกายน 2549

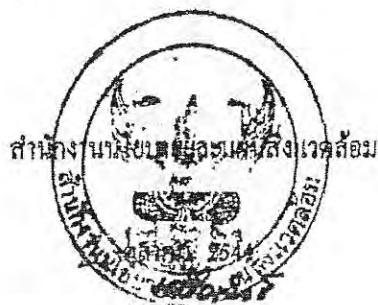
หนังสือที่ ทส. 1010.8/4832 ลงวันที่ 25 มีนาคม 2564



ที่ วว 0804/11152

ถึง บริษัท อุตสาหกรรมปิโตรเคมีกัลไทย จำกัด (มหาชน)

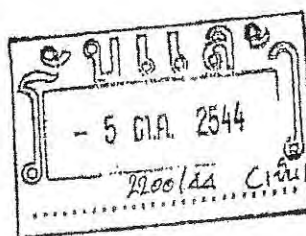
สำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม ขอส่งสำเนาหนังสือ ที่ วว 0804/11058 ลงวันที่ 28 กันยายน 2544 เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเอททิลีนและคีซีซี ของบริษัท อุตสาหกรรมปิโตรเคมีกัลไทย จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมือง จังหวัดระยอง มาเพื่อโปรดทราบ



กองวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ 0-2279-2792, 0-2271-4232-8 ต่อ 150

โทรสาร 0-2278-5469, 0-2271-3226



2200/44 C.1.1 (ส่งฉบับ FAX คัดลอก)



ที่ วว 0804/11458

สำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม
ขอเชิญพัฒนา 7 ถนนพระรามที่ 6
กรุงเทพฯ 1040

๑๖ กันยายน 2544

เรื่อง ผลการพิจารณาการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเอทิลีนและ
ดีซีซี ของบริษัท อุตสาหกรรมปิโตรเคมีกักไทย จำกัด (มหาชน)

เรียน เลขาธิการคณะกรรมการส่งเสริมการลงทุน

อ้างถึง หนังสือสำนักงานคณะกรรมการส่งเสริมการลงทุน ที่ นร 1209/1241 ลงวันที่ 23 ธันวาคม 2542

ถึงที่ส่งมาด้วย มาตราการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเอทิลีนและดีซีซี ตั้งอยู่ที่ตำบลเจียงปิ่น อำเภอเมือง จังหวัดระยอง
ของบริษัท อุตสาหกรรมปิโตรเคมีกักไทย จำกัด (มหาชน) ต้องถือปฏิบัติ

ตามหนังสือที่อ้างถึง สำนักงานคณะกรรมการส่งเสริมการลงทุน ได้ส่งรายงานการวิเคราะห์
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเอทิลีนและดีซีซี ของบริษัท อุตสาหกรรมปิโตรเคมีกักไทย
จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่ที่ตำบลเจียงปิ่น อำเภอเมือง จังหวัดระยอง จัดทำรายงานโดยบริษัท คอนซัลแทนท์
ออฟ เทคโนโลยี จำกัด ให้สำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อมพิจารณาให้ความเห็นด้านสิ่งแวดล้อม
จึงรายละเอียดแจ้งแล้วนั้น

สำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อมพิจารณาแล้ว ขอเรียนให้ทราบว่า การประกอบกิจการ
โรงงานดังกล่าว เป็นประเภทและขนาดที่ต้องจัดทำรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตาม
ประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม เรื่องกำหนดประเภทและขนาดของ
โครงการหรือกิจการของส่วนราชการ รัฐวิสาหกิจ หรือเอกชน ที่ต้องจัดทำรายงานการวิเคราะห์
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ลงวันที่ 24 สิงหาคม 2535 และประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยี
และสิ่งแวดล้อม เรื่องกำหนดหลักเกณฑ์วิธีการระเบียบปฏิบัติและแนวทางในการจัดทำรายงานการ
วิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ลงวันที่ 24 สิงหาคม 2535 ได้กำหนดขั้นตอนการเสนอรายงานกรณี

2/ โครงการที่...

โครงการที่ไม่ต้องเสนอขอรับความเห็นชอบจากคณะรัฐมนตรี ให้เสนอในชั้นขออนุญาตตั้งโรงงาน และขึ้นขอบชาย แต่เนื่องจากโรงงานดังกล่าวเป็นโรงงานจำพวกที่ 3 ภายในเขตประกอบการอุตสาหกรรม ซึ่งได้รับการยกเว้นไม่ต้องขออนุญาตประกอบกิจการโรงงาน โดยถือให้เสมือนเป็นผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน ตลอดจนได้ดำเนินการผลิตแล้ว คณะกรรมการผู้ชำนาญการ จึงไม่สามารถพิจารณารายงานตามประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ฯ ดังกล่าว อย่างไรก็ตามเพื่อให้เกิดประโยชน์ต่อการจัดการสิ่งแวดล้อม สำนักงานได้พิจารณาให้ความเห็นทางวิชาการด้านสิ่งแวดล้อม ประกอบการขอตั้งเสริมการลงทุนแล้วเห็นควรให้บริษัท อุตสาหกรรมปิโตรเคมีกัลไทย จำกัด (มหาชน) ต้องยึดถือปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการที่ได้เสนอมาและมาตรการที่สำนักงานกำหนดเพิ่มเติม ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย

อนึ่ง สำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม ขอเรียนให้ทราบว่า ตามหลักการการดำเนินโครงการ ควรทำการศึกษาและกำหนดมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมในขั้นตอนก่อนดำเนินการก่อสร้าง เพื่อโครงการจะได้สามารถปรับปรุงการจัดการสิ่งแวดล้อมของโครงการให้เหมาะสมก่อนเริ่มดำเนินการ สำนักงานจึงขอความร่วมมือโปรดแจ้งให้เจ้าของโครงการเสนอการศึกษามาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมในขั้นตอนก่อนดำเนินการก่อสร้าง และสำนักงานขอเสนอแนะให้บริษัท อุตสาหกรรมปิโตรเคมีกัลไทย จำกัด (มหาชน) พิจารณาดำเนินการเข้าสู่ระบบการจัดการสิ่งแวดล้อมตามมาตรฐาน ISO 14000 และระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย มอก. 18000 เนื่องจากระบบดังกล่าวจะเป็นประโยชน์ในการบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัยและความปลอดภัยได้อย่างมีประสิทธิภาพ ทั้งนี้ สำนักงานได้ดำเนินแจ้งให้บริษัท อุตสาหกรรมปิโตรเคมีกัลไทย จำกัด (มหาชน) กรมโรงงานอุตสาหกรรม และสำนักงานจังหวัดระยองทราบด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาดำเนินการต่อไป

สำเนาถูกต้อง

ขอแสดงความนับถือ

(นางสุปราณี แดงเทพ)

เจ้าหน้าที่บริหารงานธุรการ อ
กองวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

(นายศักดิ์สิทธิ์ ศรีเดช)

โทรศัพท์ 0-2279-2792, 0-2271-4232-8 เลขที่การสำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม

โทรสาร 0-2278-5469

มาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจรอบชุมชนพื้นที่

โครงการโรงงานผลิตเอททีเอ็นและดีซีซี

ตั้งอยู่ที่ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมือง จังหวัดระยอง

ที่บริษัท อุตสาหกรรมปิโตรเคมีกัลไทย จำกัด (มหาชน) ต้องมีแผนปฏิบัติ

1. ปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจรอบชุมชนพื้นที่
สิ่งแวดล้อมที่เสนอในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการ โรงงานผลิตเอททีเอ็นและ
ดีซีซี ของบริษัท อุตสาหกรรมปิโตรเคมีกัลไทย จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่ที่ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมือง
จังหวัดระยอง จัดทำรายงานโดยบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ ไรท์ไทม์ จำกัด ดังสรุปในเอกสารแนบ
และที่สำนักงานกำหนดเพิ่มเติมดังต่อไปนี้

- ให้มีการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการ (Environmental
Compliance Audit) โดยหน่วยงานกลาง (Third Party) ปีละ 1 ครั้ง

2. ให้ใช้วิธีการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ และวิธีการวิเคราะห์ผลตามวิธีการของ
ราชการหรือเทียบเท่า พร้อมทั้งต้องตรวจวัดความเร็วลมและทิศทางลมในขณะทำการตรวจวัดคุณภาพ
อากาศ และการตรวจวัดก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในปล่อง ให้ใช้วิธีการของ US.EPA Method 6 หรือ
US.EPA Method 8 และการตรวจวัดก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในปล่องให้ใช้วิธีการของ US.EPA Method
7 และการตรวจวัดฝุ่นละอองในปล่องให้ใช้วิธีการของ US.EPA Method 5

3. เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท อุตสาหกรรม
ปิโตรเคมีกัลไทย จำกัด (มหาชน) ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหาดังกล่าวโดยเร็ว และต้องปฏิบัติ
ตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัด

4. หากเกิดเหตุการณ์ใด ๆ ที่ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบคือคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท
อุตสาหกรรมปิโตรเคมีกัลไทย จำกัด (มหาชน) ต้องแจ้งให้จังหวัดระยอง และกรมโรงงานอุตสาหกรรม
ทราบโดยเร็ว เพื่อจะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว

5. บริษัท อุตสาหกรรมปิโตรเคมีกัลไทย จำกัด (มหาชน) ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติ
ตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โดยสรุป
ให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม และจังหวัดระยอง ทราบทุก 6 เดือน

ที่ ทส 1009/ ๕๕๕



สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
60/ ซอยพิบูลย์วัฒนา - ถนนพระรามที่ 6
กรุงเทพฯ 10400

14 พฤษภาคม 2546

เรื่อง ผลการพิจารณาการขอเปลี่ยนแปลงมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของบริษัท
อุตสาหกรรมปิโตรเคมีกัลไทย จำกัด (มหาชน)

เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

สิ่งที่ส่งมาด้วย สำเนาหนังสือบริษัท อุตสาหกรรมปิโตรเคมีกัลไทย จำกัด (มหาชน)
ที่ ทสท 46645 ลงวันที่ 26 สิงหาคม 2545

ตามที่หนังสืออ้างถึง บริษัท อุตสาหกรรมปิโตรเคมีกัลไทย จำกัด (มหาชน) ตั้งที่
ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมือง จังหวัดระยอง มีความประสงค์ขอเปลี่ยนแปลงมาตรการลดผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม โดยขอขออนุญาตการติดตั้งกระบอกไอน้ำบริเวณทางเข้า - ออก ของถนนเขตประกอบการที่ 1
เชื่อมติดกับถนนสุขุมวิท ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณา
ด้วยรายละเอียดเช่นนี้

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณา
เบื้องต้นแล้วและนำเสนอการขอเปลี่ยนแปลงมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมดังกล่าวต่อคณะ
กรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านโครงการอุตสาหกรรม
ในการประชุมครั้งที่ 13/2546 เมื่อวันที่ 28 เมษายน 2546 ซึ่งคณะกรรมการฯ พิจารณาแล้วมีมติ
เห็นชอบให้บริษัท อุตสาหกรรมปิโตรเคมีกัลไทย จำกัด (มหาชน) เปลี่ยนแปลงมาตรการลดผลกระทบ

สิ่งแวดล้อม...

จังหวัดขอนแก่น สำหรับกรณีดังกล่าวได้แจ้งบริเวณทางเข้า - ออกเขตประกอบการที่เชื่อมติดกับถนน
สุขุมวิท ทั้งนี้สำนักงานได้ส่งมอบแจ้งสำนักงานจังหวัดขอนแก่น และบริษัท อุตสาหกรรมปิโตรเคมีกัลไทย
จำกัด (มหาชน) เพื่อทราบด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

(นายมานิตย์ ศิริวรรณ)

รองเลขาธิการ รักษาการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำนักบริหารพื้นที่อนุรักษ์ที่ ๑๑ ขอนแก่น

โทรศัพท์ ๐-๒๒๗๙-๒๗๙๑ ๐-๒๒๗๑-๔๓๓๒-๘ ต่อ ๑๔๘

โทรสาร ๐-๒๒๗๘-๕๔๖๙ ๐-๒๒๗๑-๓๒๓๖

สำเนาถูกต้อง

(นางอุบลรัตน์ แดงทอง)

เจ้าหน้าที่บริหารงานธุรการ ๘

สิ่งที่ส่งมาด้วย



บริษัท อุตสาหกรรมปิโตรเคมีกัลไทย จำกัด (มหาชน)
THAI PETROCHEMICAL INDUSTRY PUBLIC COMPANY LIMITED

อาคาร ทีพีไอ ทาวเวอร์ 26/56 ถนนจันทน์ตัดใหม่ แขวงทุ่งมหาเมฆ เขตสาทร กรุงเทพฯ 10120
TPi TOWER, 26/56 Jhnan Tol Mai Road, Kwang Tungmahomok, Khai Sathorn, Bangkok 10120, Thailand
Tel: (66-2) 678-5000, 678-5100, 678-5200; 678-5050 (ตล) Fax: (66-2) 678-5001-5
Telex: 72073, 72074 PETOCHEM TH http://www.tpigroup.co.th

สำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม
รับที่ 9119 วันที่ 7 มี.ค. 2545
เวลา 15.00 น. ผู้รับ

ที่ส่ง- 466/45

๗๖ สิงหาคม 2545

กองวิศวกรรมทรัพยากรสิ่งแวดล้อม
13255 วันที่ 29 ส.ค. 2545
เวลา 9.00 น. ผู้รับ

เรื่อง ขอนำส่งข้อมูลเพิ่มเติมการติดตั้งกระบอกโค้ง

เรียน เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม

- อ้างถึง 1. หนังสือบริษัท อุตสาหกรรมปิโตรเคมีกัลไทย จำกัด (มหาชน) ที่ สวส-315/45 ลงวันที่ 29 พฤษภาคม 2545
2. หนังสือบริษัท อุตสาหกรรมปิโตรเคมีกัลไทย จำกัด (มหาชน) ที่ สวส-281/45 ลงวันที่ 20 พฤษภาคม 2545
3. หนังสือบริษัท อุตสาหกรรมปิโตรเคมีกัลไทย จำกัด (มหาชน) ที่ สวส-240/45 ลงวันที่ 24 เมษายน 2545

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รูปแสดงจุดติดตั้งกระบอกโค้งภายในเขตประกอบการ

ตามหนังสือที่อ้างถึง 1, 2 และ 3 บริษัท อุตสาหกรรมปิโตรเคมีกัลไทย จำกัด (มหาชน) ได้แจ้งขออนุมัติเปลี่ยนแปลงมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับการติดตั้งกระบอกโค้ง ความละเอียดแนบมาแล้ว

เพื่อเป็นข้อมูลเพิ่มเติมประกอบในการอนุมัติ บริษัทฯ จึงขอแจ้งเหตุผลประกอบดังนี้

1. บริเวณทางเข้า-ออกโครงการมีทัศนวิสัยที่ดี ไม่มีสิ่งกีดขวางใด
2. บริเวณทางเข้า-ออกโครงการ อยู่ในเขตประกอบการ ซึ่งมีระบบควบคุมการจราจรในการจำกัดความเร็ว และการห้ามรถยนต์ทั่วไปวิ่งเข้าพื้นที่โรงงาน
3. ในบริเวณเขตประกอบการที่เป็นจุดอับได้มีการติดตั้งกระบอกโค้ง ที่รถยนต์สามารถมองเห็นได้ชัดเจน (ดังสิ่งที่ส่งมาด้วย 1)
4. บริเวณทางเข้า-ออกของเขตประกอบการ จะมีพนักงานรักษาความปลอดภัยควบคุมและพนักงานจะช่วยอำนวยความสะดวกแก่รถยนต์ที่ผ่านเข้า-ออกในช่วงเวลาเร่งด่วน หรือกรณีที่มีเหตุซึ่งอาจก่อให้เกิดอุบัติเหตุ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

สำเนาถูกต้อง

(ในงสรุปฯนี้ แดงไทย)
เจ้าหน้าที่บริหารงานธุรการ

(ดร.อรุณทิพย์ เกตุรัตน์กุล)
รองผู้จัดการใหญ่



ที่ พท 10097 8824



สำนักงานนโยบายและแผน
การอุดมศึกษาและวิทยาศาสตร์
60/1 ซอยพิบูลย์วัฒนา 7 ถนนพหลโยธิน
กรุงเทพฯ 10400

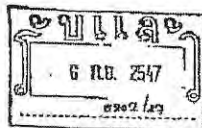
ถึงท่าน 2547

เรื่อง ผลการพิจารณาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดของโครงการและแผนการดำเนินงานให้จัดทำแผนงาน
จากแผนที่มีบันทึกแนบมาเพื่อพิจารณาครั้งที่ 1 และ 2 ของคณะกรรมการการอุดมศึกษาครั้งที่ 10

เรียน กรรมการผู้จัดการใหญ่ บริษัท อุตสาหกรรมปิโตรเคมีก๊อไทย จำกัด (มหาชน)

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. คำขอหนังสือขออนุญาต ใช้-จำกัด ที่ TES 1162ENV-47 ลงวันที่ 14 มิถุนายน 2547
2. มาตราป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมของมาตรการการศึกษาค้นคว้าวิจัยของ
สิ่งแวดล้อม การรวมเอาโครงการที่ดำเนินการภายใต้การสนับสนุนของสำนักงานนโยบายและแผน
และ 2 ของคณะกรรมการการอุดมศึกษาครั้งที่ 10 คือข้อบัญญัติฉบับที่ 18 ของที่ประชุม
ครั้งที่ 10 ของที่ประชุมคณะกรรมการการอุดมศึกษาครั้งที่ 10 (มหาชน) ข้อบัญญัติฉบับที่ 18
3. แนวทางการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติงานของโครงการด้านสิ่งแวดล้อมที่กำหนดไว้ใน
รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการอุตสาหกรรมและโครงการ
นิคมอุตสาหกรรมหรือโรงงานที่มีลักษณะคล้ายกับนิคมอุตสาหกรรม

ตามที่ สำนักงานนโยบายและแผนการอุดมศึกษาและวิทยาศาสตร์ได้แจ้งมาตามบันทึก
ชี้แจงเพิ่มเติม ฉบับที่ 1 ลงวันที่ 14 มิถุนายน 2547 เกี่ยวกับคณะกรรมการการอุดมศึกษาและวิทยาศาสตร์
โครงการขอขออนุญาตใช้-จำกัด โรงงานผลิตพลาสติก ABS, SAN ของบริษัท ไทยปิโตรเคมี จำกัด (มหาชน)
ประกอบด้วยการอุตสาหกรรมครั้งที่ 10 ที่บริษัทจะเพิ่ม จำนวนของ โรงงานผลิตของ บริษัทไทยปิโตรเคมี จำกัด
ร่วมกับบริษัท ไทยปิโตรเคมี จำกัด ซึ่งในรายงานดังกล่าวได้มีการขอขออนุญาตเปลี่ยนแปลงรายละเอียดของ
และแผนการดำเนินงานให้จัดทำแผนงานให้ดำเนินการภายใต้การสนับสนุนของสำนักงานนโยบายและแผนการ
ประกอบด้วยการอุตสาหกรรมครั้งที่ 10 ดังต่อไปนี้ 1 และ 2 ของคณะกรรมการการอุดมศึกษาครั้งที่ 10



2/ สำนักงาน...

25 of 26

-2-

สำนักงานนโยบายและแผนการอุดมศึกษาและวิทยาศาสตร์ได้แจ้งมาตามบันทึก
ชี้แจงเพิ่มเติม ฉบับที่ 1 ลงวันที่ 14 มิถุนายน 2547 เกี่ยวกับคณะกรรมการการอุดมศึกษาและวิทยาศาสตร์
โครงการขอขออนุญาตใช้-จำกัด โรงงานผลิตพลาสติก ABS, SAN ของบริษัท ไทยปิโตรเคมี จำกัด (มหาชน)
ประกอบด้วยการอุตสาหกรรมครั้งที่ 10 ที่บริษัทจะเพิ่ม จำนวนของ โรงงานผลิตของ บริษัทไทยปิโตรเคมี จำกัด
ร่วมกับบริษัท ไทยปิโตรเคมี จำกัด ซึ่งในรายงานดังกล่าวได้มีการขอขออนุญาตเปลี่ยนแปลงรายละเอียดของ
และแผนการดำเนินงานให้จัดทำแผนงานให้ดำเนินการภายใต้การสนับสนุนของสำนักงานนโยบายและแผนการ
ประกอบด้วยการอุตสาหกรรมครั้งที่ 10 ดังต่อไปนี้ 1 และ 2 ของคณะกรรมการการอุดมศึกษาครั้งที่ 10

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาแนบมาด้วย

ขอแสดงความนับถือ

(นางนันทนา ไชยรัตน์)

รองอธิบดีกรมการอุดมศึกษา

นางสาวนันทนา ไชยรัตน์ อธิบดีกรมการอุดมศึกษา

สำนักงานนโยบายและแผนการอุดมศึกษาและวิทยาศาสตร์

โทร. 0-2278-6058, 0-2278-6322-8 ต่อ 148

โทรสาร 0-2278-5469, 0-2278-3226

25 of 26

ที่ ทส 1009/ 10034



สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
60/1 ซอยพินิจวัฒนา 7 ถนนพระรามที่ 6
กรุงเทพฯ 10400

27 พฤศจิกายน 2549

เรื่อง การเปลี่ยนชื่อบริษัท อุตสาหกรรมปิโตรเคมีกัลไทย จำกัด (มหาชน)

เรียน รองผู้จัดการใหญ่สำนักโครงการ/สิ่งแวดล้อม บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

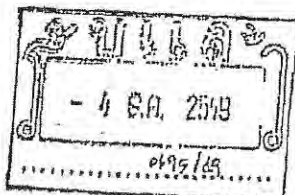
อ้างถึง หนังสือบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ที่ สวส. 269/49 ลงวันที่ 13 พฤศจิกายน 2549

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ได้แจ้งสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมว่า บริษัท อุตสาหกรรมปิโตรเคมีกัลไทย จำกัด (มหาชน) ได้เปลี่ยนชื่อเป็น บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) โดยมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 31 ตุลาคม 2549 ดังรายละเอียดแจ้งแล้วนั้น

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม รับทราบการแจ้งเปลี่ยนชื่อ บริษัท อุตสาหกรรมปิโตรเคมีกัลไทย จำกัด (มหาชน) เป็น บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ทั้งนี้ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ต้องยึดถือปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่ บริษัท อุตสาหกรรมปิโตรเคมีกัลไทย จำกัด (มหาชน) เคยได้รับการแจ้งมติเห็นชอบจากสำนักงานฯ อย่างเคร่งครัด และหากมีความประสงค์จะเปลี่ยนแปลงใดๆ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ต้องเสนอรายละเอียดของการเปลี่ยนแปลงให้สำนักงานฯ เพื่อนำเสนอคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายการงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม พิจารณาให้ความเห็นชอบก่อนดำเนินการ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นายชนิแทร์ ทองธารมชาติ)
รองเลขาธิการ ปฏิบัติงานแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทร 0-2265-6620

โทรสาร 0-2265-6616



ที่ ทส ๑๐๑๐.๘/ ๔ ๘ ๓ ๒

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
๑๑๘/๑ อาคารทิปโก้ ๒ ถนนพระรามที่ ๖
แขวงพญาไท เขตพญาไท
กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๒๕ มีนาคม ๒๕๖๔

เรื่อง แจ้งผลการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานแปรรูปคอมไบน์แก๊สออยล์
ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส ๑๐๑๐.๘/๑๖๕๐๘
ลงวันที่ ๔ ธันวาคม ๒๕๖๓

สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. สำเนาหนังสือบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด ที่ ENV44-210034/446210
ลงวันที่ ๙ มีนาคม ๒๕๖๔

๒. มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบ
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่โครงการโรงงานแปรรูปคอมไบน์แก๊สออยล์ ตั้งอยู่ที่
เขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง
ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด

ตามหนังสือที่อ้างถึง สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้แจ้ง
ผลการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการ
อุตสาหกรรมกลั่นน้ำมันปิโตรเลียม ปิโตรเคมี และแยกหรือแปรรูปก๊าซธรรมชาติ พิจารณาในการประชุมครั้งที่
๒๙/๒๕๖๓ เมื่อวันที่ ๓๐ พฤศจิกายน ๒๕๖๓ มีมติไม่ให้ความเห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานแปรรูปคอมไบน์แก๊สออยล์ ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่ที่เขตประกอบการ
อุตสาหกรรมไออาร์พีซี ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง และต่อมาบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด
(มหาชน) ได้มอบหมายและมอบอำนาจให้บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด จัดทำและเสนอ
รายงานฯ ฉบับแก้ไขเพิ่มเติม ครั้งที่ ๑ ให้สำนักงานนโยบายฯ ดำเนินการตามขั้นตอนการพิจารณารายงาน
รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๑

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้เสนอรายงานการประเมิน
ผลกระทบสิ่งแวดล้อมฉบับแก้ไขเพิ่มเติมดังกล่าว ให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการอุตสาหกรรมกลั่นน้ำมันปิโตรเลียม ปิโตรเคมี และแยกหรือแปรรูป
ก๊าซธรรมชาติ พิจารณาในการประชุมครั้งที่ ๓/๒๕๖๔ เมื่อวันที่ ๑๙ มีนาคม ๒๕๖๔ ซึ่งคณะกรรมการ
ผู้ชำนาญการฯ มีมติให้ความเห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานแปรรูป
คอมไบน์แก๊สออยล์ ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่ที่เขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี

ตำบล...

ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง โดยให้บริษัทฯ ยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและ
แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ
อย่างเคร่งครัด รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๒ และให้ประสานบริษัทที่ปรึกษาเพื่อจัดทำรายงานที่ได้รวบรวม
รายละเอียดข้อมูลทั้งหมดเรียงตามลำดับการพิจารณา จำนวน ๑ ฉบับ และรายงานฉบับสมบูรณ์ที่ได้แก้ไข
เพิ่มเติมตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ กำหนดแล้ว จำนวน ๑ ฉบับ พร้อมทั้งจัดทำแผ่นบันทึกข้อมูลใน
รูปแบบ Portable Document Format (PDF) จำนวน ๑ แผ่น และ ๘ แผ่น ตามลำดับ เสนอต่อสำนักงาน
นโยบายฯ ภายในเวลา ๔๕ วัน เพื่อใช้เป็นเอกสารอ้างอิงและส่งให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องต่อไป และหากได้รับ
อนุญาตจากหน่วยงานอนุญาตแล้วขอความร่วมมือส่งสำเนาใบอนุญาตพร้อมเงื่อนไขให้สำนักงานนโยบายฯ
ทราบด้วย ทั้งนี้ สำนักงานนโยบายฯ ได้มีหนังสือแจ้งบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด เพื่อดำเนินการ
ในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไปด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

(นายพิรุณ สัยยะสิทธิ์พานิช)

รองเลขาธิการฯ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

กองวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ ๐ ๒๒๖๕ ๖๕๐๐ ต่อ ๖๗๙๕

โทรสาร ๐ ๒๒๖๕ ๖๖๑๖

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ sarabun@onep.go.th

เอกสารแนบที่ 2

เอกสารชี้แจงการหยุดเดินเครื่องกำเนิดไฟฟ้า ขนาด 35 เมกะวัตต์

แบบบันทึกการตรวจสอบสถานประกอบการกิจการพลังงาน

สำนักงานคณะกรรมการกำกับกิจการพลังงาน

วันที่เข้าตรวจ : 22 มิ.ย. 2565

เขียนที่ : บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

เริ่มเวลา : 09 : 00 ถึงเวลา : 13 : 00

วันที่ : 22 มิ.ย. 2565

ชื่อผู้รับใบอนุญาต : บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

ชื่อผู้รับใบอนุญาต : กภพ 01-1(3)/54-043

เชื้อเพลิง : ก๊าซธรรมชาติ (Natural Gas)

ขนาดกำลังการผลิต : 370.82 MW

ที่ตั้งสถานประกอบการ : 299 หมู่ที่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง

พิกัด GPS (โดยประมาณ) : ละติจูด 12.656600 ลองจิจูด 101.311745

ประเภทรายงานด้านสิ่งแวดล้อม

☒ EIA
 ☐ EHIA
 ☐ CoP
 ☐ Mini-CoP
 ☐ ESA
 ☐ IEE

☐ ไม่เข้าข่ายต้องจัดทำรายงานด้านสิ่งแวดล้อม

เนื่องจาก :

☒ มีการจัดส่งรายงาน Monitor ฉบับล่าสุด รอบ 2

☐ ไม่เคยนำเสนอ

ประวัติการลงตรวจพื้นที่

☐ เคยได้รับการตรวจล่าสุดเมื่อ

☒ ไม่เคยได้รับการตรวจ

เหตุผลการเข้าตรวจสอบสถานประกอบการ

☒ แผนตรวจติดตามประจำปี 2565

☐ การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ

☐ มติ/คำสั่ง กภพ.

☐ ประกอบการต่ออายุใบอนุญาต

☐ ร้องเรียน ระบุ

☐ เกิดอุบัติเหตุ/เหตุฉุกเฉิน ระบุ

☐ อื่นๆ

รายละเอียดของพื้นที่ / ประเด็นที่ต้องการตรวจสอบโดยย่อ

1. ตรวจสอบรายการเครื่องจักรตามที่ได้รับอนุญาตทั้งหมดและที่มีการขอเปลี่ยนแปลงในรายงาน EIA โครงการโรงไฟฟ้าพลังความร้อน (ครั้งที่ 2)

2. ตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการในรายงาน EIA โครงการโรงไฟฟ้าพลังความร้อน โครงการผลิตพลังงานไอน้ำและไฟฟ้ารวม และโครงการ

เอทิลีนและดีซีซี

ข้อเท็จจริงจากการตรวจสอบ / พยานหลักฐานที่พบ

1. ผลการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการในรายงาน EIA**1.1 โครงการโรงไฟฟ้าพลังความร้อน**

เนื่องจากโครงการได้รับความเห็นชอบในรายงานการขอเปลี่ยนแปลง ครั้งที่ 2 จาก คชก. เมื่อเดือนมิถุนายน 2564 และมีการดำเนินการติดตั้งเครื่องจักรอุปกรณ์ตามที่ได้รับความเห็นชอบแล้ว แต่จากการตรวจสอบพบว่า รายงาน EIA MR รอบเดือน ก.ค. - ธ.ค. 64 ยังอ้างอิงผลการปฏิบัติตามมาตรการในรายงานฉบับที่ได้รับความเห็นชอบเมื่อปี 2538 ทั้งนี้ ให้ดำเนินการปรับปรุงในรายงานรอบ 1/65 โดยใช้มาตรการฉบับที่ได้รับความเห็นชอบล่าสุด

1.2 โครงการผลิตพลังงานไอน้ำและไฟฟ้ารวม

ผลการปฏิบัติเป็นไปตามที่กำหนด ทั้งนี้ ไม่พบเอกสารอ้างอิงผลการพิจารณาให้ความเห็นชอบจาก คชก. ตามหนังสือเลขที่ ทส 1009.7/139 ลงวันที่ 8 ม.ค. 61

1.3 โครงการเอทิลีนและดีซีซี

ผลการปฏิบัติเป็นไปตามที่กำหนด ทั้งนี้ ไม่มีรายละเอียดเกี่ยวกับกระบวนการผลิตไฟฟ้าในรายงาน EIA MR

2. ผลการตรวจสอบสถานประกอบการกิจการพลังงานและเงื่อนไขการอนุญาต**2.1 โครงการโรงไฟฟ้าพลังความร้อน**

ขณะเข้าตรวจสอบมีการเดินเครื่องกำเนิดไฟฟ้าจาก CFBC boiler กำลังการผลิต 16.19 MW ส่วน PC boiler อยู่ระหว่างซ่อมบำรุง และ Oil & Gas boiler ไม่ได้เดินเครื่องโดยใช้เป็นเครื่อง Reserved Standby

2.2 โครงการผลิตพลังงานไอน้ำและไฟฟ้ารวม






ขณะเข้าตรวจสอบมีการเดินเครื่องกำเนิดไฟฟ้า 6 เครื่อง กำลังการผลิตรวม 193 MW

CEMs NOx ของ HRSG5 ชำรุดอยู่ระหว่างซ่อมบำรุง

2.3 โครงการเอทิลีนและดีซีซี

ขณะเข้าตรวจสอบพบว่า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า ขนาด 35 เมกะวัตต์ภายในโครงการไม่มีการเดินเครื่องประมาณ 5 ปีแล้ว และปัจจุบันไม่มีความพร้อมในการเดินเครื่อง ทั้งนี้หากบริษัทฯ จะไม่มีการเดินเครื่องจักรดังกล่าวแล้ว ขอให้ดำเนินการแจ้งขอปรับปรุงรายการเครื่องจักรในใบอนุญาตที่เกี่ยวข้อง และรายงานสถานภาพการดำเนินการในรายงาน EIA MR ด้วย

ทั้งนี้ ขอให้ผู้รับใบอนุญาตหรือตัวแทนที่ได้รับมอบอำนาจชี้แจงข้อมูล และเสนอแผนการดำเนินการแก้ไข ข้อ 1 และ 2 ที่ได้แจ้งในที่ประชุมให้สำนักงาน กกพ. ทราบเป็นลายลักษณ์อักษร และเอกสารพร้อมภาพถ่ายเพื่อประกอบการ Self Declaration ภายใน 15 วัน นับแต่วันที่สำนักงาน กกพ. เข้าตรวจสอบสถานประกอบการกิจการพลังงาน (ครบกำหนดวันที่ 7 กรกฎาคม 2565)

ตัวแทนผู้รับใบอนุญาต	พนักงานเจ้าหน้าที่
<p>ผู้นำตรวจและให้ถ้อยคำ</p>  <p>ตำแหน่ง วิศวกรอาวุโส</p>	<p>ผู้บันทึก</p>  <p>ตำแหน่ง เจ้าหน้าที่วิเคราะห์และวางแผน ปฏิบัติการ</p>
<p>()</p> <p>ตำแหน่ง</p>	 <p>ตำแหน่ง วิศวกร ปฏิบัติการ</p>
<p>()</p> <p>ตำแหน่ง</p>	 <p>ตำแหน่ง วิศวกร ปฏิบัติการ</p>
<p>()</p> <p>ตำแหน่ง</p>	 <p>ตำแหน่ง พนักงานช่วยอำนวยความสะดวก</p>
<p>()</p> <p>ตำแหน่ง</p>	<p>()</p> <p>ตำแหน่ง</p>



บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
IRPC Public Company Limited

ที่ 10260000-003/2565

6 กรกฎาคม 2565

เรื่อง ขี้แจงการดำเนินงานและแผนงานการแก้ไข จากการตรวจสอบการ Self-Declaration
เรียน ผู้อำนวยการฝ่าย ฝ่ายสิ่งแวดล้อมและตรวจติดตามกิจการพลังงาน สำนักงาน กกพ.
สิ่งแนบ เอกสารแนบ จำนวน 4 ฉบับ

อ้างถึงหนังสือเลขที่ สกพ 5502/7095 ลว. 1 กรกฎาคม 2565 เรื่อง แจ้งผลการตรวจสอบการประกอบ
กิจการผลิตไฟฟ้า ตามที่เจ้าหน้าที่ฝ่ายสิ่งแวดล้อมและตรวจติดตามกิจการพลังงาน ได้เข้าตรวจสอบ
ประกอบโรงไฟฟ้าของบริษัทฯ เมื่อวันที่ 22 มิถุนายน 2565 แล้วนั้น

บริษัทฯ ใ้รขอนำส่งหนังสือขี้แจงการดำเนินงาน และแผนงานการแก้ไขปรับปรุง ตามเอกสารแนบ
จำนวน 4 ฉบับ ดังนี้

เอกสารแนบ 1 แผนงานซ่อม CEMs NOx HRSG Unit5

เอกสารแนบ 2 ภาพถ่ายสถานประกอบการกิจการผลิตไฟฟ้า

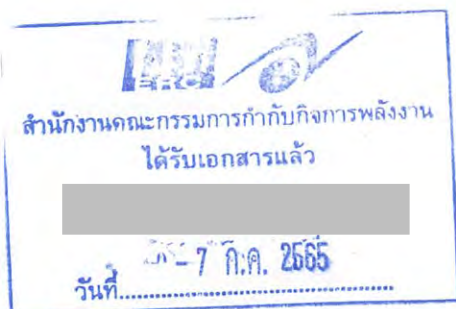
เอกสารแนบ 3 เอกสารผลการพิจารณาให้ความเห็นชอบ จาก คชก. หนังสือเลขที่ ทส.1009.7/139
ลว. 8 มกราคม 2561

เอกสารแนบ 4 ส่วนที่ 1 รายงานการดูแลสภาพเครื่องจักร เนื่องจากปัจจุบันไม่ได้เดินเครื่อง แต่ได้มี
การดูแลสภาพเครื่องจักรให้อยู่ในสภาพที่มีความปลอดภัย

เอกสารแนบ 4 ส่วนที่ 2 รายงานสภาพการดำเนินการในรายงาน EIA Monitoring เล่ม ETP-
DCC-BTX ของเครื่องกำเนิดไฟฟ้าขนาด 35 เมกกะวัตต์

ทั้งนี้ ในส่วนของเอกสารเพิ่มเติม ที่จะต้องนำเสนอในเว็บไซต์รายงานข้อมูลตนเอง (Self-
Declaration) บริษัทฯ ได้ทยอยนำข้อมูลเข้าระบบฯ ดังกล่าวแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ



ขอแสดงความนับถืออย่างสูง

ผู้รับมอบอำนาจให้กระทำการแทนบริษัทฯ
บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

สำนักงานฝ่ายโรงไฟฟ้า บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) โทรศัพท์ 038-611333 ต่อ 2472
เจ้าหน้าที่ผู้ประสานงานของบริษัทฯ : นายทนต์ศักดิ์ สาระรักษ์ โทรศัพท์ 0892486400

เอกสารแนบที่ 3

ตัวอย่างเอกสารติดตามตรวจสอบการขนส่งกากของเสียระบบจีพีเอส



บริษัท ดี.ที.ซี. เอ็นเตอร์ไพรส์ จำกัด (มหาชน) (สำนักงานใหญ่)
D.T.C. ENTERPRISE PUBLIC COMPANY LIMITED (HEAD OFFICE)
63 ซอยสุขุมวิท 68 ถนนสุขุมวิท แขวงบางนาเหนือ เขตบางนา กรุงเทพฯ 10260 Tel : 1176 Fax : 02 744 7667
63 Soi Sukhumvit 68, Sukhumvit Rd., Bang Na Nuea, Bang Na, Bangkok 10260 website : www.dtc.co.th

หนังสือรับรองการติดตั้งเครื่องบันทึกข้อมูลการเดินทางของรถ

เลขที่หนังสือ DTC2567-01-103046

บริษัท ดี.ที.ซี.เอ็นเตอร์ไพรส์ จำกัด (มหาชน) ที่อยู่ เลขที่ 63 ซอย สุขุมวิท 68 ถนน สุขุมวิท แขวงบางนาเหนือ เขตบางนา กรุงเทพมหานคร 10260 โทรศัพท์ 1176 โทรสาร 662-744-7667 ได้ติดตั้งเครื่องบันทึกข้อมูลการเดินทางของรถ รายละเอียด ดังนี้

การรับรองจากกรมการขนส่งทางบก เลขที่ 309-2561

ชนิด	DTC	แบบ	Smart Eye Plus
หมายเลขเครื่อง	001001300c01000139500000224		
เครื่องอ่านบัตรแอมป์หลัก	Shenzhen ZCS	แบบ	MSR100D
วันที่ติดตั้ง	02 สิงหาคม 2566		
ชื่อผู้ประกอบการขนส่ง/เจ้าของรถ	บริษัท ทีเอสเอสเค โลจิสติกส์ จำกัด		
เลขทะเบียนรถ/หมายเลขคัสซี / JPCZXY0C2HT016724		
หมายเหตุ		

ขอรับรองว่า เครื่องบันทึกข้อมูลการเดินทางของรถดังกล่าวข้างต้น มีคุณลักษณะและระบบการทำงานตามที่ได้ รับรองจากกรมการขนส่งทางบก

กรณีเครื่องบันทึกข้อมูลการเดินทางของรถมีคุณลักษณะหรือระบบการทำงานไม่เป็นไปตามที่กรมขนส่งทางบกได้ ให้การรับรอง หรือมีการรายงานข้อมูลไม่ตรงกับข้อเท็จจริง หรือ ไม่สามารถรายงานข้อมูลได้ตามที่กรมการขนส่งทางบก กำหนด บริษัท ดี.ที.ซี.เอ็นเตอร์ไพรส์ จำกัด (มหาชน) ยินยอมรับผิดชอบต่อความเสียหายทั้งหมดที่เกิดขึ้นต่อเจ้าของรถ หรือ ผู้ประกอบการขนส่งที่ได้ซื้อหรือใช้บริการเครื่องบันทึกข้อมูลการเดินทางของรถดังกล่าวทุกประการ



ออกให้ ณ วันที่ 15 กรกฎาคม 2567

ลงชื่อ



(ผู้อำนวยการฝ่ายบริการและปฏิบัติการองค์กร)



บริษัท ดี.ที.ซี. เอ็นเตอร์ไพรส์ จำกัด (มหาชน) (สำนักงานใหญ่)
D.T.C. ENTERPRISE PUBLIC COMPANY LIMITED (HEAD OFFICE)
63 ซอยสุขุมวิท 68 ถนนสุขุมวิท แขวงบางนาเหนือ เขตบางนา กรุงเทพฯ 10260 Tel : 1176 Fax : 02 744 7667
63 Soi Sukhumvit 68, Sukhumvit Rd., Bang Na Nuea, Bang Na, Bangkok 10260 website : www.dtc.co.th

หนังสือรับรองการติดตั้งเครื่องบันทึกข้อมูลการเดินทางของรถ

เลขที่หนังสือ DTC2567-01-103043

บริษัท ดี.ที.ซี.เอ็นเตอร์ไพรส์ จำกัด (มหาชน) ที่อยู่ เลขที่ 63 ซอย สุขุมวิท 68 ถนน สุขุมวิท แขวงบางนาเหนือ เขตบางนา กรุงเทพมหานคร 10260 โทรศัพท์ 1176 โทรสาร 662-744-7667 ได้ติดตั้งเครื่องบันทึกข้อมูลการเดินทางของรถ รายละเอียด ดังนี้

การรับรองจากกรมการขนส่งทางบก เลขที่ 309-2561

ชนิด	DTC	แบบ	Smart Eye Plus
หมายเลขเครื่อง	001001300c01000139500000221		
เครื่องอ่านบัตรแอมป์หลัก	Shenzhen ZCS	แบบ	MSR100D
วันที่ติดตั้ง	24 กรกฎาคม 2566		
ชื่อผู้ประกอบการขนส่ง/เจ้าของรถ	บริษัท ทีเอสเอสเค โลจิสติกส์ จำกัด		
เลขทะเบียนรถ/หมายเลขคัสซี / MP1GXZ77N9T000853		
หมายเหตุ		

ขอรับรองว่า เครื่องบันทึกข้อมูลการเดินทางของรถดังกล่าวข้างต้น มีคุณลักษณะและระบบการทำงานตามที่ได้ รับรองจากกรมการขนส่งทางบก

กรณีเครื่องบันทึกข้อมูลการเดินทางของรถมีคุณลักษณะหรือระบบการทำงานไม่เป็นไปตามที่กรมขนส่งทางบกได้ ให้การรับรอง หรือมีการรายงานข้อมูลไม่ตรงกับข้อเท็จจริง หรือ ไม่สามารถรายงานข้อมูลได้ตามที่กรมการขนส่งทางบก กำหนด บริษัท ดี.ที.ซี.เอ็นเตอร์ไพรส์ จำกัด (มหาชน) ยินยอมรับผิดชอบต่อความเสียหายทั้งหมดที่เกิดขึ้นต่อเจ้าของรถ หรือ ผู้ประกอบการขนส่งที่ได้ซื้อหรือใช้บริการเครื่องบันทึกข้อมูลการเดินทางของรถดังกล่าวทุกประการ



ออกให้ ณ วันที่ 15 กรกฎาคม 2567

ลงชื่อ



(ผู้อำนวยการฝ่ายบริการและปฏิบัติการองค์กร)



บริษัท ดี.ที.ซี. เอ็นเตอร์ไพรส์ จำกัด (มหาชน) (สำนักงานใหญ่)
D.T.C. ENTERPRISE PUBLIC COMPANY LIMITED (HEAD OFFICE)
63 ซอยสุขุมวิท 68 ถนนสุขุมวิท แขวงบางนาเหนือ เขตบางนา กรุงเทพฯ 10260 Tel : 1176 Fax : 02 744 7667
63 Soi Sukhumvit 68, Sukhumvit Rd., Bang Na Nuea, Bang Na, Bangkok 10260 website : www.dtc.co.th

หนังสือรับรองการติดตั้งเครื่องบันทึกข้อมูลการเดินทางของรถ

เลขที่หนังสือ DTC2564-10-74273

บริษัท ดี.ที.ซี.เอ็นเตอร์ไพรส์ จำกัด (มหาชน) ที่อยู่ เลขที่ 63 ซอย สุขุมวิท 68 ถนน สุขุมวิท แขวงบางนาเหนือ เขตบางนา กรุงเทพมหานคร 10260 โทรศัพท์ 1176 โทรสาร 662-744-7667 ได้ติดตั้งเครื่องบันทึกข้อมูลการเดินทางของรถ รายละเอียด ดังนี้

การรับรองจากกรมการขนส่งทางบก เลขที่ 420/2563

ชนิด	AVEMA	แบบ	AT35 4G MiFi
หมายเลขเครื่อง	001001500000010139500000142		
เครื่องอ่านบัตรแอมป์หลัก	Shenzhen ZCS	แบบ	MSR100D
วันที่ติดตั้ง	23 มกราคม 2564		
ชื่อผู้ประกอบการขนส่ง/เจ้าของรถ	บริษัท ทีเอสเอสเค โลจิสติกส์ จำกัด		
เลขทะเบียนรถ/หมายเลขคัสซี	[REDACTED] / MP1GXZ77NET000125		
หมายเหตุ			

ขอรับรองว่า เครื่องบันทึกข้อมูลการเดินทางของรถดังกล่าวข้างต้น มีคุณลักษณะและระบบการทำงานตามที่ได้ รับรองจากกรมการขนส่งทางบก

กรณีเครื่องบันทึกข้อมูลการเดินทางของรถมีคุณลักษณะหรือระบบการทำงานไม่เป็นไปตามที่กรมขนส่งทางบกได้ ให้การรับรอง หรือมีการรายงานข้อมูลไม่ตรงกับข้อเท็จจริง หรือ ไม่สามารถรายงานข้อมูลได้ตามที่กรมการขนส่งทางบก กำหนด บริษัท ดี.ที.ซี.เอ็นเตอร์ไพรส์ จำกัด (มหาชน) ยินยอมรับผิดชอบต่อความเสียหายทั้งหมดที่เกิดขึ้นต่อเจ้าของรถ หรือ ผู้ประกอบการขนส่งที่ได้ซื้อหรือใช้บริการเครื่องบันทึกข้อมูลการเดินทางของรถดังกล่าวทุกประการ



ออกให้ ณ วันที่ 15 กรกฎาคม 2567

ลงชื่อ



(ผู้อำนวยการฝ่ายบริการและปฏิบัติการองค์กร)



บริษัท ดี.ที.ซี. เอ็นเตอร์ไพรส์ จำกัด (มหาชน) (สำนักงานใหญ่)
D.T.C. ENTERPRISE PUBLIC COMPANY LIMITED (HEAD OFFICE)
63 ซอยสุขุมวิท 68 ถนนสุขุมวิท แขวงบางนาเหนือ เขตบางนา กรุงเทพฯ 10260 Tel : 1176 Fax : 02 744 7667
63 Soi Sukhumvit 68, Sukhumvit Rd., Bang Na Nuea, Bang Na, Bangkok 10260 website : www.dtc.co.th

หนังสือรับรองการติดตั้งเครื่องบันทึกข้อมูลการเดินทางของรถ

เลขที่หนังสือ DTC2563-11-59025

บริษัท ดี.ที.ซี.เอ็นเตอร์ไพรส์ จำกัด (มหาชน) ที่อยู่ เลขที่ 63 ซอย สุขุมวิท 68 ถนน สุขุมวิท แขวงบางนาเหนือ เขตบางนา กรุงเทพมหานคร 10260 โทรศัพท์ 1176 โทรสาร 662-744-7667 ได้ติดตั้งเครื่องบันทึกข้อมูลการเดินทางของรถ รายละเอียด ดังนี้

การรับรองจากกรมการขนส่งทางบก เลขที่ 420/2563

ชนิด	AVEMA	แบบ	AT35 4G MiFi
หมายเลขเครื่อง	001001500000010139500000119		
เครื่องอ่านบัตรแอมป์หลัก	Shenzhen ZCS	แบบ	MSR100D
วันที่ติดตั้ง	24 ตุลาคม 2563		
ชื่อผู้ประกอบการขนส่ง/เจ้าของรถ	บริษัท ทีเอสเอสเค โลจิสติกส์ จำกัด		
เลขทะเบียนรถ/หมายเลขคัสซี	[REDACTED] / IPCZXY0C5KKT023710		
หมายเหตุ			

ขอรับรองว่า เครื่องบันทึกข้อมูลการเดินทางของรถดังกล่าวข้างต้น มีคุณลักษณะและระบบการทำงานตามที่ได้ รับรองจากกรมการขนส่งทางบก

กรณีเครื่องบันทึกข้อมูลการเดินทางของรถมีคุณลักษณะหรือระบบการทำงานไม่เป็นไปตามที่กรมขนส่งทางบกได้ ให้การรับรอง หรือมีการรายงานข้อมูลไม่ตรงกับข้อเท็จจริง หรือ ไม่สามารถรายงานข้อมูลได้ตามที่กรมการขนส่งทางบก กำหนด บริษัท ดี.ที.ซี.เอ็นเตอร์ไพรส์ จำกัด (มหาชน) ยินยอมรับผิดชอบต่อความเสียหายทั้งหมดที่เกิดขึ้นต่อเจ้าของรถ หรือ ผู้ประกอบการขนส่งที่ได้ซื้อหรือใช้บริการเครื่องบันทึกข้อมูลการเดินทางของรถดังกล่าวทุกประการ

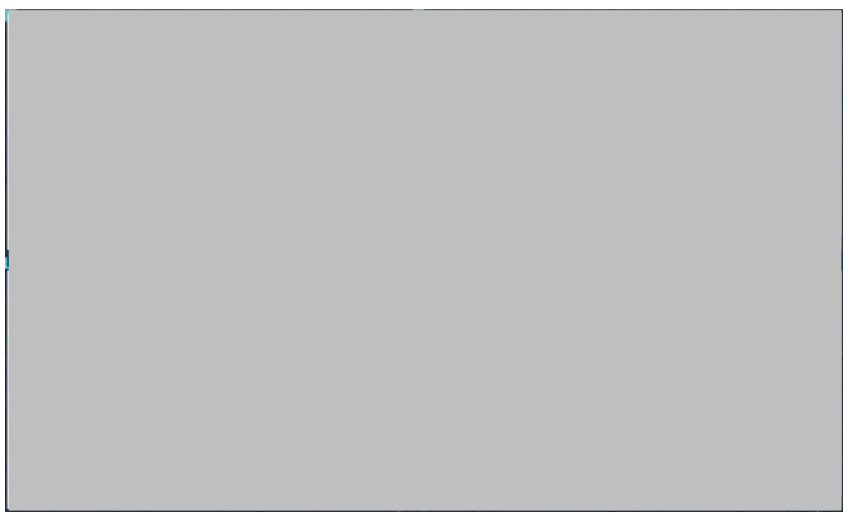


ออกให้ ณ วันที่ 15 กรกฎาคม 2567

ลงชื่อ



(ผู้อำนวยการฝ่ายบริการและปฏิบัติการองค์กร)



ข้อมูล GPS วันที่ขึ้น 27/05/2567

ทะเบียน

Manifest SCI0089357

บริษัทขนส่ง บริษัท คิวซ์ขนส่ง จำกัด

พนักงานขับรถ

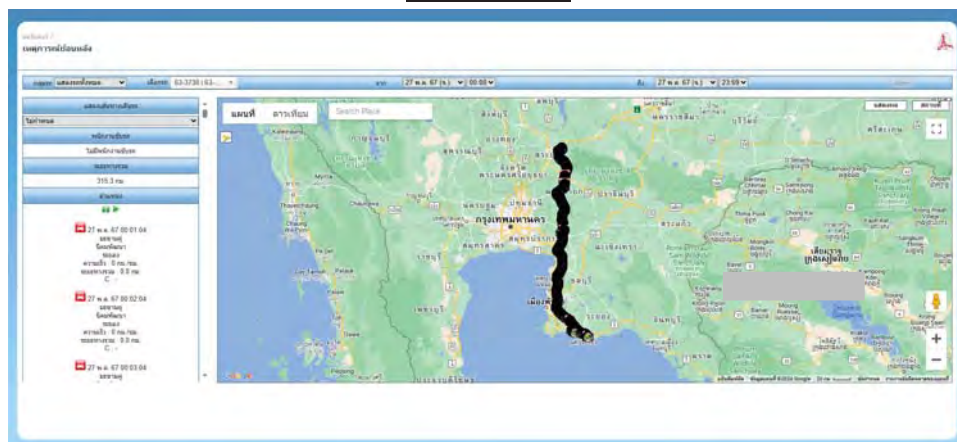
ประเภทรถ รถบรรทุก

ปลายทาง บริษัท เอสซีไออีโค เซอร์วิส เซส จำกัด

ชื่อที่อยู่ลูกค้า บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) (ETP Plant)

Waste: Sludge Oil

เส้นทางการเดินทาง



ข้อมูล GPS วันที่ขึ้น 7-6-2567 เวลา 11.15 น.-18.40 น. ทะเบียน Manifest SCI0089963

ชื่อบริษัทขนส่ง หจก.ซี.พี.พี.ทรานสปอร์ต พนักงานขับรถ นายชาญชัย แด่มงาม ประเภทรถ 15 Q

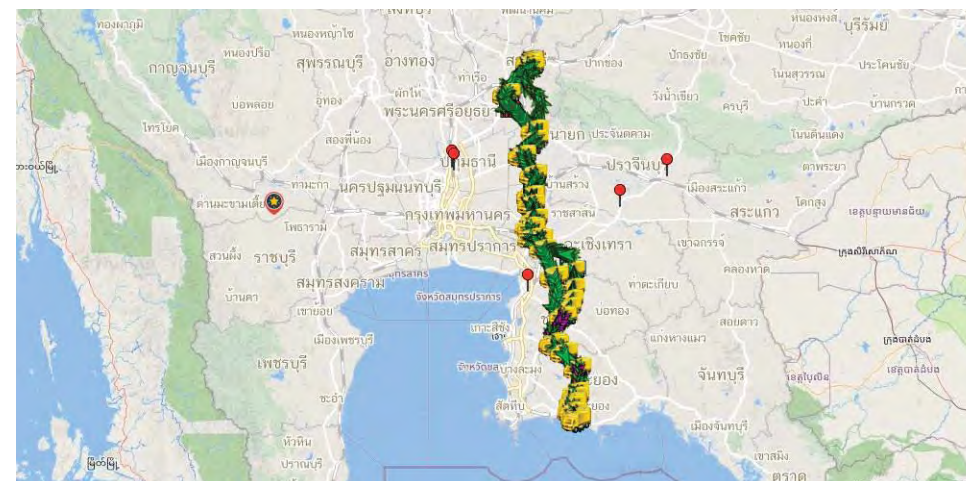
ปลายทาง บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิส เซส จำกัด

ชื่อที่อยู่ลูกค้า บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) (ETP Plant)

299 5 สุขุมวิท ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมืองระยอง ระยอง 21000

Waste Red oil

เส้นทางการเดินทาง



ข้อมูล GPS วันที่ขึ้น 21-5-67 ทะเบียน ████████ Manifest SCI0088682

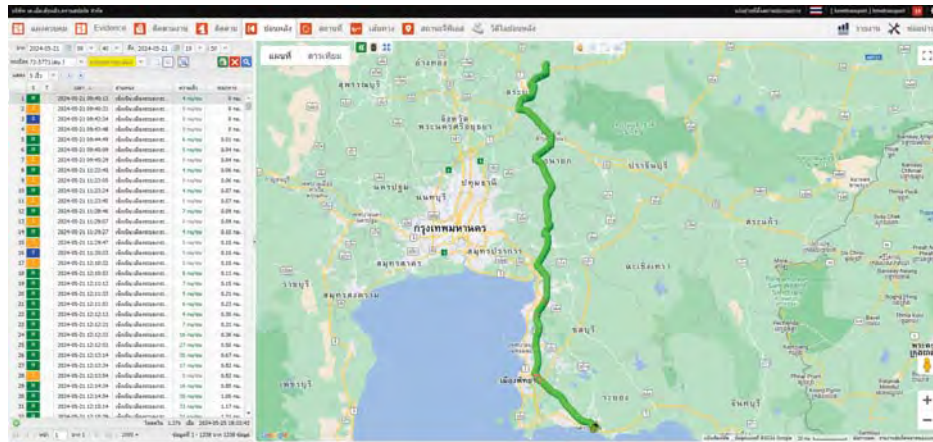
ชื่อบริษัทขนส่ง KMW Transport พนักงานขับรถ ████████ ประเภทรถ รถสิบล้อคู่

ปลายทาง บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิส จำกัด (Liquid Plant)

ชื่อที่อยู่ลูกค้า บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) (ETP Plant) 299 5 สุขุมวิท ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมืองระยอง ระยอง 21000

Waste Sludge Oil

เส้นทางการเดินรถ



ข้อมูล GPS วันที่ขึ้น 7-5-67 ทะเบียน ████████ Manifest SC10088016

ชื่อบริษัทขนส่ง KMW Transport พนักงานขับรถ ████████ ประเภทรถ รถสิบล้อตู้

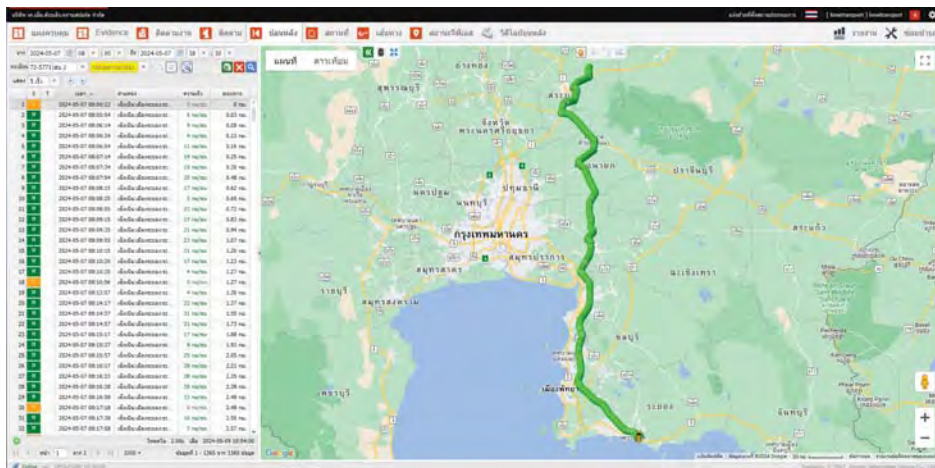
ปลายทาง บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิส จำกัด (Liquid Plant)

ชื่อที่อยู่ลูกค้า บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) (BTX Plant) 299 5 สุขุมวิท ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมืองระยอง ระยอง 21000

ผู้ประสานงาน -

Waste Volatile waste

เส้นทางการเดินทาง



ข้อมูล GPS วันที่ขึ้น 27-6-67 ทะเบียน ████████ Manifest SC10091929

ชื่อบริษัทขนส่ง KMW Transport พนักงานขับรถ ████████ ประเภทรถ รถสิบล้อตู้

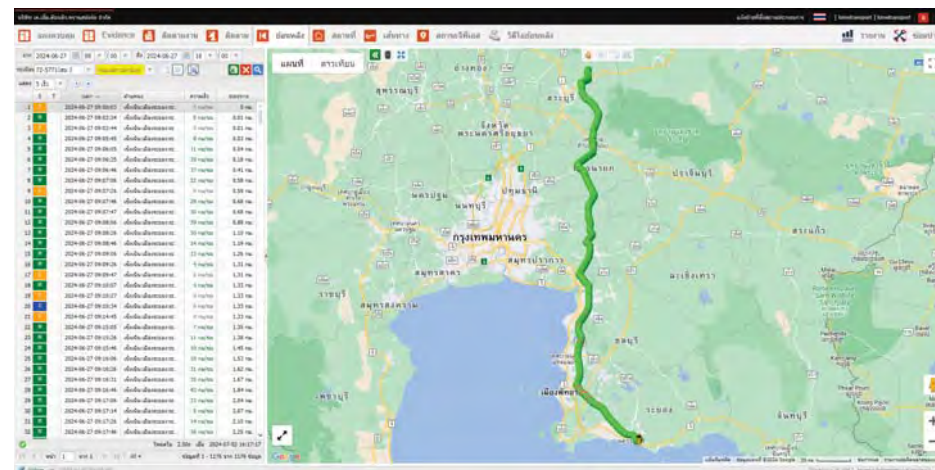
ปลายทาง บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิส จำกัด (Liquid Plant)

ชื่อที่อยู่ลูกค้า บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) (BTX Plant) 299 5 สุขุมวิท ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมืองระยอง ระยอง 21000

ผู้ประสานงาน -

Waste Aromatic waste

เส้นทางการเดินทาง



เอกสารแนบที่ 4

เอกสารการจัดทำรายงานประเมินคุณภาพสิ่งแวดล้อม
(Environmental Auditing)

รายงานผลการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อม
(Environmental Audit)
ประจำปี 2566




โครงการโรงงานผลิตเอททีลีนและบีทีเอ็กซ์ (ETP/BTX)
ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมือง จังหวัดระยอง

หนังสือรับรองการจัดทำรายงานผลการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อม (Environmental Audit)
โครงการผลิตเอททีลีนและบีทีเอ็กซ์ (ETP/BTX)

วันที่ 23 มกราคม 2567

หนังสือฉบับนี้ ขอรับรองว่า บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด เป็นผู้จัดทำรายงานผลการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อม (Environment Audit) โครงการผลิตเอททีลีนและบีทีเอ็กซ์ (ETP/BTX) ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่ที่เขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ประจำปี 2566 โดยมีเจ้าหน้าที่ผู้ร่วมจัดทำรายงาน ดังต่อไปนี้

ผู้จัดทำรายงาน	ตำแหน่ง	ลายมือชื่อ
นางสาวอนกร มะลิสาร	ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม	
นายพีระ เดชอุดม	นักวิชาการด้านของเสียอันตราย	
นางสาววรารักษ์ เครือมั่งกร	นักวิชาการด้านคุณภาพอากาศ	
นางสาวโสภิตา ประสาทพร	นักวิชาการสิ่งแวดล้อม	
นางสาวสุภาภรณ์ ดุนสุข	นักวิชาการสิ่งแวดล้อม	

(นายสมชาย รัตนวิบูลเศรษฐ์)

กรรมการผู้จัดการ

รายงานผลการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อม (Environmental Audit)

โครงการโรงงานผลิตเอททีลีนและบีทีเอ็กซ์

ประจำปี 2566

1. ชื่อโครงการ
- โครงการโรงงานผลิตเอททีลีนและบีทีเอ็กซ์
2. สถานที่ตั้ง
- เลขที่ 299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมือง จังหวัดระยอง
3. ชื่อเจ้าของโครงการ
- บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
4. สถานที่ติดต่อ
- เลขที่ 299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมือง จังหวัดระยอง
- โทรศัพท์ 038-611333
5. จัดทำโดย
- บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
6. โครงการได้รับความเห็นชอบในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
- ครั้งที่ 1 หนังสือเห็นชอบเลขที่ วว 0804/11058 ลงวันที่ 28 กันยายน 2544
- ครั้งที่ 2 หนังสือเห็นชอบเลขที่ ทส 1009/4542 ลงวันที่ 14 พฤษภาคม 2546
7. โครงการได้นำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ครึ่งสุดท้ายเมื่อ วันที่ 27 กรกฎาคม 2566
8. รายละเอียดโครงการ
- แสดงรายละเอียดทั้งหมดในรายงานส่วนที่ 1 บทนำ

สารบัญ	หน้า
สารบัญ	I
สารบัญรูป	II
สารบัญตาราง	II
1 บทนำ	1
1.1 ความเป็นมาของโครงการและการจัดทำรายงานการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อม (Environmental Audit)	1
1.2 วัตถุประสงค์ของการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อม	2
1.3 ผลที่คาดว่าจะได้รับ	2
2 รายละเอียดโครงการ	3
2.1 ที่ตั้งและขนาดโครงการ	3
2.2 วัตถุประสงค์และผลิตภัณฑ์	3
2.3 การขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์	5
2.4 กระบวนการผลิต	5
2.5 ระบบเสริม/สาธารณูปโภค (Utilities System)	8
2.6 มลพิษที่เกิดจากกระบวนการผลิตและระบบควบคุม	8
3 การตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อมตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	11
4 การตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อมตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	41
5 สรุปผลการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อม	49
5.1 สรุปผลการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อมตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	49
5.2 สรุปผลการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อมตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	49

สารบัญรูป		
รูปที่		หน้า
1	ที่ตั้งโครงการ	4
.....		
สารบัญตาราง		
ตารางที่		หน้า
1	สรุปลำดับการส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (Monitoring Report) ระหว่างปี 2560-2566	2
2	ผลการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อมตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	12
3	ผลการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อมตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	42
.....		

1. บทนำ

1.1 ความเป็นมาของโครงการและการจัดทำรายงานการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อม (Environmental Audit)

โครงการโรงงานผลิตเอททีเอสและดีซีซี ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) (ชื่อเดิม คือ บริษัท อุตสาหกรรมปิโตรเคมีกัลไทย จำกัด (มหาชน)) ทะเบียนโรงงานเลขที่ ข 3-42(1)-3/41 รย, ข 3-49-2/41 รย และ ข 3-42(1)-4/41 รย ตั้งอยู่เลขที่ 299 หมู่ 5 เขตประกอบการอุตสาหกรรมบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ถนนสุขุมวิท ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมือง จังหวัดระยอง โดยที่ผ่านมาทางโครงการได้จัดทำรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) เสนอต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) เพื่อพิจารณาและได้รับความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการ ดังนี้

- รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเอททีเอสและดีซีซี ได้รับความเห็นชอบตามหนังสือที่ วว 0804/11058 ลงวันที่ 28 กันยายน 2544
- รายงานการขอเปลี่ยนแปลงมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม ขอยกเลิกการติดตั้งกระบอกไค้งบริเวณทางเข้า-ออกเขตประกอบการที่เชื่อมติดกับถนนสุขุมวิท ได้รับความเห็นชอบตามหนังสือที่ทส 1009/4542 ลงวันที่ 14 พฤษภาคม 2546

แต่เดิมโครงการโรงงานผลิตเอททีเอสและดีซีซี ได้มีการจัดทำรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมร่วมกัน ได้แก่ โครงการโรงงานผลิตเอททีเอส (ETP Plant) โครงการโรงงานผลิตเบนซีน โทลูอิน และไซลีน (BTX Plant) และโครงการโรงงานผลิตดีซีซี (DCC Plant) โดยโครงการโรงงานผลิตดีซีซี (DCC Plant) ได้มีการขยายกำลังการผลิตจึงมีการจัดทำแยกเล่มรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมออกจากทั้ง 2 โครงการ ตามหนังสือเห็นชอบเลขที่ ทส 1010.8/4832 ลงวันที่ 25 มีนาคม 2564 ภายใต้ชื่อโครงการโรงงานแปรรูปพอลิโพรพิลีนหรือเรียกว่า VGOHT&DCC

ดังนั้น ในการจัดทำรายงานการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม (Environmental Compliance Audit) โครงการจะนำเสนอรายละเอียดเฉพาะของโครงการโรงงานผลิตเอททีเอส (ETP Plant) และโครงการโรงงานผลิตเบนซีนโทลูอิน และไซลีน (BTX Plant) ตามหนังสือที่ วว 0804/11058 ลงวันที่ 28 กันยายน 2544 ซึ่งกำหนดให้โครงการต้องจัดทำรายงานการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม (Environmental Compliance Audit) โดยหน่วยงานกลาง (Third Party) เสนอต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ปีละ 1 ครั้ง

บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) จึงได้มอบหมายให้บริษัท เอส.พี.เอส.คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด ซึ่งเป็นบริษัทที่ปรึกษาทางด้านสิ่งแวดล้อม เป็นผู้ดำเนินการจัดทำรายงานดังกล่าว เพื่อเสนอหน่วยงานที่เกี่ยวข้องต่อไป

ทั้งนี้ โครงการได้มีการนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้หน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องอย่างต่อเนื่องทุก 6 เดือน สรุปได้ ดังตารางที่ 1

ตารางที่ 1 สรุปลำดับการส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (Monitoring Report) ระหว่างปี 2560-2566

ลำดับที่	รายงานครั้งที่/ปี	วันที่ส่งรายงาน	ลำดับที่	รายงานครั้งที่/ปี	วันที่ส่งรายงาน
1	1/2560	03/08/60	2	2/2560	01/02/61
3	1/2561	01/08/61	4	2/2561	31/01/62
5	1/2562	31/07/62	6	2/2562	30/01/63
7	1/2563	29/07/63	8	2/2563	29/01/64
9	1/2564	27/07/64	10	2/2564	31/01/65
11	1/2565	27/07/65	12	2/2565	30/01/66
13	1/2566	27/07/66			

1.2 วัตถุประสงค์ของการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อม

- 1) เพื่อประเมินผลการดำเนินงานในภาพรวมของโครงการ หลังจากมีการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อมตามที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบ
- 2) เพื่อติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมในด้านต่างๆ ว่าสามารถปฏิบัติได้อย่างถูกต้อง ครบถ้วน ตามที่เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมหรือไม่ ทั้งนี้ เพื่อให้ทราบถึงแนวโน้มสภาพการเปลี่ยนแปลงของคุณภาพสิ่งแวดล้อมเมื่อเทียบกับมาตรฐานที่กำหนด และผลกระทบจากการดำเนินงานของโครงการในปัจจุบัน
- 3) เพื่อนำผลจากการประเมินไปใช้ในการทบทวนและปรับปรุง/เพิ่มเติมการปฏิบัติตามมาตรการฯ ให้สอดคล้องกับการดำเนินงานในสภาพปัจจุบัน พร้อมทั้งให้ข้อเสนอแนะหรือแนวทางที่เป็นประโยชน์ต่อการปรับปรุงคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการต่อไป

1.3 ผลที่คาดว่าจะได้รับ

การตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อม มีผลช่วยให้โครงการทราบถึงประสิทธิผลของการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม รวมทั้งแนวโน้มสภาพการเปลี่ยนแปลงของคุณภาพสิ่งแวดล้อมจากการดำเนินงานของโครงการในปัจจุบัน ซึ่งทำให้โครงการสามารถดำเนินการแก้ไขและปรับปรุงการดำเนินงาน หรือจัดการปัญหาสิ่งแวดล้อมได้ทันเวลา

2. รายละเอียดโครงการ

2.1 ที่ตั้งและขนาดโครงการ

โครงการโรงงานผลิตเอทิลีนและบีทีเอ็กซ์ (ETP-DCC/BTX) ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) มีกำลังการผลิตเอทิลีน 300,000-360,000 ตัน/ปี ตั้งอยู่ในเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี **ดั่งรูปที่ 1** ซึ่งมีอาณาเขตติดต่อกับพื้นที่โดยรอบดังนี้

ทิศเหนือ ติดกับ พื้นที่ Warehouse
ทิศใต้ ติดกับ พื้นที่ของรั้วของเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี
ทิศตะวันออก ติดกับ ถนนของกลุ่มโรงงานบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
ทิศตะวันตก ติดกับ อาคาร Control และ Maintenance
ภายในพื้นที่โครงการ แบ่งออกเป็น 2 ส่วน คือ

- 1) ส่วนการผลิต อยู่ทางทิศตะวันออกของโครงการ ประกอบด้วย
- โครงการเอทิลีน ประมาณ 20 ไร่
 - โครงการบีทีเอ็กซ์ ประมาณ 21.8 ไร่
- 2) ส่วนลานถัง ตั้งอยู่ภายในพื้นที่ของ Tank Farm 1 ประกอบด้วย
- โครงการเอทิลีน ประมาณ 9 ไร่
 - โครงการบีทีเอ็กซ์ ประมาณ 10.7 ไร่

2.2 วัตถุดิบและผลิตภัณฑ์

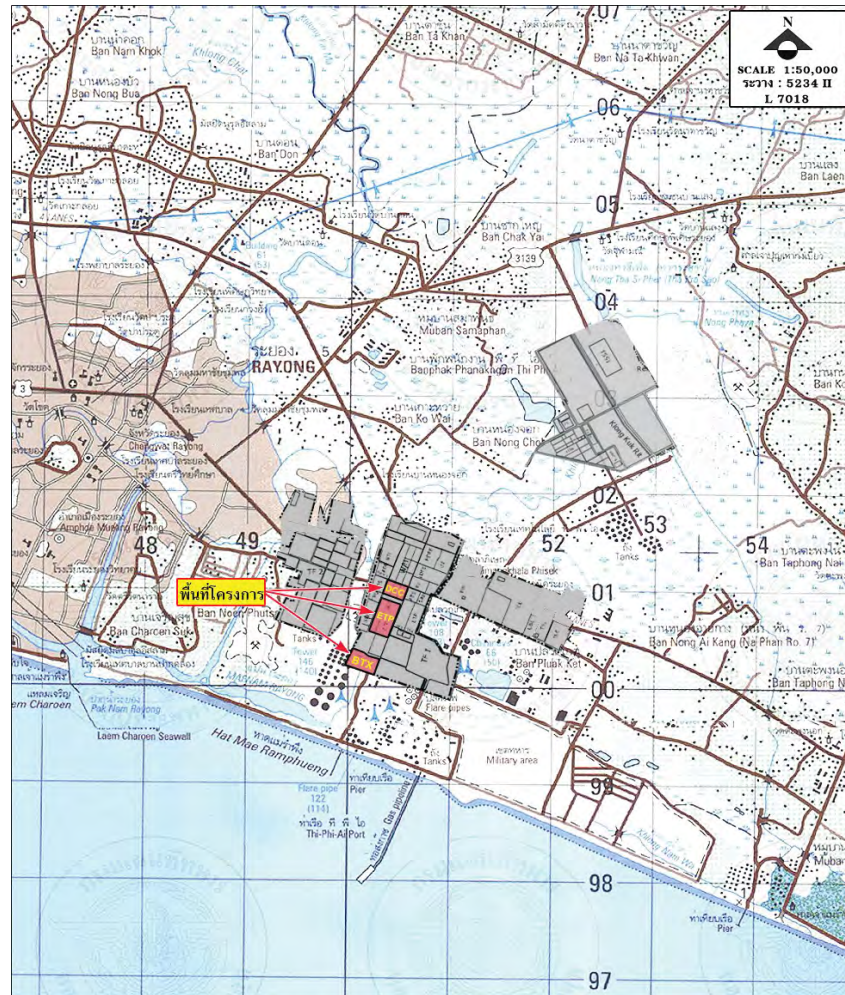
สำหรับโครงการโรงงานผลิตเอทิลีนและบีทีเอ็กซ์ (ETP-DCC/BTX) จะประกอบด้วยหน่วยผลิต 2 หน่วย ได้แก่ โรงงานผลิตเอทิลีน และโรงงานผลิตบีทีเอ็กซ์

1) วัตถุดิบที่ใช้

- โรงงานผลิตเอทิลีน ใช้วัตถุดิบ คือ แนฟทา (Naphtha) ซึ่งรับมาจากโรงงานแยกคอนเดนเสทภายในกลุ่มโรงงานบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ปริมาณ 2,800 ตัน/วัน
- โรงงานผลิตบีทีเอ็กซ์ ใช้วัตถุดิบ คือ Combined Gas Oil ซึ่งรับมาจากโรงงานผลิตน้ำมันหล่อลื่นพื้นฐาน (Lube Base Oil Plant) ภายในกลุ่มโรงงาน IRPC ปริมาณ 2,200 ตัน/วัน

2) ผลิตภัณฑ์

- โรงงานผลิตเอทิลีน
ผลิตภัณฑ์หลัก ได้แก่ เอทิลีน (Ethylene) ปริมาณ 300,000-360,000 ตัน/ปี และโพรพิลีน (Propylene) ปริมาณ 164,960 ตัน/ปี
และมีผลพลอยได้ (By Product) ได้แก่ อะเซทิลีน (Acetylene) บิวทาไดอีน (Butadiene) C₆-C₈ อะโรมาติก (Benzene Toluene และ Mixed Xylenes) และ Pyrolysis Fuel Oil และ Pyrolysis Gas Oil สำหรับนำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงในกระบวนการผลิตของโครงการ
- โรงงานผลิตบีทีเอ็กซ์
ผลิตภัณฑ์หลัก ได้แก่ Cracked Naphtha ปริมาณ 177,456 ตัน/ปี, Propylene 110,000 ตัน/ปี และ Cracked Gas Oil 102,200 ตัน/ปี
และมีผลพลอยได้ (By Product) คือ LPG, C₄Mix, Ethylene Rich Gas, Fuel Gas, Naphtha และ Decanted Oil



รูปที่ 1 ที่ตั้งโครงการ

2.3 การขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์

ในการขนส่งวัตถุดิบทั้ง 2 โรงงาน จะเป็นการขนส่งผ่านระบบท่อ (Pipeline System) มาเก็บสำรองไว้ที่ลานถัง จากนั้นจะถูกลูกส่งเข้ากระบวนการผลิตโดยจ่ายผ่านระบบท่อเช่นกัน

สำหรับการขนส่งผลิตภัณฑ์และผลพลอยได้ หลังจากกระบวนการผลิตแล้วจะถูกลำเลียงผ่านระบบท่อไปยังถังสำรองเก็บกักแยกตามประเภทภายในส่วนลานถัง จากนั้นจึงลำเลียงและขนถ่ายให้แก่โรงงานต่างๆ ภายในกลุ่มโรงงานฯ นำไปใช้ทางระบบท่อเช่นกัน

2.4 กระบวนการผลิต

- โครงการเอททีเอส

กระบวนการผลิตเอททีเอสของโครงการ เป็นกระบวนการประเภท Pyrolysis Cracking ซึ่งหมายถึงการแตกสลายโมเลกุลที่อุณหภูมิสูง โดยหน่วยการผลิตหลักของโครงการประกอบด้วย 6 หน่วยใหญ่ๆ ดังนี้

(1) Cracking and Quenching

วัตถุดิบของกระบวนการผลิตจะถูกนำมาให้ความร้อนที่หน่วย Feed Preheating และจะถูกป้อนเข้าไปยังหน่วย Cracking and Quenching เพื่อที่จะทำให้อุณหภูมิเกิดการแตกสลายของโมเลกุล ปฏิกิริยาดังกล่าว (Cracking Reaction) จะเกิดในเตาเผา (จำนวน 5 เตา)

Cracked Gas จะถูกลดอุณหภูมิลงอย่างรวดเร็วให้เหลือประมาณ 100 องศาเซลเซียส ซึ่งจะทำให้ Pyrolysis Fuel Oil และ Pyrolysis Gas Oil แยกตัวออกมาเป็นผลิตภัณฑ์ที่สามารถนำกลับไปใช้เป็นเชื้อเพลิงให้แก่ Furnace และ Boiler ซึ่งผลิตภัณฑ์ที่ออกจากหน่วยนั้นนอกจากจะเป็นไฮโดรคาร์บอนที่มีอุณหภูมิเย็นลงแล้ว ยังมีน้ำที่ผ่านการรับความร้อนจาก Cracked Gas และก๊าซโซลีน (Gasoline) ที่แยกตัวออกมา ซึ่งก๊าซโซลีนดังกล่าวจะถูกส่งไปยังหน่วย Gasoline Stabilization ต่อไป

ไฮโดรคาร์บอนที่ออกจากหน่วย Water Scrubbing จะถูกส่งไปยังหน่วย Cracked Gas Compression เพื่อเพิ่มความดันจาก 0.3 บาร์ เป็น 35 บาร์ ที่อุณหภูมิประมาณ 35 องศาเซลเซียส จากนั้นจะผ่านไปยังหน่วย Precooling and Drying เพื่อขจัดน้ำที่เจือปนอยู่โดยใช้สารดูดซับความชื้น และลดอุณหภูมิ

จากการเพิ่มความดันให้แก่ไฮโดรคาร์บอนจะทำให้สามารถแยกก๊าซโซลีน ไฮโดรเจนซัลไฟด์ (H_2S) และคาร์บอนไดออกไซด์ (CO_2) ที่ยังคงเหลืออยู่ออกมา

(2) Recovery Section

Recovery Section ซึ่งประกอบด้วยหน่วยผลิตต่างๆ โดยหน่วยผลิตแรกคือ C_2/C_3 Separation จะทำการแยกอีเทนและไฮโดรคาร์บอนที่มีองค์ประกอบเบาที่ออกจากโพรเพนและไฮโดรคาร์บอนที่มีองค์ประกอบหนักกว่า จากนั้นอีเทนและส่วนที่เบากว่าจะถูกส่งต่อไปยังหน่วย Low Temperature Section เพื่อทำการลดอุณหภูมิลง ของเหลวที่ออกจากหน่วย Low Temperature Section จะถูกส่งเข้าไปยังหน่วย C_1/C_2 Separation เพื่อทำการแยกมีเทนและคาร์บอนมอนอกไซด์ที่เจือปนอยู่ออกจาก C_2 -ไฮโดรคาร์บอน

องค์ประกอบ C_2 -ไฮโดรคาร์บอนที่เหลือจะถูกส่งต่อไปยังหน่วย C_2 Separation เพื่อทำการกลั่นแยกเอททีเอสออกจากอีเทน C_3 -ไฮโดรคาร์บอนและส่วนที่มีองค์ประกอบหนักกว่าที่แยกได้จากหน่วย C_2/C_3 Separation จะถูกส่งต่อไปยังหน่วย C_3/C_4 Separation เพื่อทำการแยก C_4 -ไฮโดรคาร์บอนและองค์ประกอบที่หนักกว่าส่งไปยังหน่วย C_4/C_5 Separation ส่วน C_3 -ไฮโดรคาร์บอนที่มีองค์ประกอบของ โพรเพน, โพรพิลีน และมีเมทิลอะซีเตทที่ติดกับโพรพิลีนจะเจือปนอยู่ จะถูกส่งไปยังหน่วย C_3 Hydrogenation ซึ่งเมทิลอะซีเตทที่ติดกับโพรพิลีนจะทำปฏิกิริยาไฮโดรจีเนชันกับไฮโดรเจนที่ได้รับจากหน่วย PSA จากนั้น C_3 -ไฮโดรคาร์บอนดังกล่าวจะผ่านเข้าไปยังหน่วย C_3 Stripping เพื่อทำการแยกไฮโดรเจนที่เหลือ จากการทำปฏิกิริยาออกก่อนที่ผ่านไปยังหน่วย C_3H_6/C_3H_8 Separation

โพรพิลีนจะถูกแยกออกจากโพรเพนเพื่อส่งไปยังหน่วย C_3H_6 Cycle ซึ่งมีหน้าที่เพิ่มความดันให้โพรพิลีนจนกลายเป็นของเหลว โพรพิลีนเหลวบางส่วนจะถูกนำกลับไปใช้เป็นสารแลกเปลี่ยนความร้อนของกระบวนการผลิตเช่นเดียวกับเอทิลีน ส่วนโพรพิลีนที่เหลือจะถูกส่งไปยังถังเก็บผลิตภัณฑ์ต่อไป สำหรับโพรเพนที่แยกได้จะถูกนำกลับไปทำปฏิกิริยาแตกสลายโมเลกุลอีกครั้ง

หน่วย C_4/C_5 Separation มีหน้าที่ในการแยก C_4 -ไฮโดรคาร์บอนออกจาก C_5 และ องค์ประกอบที่หนักกว่า ซึ่ง C_4 -ไฮโดรคาร์บอนที่แยกได้จะถูกส่งไปยังหน่วย Butadiene Extraction ส่วน C_5 -ไฮโดรคาร์บอนและองค์ประกอบที่หนักกว่าจะถูกส่งไปยังหน่วย Gasoline Hydrogen 1st Stage

(3) Hydrogen Purification (PSA Unit)

จากที่กล่าวมาข้างต้น ไฮโดรเจนที่ถูกแยกออกจากหน่วย Low Temperature Section จะถูกส่งต่อไปยังหน่วย PSA (Pressure Swing Adsorption) เพื่อทำการผลิตไฮโดรเจนบริสุทธิ์ หลักการของหน่วยผลิตไฮโดรเจนคือ การใช้หลอดซับ จำนวน 5 หอ ทำการแยกไฮโดรเจนออกจากสิ่งปนเปื้อนที่ไม่ต้องการ ซึ่งก็คือ มีเทน และคาร์บอนมอนอกไซด์

(4) Butadiene Extraction

วัตถุดิบของหน่วยนี้ได้จากหน่วย C_4/C_5 Separation ในส่วนที่เป็น C_4 -ไฮโดรคาร์บอน หน้าที่ของหน่วย Butadiene Extraction คือ การแยกเอสารปนเปื้อนอื่นๆ ออกจากผลิตภัณฑ์บิวทาไดอิน โดยอาศัยขั้นตอนในส่วนย่อยต่างๆ ได้แก่ การกลั่นแยกที่ First Extractive Distillation Column และ Second Extractive Distillation Column จากนั้นจะทำการแยกเอสารปนเปื้อนออกจากบิวทาไดอิน โดยหน่วย Butadiene Purification ในส่วน Solvent จะถูกส่งไปแยกสารปนเปื้อนที่ Solvent Purification Section

(5) Pyrolysis Gasoline Hydrogenation

วัตถุดิบของหน่วยนี้ได้มาจากหน่วย Gasoline Stabilization ซึ่งเป็นหน่วยที่ได้รับก๊าซโซลีนมาจากหน่วย Water Scrubbing, Cracked Gas Compression และ C_4/C_5 Separation ก๊าซโซลีนดังกล่าวจะถูกแยกออกจากไฮโดรคาร์บอน และถูกส่งต่อไปยังหน่วย Gasoline Hydrogen 1st Stage ก๊าซโซลีนจะถูกทำให้เกิดปฏิกิริยาไฮโดรจีเนชันกับไฮโดรเจนที่ได้รับจากหน่วย PSA ซึ่ง Dioléfine จะถูกเปลี่ยนเป็น Mono-Olefins ผลิตภัณฑ์ที่ได้จากหน่วยนี้เรียกว่า Hydrogenated gasoline และจะถูกส่งไปยังหน่วย Gasoline Fractionation 1 เพื่อทำการกลั่นแยก C_9 -ไฮโดรคาร์บอนและส่วนที่เบากว่าออก ซึ่งจะได้เป็นผลิตภัณฑ์ C_9 -ไฮโดรคาร์บอน และจะถูกส่งไปเก็บยังถังเก็บเชื้อเพลิง

ส่วน C_8 -ไฮโดรคาร์บอนและองค์ประกอบที่เบากว่าจะถูกส่งผ่านไปยังหน่วย Gasoline Fractionation 2 เพื่อทำการกลั่นแยก C_5 -Fraction ไปเก็บยังถังเก็บ ก่อนที่จะถูกส่งต่อไปยัง Gasoline Hydrogen 2nd Stage เพื่อทำปฏิกิริยาไฮโดรจีเนชันให้ได้เป็น Mono-Olefins แล้วส่งเข้า Stripping Column เพื่อแยก C_6 - C_8 Aromatic ออก ซึ่ง C_6 - C_8 Aromatic จะถูกส่งตามท่อไปยังหน่วย BTX Extraction เพื่อให้ได้ผลิตภัณฑ์ผลพลอยได้คือ Benzene Toluene และ Mixed Xylene แล้วส่งกลับไปเก็บในถังเก็บผลิตภัณฑ์ต่อไป

(6) BTX Extraction

ในหน่วยผลิต BTX Extraction นี้ วัตถุดิบมาจาก 2 ส่วนด้วยกัน ส่วนแรก คือ Pyrolysis Gasoline จากหน่วย Pyrolysis Gasoline Hydrogenation ส่วนที่สอง คือ Reformate ที่ได้จากโรงงานแยกคอนเดนเสทภายในกลุ่มโรงงานบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

จาก Reformate ที่รับเข้ามาจะถูกส่งเข้าสู่หอ C_7/C_8 Reformate Splitter เพื่อทำการกลั่นแยก โดยจะได้สารไฮโดรคาร์บอนตั้งแต่ C_7 ลงมาออกจากยอดหอ ซึ่งจะถูกส่งต่อไปยัง Reformate Extraction Unit เพื่อแยกเอสารพวก Aromatic (Benzene, Toluene, Mixed Xylene) ออกจาก Raffinate (Paraffin, Olefin และ Naphthene) โดยใช้ Sulfolane เป็นตัวทำละลายเพื่อละลายสารพวก Aromatic ออกมาในกระบวนการที่เรียกว่า Liquid-Liquid Extraction ซึ่ง Sulfolane ที่ละลาย Aromatic ปนอยู่ (เรียกว่า Rich Solvent) จะออกมาทางก้นหอของ Extractor และถูกส่งไปยัง Stripper ต่อไป ส่วน Raffinate ที่เหลือจะออกมาทางยอดหอ ที่หอ Stripper นั้น

Rich Solvent จะแยกสารพวก Non-Aromatic ที่ติดมากับ Rich Solvent ออก โดยสารพวก Non-Aromatic จะถูกแยกออกมาทางยอดหอ และส่งย้อนกลับเข้าสู่กระบวนการผลิตที่หอ Extractor อีกครั้ง ส่วน Rich Solvent ที่แยกเอา Non-Aromatic ออกแล้ว จะออกทางก้นหอเพื่อแยก Rich Solvent ให้เป็น Lean Solvent และ Aromatic ซึ่งจะแยกออกมาทางก้นหอและยอดหอตามลำดับ Lean Solvent ที่ได้ จะถูกส่งกลับไปเป็นตัวทำละลายใน Extractor ส่วน Aromatic ที่ได้จะถูกส่งเข้าสู่กระบวนการผลิต BTX Production Fractionation Unit โดยผ่าน Extraction Tower ของ Benzene Toluene และ Xylene Tower ตามลำดับ

- โครงการดีซีซี

ในกระบวนการ Deep Catalytic Cracking เพื่อให้ได้ผลิตภัณฑ์ Propylene, LPG, Cracked Naphtha, Cracked Gas Oil ฯลฯ นั้น จะต้องใช้ Combined Gas Oil ซึ่งเป็นผลพลอยได้จากกระบวนการผลิตน้ำมันหล่อลื่นพื้นฐาน (Lube Base Oil) มาแตกสลายจำนวนคาร์บอน (C) ในโมเลกุล โดยจะต้องผ่านกระบวนการต่างๆ เพื่อแยกแต่ละผลิตภัณฑ์ออกมาตามขั้นตอนของกระบวนการผลิตดังนี้

(1) Gas Oil Hydrotreating Unit (GO HTU)

วัตถุดิบ (Combined Gas Oil) จะถูกป้อนเข้าสู่ถังปฏิกรณ์ (Reactor) เพื่อผสมกับ ก๊าซไฮโดรเจน (H_2) ซึ่งได้มาจากกระบวนการ Pressure Swing Adsorption โดยปฏิกิริยาที่เกิดขึ้นจะเกิดจากก๊าซที่ติดมากับวัตถุดิบ (ประมาณร้อยละ 2.0-2.5 ของวัตถุดิบ) และก๊าซไฮโดรเจนได้เป็นก๊าซไฮโดรเจน ซัลไฟด์ (H_2S) จากนั้นจะถูกนำเข้าสู่คอลัมน์ (Column) เพื่อแยกเอก๊าซไฮโดรเจนซัลไฟด์ออกโดยใช้เอมีนเป็นตัวจับก๊าซ และก๊าซไฮโดรเจนที่เหลือจากปฏิกิริยาจะถูกนำกลับไปใช้ใหม่ในถังปฏิกรณ์ ส่วนวัตถุดิบ ที่ปราศจากก๊าซไฮโดรเจนซัลไฟด์จะเข้าสู่หอกลั่น

ในหอกลั่นนี้จะแยกผลิตภัณฑ์ออกตามความแตกต่างของจุดเดือดที่สัมพันธ์กับจำนวนชั้นและความสูงของหอกลั่น ผลิตภัณฑ์ที่ได้จากหอกลั่น คือ Naphtha และ Cracked Gas Oil ส่วนผลิตภัณฑ์ที่ได้จากทางตอนล่างของหอกลั่นจะนำเข้าสู่ Deep Catalytic Cracking Unit (DCCU) ต่อไป

(2) Deep Catalytic Cracking Unit (DCCU)

DCCU จะเป็นหน่วยที่สำคัญของกระบวนการ โดยจะทำการสลายพันธะของคาร์บอน ที่โมเลกุลมีอะตอมคาร์บอนมากกว่า 5 ตัว ให้ได้อะตอมของคาร์บอนน้อยลง ซึ่งในส่วนนี้จะมีสารเร่งปฏิกิริยา (Catalyst) ที่ผ่านกระบวนการอุ่นให้ร้อนและการไล่โค้ก (Coke) ที่เกาะอยู่รอบๆ พื้นผิวของสารเร่งปฏิกิริยาเพื่อเร่งปฏิกิริยาให้เกิดได้เร็วขึ้น จากนั้นจะส่งเข้าหอกลั่นเพื่อแยกผลิตภัณฑ์ต่างๆ ออกจากกัน ผลิตภัณฑ์ที่ได้จากทางตอนล่างของหอกลั่น คือ Decanted Oil ซึ่งจะถูกส่งไปยัง Lube Oil Plant ส่วนผลิตภัณฑ์ที่ได้จากทางตอนบนของหอกลั่น คือ Cracked Gas (เป็นโมเลกุลที่มีคาร์บอนอะตอมน้อยกว่า 5 ตัว) ซึ่งจะถูกส่งไปกลั่นเพื่อแยกสารประกอบไฮโดรคาร์บอน (Hydrocarbon) ที่มีจำนวนคาร์บอนอะตอมต่างกันออกจากกัน เมื่อกลั่นแยกแล้วจะได้ผลิตภัณฑ์ดังนี้ คือ

- มีเทน (Methane) และ C_2 -Mix (เอเทนและเอทิลีน) จะส่งให้กับหน่วย Ethylene Recovery Unit (ERU)
- C_3 -Mix (โพรเพนและโพรพิลีน) จะส่งให้กับหน่วย Propylene Purification and Splitting Unit (PPSU)
- C_4 -Mix (บิวเทนและบิวทีน) จะส่งไปเก็บไว้ที่ถัง และใช้เป็นวัตถุดิบของโรงงานในกลุ่มโรงงานบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
- Cracked Naphtha จะส่งให้กับหน่วย Naphtha Hydrogenation Unit (NHU)

นอกจากนี้หน่วย DCC ยังสามารถผลิตไดโอรันออกมาในรูปของไดโอรันความดันสูง (HP) และไดโอรันความดันต่ำ (LP) โดยผลิตไดโอรัน 20 และ 1 ตัน/ชั่วโมง ตามลำดับ ซึ่งไดโอรันดังกล่าวจะถูกนำไปใช้สำหรับ Reboiler เพื่อใช้ในการแลกเปลี่ยนความร้อนในกระบวนการอีกครั้งหนึ่ง

(3) Naphtha Hydrogenation Unit (NHU)

ในขบวนการนี้จะรับ Cracked Naphtha มาจาก DCCU และมีการเติมก๊าซไฮโดรเจนเข้าไปทำปฏิกิริยาในถังปฏิกรณ์ เพื่อให้องค์ประกอบของ Diolefin ใน Cracked Naphtha กลายเป็น Olefin และปฏิกิริยาที่เกิดขึ้นเรียกว่า ปฏิกิริยา Hydrogenation จากนั้นจะส่งเข้าหอกลั่นเพื่อแยกผลิตภัณฑ์ต่างๆ ออกจากกัน ผลิตภัณฑ์ที่ได้จากทางตอนล่างของหอกลั่น คือ สารประกอบหนักของไฮโดรคาร์บอน (Heavy Hydrocarbon) ซึ่งจะถูกส่งไปยัง DCCU เพื่อนำกลับมาใช้ใหม่ (Recycle) ส่วนผลิตภัณฑ์ที่ได้จาก ทางตอนบนของหอกลั่น คือ Cracked Naphtha ที่มีปริมาณ Diolefin เหลือไม่เกิน 10 ppm (โดยน้ำหนัก)

(4) Ethylene Recovery Unit (ERU)

ในขบวนการนี้จะมีจุดประสงค์เพื่อแยกเอทิลีนและอีเทนออกจากส่วนประกอบหนัก ซึ่งผลิตภัณฑ์ที่ได้จากขบวนการนี้ คือ Fuel Gas, เอทิลีน-อีเทน และสารประกอบผสมระหว่างโพรเพน-โพรพิลีน โดยก๊าซ C1-C3 จะถูกป้อนเข้าสู่ Absorber ของหน่วย Feed Gas Compression and Contaminant Removal Guard เพื่อกำจัดแอมโมเนีย น้ำ Mercaptan ไฮโดรเจนซัลไฟด์ คาร์บอนไดออกไซด์ คาร์บอนิลซัลไฟด์ อะซิติกของเหลวที่ได้จะถูกกลั่นแยกที่ Deethanizer Tower และส่งไปแลกเปลี่ยนความร้อนที่ Regeneration Gas System

(5) Propylene Purification and Splitting Unit (PPSU)

วัตถุดิบจะถูกรับมาจากผลิตภัณฑ์ทางตอนล่างของหอกลั่นในขบวนการ ERU และผลิตภัณฑ์ทางตอนบนของหอกลั่นในขบวนการ DCCU ซึ่งวัตถุดิบเหล่านี้จะมีองค์ประกอบของโพรพิลีนอยู่ประมาณร้อยละ 77 โดยน้ำหนัก และจะถูกป้อนเข้าสู่หอกลั่นเพื่อแยกโพรพิลีนและโพรเพนออกจากกัน โดยผลิตภัณฑ์ทางตอนบนจะเป็นโพรพิลีน ส่วนผลิตภัณฑ์ทางตอนล่างจะเป็นโพรเพน และจะทำการส่งไปที่ ถังเก็บเพื่อผสมกับบิวเทนเป็น LPG ต่อไป

2.5 ระบบเสริม/สาธารณูปโภค (Utilities System)

น้ำใช้ (Water System)

แหล่งน้ำใช้ของโครงการได้มาจากระบบสาธารณูปโภคส่วนกลางของกลุ่มโรงงานฯ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

ระบบไอน้ำ (Steam System)

ทางโครงการมีการใช้ไอน้ำ 2 ประเภท ซึ่งใช้ตามสภาพความแตกต่างของวัตถุประสงค์ โดยรับมาจากหน่วยผลิตไอน้ำของระบบสาธารณูปโภคส่วนกลาง ดังนี้

1. ไอน้ำความดันสูง (High Pressure Steam, HP) มีความดัน 45 บาร์ ที่อุณหภูมิ 375 องศาเซลเซียส นำไปใช้สำหรับ Reboiler เพื่อใช้ในการแลกเปลี่ยนความร้อนในกระบวนการในอัตรา 1.867 ตัน/ชั่วโมง
2. ไอน้ำความดันต่ำ และไอน้ำความดันต่ำมาก (Low Pressure Steam) ไอน้ำประเภทนี้มีมีความดัน 14 บาร์ และ 4.5 บาร์ ที่อุณหภูมิ 281 องศาเซลเซียส และ 186 องศาเซลเซียส ตามลำดับ จะนำไปใช้สำหรับ Reboiler เพื่อใช้ในการแลกเปลี่ยนความร้อนในกระบวนการในอัตรา 12.355 ตัน/ชั่วโมง

2.6 มลพิษที่เกิดจากกระบวนการผลิตและระบบควบคุม

1) มลสารทางอากาศ

จากกระบวนการผลิตของโครงการ แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศที่สำคัญ ได้แก่ Heater และ Regenerator โดยแต่ละแหล่งก่อให้เกิดมลสารดังนี้

ในกรณีของก๊าซส่วนเกินที่เกิดจากกระบวนการผลิตของโครงการ ซึ่งถูกระบายจาก Safety Valve และ Control Valve ของเครื่องควบแน่นและหอกลั่นต่างๆ (อาทิเช่น ในหน่วย Cracked Gas Compression เป็นต้น) ก๊าซส่วนเกินเหล่านี้จะถูกรวบรวมและส่งไปเผาที่หอเผา (Flare) ใหม่ที่มีความสูง 150 เมตร เส้นผ่านศูนย์กลาง 64 นิ้ว มีความสามารถในการเผา 1,000 ตัน/ชั่วโมง อยู่ในบริเวณลานถังที่ 2 (Condensate Tank Farm 2) ซึ่งเป็นหอเผาที่ใช้ฐานร่วมกันกับหอเผาที่มีอยู่ปัจจุบัน ฐานของหอเผาดังกล่าวมี 3 ทาง คือ สำหรับส่งก๊าซจากโรงงาน

แยกคอนเดนเสทไปเผา ในส่วนของก๊าซที่จะส่งจากโครงการจะมีท่อส่งขึ้นไปเผาบริเวณกึ่งกลางของฐานที่สามในปัจจุบัน การเผาจะใช้ Pilot Burner และการตรวจเปลวไฟของหัวเตาทำโดยอัตโนมัติ มี Molecular Seal ป้องกันการย้อนกลับของเปลวไฟ และมีระบบฉีดไอน้ำที่ปลายท่อเผาเพื่อจำกัดเขม่า/ควันดำ การออกแบบใช้ค่าสูงสุดของการปล่อยสารไฮโดรคาร์บอนเป็นเกณฑ์ การทำงานจะมี Smokeless Operation เพื่อไม่ให้เกิดควันดำ เชื้อเพลิงที่ใช้ ได้แก่ Fuel Gas และก๊าซหุงต้ม (LPG) ซึ่งได้จากกระบวนการผลิตของกลุ่มโรงงานบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) และมีอัตราการใช้เชื้อเพลิงประมาณ 10 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง โดยปกติแล้วการเผาไหม้ที่หอเผา จะเป็นการสันดาปที่สมบูรณ์ตลอดเวลา และก๊าซที่เกิดจากการเผาไหม้จะประกอบไปด้วยออกซิเจน (O₂), ไนโตรเจน (N₂), น้ำ (H₂O) และ คาร์บอนไดออกไซด์ (CO₂) ซึ่งก๊าซดังกล่าวไม่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพอากาศ โดยค่ารังสีความร้อน (Heat Intensity) ที่เกิดขึ้นที่ระดับพื้นดินเท่ากับ 580 BTU/h-ft² และคิดเป็นรัศมีความปลอดภัยเท่ากับ 73 เมตร

2) น้ำเสีย

2.1) น้ำฝนที่มีการปนเปื้อน (Contaminated Storm Water)

ทางโครงการจัดให้มีระบบรวบรวมน้ำฝนที่เกิดการปนเปื้อนเพื่อนำไปบำบัดในระบบบำบัดน้ำเสีย โดยน้ำฝนที่มีการปนเปื้อนในส่วนพื้นที่ส่วนผลิตในช่วง 10 นาที่แรก ซึ่งมีปริมาณ 369 ลูกบาศก์เมตร จะถูกรวบรวมไปยังบ่อแยกน้ำ-น้ำมัน ขนาด 702 ลูกบาศก์เมตร ส่วนน้ำฝนปนเปื้อนในพื้นที่ส่วนลานถัง 10 นาที่แรก ในปริมาณ 84 ลูกบาศก์เมตร จะถูกรวบรวมไปยังบ่อแยกน้ำ-น้ำมันขนาด 180 ลูกบาศก์เมตร ส่วนปริมาณน้ำฝนที่เกิดขึ้นหลังจาก 10 นาที่แรก จะถูกรวบรวมเข้าสู่ที่ระบายน้ำฝนส่วนกลางของโครงการ

2.2) น้ำเสียจากกระบวนการผลิต (Process Waste Water)

- น้ำเสียจากกระบวนการผลิต ได้แก่ Sour Water ซึ่งปนเปื้อน H₂S และ NH₃ โดยมีปริมาณน้ำเสีย 20 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง จะถูกส่งไปบำบัดใน Sour Water Stripping Unit (SWSU) เพื่อกำจัด Sour Gas ออก จากนั้นส่วนที่เป็นน้ำเสียจะถูกส่งไปยัง CPI และ DAF ต่อไป สำหรับ Cooling Water Blowdown ซึ่งมีปริมาณ 3 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง จะถูกรวบรวมไว้ใน Blowdown Check Basin ขนาด 5 ลูกบาศก์เมตร ก่อนระบายเข้าสู่ DAF ต่อไป

- น้ำฝนปนเปื้อนจากพื้นที่ส่วนผลิต ซึ่งมีปริมาณ 369 ลูกบาศก์เมตร (ช่วงฝนตก 10 นาที่แรก) จะระบายลงสู่บ่อแยกน้ำ-น้ำมัน ขนาด 702 ลูกบาศก์เมตร ครบน้ำมัน/ไขมันจะลอยอยู่บนผิวหน้า และถูกรวบรวมไปยัง Slop Oil Tank ขนาด 1,000 ลูกบาศก์เมตร เพื่อนำกลับไปกลั่นใหม่ (Reused) ส่วนของน้ำเสียจะระบายต่อไปยัง CPI และ DAF

- น้ำฝนปนเปื้อนจากพื้นที่ส่วนลานถังจะถูกระบายลงสู่บ่อแยกน้ำ-น้ำมัน ขนาดความจุ 180 ลูกบาศก์เมตร ครบน้ำมัน/ไขมันจะลอยอยู่บนผิวหน้า ส่วนของน้ำเสียจะถูกสูบส่งไปยัง CPI และ DAF เพื่อบำบัดน้ำเสียต่อไป

3) กากของเสีย

3.1) กากของเสียจากกระบวนการผลิต

ได้แก่ พวกตัวเร่งปฏิกิริยาที่เสื่อมสภาพ (Spent Catalyst) โดยสามารถแบ่งตามแหล่งที่มาได้ ดังนี้

- Hydrotreating Catalyst

สารดังกล่าวจะเสื่อมสภาพหลังจากใช้งานประมาณ 3-5 ปี สารนี้จะถูกเก็บรวบรวมไว้ใน Drum ขนาด 200 ลิตร ที่มีฝาปิดมิดชิดและส่งให้กับบริษัทผู้ขายในต่างประเทศ เพื่อนำไป Regenerate หรือกำจัดต่อไป

- Oxygen Hydrogenation Catalyst

หลังจากใช้งานได้ประมาณ 3-5 ปี จะเสื่อมสภาพ โดยทางโครงการจะเก็บรวบรวมไว้ใน Drum ที่มีฝาปิดมิดชิด และส่งให้กับบริษัทผู้ขายในต่างประเทศ เพื่อนำไป Regenerate หรือกำจัดต่อไป

- DCC Catalyst

มีปริมาณที่เกิดขึ้นประมาณ 10 ตัน / สัปดาห์ ทางโครงการรวบรวมจากระบบและให้รถเต่าปูน (ระบบปิด) มารับโดยตรงที่หน้างานโดยถ่ายจากระบบท่อลงรถ โดยบริษัท ทอรัส จำกัด และส่งไปกำจัดเป็นส่วนผสมของซีเมนต์ ให้กับโรงงานผลิตปูนซีเมนต์ ที่จังหวัดสระบุรี

- Dryer/NH₃ Removal Bed Catalyst

หลังจากใช้งานไปได้ประมาณ 3 ปี ทางโครงการจะ เก็บรวบรวมไว้ในถังขนาด 200 ลิตร ที่มีฝาปิดมิดชิด และนำไป Regenerate เพื่อนำกลับมาใช้ในกระบวนการผลิตต่อไป หลังจากที่ใช้จนไม่สามารถ Regenerate ได้อีก ทางโครงการจะรวบรวมและรอการส่งไปกำจัดยังศูนย์กำจัดกากอุตสาหกรรมที่ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม

- COS Removal Bed Catalyst

หลังจากการใช้งานไปประมาณ 2-3 ปี ทางโครงการจะเก็บรวบรวมไว้ในถังขนาด 200 ลิตร ที่มีฝาปิดมิดชิด และนำไป Regenerate เพื่อนำกลับมาใช้ในกระบวนการผลิตต่อไป หลังจากที่ใช้จนไม่สามารถ Regenerate ได้อีก ทางโครงการจะรวบรวมและรอการส่งไปกำจัดยังศูนย์กำจัดกากอุตสาหกรรมที่ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม

- Amine Removal Bed Catalyst

หลังจากใช้งานไปได้ 3 ปี ทางโครงการจะเก็บรวบรวมไว้ใน Drum ที่มีฝาปิดมิดชิด และส่งให้กับบริษัทผู้ขายในต่างประเทศเพื่อนำไป Regenerate หรือกู้จัดต่อไป

3.2) กากตะกอน คราบน้ำมันจากระบบบำบัดน้ำเสีย

คราบน้ำมันจากระบบบำบัดแยกน้ำมัน และ CPI ของโครงการจะรวบรวมและส่งกลับไปยังถังเก็บของโครงการอื่น เพื่อนำกลับไปใช้เป็นวัตถุดิบหรือทำการกลั่นใหม่ได้

สำหรับกากตะกอนจากบ่อแยกน้ำมันของโครงการนั้น โครงการจะนำไปเผาในเตาเผา (Incinerator) ของเขตประกอบการอุตสาหกรรม ไออาร์พีซี โดยปัจจุบันทางโครงการได้ยกเลิกเตาเผาแล้ว และส่งกากของเสียไปกำจัดโดยหน่วยงานภายนอกที่ได้รับอนุญาตดำเนินการจากกรมโรงงานแทน

กากของเสียที่เกิดขึ้นทั้งในส่วนที่รอการขนส่งไปกำจัดยังบริษัทในต่างประเทศและศูนย์กำจัดกากอุตสาหกรรม ของกรมโรงงานอุตสาหกรรม ซึ่งถูกบรรจุไว้ในถังขนาด 200 ลิตร ที่มีฝาปิดมิดชิดจะถูกจัดเก็บไว้ในสถานที่เก็บกากของเสียทางด้านหลังอาคารฝึกอบรมด้านทิตได ซึ่งเป็นลานเก็บกากของเสียที่มีสิ่งปกคลุมโดยจัดกองให้เป็นสัดส่วนและแยกตามประเภทของกากของเสีย ก่อนที่จะมีการดำเนินการในขั้นตอนต่อไป โดยมีขนาดพื้นที่ประมาณ 1,600 ตารางเมตร

3. การตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อมตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

การตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อม (Environmental Audit) ตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเอททีเอสและบีทีเอ็กซ์ ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ตามหนังสือเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเลขที่ วว 0804/11058 ลงวันที่ 28 กันยายน 2544

ซึ่งแต่เดิมโครงการโรงงานผลิตเอททีเอสและบีทีเอ็กซ์ มีการจัดทำรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมร่วมกัน ได้แก่ โครงการโรงงานผลิตเอททีเอส (ETP Plant) โครงการโรงงานผลิตเบนซีน โทลูอีน และไซลีน (BTX Plant) และโครงการโรงงานผลิตดีซีซี (DCC Plant) โดยโครงการโรงงานผลิตดีซีซี (DCC Plant) ได้มีการขยายกำลังการผลิตจึงมีการจัดทำแยกเล่มรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมออกจากทั้ง 2 โครงการ ตามหนังสือเห็นชอบเลขที่ ทส 1010.8/4832 ลงวันที่ 25 มีนาคม 2564 ภายใต้ชื่อโครงการโรงงานแปรรูปพาทคอมไบน์แก๊สออยล์ หรือเรียกว่า VGOHT&DCC

ดังนั้น ในการจัดทำรายงานการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม (Environmental Compliance Audit) โครงการจะนำเสนอรายละเอียดเฉพาะของโครงการโรงงานผลิตเอททีเอส (ETP Plant) และโครงการโรงงานผลิตเบนซีน โทลูอีน และไซลีน (BTX Plant) โดยมีรายละเอียดผลการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อมตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม **แสดงดังตารางที่ 2** โดยการตรวจติดตามมาตรการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ได้กำหนดเกณฑ์การติดตามตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ดังนี้

ปฏิบัติ	หมายถึง ปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ครบถ้วน
ปฏิบัติได้บางส่วน	หมายถึง ปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ได้บางส่วน หรือมีการจัดการในรูปแบบอื่นที่เหมาะสมแทน หรือมีบางส่วนที่ยังไม่ถึงเวลาต้องปฏิบัติ
ไม่ปฏิบัติ	หมายถึง ไม่ได้ปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้
ไม่เกี่ยวข้องกับโครงการ	หมายถึง มาตรการที่กำหนดไว้ไม่เกี่ยวข้องกับโครงการ

ตารางที่ 2 ผลการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อมตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการตรวจประเมิน				ข้อเสนอแนะ
			ปฏิบัติ	ปฏิบัติตามบางส่วน	ไม่ปฏิบัติ	ไม่เกี่ยวข้องกับการ	
1. มาตรการทั่วไป (1) ปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการผลิตเอทิลีนและดีซีซี ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่ที่ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมือง จังหวัดระยอง จัดทำรายงานโดยบริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด ดังสรุปในเอกสารแนบและที่สำนักงานกำหนดเพิ่มเติมดังนี้	-	- โครงการได้ดำเนินการตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอมาในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	✓				-
- ให้มีการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการ (Environmental Compliance Audit) โดยหน่วยงานกลาง (Third Party) ปีละ 1 ครั้ง	-	- โครงการได้มอบหมายให้บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด เป็นผู้ดำเนินการตรวจประเมินความสอดคล้องการดำเนินการด้านสิ่งแวดล้อม ปีละ 1 ครั้ง (Environmental Auditing)	✓				-

ตารางที่ 2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการตรวจประเมิน					ข้อเสนอแนะ
			ปฏิบัติตาม	ปฏิบัติตามบางส่วน	ไม่ปฏิบัติตาม	ไม่เกี่ยวข้องกับการ		
(2) ให้ใช้วิธีการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศและวิธีการวิเคราะห์ผลตามวิธีการของราชการหรือเทียบเท่า พร้อมทั้งต้องตรวจวัดความเร็วลมและทิศทางลมในขณะที่ทำการตรวจวัดคุณภาพอากาศ และการตรวจวัดก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในปล่องให้ใช้วิธีการของ US.EPA Method 6 หรือUS.EPA Method 8 และการตรวจวัดก๊าซไนโตรเจนออกไซด์ในปล่องให้ใช้วิธี US.EPA Method 7 และการตรวจวัดฝุ่นละอองในปล่องให้ใช้วิธีของ US.EPA Method 5	-	- โครงการได้ใช้วิธีการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศและวิธีการวิเคราะห์ผลตามวิธีการของราชการหรือเทียบเท่า พร้อมทั้งตรวจวัดความเร็วลมและทิศทางลมในขณะที่ทำการตรวจวัดคุณภาพอากาศ ตามที่ระบุไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	✓				-	
(3) เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัทไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหานั้นโดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัด	-	- โครงการได้ดำเนินการตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบ สิ่งแวดล้อมที่เสนอในรายงานฯ และหากพบผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัทไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) จะดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหานั้นโดยเร็ว	✓				-	

ตารางที่ 2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการตรวจประเมิน				ข้อเสนอแนะ
			ปฏิบัติ	ปฏิบัติตามบางส่วน	ไม่ปฏิบัติ	ไม่เกี่ยวข้องกับการ	
(4) หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัทโออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ต้องแจ้งให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม จังหวัดระยอง ทราบโดยเร็ว เพื่อสำนักงานจะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว	-	- โครงการจะแจ้งให้สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องให้รับทราบ กรณีหยุดเดินเครื่องจักรกรณีฉุกเฉิน โดยในช่วงเดือนมกราคม-ธันวาคม 2566 มีการหยุดเดินเครื่องจักรกรณีฉุกเฉิน ทั้งนี้ บริษัท โออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ได้ยึดหลัก Green Turnaround ซึ่งเป็นหลักการหยุดเครื่องจักรเพื่อซ่อมบำรุงที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อมเพื่อควบคุมผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมครอบคลุมการจัดการน้ำเสีย ฟันละออง สารเคมี และกลิ่นเหม็นรบกวน เพื่อป้องกันผลกระทบที่อาจส่งผลกระทบต่อชุมชนและสิ่งแวดล้อม	✓				-
(5) บริษัทโออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้กรมโรงงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง ทราบทุก 6 เดือน	-	- โครงการได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมเสนอต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม อุตสาหกรรมจังหวัดระยอง สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง ทุก 6 เดือน	✓				-

ตารางที่ 2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการตรวจประเมิน				ข้อเสนอแนะ
			ปฏิบัติ	ปฏิบัติได้บางส่วน	ไม่ปฏิบัติ	ไม่เกี่ยวข้องกับการ	
2. คุณภาพอากาศ จัดให้มีการควบคุมอัตราการระบาย (Emission Rate) ของมลพิษ ได้แก่ CO, NO _x , SO ₂ และฝุ่นไม่ให้เกินมาตรฐานของกระทรวงอุตสาหกรรม โดยควบคุมอัตราการระบายมลสารดังตารางแนบท้าย ก.	เตาเผา, หม้อต้มไอน้ำ, Fire Heater, Heater และ Regenerator	- ผลการตรวจวัดในช่วงเดือนมกราคม-ธันวาคม 2566 โครงการ ETP และบริเวณโครงการ BTX พบว่า ทุกดัชนี ที่ทำการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด	✓				-
- ใช้เชื้อเพลิงที่มีปริมาณกำมะถันต่ำ สำหรับแหล่งกำเนิดมลพิษของโครงการ	เตาเผา, หม้อต้มไอน้ำ, Fire Heater, Heater และ Regenerator	- ETP Plant Furnace ใช้แก๊สเป็นเชื้อเพลิง สำหรับหม้อต้มไอน้ำ ใช้เชื้อเพลิงผสมระหว่างแก๊สและน้ำมัน ซึ่งมีปริมาณกำมะถันต่ำ - BTX ใช้แก๊สเป็นเชื้อเพลิง	✓				-
- จัดให้มีการตรวจสอบหาสาเหตุและแก้ไขระบบกำจัดมลพิษทันทีที่พบว่า ระบบดังกล่าวขัดข้องจนทำให้ปริมาณมลพิษ ได้แก่ CO, NO _x , SO ₂ และฝุ่น สูงเกินกว่ามาตรฐาน หากไม่สามารถแก้ไขหรือซ่อมแซมได้ภายในระยะเวลาที่กำหนด โครงการต้องหยุดผลิตที่เป็นแหล่งกำเนิดมลพิษทันที	เตาเผา, หม้อต้มไอน้ำ, Fire Heater, Heater และ Regenerator	- ผลตรวจวัดในช่วงเดือนมกราคม-ธันวาคม 2566 พบว่า ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด ซึ่งโครงการมีแผนการซ่อมบำรุงรักษาเชิงป้องกัน และการติดตามตรวจสอบในแต่ละสายการผลิตดังนี้ ● ETP Plant ใช้เครื่องมือหรือเครื่องอุปกรณ์พิเศษตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องแบบอัตโนมัติ (Continuous Emission Monitoring Systems : CEMS) ● BTX Plant ใช้ O ₂ Analyzer ในการติดตามตรวจสอบภายใน	✓				-

ตารางที่ 2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการตรวจประเมิน				ข้อเสนอแนะ
			ปฏิบัติ	ปฏิบัติตามบางส่วน	ไม่ปฏิบัติ	ไม่เกี่ยวข้องกับการ	
- จัดให้มีพนักงานเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้ประสบการณ์ทำการตรวจสอบ และซ่อมบำรุงระบบกำจัดมลพิษให้มีสภาพการใช้งานได้ดีตลอดเวลา	เตาเผา, หม้อต้มไอน้ำ, Fire Heater, Heater และ Regenerator	- มีเจ้าหน้าที่แผนกซ่อมบำรุงทำหน้าที่ตรวจสอบซ่อมบำรุงระบบกำจัดมลพิษ เครื่องจักรและอุปกรณ์ให้มีสภาพการใช้งานที่ดีตลอดเวลา ตามแผนการซ่อมบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เครื่องจักรและอุปกรณ์	✓				-
- จัดให้มีการเตรียมอุปกรณ์อะไหล่ที่จำเป็นเกี่ยวกับระบบกำจัดมลพิษ ให้มีปริมาณเพียงพอ เพื่อใช้ในการแก้ไขซ่อมแซม เมื่อระบบกำจัดมลพิษขัดข้องได้ทันที	เตาเผา, หม้อต้มไอน้ำ, Fire Heater, Heater และ Regenerator	- โครงการจัดเตรียมอุปกรณ์อะไหล่สำรอง เพื่อสามารถเปลี่ยนและซ่อมแซม หากมีอุปกรณ์ที่ชำรุดเกิดขึ้น	✓				-
- จัดให้มีการตรวจสอบประสิทธิภาพของระบบระบายอากาศ (Exhausted Ventilation System) และระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ (Air Pollution Control System) อยู่เสมอ	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีแผนการซ่อมบำรุงรักษาเชิงป้องกันเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี ในการตรวจสอบประสิทธิภาพของระบบระบายอากาศ และระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ	✓				-
- ในกรณีที่ประสิทธิภาพของ Cyclone (ของโครงการ ดีซีซี) ไม่ได้ตามมาตรฐานโครงการต้องลดกำลังการผลิตหรือหยุดการดำเนินการ เพื่อทำการปรับปรุงแก้ไขก่อนเริ่มดำเนินการผลิตใหม่ต่อไป	Cyclone	- สำหรับข้อมูลของโครงการดีซีซี ได้แนกเล่มรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ (Monitor) ออกไป ตามหนังสือเห็นชอบเลขที่ ทส 1010.8/4832 ลงวันที่ 25 มีนาคม 2564 ภายใต้ชื่อโครงการโรงงานแปรรูปสภาพอมไบน์แก๊สออยล์ (VGOHT&DCC)				✓	ควรแจ้งขอปรับปรุงมาตรการฯ เพื่อให้สอดคล้องกับการดำเนินการปัจจุบัน

ตารางที่ 2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการตรวจประเมิน				ข้อเสนอแนะ
			ปฏิบัติ	ปฏิบัติตามบางส่วน	ไม่ปฏิบัติ	ไม่เกี่ยวข้องกับการ	
- ในกรณีที่พบว่าเกิดปัญหาเรื่องกลิ่นรบกวนขึ้นในบริเวณถังเก็บให้พิจารณาติดตั้งระบบ Activated Carbon ในบริเวณถังเก็บ Spent Caustic เพื่อป้องกันและแก้ไขปัญหาลักษณะเรื่องกลิ่น	บริเวณถังเก็บ Spent Canstic	- โครงการได้ดำเนินการติดตั้ง Activated Carbon บริเวณถังเก็บ Spent Caustic โดยในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 ไม่พบปัญหาเรื่องกลิ่นภายในโรงงาน	✓				-
3. คุณภาพน้ำ - จัดให้มีระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้น ซึ่งประกอบด้วย บ่อแยกน้ำมัน (Conventional Oil Separator), CPI Unit, บ่อพักน้ำเสียรวม (Treated Oil Water Basin), บ่อปรับสภาพน้ำ (pH Adjustment Basin) และบ่อปรับปรุงคุณภาพ (Neutralization Mixer) เพื่อบำบัดน้ำเสียจากโครงการ ก่อนส่งไปยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง	ภายในพื้นที่โครงการ	- ทั้ง ETP และ BTX Plant มีบ่อแยกน้ำมัน, CPI Unit และส่งไปยังบ่อพักน้ำเสียรวม, บ่อปรับสภาพน้ำ แล้วส่งไปบำบัดต่อยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง ซึ่งน้ำเสียที่ส่งไปบำบัดอยู่ในเกณฑ์ค่าควบคุมของระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางกำหนด	✓				-
- จัดให้มีการเก็บกักน้ำฝนช่วง 15 นาทีแรก ที่ตกลงมาในพื้นที่โครงการ ในบริเวณพื้นที่ที่มีโอกาสก่อให้เกิดน้ำฝนปนเปื้อน ก่อนรวบรวมส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสีย	ภายในพื้นที่โครงการ บริเวณพื้นที่ส่วนการผลิตและพื้นที่ส่วนลานล้าง	- น้ำฝนที่ตกในพื้นที่ที่มีโอกาสปนเปื้อนในช่วง 15 นาทีแรก จะถูกรวบรวมลงรางระบายก่อนลงบ่อพักน้ำ และเข้าสู่ CPI เพื่อทำการแยกน้ำมันออกก่อนส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง	✓				-
- ควบคุมให้คุณภาพน้ำเสียที่ปล่อยออก (Effluent) จากระบบบำบัด เบื้องต้นให้ได้มาตรฐานน้ำเสียที่ยอมให้ระบายเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสีย ส่วนกลางของกลุ่ม บ. ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ	- มีการตรวจสอบคุณภาพน้ำเสียหลังผ่านการบำบัดเบื้องต้นที่ CPI Unit ในช่วงเดือนมกราคม-ธันวาคม 2566 พบว่าผลการตรวจวิเคราะห์มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่ยอมรับให้ระบายเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง	✓				-

ตารางที่ 2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการตรวจประเมิน				ข้อเสนอแนะ
			ปฏิบัติ	ปฏิบัติตามบางส่วน	ไม่ปฏิบัติ	ไม่เกี่ยวข้องกับการ	
- น้ำเสียหลังผ่านการบำบัดเบื้องต้นจะถูกส่งเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง ซึ่งเป็นระบบแบบ Activated Sludge	ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง (แห่งที่ 1 และ 2)	- น้ำเสียที่ผ่านการบำบัดที่ CPI Unit ของโรงงานจะถูกส่งไปบำบัดที่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางแห่งที่ 2 ซึ่งเป็นระบบแบบ Activated Sludge	✓				-
- น้ำทิ้งหลังจากระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางจะต้องมีคุณภาพตามมาตรฐาน น้ำทิ้งของกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม และจะถูกส่งไปยังบ่อรับน้ำทิ้ง (Receiving Pond) ก่อนปล่อยสู่แหล่งภายนอก	ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง (แห่งที่ 1 และ 2)	- มีการตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งที่ผ่านระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง ในช่วงเดือนมกราคม-ธันวาคม 2566 พบว่าผลการตรวจวิเคราะห์มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด และถูกส่งไปยังบ่อรับน้ำทิ้ง (Receiving Pond) ก่อนปล่อยสู่แหล่งน้ำภายนอก	✓				-
- ในกรณีที่คุณภาพน้ำทิ้งหลังจากระบบบำบัดมีคุณภาพไม่ได้ ตามมาตรฐานโครงการจะต้องนำกลับไปบำบัดใหม่ จนมีคุณภาพตามมาตรฐานที่กำหนดก่อนปล่อยลงสู่แหล่งน้ำภายนอก	ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการและระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง (แห่งที่ 1 และ 2)	- ผลการตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งหลังผ่านการบำบัด ช่วงเดือนมกราคม-ธันวาคม 2566 พบว่า ผลการตรวจวิเคราะห์มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด หากพบว่าค่าเกินเกณฑ์มาตรฐานจะนำกลับไปบำบัดใหม่จนมีคุณภาพตามที่มาตรฐานกำหนด	✓				-
- ในกรณีที่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางขัดข้องให้โครงการเก็บน้ำเสียไว้ในบ่อพักน้ำของโครงการ และถ้าการซ่อมแซมระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง แล้วเสร็จล่าช้าจนเป็นเหตุให้โครงการไม่สามารถเก็บน้ำเสียที่เกิดขึ้นไว้ได้ทั้งหมดให้โครงการพิจารณาหยุดดำเนินการผลิต	ภายในพื้นที่โครงการ	- ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง ของเขตประกอบการฯ ถูกออกแบบให้มีบ่อเติมอากาศและถังตกตะกอนต่อขนานกันจำนวน 2 ชุด กรณีเกิดชุดที่ 1 ขัดข้องจะทำการ By-pass ไปบำบัดในชุดที่ 2 นอกจากนี้ยังมีบ่อพักน้ำทิ้ง Receiving pond ขนาด 12,000 ลูกบาศก์เมตร ของเขตประกอบการฯ ซึ่งสามารถ By-pass น้ำมาเก็บไว้ได้ถึงเก็บเพื่อหมุนเวียนน้ำทิ้งกลับมาบำบัดใหม่ได้	✓				-

ตารางที่ 2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการตรวจประเมิน				ข้อเสนอแนะ
			ปฏิบัติ	ปฏิบัติตามบางส่วน	ไม่ปฏิบัติ	ไม่เกี่ยวข้องกับการ	
- ระบายน้ำทิ้งหลังจากระบบบำบัดสำเร็จรูป ลงสู่บ่อพักRetention Pond 4 บ่อ และตรวจสอบคุณภาพน้ำในบ่อพักสุดท้ายให้อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานน้ำทิ้ง	Retention Pond	- น้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดระบายลงสู่บ่อพัก (Retention Pond) 4 บ่อ ที่ต่อกันแบบอนุกรม โดยโครงการมีการตรวจสอบคุณภาพน้ำในบ่อแรก และบ่อสุดท้ายเป็นประจำทุกปี	✓				-
- โครงการควรตรวจสอบบำรุงรักษาระบบบำบัดน้ำเสียให้สามารถทำงานได้อย่างต่อเนื่อง	ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการและระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง	- มีแผนงานประจำปีในการตรวจสอบและบำรุงรักษาระบบบำบัดน้ำเสีย	✓				-
- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้และประสบการณ์ ในการควบคุมระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ	ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการและระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง	- จัดเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้ มีประสบการณ์ และผู้ควบคุมระบบบำบัดเพื่อดูแลระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ	✓				-
- จัดให้มีการนำน้ำทิ้งที่ได้รับการบำบัดน้ำเสียส่วนกลางไปรดน้ำต้นไม้ สนามหญ้า พื้นที่สีเขียว หรือนำกลับไปใช้ใหม่ เพื่อลดปริมาณน้ำทิ้ง	บ่อรับน้ำทิ้ง (Receiving Pond)	- มีการระบายน้ำทิ้งที่บำบัดแล้วจากระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางลงสู่ทะเล โดยการดำเนินการดังกล่าวได้รับความเห็นชอบจาก สผ. แล้ว ซึ่งบางส่วนนำไปใช้รดน้ำต้นไม้ และพื้นที่สีเขียว	✓				-
4. เสี่ยง							
- จัดให้มีห้องควบคุม (Control Room) เพื่อป้องกันการสัมผัสเสียงดังแก่พนักงานขณะปฏิบัติงาน	พื้นที่ส่วนผลิต	- พนักงานปฏิบัติงานอยู่ในห้อง Control Room เพื่อลดการสัมผัสเสียงดังเป็นเวลานาน	✓				-

ตารางที่ 2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการตรวจประเมิน					ข้อเสนอแนะ
			ปฏิบัติ	ปฏิบัติตามบางส่วน	ไม่ปฏิบัติ	ไม่เกี่ยวข้องกับการ		
- จัดให้มีมาตรการลดระดับเสียงดังจากแหล่งกำเนิด ได้แก่ แยกติดตั้งอุปกรณ์ที่ทำให้เกิดเสียงดังไว้ต่างหากหรือในห้องปิด บำรุงรักษาอุปกรณ์ให้อยู่ในสภาพที่ตลอดเวลาเพื่อลดเสียงดัง เป็นต้น ก่อนที่จะมีมาตรการเสริมในการบังคับให้พนักงานทุกคนสามารถใช้อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล	พื้นที่ส่วนผลิต	- โครงการติดตั้งเครื่องจักรที่ทำให้เกิดเสียงดัง แยกไว้ในอาคารที่ปิดครอบเครื่องจักร เพื่อลดระดับเสียงจากแหล่งกำเนิด รวมทั้งติดตั้งป้ายเตือนความปลอดภัยให้ใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงก่อนเข้าพื้นที่การผลิต	✓				-	
- จัดให้มีมาตรการกำหนดพื้นที่ซึ่งเป็นแหล่งกำเนิดเสียงดัง (Noise Contour) ซึ่งเมื่อพนักงานเข้าไปปฏิบัติงานในเขตพื้นที่ดังกล่าวจะต้องสวมใส่เครื่องป้องกันเสียง (ปลั๊กอุดหู ที่ครอบหู เป็นต้น)	พื้นที่ส่วนผลิต	- โครงการกำหนดให้พนักงานสวมใส่เครื่องป้องกันเสียงเมื่อเข้าไปปฏิบัติงานในพื้นที่ที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงดัง สำหรับการจัดทำ Noise Contour มีความถี่ 5 ปี/ครั้ง ล่าสุดดำเนินการตรวจวัดเมื่อวันที่ 14, 15, 16 และ 18 กรกฎาคม 2565	✓				-	
- ให้มีการติดตามตรวจสอบระดับเสียงภายในพื้นที่ส่วนผลิต	พื้นที่ส่วนผลิต	- โครงการได้ดำเนินการตรวจวัดระดับเสียงภายในพื้นที่การผลิต โดยพนักงานปฏิบัติงานในพื้นที่ครั้งละไม่เกิน 2 ชั่วโมงต่อวัน ปีละ 4 ครั้ง พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด	✓				-	
- ติดป้ายหรือเครื่องหมายเตือนบริเวณที่เสียงดังเกิน 85 dB(A)	พื้นที่ส่วนผลิต	- โครงการมีการติดป้ายให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงดังในบริเวณที่มีเสียงดัง	✓				-	
5. การคมนาคม								
- จัดอบรมพนักงานขับรถและพนักงานที่จะขนถ่ายด้านความปลอดภัยก่อนทำงานและทุกๆ 6 เดือน	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดอบรมพนักงานขับรถและพนักงานขนถ่ายสารเคมีโดยกำหนดอยู่ในแผนการอบรมพนักงานประจำปี	✓				-	
- ตรวจเช็คสภาพรถทุกครั้งก่อนใช้งาน เช่น ระบบเบรก เป็นต้น	ภายในพื้นที่โครงการ	- มีการตรวจเช็คสภาพรถทุกครั้งก่อนใช้งาน เช่น การสวมหมวกป้องกันปะกายไฟก่อนเข้าเขตผลิต เป็นต้น	✓				-	

ตารางที่ 2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการตรวจประเมิน					ข้อเสนอแนะ
			ปฏิบัติ	ปฏิบัติตามบางส่วน	ไม่ปฏิบัติ	ไม่เกี่ยวข้องกับการโครงการ		
- หลีกเลี่ยงการขนส่งขณะช่วงเวลาที่มีการจราจรคับคั่ง	ภายในพื้นที่โครงการ	- มีการขอความร่วมมือให้หลีกเลี่ยงการขนส่งช่วงเวลาที่มีการจราจรคับคั่ง	✓				-	
- หลีกเลี่ยงการขนส่งหลัง 19.00 น. ซึ่งเป็นช่วงพักผ่อนของชุมชนรอบข้าง	ภายในพื้นที่โครงการ	- มีการขอความร่วมมือพนักงานขนส่งให้หลีกเลี่ยงการขนส่งหลังเวลา 19.00 น.	✓				-	
- จำกัดความเร็วไม่เกิน 30 กม./ชม. ขณะเข้าพื้นที่โครงการ	ภายในพื้นที่โครงการ	- ภายในพื้นที่โรงงานกำหนดความเร็วของรถไว้ที่ 20 กม./ชม.	✓				-	
- จัดระบบการจราจรเป็น One-way Traffic	ภายในพื้นที่โครงการ	- โรงงานได้จัดระบบการจราจรเป็นแบบ One-way Traffic	✓				-	
- ใช้เส้นทางสาย 36 เลี่ยงเมืองแทนการวิ่งผ่านถนนใหญ่เข้าเมือง	ภายในพื้นที่โครงการ	- รถขนส่งวัตถุอันตราย จะใช้เส้นทางสาย 36 แทนการวิ่งผ่านถนนใหญ่เข้าเมือง เพื่อลดการจราจรติดขัด	✓				-	
- บริเวณเข้า-ออก ให้เป็นทางเบี่ยงโค้งออกและติดตั้งกระຈักโค้งเพื่อความปลอดภัย	ภายในพื้นที่โครงการ	- โรงงานได้รับความเห็นชอบให้ยกเลิกการติดตั้งกระຈักโค้งที่ ทล 1009/4548 เมื่อวันที่ 14 พฤษภาคม 2546 1. บริเวณทางเข้า-ออกโครงการ มีทัศนวิสัยที่ดีไม่มีสิ่งกีดขวางใด 2. บริเวณทางเข้า-ออกโครงการ อยู่ในเขตประกอบการ ซึ่งมีระบบ ควบคุมการจราจร ในการจำกัดความเร็ว และการห้ามรถยนต์ทั่วไปวิ่งเข้าพื้นที่โรงงาน 3. ในบริเวณเขตประกอบการที่เป็นจุดอับได้มีการติดตั้งกระຈักโค้งที่รถยนต์สามารถมองเห็นได้ชัดเจน 4. บริเวณทางเข้า-ออกของเขตประกอบการจะมีพนักงานรักษาความปลอดภัยควบคุมและพนักงานจะช่วยเหลืออำนวยความสะดวกแก่รถยนต์ที่ผ่านเข้า-ออก ในช่วงเวลาเร่งด่วน หรือกรณีที่มีเหตุซึ่งอาจก่อให้เกิดอุบัติเหตุ		✓			-	

ตารางที่ 2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการตรวจประเมิน					ข้อเสนอแนะ
			ปฏิบัติ	ปฏิบัติตามบางส่วน	ไม่ปฏิบัติ	ไม่เกี่ยวข้องกับการโครงการ		
- มีพนักงานรักษาความปลอดภัยหรือเจ้าหน้าที่คอยอำนวยความสะดวก บริเวณทางเข้า-ออกโครงการ	ภายในพื้นที่โครงการ	- หน่วยงานกลางจัดพนักงานรักษาความปลอดภัยคอยอำนวยความสะดวก บริเวณทางเข้า-ออกโครงการ	✓				-	
6. การระบายน้ำและการป้องกันน้ำท่วม								
- จัดให้มีรางระบายน้ำฝนภายในโครงการต่อเชื่อมกับระบบระบายน้ำของกลุ่มโรงงาน บ. โออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) และระบายลงแหล่งรับน้ำ ภายในกลุ่ม โรงงานฯ	ภายในพื้นที่โครงการ	- ในพื้นที่โรงงานมีรางระบายน้ำฝนต่อเชื่อมกับรางระบายน้ำฝนของกลุ่มโรงงาน บริษัท โออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	✓				-	
- จัดให้มีการขุดลอกท่อระบายน้ำฝนเป็นประจำอย่างน้อย ปีละ 2 ครั้ง	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการตรวจสอบระบบระบายน้ำ หากพบตะกอนจะดำเนินการขุดลอก เพื่อป้องกันการอุดตันของท่อระบาย	✓				-	
7. กากของเสีย								
7.1 กากของเสียจาก กิจกรรมประจำวันของพนักงาน								
- จัดให้มีถังขยะขนาด 200 ลิตร พร้อมฝาปิดเพื่อรวบรวมขยะออกจากอาคารสำนักงาน โรงอาหาร และให้เทศบาลเมืองระยองรวบรวมนำไปกำจัดต่อไป	ภายในพื้นที่โครงการ	- มีการจัดเตรียมถังขยะขนาด 200 ลิตร เพื่อรวบรวมขยะจากอาคารสำนักงาน กำจัดโดยเทศบาลตำบลเชิงเนิน เนื่องจากสะดวกและคล่องตัวในการบริหารจัดการ	✓				-	
7.2 กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย								
- กากตะกอนจากบ่อกักน้ำฝนของโครงการ โรงงานผลิตเอททีเอสจะนำไปเผา Incinerator หรือนำไปผสมกับเชื้อเพลิงสำหรับโรงไฟฟ้า	ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ	- กากตะกอนบ่อกักน้ำฝน จะถูกรวบรวมเพื่อส่งกำจัดโดยหน่วยงานภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมต่อไป		✓			-	

ตารางที่ 2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการตรวจประเมิน					ข้อเสนอแนะ
			ปฏิบัติ	ปฏิบัติได้บางส่วน	ไม่ปฏิบัติ	ไม่เกี่ยวข้องกับการ		
- ควบแน่นน้ำจากรบบบ่อกักน้ำฝนและ CPI จะถูกรวบรวมเพื่อใช้ในการ ช้อนดับเพลิง	ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ	- ควบแน่นน้ำจากรบบบ่อกักน้ำฝน และ CPI จะถูกรวบรวมเพื่อส่งกำจัดโดยหน่วยงานภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมต่อไป		✓			-	
- กากตะกอนส่วนเกินจากระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางแห่งที่ 1 และ 2 จะนำไปใช้เป็นปุ๋ยปรับปรุงภายในพื้นที่ของ บ. โออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง (แห่งที่ 1 และ 2)	- กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง (Bio Sludge) จะถูกรวบรวมเพื่อส่งกำจัดโดยหน่วยงานภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมต่อไป		✓			-	
7.3 กากของเสียจากกระบวนการผลิตเอททีเอส								
- Coke และ Tar จาก Quench Oil Filtration รวมทั้งเศษปนเปื้อนจาก TLE (Transfer Line Exchanger) และจากการทำความสะอาด Boiler · เก็บรวบรวมไว้ในถัง 200 ลิตร และนำไปเผาใน เตา Incinerator	พื้นที่ส่วนผลิต	- Coke (ถ่าน) และ Tar (น้ำมันดิน) จะถูกรวบรวมเพื่อส่งกำจัดโดยหน่วยงานภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมต่อไป		✓			-	
- น้ำมันหล่อลื่น · เก็บรวบรวมไว้ในถัง 200 ลิตร และนำกลับไปได้ใช้เป็นเชื้อเพลิงใน Boiler	พื้นที่ส่วนผลิต	- น้ำมันหล่อลื่นที่เสื่อมสภาพ จะถูกรวบรวมเพื่อส่งกำจัดโดยหน่วยงานภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมต่อไป		✓			-	
- กากของเสียจากระบบผลิตน้ำกำจัดอออน - Activated Carbon Cation ที่เสื่อมสภาพ · เก็บรวบรวมและนำไปกำจัดโดยผสมกับถ่านหินเพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิง สำหรับโรงไฟฟ้า	ภายในพื้นที่โครงการ	- Activated Carbon Cation จะถูกรวบรวมเพื่อส่งกำจัดโดยหน่วยงานภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมต่อไป		✓			-	

ตารางที่ 2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการตรวจประเมิน				ข้อเสนอแนะ
			ปฏิบัติ	ปฏิบัติตามบางส่วน	ไม่ปฏิบัติ	ไม่เกี่ยวข้องกับการ	
- Mixed Bed Filter ที่เสื่อมสภาพ · รวบรวมและนำไปกำจัดโดยการนำไปเผาในเตาเผา (Incinerator)	ภายในพื้นที่โครงการ	- Mixed Bed Filter ที่เสื่อมสภาพ ถูกรวบรวมเพื่อส่งกำจัดโดยหน่วยงานภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมต่อไป		✓			-
7.4 กากของเสียจากส่วนการผลิตบีทีเอ็กซ์ - Alumina Clay จาก Prefractionation และ Fractionation Unit · รวบรวมใส่ถัง 200 ลิตร และส่งไปยังโรงปูนซีเมนต์สระบุรี เพื่อใช้ผสมเป็นวัตถุดิบผลิตปูนซีเมนต์	พื้นที่ส่วนผลิต	- Spent Clay จะถูกรวบรวมใส่ถัง 200 ลิตร เพื่อส่งกำจัดโดยหน่วยงานภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมต่อไป		✓			-
- Sulfolane (Rich Solvent) ที่ไม่ใช้แล้ว · รวบรวมใส่ถัง 200 ลิตร และรอการกำจัด โดยการเผาในเตาเผา Incinerator	พื้นที่ส่วนผลิต	- Sulfolane (Rich Solvent) จะถูกรวบรวมใส่ถัง 200 ลิตร เพื่อส่งกำจัดโดยหน่วยงานภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมต่อไป		✓			-
- Aromatic · รวบรวมและนำไปเผาในเตาเผา Incinerator	พื้นที่ส่วนผลิต	- Aromatic เกิดขึ้น จะถูกรวบรวมเพื่อส่งกำจัดโดยหน่วยงานภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมต่อไป		✓			-
- น้ำมันที่ใช้แล้ว · รวบรวมและนำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงที่โรงไฟฟ้า Boiler หรือ Incinerator	พื้นที่ส่วนผลิต	- น้ำมันที่ใช้แล้ว จะถูกรวบรวมเพื่อส่งกำจัดโดยหน่วยงานภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมต่อไป		✓			-

ตารางที่ 2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการตรวจประเมิน				ข้อเสนอแนะ
			ปฏิบัติ	ปฏิบัติตามบางส่วน	ไม่ปฏิบัติ	ไม่เกี่ยวข้องกับการ	
7.5 กากของเสียจากกระบวนการผลิตดีซีซี - ตัวเร่งปฏิกิริยาที่เสื่อมสภาพจาก Hydro treating Unit · รวบรวมไว้ในถัง 200 ลิตร และแยกไว้ในสถานที่เก็บกากของเสียก่อนส่งกลับบริษัทผู้ขายในต่างประเทศ เพื่อ Regenerate และนำกลับมาใช้ใหม่ในกระบวนการผลิต	พื้นที่ส่วนผลิต	- สำหรับข้อมูลของโครงการดีซีซี ได้แยกเล่มรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ (Monitor) ออกไป ตามหนังสือเห็นชอบเลขที่ ทส 1010.8/4832 ลงวันที่ 25 มีนาคม 2564 ภายใต้ชื่อโครงการโรงงานแปรรูปพลาสติกโพลีเอทิลีน (VGOHT&DCC)				✓	ควรแจ้งขอปรับปรุงมาตรการฯ เพื่อให้สอดคล้องกับการดำเนินการปัจจุบัน
- Oxygen Hydrogenation · รวบรวมไว้ในถัง 200 ลิตร และแยกไว้ในสถานที่เก็บกากของเสียก่อน ส่งกลับบริษัทผู้ขายในต่างประเทศ	พื้นที่ส่วนผลิต						
- DCC · รวบรวมไว้ในถัง 200 ลิตร และนำไปใช้เป็นสาร filler ในซีเมนต์และ asphalt	พื้นที่ส่วนผลิต						
- Dryer/NH ₃ Removal Bed Adsorbent · รวบรวมไว้ในถัง 200 ลิตร และแยกไว้ในสถานที่เก็บกากของเสียก่อน ส่งไปกำจัดยังศูนย์กำจัดกากอุตสาหกรรมหรือส่งสารกลับไปยังบริษัท ผู้ขายเพื่อกำจัดต่อไป	พื้นที่ส่วนผลิต						

ตารางที่ 2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการตรวจประเมิน				ข้อเสนอแนะ
			ปฏิบัติ	ปฏิบัติตามบางส่วน	ไม่ปฏิบัติ	ไม่เกี่ยวข้อง กับโครงการ	
- COS Removal Bed Adsorbant · รวบรวมไว้ในถัง 200 ลิตร และแยกไว้ในสถานที่เก็บกากของเสียก่อนส่งไปกำจัดยังศูนย์กำจัดกากอุตสาหกรรมหรือส่งกลับไปยังบริษัทผู้ขายเพื่อกำจัดต่อไป	พื้นที่ส่วนผลิต	- สำหรับข้อมูลของโครงการดีซีซี ได้แยกเล่มรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ (Monitor) ออกไป ตามหนังสือเห็นชอบเลขที่ ทส 1010.8/4832 ลงวันที่ 25 มีนาคม 2564 ภายใต้ชื่อโครงการโรงงานแปรรูปสภาพคอมโบน์แก๊สออยล์ (VGOHT&DCC) - ในกรณีที่ย้ายกำจัดกากอุตสาหกรรมไม่สามารถรับสารเร่งปฏิกิริยาที่เสื่อมสภาพไปกำจัดได้ ทางโครงการต้องส่งสารดังกล่าวกลับไปยังบริษัทผู้ขายเพื่อกำจัดต่อไป				✓	ควรแจ้งขอปรับปรุงมาตรการฯ เพื่อให้สอดคล้องกับการดำเนินการปัจจุบัน
- Amine Removal Bed Adsorbant · รวบรวมไว้ในถัง 200 ลิตร และแยกไว้ในสถานที่เก็บกากของเสียก่อน ส่งกลับบริษัทผู้ขายในต่างประเทศ หรือส่งไปกำจัดยังศูนย์กำจัดกากอุตสาหกรรม	พื้นที่ส่วนผลิต						
	ภายในพื้นที่โครงการ						

ตารางที่ 2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการตรวจประเมิน				ข้อเสนอแนะ
			ปฏิบัติ	ปฏิบัติตามบางส่วน	ไม่ปฏิบัติ	ไม่เกี่ยวข้อง กับโครงการ	
8. สังคม – เศรษฐกิจ - จัดพนักงานซึ่งเป็นคนท้องถิ่นเป็นพนักงานของโครงการ - จัดให้มีการจัดมอบทุนการศึกษาแก่นักเรียนในชุมชนรอบๆ โครงการ	ภายในพื้นที่โครงการ ชุมชนรอบๆ พื้นที่โครงการ	- โครงการจะพิจารณาการรับพนักงานท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติเหมาะสม เป็นอันดับแรก - โครงการได้ดำเนินการสนับสนุนกิจกรรมทางด้านการศึกษา และสนับสนุนกิจกรรมต่างเกี่ยวกับชุมชน เช่น กิจกรรมส่งเสริมผู้สูงอายุ (โยคะหัวเราะ), กิจกรรมหนึ่งใจอยู่วัดบ้านดอน, ปรับปรุงหอกระจายข่าวหมู่บ้าน หมู่ 10 บ้านป่าคัน และโครงการปลูกและบำรุงรักษาป่าชายเลน เป็นต้น	✓				-
- จัดให้มีกิจกรรมรณรงค์ ประชาสัมพันธ์ เกี่ยวกับโครงการให้ชุมชนใกล้เคียง และประชาชนทั่วไปทราบ	ชุมชนรอบๆ พื้นที่โครงการ	- ฝ่ายประชาสัมพันธ์ของกลุ่มโรงงาน บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ได้จัดให้มีเจ้าหน้าที่ออกไปพบปะกับชุมชนเป็นประจำ	✓				-
การประชาสัมพันธ์มีแผนงานการประชาสัมพันธ์ ดังนี้ กิจกรรมให้ความรู้ (Education Activities) - จัดทำเอกสารเผยแพร่และสื่อสารประชาสัมพันธ์ต่างๆ เช่น ประชาสัมพันธ์ทางวิทยุท้องถิ่นจดหมายข่าว แผ่นพับ สไลด์ และเอกสารอื่นๆ	ชุมชนรอบๆ พื้นที่โครงการ	- กลุ่มโรงงาน บมจ.ไออาร์พีซีได้จัดทำแผ่นพับ เอกสารข่าววารสาร การประชาสัมพันธ์ผ่านทางวิทยุท้องถิ่น และหอกระจายข่าวที่ติดตั้งในชุมชนโดยรอบพื้นที่เขตประกอบการฯ	✓				-

ตารางที่ 2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการตรวจประเมิน				ข้อเสนอแนะ
			ปฏิบัติตาม	ปฏิบัติตามบางส่วน	ไม่ปฏิบัติตาม	ไม่เกี่ยวข้องกับการโครงการ	
- เชิญกลุ่มเป้าหมายเข้าเยี่ยมชมกิจการของโรงงาน ชมกระบวนการผลิตการป้องกันมลภาวะและอุบัติเหตุต่างๆ	ชุมชนรอบๆ พื้นที่โครงการ	- กลุ่มโรงงาน บริษัท โออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ได้เชิญกลุ่มนักศึกษา ลูกค้ หน่วยงานราชการ และชุมชนต่างๆ เข้าเยี่ยมชมกิจการโรงงาน และกระบวนการผลิต รวมถึงจัดให้มีบุคลากรออกประชาสัมพันธ์เผยแพร่กิจการโรงงาน เช่น เปิดบ้านต้อนรับ คณะเยี่ยมชม มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี ดูงานเรื่องภาพรวมธุรกิจและกระบวนการกลั่น, คณะเยี่ยมชม ธนาครกรุงศรีอยุธยา ดูงานเรื่องการผลิตกระแสไฟฟ้าจากพลังงานหมุนเวียน (Floating Solar) และคณะเยี่ยมชม วิทยาลัยการจัดการมหาวิทยาลัยมหิดล ดูงานเรื่องนวัตกรรมโออาร์พีซี เป็นต้น	✓				-
- จัดให้มีบุคลากรออกเผยแพร่โดยการบรรยายตามสถานที่ศึกษาและสมาคมต่างๆ	ชุมชนรอบๆ พื้นที่โครงการ	- โครงการร่วมกับหน่วยงานกลางจัดให้มีการเผยแพร่ความรู้ต่างๆ ให้กับตัวแทนของชุมชน และประชาชน นอกจากนี้โครงการมีศูนย์การเรียนรู้เครือข่ายชุมชน เพื่อให้เป็นสื่อกลางของการแลกเปลี่ยนและเผยแพร่กิจกรรม ความรู้ต่างๆ ให้กับชุมชน	✓				-
- เสนอความรู้ ข้อเท็จจริง เกี่ยวกับกระบวนการผลิต การป้องกัน อันตรายและสิ่งแวดล้อมผ่านสื่อมวลชนต่างๆ เช่น หนังสือพิมพ์ วิทยุ กระจายเสียง โทรทัศน์ เป็นต้น	ชุมชนรอบๆ พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการนำเสนอข้อมูลผ่านทางสื่อต่างๆ เพื่อเสนอรายละเอียดเกี่ยวกับโครงการ	✓				-
- ให้การสนับสนุนและร่วมจัดนิทรรศการ และกิจกรรมทางวิชาการที่ เกี่ยวข้องกับอุตสาหกรรมปิโตรเคมี	ชุมชนรอบๆ พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการสนับสนุน ร่วมจัดนิทรรศการ และกิจกรรมวิชาการทางด้านต่างๆ	✓				-

ตารางที่ 2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการตรวจประเมิน				ข้อเสนอแนะ
			ปฏิบัติ	ปฏิบัติตามบางส่วน	ไม่ปฏิบัติ	ไม่เกี่ยวข้อง กับโครงการ	
กิจกรรมเพื่อสังคม (Social Activities)							
- ร่วมมือกับราชการและประชาชนใน กิจกรรมพัฒนาท้องถิ่น	ชุมชนรอบๆ พื้นที่โครงการโดยการประสานงานกับหน่วยราชการและประชาชนในท้องถิ่น	- โครงการให้ความร่วมมือกับหน่วยราชการและประชาชน ในการพัฒนาท้องถิ่น เช่น ร่วมโครงการเผยแพร่และเรียนรู้ศิลปการแสดงหนังใหญ่วัดบ้านดอน, โครงการปรับปรุงหอกระจายข่าวหมู่บ้าน หมู่ 10 บ้านปากัน กิจกรรมโออาร์พีซีเปิดเวทีสานเสวนา (CSR-DIW) และสนับสนุนกิจกรรมผู้สูงอายุด้านต่างๆ เป็นต้น	✓				-
- ร่วมมือกับราชการและประชาชนในการรณรงค์รักษาสภาพแวดล้อม	ชุมชนรอบๆ พื้นที่โครงการโดยการประสานงานกับหน่วยราชการและประชาชนในท้องถิ่น	- โครงการให้ความร่วมมือในการจัดกิจกรรมร่วมกับราชการและประชาชนในการรักษาสิ่งแวดล้อม เช่น โครงการหัวใจอาสา หมั่นต้นกล้าปลูกป่าเพื่อชุมชน เป็นต้น	✓				-
- ให้การสนับสนุนการศึกษาแก่เยาวชนในท้องถิ่น เช่น ให้อุปกรณ์ ฝึกงาน เป็นต้น	ชุมชนรอบๆ พื้นที่โครงการโดยการประสานงานกับหน่วยราชการและประชาชนในท้องถิ่น	- โครงการได้ดำเนินการสนับสนุนกิจกรรมทางการศึกษาและสนับสนุนกิจกรรมต่างเกี่ยวกับชุมชน เช่น สนับสนุนกิจกรรมผู้สูงอายุ โครงการลดขยะ สร้างบุญ เกื้อหนุนสังคมและสนับสนุนโครงการมอบแว่นสายตาชุมชน เป็นต้น	✓				-

ตารางที่ 2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการตรวจประเมิน					ข้อเสนอแนะ
			ปฏิบัติ	ปฏิบัติตามบางส่วน	ไม่ปฏิบัติ	ไม่เกี่ยวข้องกับการ		
- จัดให้มีบุคลากรประชาสัมพันธ์ที่รับผิดชอบเกี่ยวกับการสร้างความสัมพันธ์ที่ดีกับกลุ่มบุคคลต่างๆ อีกทั้งรับทราบปัญหา รวมทั้งการร้องทุกข์และความต้องการของประชาชนในท้องถิ่น	ชุมชนรอบๆ พื้นที่โครงการโดยการประสานงานกับหน่วยราชการและประชาชนในท้องถิ่น	- กลุ่ม บมจ.ไออาร์พีซี ได้จัดเจ้าหน้าที่มวลขนออกไปพบปะเพื่อสร้างความสัมพันธ์ที่ดีกับชุมชน และมีการจัดตั้งศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน เพื่อสามารถติดต่อประสานงานรับเรื่องร้องทุกข์และประสานยังหน่วยงานที่เกี่ยวข้องตรวจสอบสาเหตุและระงับเหตุการณ์ฉุกเฉินได้ทันที	✓				-	
- จัดหน่วยแพทย์เคลื่อนที่ร่วมกับทางสาธารณสุขจังหวัดระยอง ตรวจรักษาสุขภาพอนามัยให้ชาวบ้านบริเวณโดยรอบ	ชุมชนรอบๆ พื้นที่โครงการโดยการประสานงานกับหน่วยราชการและประชาชนในท้องถิ่น	- โครงการมีการจัดหน่วยแพทย์เคลื่อนที่เพื่อเข้าไปตรวจสุขภาพของชาวบ้านในชุมชนโดยรอบโรงงาน	✓				-	
- สนับสนุนกิจกรรมทางศาสนา ร่วมกับท้องถิ่น	ชุมชนรอบๆ พื้นที่โครงการโดยการประสานงานกับหน่วยราชการและประชาชนในท้องถิ่น	- โครงการมีการส่งเสริมพุทธศาสนา ร่วมกับท้องถิ่นเป็นประจำ เช่น สนับสนุนกิจกรรมสืบสานประเพณีถวายเทียนจำนำพรรษา 9 วัด ประจำปี 2566 เป็นต้น	✓				-	
- สนับสนุนโครงการและกิจกรรมด้านการส่งเสริมศิลปวัฒนธรรม อุตสาหกรรมและเทศกาลผลไม้ประจำปีของจังหวัดระยอง	ชุมชนรอบๆ พื้นที่โครงการโดยการประสานงานกับหน่วยราชการและประชาชนในท้องถิ่น	- สนับสนุนกิจกรรมด้านการส่งเสริมศิลปวัฒนธรรม อุตสาหกรรม และเทศกาลผลไม้ประจำปีของจังหวัดระยองเป็นประจำ เช่น ร่วมโครงการเผยแพร่และเรียนรู้ศิลปการแสดงหนังใหญ่วัดบ้านดอน เป็นต้น	✓				-	

ตารางที่ 2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการตรวจประเมิน				ข้อเสนอแนะ
			ปฏิบัติตาม	ปฏิบัติตามบางส่วน	ไม่ปฏิบัติตาม	ไม่เกี่ยวข้องกับการ	
- สนับสนุนโครงการ/กิจกรรมเพื่อสังคม ได้แก่ช่วยเหลือผู้ประสบภัยแล้งจังหวัดระยอง กิจกรรมแม่และเด็ก การรณรงค์ร่วมกันปลูกต้นไม้ เสริมความรู้ด้านสาธารณสุข ร่วมงานกาชาด	ชุมชนรอบๆ พื้นที่โครงการโดยการประสานงานกับหน่วยราชการและประชาชนในท้องถิ่น	- สนับสนุนกิจกรรมเพื่อสังคมต่อชุมชนข้างเคียง และกิจกรรมของจังหวัดระยองอย่างต่อเนื่อง เช่น สนับสนุนกิจกรรมผู้สูงอายุต่างๆ โครงการหัวใจอาสา หมั่นต้นกล้าปลูกป่าเพื่อชุมชน, สนับสนุนโครงการจัดซื้อครุภัณฑ์ทางการแพทย์, บริการหน่วยแพทย์เคลื่อนที่, โครงการกองทุนส่งเสริมสุขภาพชุมชน เป็นต้น	✓				-
9. แหล่งท่องเที่ยวและสุนทรียภาพ - จัดให้มีพื้นที่สีเขียวของโรงงาน หรือเขตประกอบการไออาร์พีซีโดยรอบเพื่อความสวยงามและเป็นแนวป้องกันฝุ่นและเสียง และดูแลรักษาให้มีสภาพดีตลอดเวลา ทั้งนี้ต้องปลูกต้นไม้ยืนต้นเป็นสำคัญ โดยที่โครงการนำน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้วมาใช้ประโยชน์ในการรดต้นไม้	ภายในพื้นที่โครงการ	- โรงงานได้จัดทำพื้นที่สีเขียวภายในพื้นที่ของโรงงาน และมีการปลูกต้นไม้เพิ่มเติมเป็นระยะๆ และในพื้นที่ของเขตประกอบการไออาร์พีซี มีการจัดพื้นที่สีเขียวรณรงค์ปลูกป่าในเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี	✓				-
- การออกแบบอาคาร บ้ายโฆษณา ตลอดจนปล่องและสถานีเก็บกองขยะของโครงการ ควรออกแบบสิ่งก่อสร้างไม่ให้ทำลายทัศนียภาพ และสภาพแวดล้อม	ภายในพื้นที่โครงการ	- ในการออกแบบอาคาร หรือสิ่งก่อสร้างต่างๆ ทางโครงการได้มีการคำนึงถึงทัศนียภาพ และสภาพแวดล้อมเป็นสำคัญ	✓				-

ตารางที่ 2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการตรวจประเมิน				ข้อเสนอแนะ
			ปฏิบัติ	ปฏิบัติได้บางส่วน	ไม่ปฏิบัติ	ไม่เกี่ยวข้องกับการ	
10. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย - จัดตั้งคณะกรรมการความปลอดภัยเพื่อดำเนินการในเรื่องต่อไปนี้ · กำหนดนโยบายด้านความปลอดภัย · กำหนดกฎระเบียบ ข้อบังคับและการปฏิบัติด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย · ควบคุมดูแลการดำเนินงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยให้เป็นไปตามแผน · วิเคราะห์สอบสวนหาสาเหตุของอุบัติเหตุ	 ภายในพื้นที่โครงการ ภายในพื้นที่โครงการ ภายในพื้นที่โครงการ ภายในพื้นที่โครงการ	 - มีการจัดตั้งคณะกรรมการทางด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน ซึ่งมีหน้าที่ในการกำหนดนโยบายด้านความปลอดภัย - มีนโยบาย กฎระเบียบ ข้อบังคับ และ ควบคุมดูแลด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัยในกลุ่มโรงงาน - มีการจัดทำแผนการดำเนินงานด้านความปลอดภัย และอาชีวอนามัยประจำปี และดำเนินการตามแผนที่กำหนด - มีการบันทึกสถิติอุบัติเหตุ และหากมีอุบัติเหตุเกิดขึ้นจะทำการสอบสวน หาสาเหตุ และแนวทางป้องกันแก้ไข ในช่วงเดือนมกราคม-ธันวาคม 2566 พบว่า ไม่มีอุบัติเหตุเกิดขึ้น	 ✓ 				

ตารางที่ 2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการตรวจประเมิน					ข้อเสนอแนะ
			ปฏิบัติ	ปฏิบัติตามส่วน	ไม่ปฏิบัติ	ไม่เกี่ยวข้องกับการ		
- กำหนดแผนป้องกันและระงับอัคคีภัย รวมทั้งจัดให้มีอุปกรณ์ผจญเพลิงที่เหมาะสม และเพียงพอ รวมทั้งมีการซ้อมผจญเพลิงเป็นช่วงๆ สมำเสมอ	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการซ้อมแผนฉุกเฉินเกี่ยวกับกรณีไฟไหม้และสารเคมีรั่วไหลเป็นประจำทุกปี รวมทั้งมีอุปกรณ์ผจญเพลิงที่เหมาะสมและเพียงพอ สำหรับปี 2566 มีการซ้อมฉุกเฉินตามแผนการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินประจำปี ดังนี้ • ETP : ฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินกรณีไฟไหม้ (Boiler) 08/06/66 : ฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินกรณีไฟไหม้ (OLCO/OLHU/OLPA) 27/07/66 : ฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินกรณีสารเคมีรั่วไหล (OLHU(UT4)) 07/08/66 : ฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินกรณีไฟไหม้ (OLCO-OLPA-PEEC) 21/09/66 • BTX : ฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินกรณีไฟไหม้ (ลานฝึก IP) 03/05/66 : ฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินกรณีสารเคมีรั่วไหล (SAAE : BTX) 14/07/66 : ฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินกรณีไฟไหม้ (SAAE : BTX) 21/09/66	✓				-	
- จัดให้มีการอบรมเรื่องความปลอดภัยแก่พนักงานในเรื่องต่างๆ ดังนี้ • ความปลอดภัยในกระบวนการผลิต • ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวข้องกับสารเคมี เสียง ความร้อน • การดับเพลิงและการใช้อุปกรณ์ดับเพลิงต่างๆ • การปฐมพยาบาล • การปฏิบัติกรณีเหตุฉุกเฉิน	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการอบรมด้านความปลอดภัยให้กับพนักงานตามแผนการอบรมประจำปี และแผนการดำเนินการซ้อมแผนฉุกเฉิน โดยมีการอบรมแยกตามหลักสูตรต่างๆ	✓				-	
- ติดตั้งเครือข่ายติดต่อสื่อสารกับหน่วยงานท้องถิ่น หน่วยงานราชการ โรงงานใกล้เคียงสำหรับกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	ภายในพื้นที่โครงการ	- มีศูนย์ ECC ในการติดต่อสื่อสารกับหน่วยงานท้องถิ่น โรงงานใกล้เคียง และหน่วยงานราชการ หากเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉิน และกำหนดคู่มือ การป้องกันแผนฉุกเฉินและระงับอัคคีภัย	✓				-	

ตารางที่ 2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการตรวจประเมิน				ข้อเสนอแนะ
			ปฏิบัติ	ปฏิบัติตามส่วน	ไม่ปฏิบัติ	ไม่เกี่ยวข้องกับการ	
- จัดกิจกรรมส่งเสริมความปลอดภัยต่างๆ	ภายในพื้นที่โครงการ	- ดำเนินการจัดกิจกรรมส่งเสริมความปลอดภัยหลายประเภท ได้แก่ · ระบบ Web site · เอกสารหมวกเขียว News · เอกสาร Occ-health News	✓				-
- จัดให้มีห้องพยาบาล เวชภัณฑ์ และรถปฐมพยาบาล สำหรับผู้ป่วย	ภายในพื้นที่โครงการ	- ในแต่ละหน่วยการผลิตจะมีการจัดตู้ยา และอุปกรณ์ปฐมพยาบาล เบื้องต้นและเปลสนาม สำหรับหน่วยงานกลางของกลุ่มบริษัท ไออาร์พีซี จัดให้มีห้องพยาบาลและรถพยาบาลประจำโครงการ	✓				-
- จัดให้มีการจัดทำ Job Safety Analysis โดยเลือกงาน ที่คนงานอาจจะประสบอุบัติเหตุอันตรายได้สูง โดยการดำเนินการให้แบ่งออกเป็น 3 ขั้นตอน คือ · แบ่งขั้นตอนการทำงาน · ศึกษาอันตรายหรืออุบัติเหตุที่แฝงอยู่ในแต่ละขั้นตอน · หาวิธีแก้ไขอันตรายหรืออุบัติเหตุที่แฝงอยู่ในแต่ละขั้นตอน	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดทำการประเมินความเสี่ยงด้วยวิธี What if Analysis โดยเลือกงานที่คนงานอาจประสบอุบัติเหตุอันตรายได้สูง โดยแบ่งออกเป็น 3 ขั้นตอน คือ แบ่งขั้นตอนการทำงาน จากนั้นศึกษาอันตราย หรืออุบัติเหตุที่แฝงอยู่ในแต่ละขั้นตอน และหาวิธีแก้ไขอันตรายหรืออุบัติเหตุที่แฝงอยู่ในแต่ละขั้นตอน	✓				-
- มีมาตรการ Preventive Maintenance เกี่ยวกับประสิทธิภาพในการทำงาน ของอุปกรณ์เตือน-ชี้วัด Record, Check และ Alarm ต่างๆ (ที่มีโอกาส Fault ได้) อย่างสม่ำเสมอ	เครื่องชี้วัดทางอุณหภูมิ, ระดับและความดันต่างๆ	- มีการจัดทำแผนการตรวจสอบประสิทธิภาพการทำงานของ Alarm, Detector และมีการแสดงผลที่ห้อง Control Room	✓				-

โครงการโรงงานผลิตเอททีลีนและบีทีเอ็กซ์ (ETP/BTX)
บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

34

ตารางที่ 2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการตรวจประเมิน				ข้อเสนอแนะ
			ปฏิบัติ	ปฏิบัติตามส่วน	ไม่ปฏิบัติ	ไม่เกี่ยวข้องกับการ	
- มี Bund Wall ป้องกันกรณีสารเคมีหก/รั่วไหลจากถังเก็บต่างๆ ในส่วนลานถัง	ภายในส่วนลานถัง	- มีการสร้างคันคอนกรีตล้อมรอบวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ เพื่อป้องกัน การหก/รั่วไหลของสารเคมี	✓				-
- มีการอบรมให้เข้าใจและใส่ใจในขั้นตอน/วิธีการลดอันตรายและป้องกันต่างๆ ก่อนที่จะดำเนินการจริง	ภายในส่วนลานถัง	- มีการอบรมพนักงาน และเจ้าหน้าที่ที่จะเข้าปฏิบัติงาน เพื่อทำความเข้าใจขั้นตอนก่อนดำเนินงานจริง	✓				-
- จัดให้มีการจัดบุคลากร การเตรียมระบบผจญเพลิง การเตรียมระบบ ตรวจจับเพลิงไหม้และก๊าซระบบเดียวกันแผนการปฏิบัติการฉุกเฉิน ภายในและภายนอกโครงการ การประสานงานกับหน่วยงานอื่นๆ แผนการอพยพคนในบริเวณที่ปลอดภัย ตลอดจนมาตรการเสริมต่างๆ เพื่อป้องกันและลดความรุนแรงของอุบัติเหตุ อาทิเช่น ให้มีระบบข้อมูลป้องกัน และแก้ไขอุบัติเหตุจากสารเคมีการฝึกซ้อมการผจญเพลิง การตรวจสอบจุดบกพร่องในระบบที่เกี่ยวข้องกับการผลิตและประสิทธิภาพของอุปกรณ์ความปลอดภัย	ภายในพื้นที่โครงการ	- มีการเตรียมระบบผจญเพลิง · จัดให้มีการซ้อมแผนฉุกเฉินเป็นประจำทุกปี · จัดให้มีระดับเพลิงและกระบอกดับเพลิง - มีแผนการปฏิบัติการฉุกเฉิน โดยแบ่งแผนป้องกันและระงับอัคคีภัย และมีการจัดทำ Procedure Manual ในขณะปฏิบัติงานเป็น 3 ประเภท ได้แก่ · กรณีเพลิงไหม้ · กรณีสารเคมีรั่วไหล · กรณีเหตุภาวะฉุกเฉิน - มีการจัดทำแผนการปฏิบัติการฉุกเฉิน และการซ้อมแผนฉุกเฉินของโรงงาน	✓				-
- ในช่วงเริ่มดำเนินการผลิตหากผลิตภัณฑ์ของโครงการที่ผลิตได้ ยังไม่ได้มาตรฐานตามข้อกำหนดให้นำผลิตภัณฑ์ดังกล่าวกลับเข้าสู่กระบวนการจนกว่าผลิตภัณฑ์นั้นๆ จะได้มาตรฐาน	ภายในพื้นที่โครงการ	- มี Tank สำหรับเก็บผลิตภัณฑ์ที่ไม่ได้มาตรฐาน ซึ่งจะส่งกลับเข้าสู่กระบวนการผลิตใหม่	✓				-

โครงการโรงงานผลิตเอททีลีนและบีทีเอ็กซ์ (ETP/BTX)
บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

35

ตารางที่ 2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการตรวจประเมิน				ข้อเสนอแนะ
			ปฏิบัติ	ปฏิบัติตามบางส่วน	ไม่ปฏิบัติ	ไม่เกี่ยวข้องกับการ	
- กำหนดให้ทางโครงการจัดทำแผนความปลอดภัยและแผนฉุกเฉินของทางโครงการ ให้แก่บริษัทรับเหมาทราบในช่วงเริ่มต้นดำเนินการและให้มีการประสานงานกันระหว่างโครงการและบริษัทรับเหมาอย่างต่อเนื่องสม่ำเสมอ	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดทำคู่มือความปลอดภัยสำหรับผู้รับเหมาในการปฏิบัติงานในพื้นที่โรงงานและมีการออกใบ Work Permit ในการทำงานให้กับผู้รับเหมาให้เหมาะสมกับงานที่จะเข้ามาปฏิบัติงาน และแจ้งแผนฉุกเฉินให้แก่ผู้รับเหมาทราบ	✓				-
- ในช่วงหยุดดำเนินการผลิตผลิตภัณฑ์ส่วนที่เป็นของแหล่งที่ผลิตได้จะถูกส่งผ่านท่อเข้าสู่ถังเก็บผลิตภัณฑ์ประเภทต่างๆ ส่วนที่ยังคงค้างอยู่ในท่อระหว่างกระบวนการผลิตให้ส่งเข้าถัง Day Tank เพื่อรอนำกลับเข้าสู่ กระบวนการและในส่วนผลิตภัณฑ์ที่เป็นก๊าซที่ยังคงค้างหรือหลงเหลืออยู่ตามท่อให้ส่งไปเผาถัง Flare ทั้งหมด	ภายในพื้นที่โครงการ	- จัดให้มีถังเก็บผลิตภัณฑ์ (Day Tank) ในช่วงมีการ Shut Down เพื่อรอนำกลับเข้าสู่กระบวนการผลิต และก๊าซที่ค้างอยู่ในท่อได้ดำเนินการส่งไปเผาที่ Flare ซึ่งเป็นการเผาไหม้ที่สมบูรณ์	✓				-
- กำหนดให้มีมาตรการการจัดการรั่วไหลของวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ของโครงการ โดยในกรณีที่เกิดการรั่วไหลในปริมาณที่สามารถรวบรวมกลับไปใช้ใหม่ได้ให้ทำการสูบล้างถังแล้วกลับไปยังถัง Day Tank และส่งต่อเข้าสู่กระบวนการผลิตส่วนในกรณีที่มีการรั่วไหลมากให้พิจารณาลดหรือหยุดดำเนินการผลิตจนกว่าเหตุการณ์จะกลับสู่สภาวะปกติ	ภายในพื้นที่โครงการ	- ในกรณีเกิดการรั่วไหลของวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ทางโรงงานได้ทำการสูบล้างถังแล้วเข้า Day Tank และมีมาตรการในการเตรียมความพร้อมในกรณีเกิดสารเคมีรั่วไหล และทำการซ่อมตามแผนประจำปี โดยในช่วงเดือนมกราคม-ธันวาคม 2566 ยังไม่พบการรั่วไหลของวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์	✓				-

ตารางที่ 2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการตรวจประเมิน				ข้อเสนอแนะ
			ปฏิบัติ	ปฏิบัติตามบางส่วน	ไม่ปฏิบัติ	ไม่เกี่ยวข้องกับการ	
- จัดหลักสูตรอบรมพนักงานให้ตระหนักถึงความปลอดภัยและอันตรายที่จะเกิดขึ้นให้รวมอยู่ในแผนการอบรมพนักงานประจำปีของบริษัทฯ ดังนี้ • กฎระเบียบความปลอดภัย พนักงาน Safety เข้ารับการอบรม จำนวน 2 ครั้ง/ปี ครั้งละ 3 ชั่วโมง • หลักการปฐมพยาบาล พนักงานทุกคนเข้ารับการอบรม จำนวน 1 ครั้ง/ปี ครั้งละ 3 ชั่วโมง • ความปลอดภัยในการทำงานเบื้องต้น พนักงาน Safety ฝ่ายซ่อมบำรุง ระดับ 5, 6, 7 และฝ่ายบริหารระดับ 7 เข้ารับการฝึกอบรมจำนวน 2 ครั้ง/ปี ครั้งละ 2 ชั่วโมง • ทักษะความปลอดภัยพนักงานระดับ 2,3 และ 4 เข้ารับการอบรม จำนวน 1 ครั้ง/ปี ครั้งละ 3 ชั่วโมง • งานซ่อมบำรุงกับความปลอดภัย พนักงาน Safety เข้ารับการฝึกอบรม จำนวน 2 ครั้ง/ปี ครั้งละ 2 ชั่วโมง • การป้องกันและระงับอัคคีภัย พนักงาน Safety เข้ารับการอบรม จำนวน 2 ครั้ง/ปี ครั้งละ 2 ชั่วโมง • บทบาทผู้บริหารกับความปลอดภัย พนักงานระดับ 2, 3 และ 4 เข้ารับการอบรม จำนวน 1 ครั้ง/ปี ครั้งละ 3 ชั่วโมง	ภายในพื้นที่โครงการ	- หน่วยงานกลางจัดทำหลักสูตรการอบรมพนักงานของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) เป็นประจำทุกปี โดยมีการฝึกอบรมตามแผนพัฒนาบุคคล และแผนการซ่อมแผนฉุกเฉิน ซึ่งมีหลักสูตรการอบรมด้านต่างๆ ดังนี้ หลักสูตรด้าน Leadership Development Program หลักสูตรด้าน Quality&Productivity หลักสูตรด้าน ความปลอดภัย หลักสูตรด้าน ดับเพลิง หลักสูตรด้าน สิ่งแวดล้อม หลักสูตรด้าน การอนุรักษ์พลังงาน หลักสูตรด้าน พัฒนาสมรรถนะด้านกระบวนการผลิต หลักสูตรด้าน Total Productive Maintenance&Management		✓			-

ตารางที่ 2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการตรวจประเมิน				ข้อเสนอแนะ
			ปฏิบัติตาม	ปฏิบัติตามบางส่วน	ไม่ปฏิบัติตาม	ไม่เกี่ยวข้องกับการโครงการ	
<ul style="list-style-type: none">การป้องกันและควบคุม พนักงานระดับ 2, 3 และ 4 เข้ารับการอบรม จำนวน 1 ครั้ง/ปี ครั้งละ 3 ชั่วโมงอุบัติเหตุร้ายแรง : พนักงาน Safety เข้ารับการฝึกอบรมจำนวน 1 ครั้ง/ปี ครั้งละ 3 ชั่วโมงการใช้ Air Pack : พนักงาน Safety เข้ารับการฝึกอบรม จำนวน 2 ครั้ง/ปี ครั้งละ 3 ชั่วโมงการสอบสวน วิเคราะห์บันทึกรายงานและประเมินอุบัติเหตุ พนักงาน Safety เข้ารับการอบรม จำนวน 2 ครั้ง/ปี ครั้งละ 3 ชั่วโมงพฤติกรรมมนุษย์กับความปลอดภัย พนักงาน Safety เข้ารับการอบรม จำนวน 2 ครั้ง/ปี ครั้งละ 3 ชั่วโมงเทคนิคการเป็นวิทยากรในการอบรมเรื่องความปลอดภัย พนักงาน Safety เข้ารับการอบรม จำนวน 2 ครั้ง/ปี ครั้งละ 3 ชั่วโมง	ภายในพื้นที่โครงการ						

ตารางที่ 2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการตรวจประเมิน				ข้อเสนอแนะ
			ปฏิบัติตาม	ปฏิบัติตามบางส่วน	ไม่ปฏิบัติตาม	ไม่เกี่ยวข้องกับการโครงการ	
11. การศึกษาด้านอันตรายร้ายแรง - มีระบบ Distributed Control System (DCS) สำหรับควบคุมการทำงานของระบบ	ส่วนการผลิต	- ดำเนินการควบคุมการทำงานของระบบผ่าน DCS	✓				-
- มีการจัดระบบ Zoning ด้าน Traffic Route ภายในส่วนการผลิต ทั้งประเภทความเร็วของพาหนะและขอบเขตของแต่ละพื้นที่รวมทั้งการเข้าสู่ภายในส่วนการผลิตของผู้มาติดต่อและ/หรือ พนักงานขับรถต่างๆ จะต้องมีการทำ Work Permit	ส่วนการผลิต	- กำหนดความเร็วของรถที่เข้าเขตพื้นที่ 20 กม./ชม. และมีการจัดทำ Work Permit โดยแบ่งลักษณะงานที่จะออกใน Work Permit เป็น 3 ประเภทได้แก่ • Cold work : ใบอนุญาตทำงานซ่อมแซมธรรมดา • Hot work : ใบอนุญาตใช้สิ่งมีประกายไฟ • Confined Space Entry Permit : ใบอนุญาตเข้าทำงานที่อับอากาศและบริเวณที่คับแคบ	✓				-
- มีการจัดและปรับปรุง Safety Regulation	ส่วนการผลิต	- มีการจัดทำคู่มือความปลอดภัยสำหรับพนักงานและผู้รับเหมา	✓				-
- มีระบบ Interlock system ควบคุมการจ่ายสารนำเข้ากับภายในระบบ	อุปกรณ์ที่มีการควบคุมความดัน	- มี Instruction Manual ในการทำงานของระบบ Interlock system	✓				-
- จัดให้มีการประเมินผลอันตรายร้ายแรงเพิ่มเติมศึกษาถึงโอกาสที่จะเกิดขึ้น จากสารเคมีอันตรายต่างๆ ภายในเวลา 3 ปี หลังจากดำเนินการผลิตแล้ว	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดทำการประเมินความเสี่ยง (Risk Assessment) เพิ่มเติมโดยใช้ข้อมูล HAZOP ในช่วงออกแบบโครงการ และมีการทบทวนตามกฎหมายทุก 5 ปี ซึ่งล่าสุดได้ดำเนินการจัดทำการประเมิน และส่งไปยังกรมโรงงานอุตสาหกรรมเพื่อพิจารณาเมื่อเดือนกรกฎาคม 2562	✓				-
- จัดให้มีการศึกษา Hazard and Operability Study (HAZOP) ในช่วงการ ออกแบบโครงการอย่างละเอียด	ภายในพื้นที่โครงการ	- มีการศึกษา HAZOP ในช่วงการออกแบบโครงการอย่างละเอียด	✓				-

4. การตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อมตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

การตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อม (Environmental Audit) ตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเอททีลีนและดีซีซี ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ตามหนังสือเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเลขที่ วว 0804/11058 ลงวันที่ 28 กันยายน 2544

ซึ่งแต่เดิมโครงการโรงงานผลิตเอททีลีนและดีซีซี มีการจัดทำรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมร่วมกัน ได้แก่ โครงการโรงงานผลิตเอททีลีน (ETP Plant) โครงการโรงงานผลิตเบนซีน โทลูอีน และไซลีน (BTX Plant) และโครงการโรงงานผลิตดีซีซี (DCC Plant) โดยโครงการโรงงานผลิตดีซีซี (DCC Plant) ได้มีการขยายกำลังการผลิตจึงมีการจัดทำแยกเล่มรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมออกจากทั้ง 2 โครงการ ตามหนังสือเห็นชอบเลขที่ ทส 1010.8/4832 ลงวันที่ 25 มีนาคม 2564 ภายใต้ชื่อโครงการโรงงานแปรรูปพอลิเมอร์แก๊สเอททีลีน หรือเรียกว่า VGOHT&DCC

ดังนั้น ในการจัดทำรายงานการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม (Environmental Compliance Audit) โครงการจะนำเสนอรายละเอียดเฉพาะของโครงการโรงงานผลิตเอททีลีน (ETP Plant) และโครงการโรงงานผลิตเบนซีนโทลูอีน และไซลีน (BTX Plant) โดยมีรายละเอียดผลการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อมตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม **แสดงดังตารางที่ 3** โดยมีรายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ได้กำหนดเกณฑ์การติดตามตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ดังนี้

ปฏิบัติตาม	หมายถึง ปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ครบถ้วน
ปฏิบัติตามบางส่วน	หมายถึง ปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ได้บางส่วน หรือมีการจัดการในรูปแบบอื่นที่เหมาะสมแทน หรือมีบางส่วนที่ยังไม่ถึงเวลาต้องปฏิบัติ
ไม่ปฏิบัติตาม	หมายถึง ไม่ได้ปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้
ไม่เกี่ยวข้องกับโครงการ	หมายถึง มาตรการที่กำหนดไว้ไม่เกี่ยวข้องกับโครงการ

รายงานการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อม (Environmental Audit) ปี 2566

ตารางที่ 2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการตรวจประเมิน				ข้อเสนอแนะ
			ปฏิบัติ	ปฏิบัติตามบางส่วน	ไม่ปฏิบัติ	ไม่เกี่ยวข้องกับโครงการ	
- จัดให้มีการติดตามตรวจสอบการทำงานจากระบบห้องส่งสารเคมี วัดอุณหภูมิ และผลิตภัณฑ์ตามตารางการบำรุงรักษาห้องส่งและอุปกรณ์ต่างๆ อย่างสม่ำเสมอ พร้อมทั้งการวางแผนการตรวจสอบที่ได้มาทำการประเมินความเสี่ยงต่ออันตรายที่เกิดขึ้น	ระบบห้องส่งสารเคมี วัดอุณหภูมิและผลิตภัณฑ์	- โครงการมีแผนการบำรุงรักษาและติดตามตรวจสอบการทำงานจากระบบห้องส่งสารเคมี วัดอุณหภูมิ และอุปกรณ์ต่างๆ หากพบข้อผิดพลาดหรือมีความเสี่ยงต่อการเกิดเหตุอันตรายจะดำเนินการปรับปรุงแก้ไขทันที	✓				-
- จัดให้มีการดำเนินการปรับปรุงแก้ไขระบบห้องส่งสารเคมี วัดอุณหภูมิ และ ผลิตภัณฑ์ตามบริเวณที่ตรวจสอบพบความเสี่ยงต่อการเกิดเหตุการณ์อันตราย	วัดอุณหภูมิและผลิตภัณฑ์	- โครงการมีแผนการบำรุงรักษาและติดตามตรวจสอบการทำงานจากระบบห้องส่งสารเคมี วัดอุณหภูมิ และอุปกรณ์ต่างๆ หากพบข้อผิดพลาดหรือมีความเสี่ยงต่อการเกิดเหตุอันตรายจะดำเนินการปรับปรุงแก้ไขทันที	✓				-
- จัดอบรมเรื่องสาเหตุและผลที่เกิดจากเหตุการณ์อันตรายต่อเนื่องแก่พนักงานผู้ปฏิบัติงานในพื้นที่และบุคคลที่เกี่ยวข้อง	ภายในพื้นที่โครงการ	- มีการจัดแผนการอบรมให้แก่พนักงานประจำปี โดยกำหนดหัวข้อการอบรมที่เหมาะสมกับลักษณะงานของพนักงานผู้ปฏิบัติงานในพื้นที่ และบุคคลที่เกี่ยวข้อง	✓				-

ตารางที่ 3 ผลการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อมตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

คุณภาพ สิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ ปัญหา/อุปสรรค/ และการแก้ไข	ผลการตรวจประเมิน				
	สถานีดำเนินการ	ความถี่	ดัชนีที่ตรวจวัด			ปฏิบัติ	ปฏิบัติตาม บางส่วน	ไม่ปฏิบัติ	ไม่เกี่ยวข้อง	กับโครงการ
1. คุณภาพอากาศ 1.1 คุณภาพอากาศ ในบรรยากาศ	- ภายในกลุ่มโรงงาน บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) - โรงเรียนวงศ์สวัสดิ์ ราษฎร์รังสรรค์ (โรงเรียนหนองจอก) - สถานีอนามัยหนองจอก	ปีละ 4 ครั้ง ครั้งละ 3 วัน	- CO - SO ₂ - NO ₂ - TSP - THC - PM ₁₀ - WS/WD	- มีค่าอยู่ในช่วง 0.40-1.69 ppm - มีค่าอยู่ในช่วง 0.001-0.006 ppm - มีค่าอยู่ในช่วง 0.001-0.036 ppm - มีค่าอยู่ในช่วง 13-106 µg/m ³ - มีค่าอยู่ในช่วง 1.75-3.84 ppm - มีค่าอยู่ในช่วง 11-73.77 µg/m ³ เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับเกณฑ์มาตรฐาน ตาม ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 10 (พ.ศ. 2538) ออกตามความในพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษา คุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535 เรื่อง กำหนดมาตรฐาน คุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป ประกาศคณะกรรมการ สิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552) เรื่อง กำหนด มาตรฐานค่าก๊าซในโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป และประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อม ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป พบว่า ดัชนีที่ตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทุกจุด	- มีค่าอยู่ในเกณฑ์	✓				

ตารางที่ 3 (ต่อ)

คุณภาพ สิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ ปัญหา/อุปสรรค/ และการแก้ไข	ผลการตรวจประเมิน				
	สถานีดำเนินการ	ความถี่	ดัชนีที่ตรวจวัด			ปฏิบัติ	ปฏิบัติตาม บางส่วน	ไม่ปฏิบัติ	ไม่เกี่ยวข้อง	กับโครงการ
1.2 คุณภาพอากาศ จากแหล่งกำเนิด (ต่อ)	โครงการ ETP - เตาเผา (Furnace) 1 - หม้อไอน้ำ (Boiler) 1	ปีละ 2 ครั้ง	- CO - SO ₂ - NO _x - TSP - NH ₃ - H ₂ S	- มีค่าอยู่ในช่วง 12-18 ppm - มีค่าอยู่ในช่วง <0.1-67 ppm - มีค่าอยู่ในช่วง 21-50 ppm - มีค่าอยู่ในช่วง 1.9-15 mg/m ³ - มีค่าอยู่ในช่วง 0.46-1.5 mg/m ³ - มีค่าเท่ากับ 2 ppm	- มีค่าอยู่ในเกณฑ์ และมีค่าอยู่ใน ค่าควบคุม EIA	✓				
	โครงการ BTX - Fire Heater 1 ปล่อง	ปีละ 2 ครั้ง	- CO - SO ₂ - NO _x - TSP - NH ₃ - H ₂ S	- มีค่าอยู่ในช่วง 1.7-2.4 ppm - มีค่าอยู่ในช่วง <0.1-0.5 ppm - มีค่าอยู่ในช่วง 31-33 ppm - มีค่าอยู่ในช่วง 11-18 mg/m ³ - มีค่าอยู่ในช่วง 0.31-0.56 mg/m ³ - มีค่าเท่ากับ 2 เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับเกณฑ์มาตรฐาน ตาม ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของ สารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 และ เงื่อนไขตามรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม EIA ตาม หนังสือเห็นชอบเลขที่ วว 0804/11058 ลงวันที่ 28 กันยายน 2544 พบว่า ดัชนีที่ตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทุกจุด	- มีค่าอยู่ในเกณฑ์ และมีค่าอยู่ใน ค่าควบคุม EIA	✓				
	โครงการ DCC - Heater 2 ปล่อง - Regenerator 1 ปล่อง	ปีละ 2 ครั้ง	- CO - SO ₂ - NO _x - TSP - NH ₃ - H ₂ S	- สำหรับข้อมูลของโครงการดีซีซี ได้จัดทำแยกเล่มรายงานผลการ ปฏิบัติตามมาตรการฯ (Monitor) ออกไป ตามหนังสือเห็นชอบ เลขที่ ทส 1010.8/4832 ลงวันที่ 25 มีนาคม 2564 ภายใต้ชื่อ โครงการโรงงานแปรรูปกากคอมไบน์แก๊สออยล์ (VGOHT&DCC)	-					✓

ตารางที่ 3 (ต่อ)

คุณภาพ สิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ ปัญหา/อุปสรรค/ และการแก้ไข	ผลการตรวจประเมิน				
	สถานีดำเนินการ	ความถี่	ดัชนีที่ตรวจวัด			ปฏิบัติ	ปฏิบัติตาม บางส่วน	ไม่ปฏิบัติ	ไม่เกี่ยวข้อง	กับโครงการ
2. คุณภาพน้ำ 2.1 คุณภาพน้ำเสีย จากกระบวนการผลิต น้ำฝนปนเปื้อน และน้ำทิ้งจากหอ ระบายความร้อน	- บ่อตรวจคุณภาพน้ำเสีย หลังผ่านระบบบำบัดน้ำเสีย ขั้นต้นก่อนเข้าระบบบำบัด น้ำเสียส่วนกลาง	เดือนละ 1 ครั้ง	- pH - Temperature - COD - SS - Oil & Grease - NH ₃ - H ₂ S	- มีค่าอยู่ในช่วง 7.48-9.55 - มีค่าอยู่ในช่วง 32.9-37.5 °C - มีค่าอยู่ในช่วง 99.636-586,752 g/day - มีค่าอยู่ในช่วง 1,502.00-38,265.30 g/day - มีค่าอยู่ในช่วง 833.28-1,079.54 g/day - มีค่าอยู่ในช่วง 1,357.06-20,096.76 g/day - มีค่าอยู่ในช่วง 84.11-110,107.72 g/day เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับเกณฑ์มาตรฐาน ตามเกณฑ์ คุณภาพน้ำเสียจากโรงงานที่ยอมรับให้ระบายเข้าสู่ระบบบำบัด ส่วนกลางของเขตประกอบการฯ พบว่า ดัชนีที่ตรวจวัดมีค่าอยู่ใน เกณฑ์มาตรฐาน	- มีค่าอยู่ในเกณฑ์ ควบคุม	✓				
	- Effluent Basin หลังผ่าน ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง	เดือนละ 1 ครั้ง	- pH - Temperature - COD - TSS - Oil & Grease - NH ₃ - H ₂ S	- มีค่าอยู่ในช่วง 6.49-7.09 - มีค่าอยู่ในช่วง 32.0-35.6 °C - มีค่าอยู่ในช่วง 15.7-77.3 mg/L - มีค่าเท่ากับ ND (<2.5) mg/L - มีค่าอยู่ในช่วง ND (<1.4)-2.00 mg/L - มีค่าอยู่ในช่วง ND (<0.1)-9.56 mg/L - มีค่าอยู่ในช่วง 0.01-0.78 เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับเกณฑ์มาตรฐาน ตามประกาศ กระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้ง จากโรงงาน พ.ศ. 2560 และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและ สิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน อุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรมและเขตประกอบการอุตสาหกรรม พ.ศ. 2559 พบว่า ดัชนีที่ตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน	- มีค่าอยู่ในเกณฑ์	✓				

โครงการโรงงานผลิตเอททีเอสและบีทีเอ็กซ์ (ETP/BTX)
บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

ตารางที่ 3 (ต่อ)

คุณภาพ สิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ ปัญหา/อุปสรรค/ และการแก้ไข	ผลการตรวจประเมิน				
	สถานีดำเนินการ	ความถี่	ดัชนีที่ตรวจวัด			ปฏิบัติ	ปฏิบัติตาม บางส่วน	ไม่ปฏิบัติ	ไม่เกี่ยวข้อง	กับโครงการ
2.2 คุณภาพน้ำฝน (Storm Water)	- บริเวณรางระบายน้ำฝน (Open Ditch) ก่อนลงระบาย ลงสู่รางระบายน้ำฝนรวม ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	ปีละ 1 ครั้ง (ช่วงฝนตก)	- pH - Temperature - COD - TSS	- มีค่าอยู่ในช่วง 6.30-6.66 - มีค่าอยู่ในช่วง 26.6-27.2 °C - มีค่าอยู่ในช่วง 21.5-28.2 mg/L - มีค่าอยู่ในช่วง ND (<2.5)-3.80 เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับเกณฑ์มาตรฐาน ตาม ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุม การระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560 พบว่า ดัชนีที่ตรวจวัดมี ค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทุกจุด	- มีค่าอยู่ในเกณฑ์	✓				
3. ระดับเสียงภายนอก โครงการ	- สถานีอนามัยหนองจอก - โรงเรียนวัดปลวกเกตุ	ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 3 วัน ต่อเนื่อง	- L _{eq} 24 hr	- มีค่าอยู่ในช่วง 48.1-65.5 dB(A) เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับเกณฑ์มาตรฐานตาม ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงทั่วไป พบว่า ดัชนีที่ตรวจวัดมีค่า อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทุกจุด	- มีค่าอยู่ในเกณฑ์	✓				
4. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 4.1 ระดับเสียง ภายในโรงงาน	- บริเวณ Boiler Feed - บริเวณ Compressor	ปีละ 4 ครั้ง ในช่วงที่มี การปฏิบัติงาน	- L _{eq} 8 hr	- มีค่าอยู่ในช่วง 82.2-83.4 dB(A) เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับเกณฑ์มาตรฐานตาม ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความ ปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อม ในการทำงาน พ.ศ. 2546 พบว่า ดัชนีที่ตรวจวัดมีค่าอยู่ใน เกณฑ์มาตรฐานทุกจุด สำหรับบริเวณ Compressor เป็นข้อมูล ของโครงการดีซีซี ได้จัดทำแยกเล่มรายงานผลการปฏิบัติ ตามมาตรการฯ (Monitor) ออกไป ตามหนังสือเห็นชอบเลขที่ ทส 1010.8/4832 ลงวันที่ 25 มีนาคม 2564 ภายใต้ชื่อโครงการ โรงงานแปรสภาพอมไบน์แก๊สเอชแอล (VGOHT&DCC)	- มีค่าอยู่ในเกณฑ์	✓				

ตารางที่ 3 (ต่อ)

คุณภาพ สิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ ปัญหา/อุปสรรค/ และการแก้ไข	ผลการตรวจประเมิน				
	สถานีดำเนินการ	ความถี่	ดัชนีที่ตรวจวัด			ปฏิบัติ	ปฏิบัติตาม บางส่วน	ไม่ปฏิบัติ	ไม่เกี่ยวข้อง	กับโครงการ
4.2 ระดับความร้อน	- หม้อต้มไอน้ำ (Boiler A) - หม้อต้มไอน้ำ (Boiler B)	ปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่มี การปฏิบัติงาน	- WBGT - WBGT	- มีค่าอยู่ในช่วง 25.7-29.6 °C - มีค่าอยู่ในช่วง 25.8-29.9 °C เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับเกณฑ์มาตรฐาน ตาม ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความ ปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาพแวดล้อมใน การทำงาน พ.ศ. 2546 และประกาศกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความ ปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับ ความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 พบว่า ดัชนีที่ตรวจวัดมี ค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทุกจุด	- มีค่าอยู่ในเกณฑ์	✓				
4.3 ตรวจร่างกาย	- พนักงานทุกคน - พนักงานส่วนเชื่อม - พนักงานที่ทำงานบริเวณ Boiler Feed Water Pump และ Compressor	ก่อนเริ่มเข้ามา ปฏิบัติงาน ในโครงการ และทุกปีอย่าง น้อยปีละ 1 ครั้ง	- ตรวจสุขภาพ ทั่วไปประจำปี - ตรวจความจืด และ X-Ray ปอด - ตรวจการได้ยิน	- ไม่พบผลการตรวจผิดปกติจากการทำงาน	-	✓				
4.4 บันทึกสถิติ การเกิดอุบัติเหตุ	- ภายในพื้นที่โครงการ	ทุกครั้งที่เกิด อุบัติเหตุ	- บันทึกสถิติการ เกิดอุบัติเหตุระดับ ความรุนแรงและ สาเหตุ	- ไม่มีอุบัติเหตุเกิดขึ้น	-	✓				

ตารางที่ 3 (ต่อ)

คุณภาพ สิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ ปัญหา/อุปสรรค/ และการแก้ไข	ผลการตรวจประเมิน				
	สถานีดำเนินการ	ความถี่	ดัชนีที่ตรวจวัด			ปฏิบัติ	ปฏิบัติตาม บางส่วน	ไม่ปฏิบัติ	ไม่เกี่ยวข้อง	กับโครงการ
4.5 ชีวมวลเพลิง	- ภายในพื้นที่โครงการ	ปีละ 4 ครั้ง	- ชีวมวลเพลิง	- ETP : ชีวมวลฉุกเฉินกรณีไฟไหม้ (Boiler) 08/06/66 - ETP : ชีวมวลฉุกเฉินกรณีไฟไหม้ (OLCO/OLHU/OLPA) 27/07/66 - ETP : ชีวมวลฉุกเฉินกรณีสารเคมีรั่วไหล (OLHU(UT4)) 07/08/66 - ETP : ชีวมวลฉุกเฉินกรณีไฟไหม้ (OLCO-OLPA-PEEC) 21/09/66 - BTX : ชีวมวลฉุกเฉินกรณีไฟไหม้ (ลานฝึก IP) 03/05/66 - BTX : ชีวมวลฉุกเฉินกรณีสารเคมีรั่วไหล (SAAE : BTX) 14/07/66 - BTX : ชีวมวลฉุกเฉินกรณีไฟไหม้ (SAAE : BTX) 21/09/66	- โครงการคว ดำเนินการซ้อม ดับเพลิง ปีละ 4 ครั้ง ตามที่ มาตรการกำหนด	✓				
5. จัดทำ Risk Assessment	- ภายในพื้นที่โครงการ	ภายใน 3 ปี หลังจากได้รับ ความเห็นชอบ จาก สผ.	- ทำ Risk Assessment โดย หน่วยงาน ภาคเอกชนหรือรัฐ โดย ต้อง เสนอ ขอเขตการศึกษา พร้อมหน่วยงานให้ สผ. พิจารณา ก่อนดำเนินการ	- ดำเนินการจัดทำประเมินความเสี่ยงโดยล่าสุดเมื่อเดือน กรกฎาคม 2562	-	✓				

5. สรุปผลการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อม

5.1 สรุปผลการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อมตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

จากการตรวจประเมินการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเอทิลีนและบีทีเอ็กซ์ (ETP/BTX) ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) พบว่า โครงการได้มีการปฏิบัติตามมาตรการฯ และมีความมุ่งมั่นที่จะพัฒนาการดำเนินงานของโครงการอย่างต่อเนื่องให้สอดคล้องกับมาตรการฯ ที่กำหนดและเฝ้าระวังติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่อาจเกิดขึ้นจากการดำเนินการของโครงการอย่างต่อเนื่อง โดยมีบางมาตรการที่ไม่เกี่ยวข้องกับโครงการ และบางมาตรการที่มีการจัดการในรูปแบบอื่นที่เหมาะสมกับสภาพปัจจุบันแทน

5.2 สรุปผลการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อมตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

จากการตรวจประเมินการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเอทิลีนและบีทีเอ็กซ์ (ETP/BTX) ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) พบว่า โครงการได้มีการปฏิบัติตามมาตรการฯ ที่กำหนด โดยมีการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างต่อเนื่องเป็นประจำทุกปี ซึ่งผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด โดยมาตรการติดตามตรวจสอบดังกล่าวมีความเหมาะสมต่อการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อมจากการดำเนินงานของโครงการต่อไป

ตารางที่ 3 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปฏิบัติตาม/และการแก้ไข	ผลการตรวจประเมิน			
	สถานะดำเนินการ	ความถี่	ดัชนีที่ตรวจวัด			ปฏิบัติ	ปฏิบัติตามได้บางส่วน	ไม่ปฏิบัติ	ไม่เกี่ยวข้องกับโครงการ
6. จัดทำการสำรวจความคิดเห็นของประชาชน	- ดำเนินงาน * หมู่ 1 บ้านหนองอก * หมู่ 2 บ้านเกาะหวาย * หมู่ 3 บ้านเกาะกลอย * หมู่ 5 บ้านปลากด - ตำบลชะพง * หมู่ 1 บ้านตะรงโบ * หมู่ 2 บ้านตะพงนอก - ตำบลบ้านแลง * หมู่ 1 บ้านแลง * หมู่ 2 บ้านกันหนอง	ทุก 1 ปี	สำรวจความคิดเห็นของประชาชนในหมู่บ้านที่คาดว่าจะได้รับผลกระทบและสำรวจความคิดเห็นของข้าราชการในจังหวัดระยอง โดยสถาบันการศึกษาองค์กรที่นำผลสื่อ	- ดำเนินการสำรวจเมื่อช่วงเดือนมิถุนายน 2566	-	✓			

ภาคผนวก

เอกสารที่เกี่ยวข้องกับระบบการจัดการ

ISO 14001

ENVIRONMENTAL MANAGEMENT SYSTEM



ใบรับรองระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม
ใบรับรองฉบับนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่า

บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

สถานประกอบการตั้งอยู่เลขที่ : 299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท
ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมือง
จังหวัดระยอง 21000

ได้รับการรับรองระบบการจัดการสิ่งแวดล้อมตามมาตรฐานเลขที่
มอก. 14001-2559 (ISO 14001:2015)

สำหรับขอบข่าย :

- โรงงาน BTK : การผลิตเบนซิน โทลูอีน มีกซีโซลิน สารอะโรมาติก C9 และ เอทิลเบนซิน ริช มีกซีโซลิน
- โรงงาน EBSM : การผลิตเอทิลเบนซิน และสไตรีน
- โรงงานโอเลฟินส์ : การผลิตเอทิลีน โพรพิลีน บิวทาไดอีน และ อะซีทิลีนแบล็ค
- โรงงาน UHV :
 - การผลิตผลิตภัณฑ์ปิโตรเลียม ได้แก่ แผลฟาทนิก โพรเพน บิวเทน ส่วนประกอบน้ำมันดีเซล แผลฟาทนา
 - ก๊าซเชื้อเพลิง และน้ำมันชั้น
 - การผลิตผลิตภัณฑ์ปิโตรเคมี ได้แก่ โพรพิลีน เอทิลีน และผลิตภัณฑ์อื่นๆ จาก Residue Deep Catalyst Cracking (ไฮโดรเจน และ กำมะถันเหลว)
- โรงงานกลั่นน้ำมัน :
 - การพัฒนา และ การผลิตผลิตภัณฑ์ปิโตรเลียม (วิธีการกลั่นและวิธีการผสม)
 - การรับ การเก็บ และ การจ่ายวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ปิโตรเลียม
 - การผลิตกำมะถันเหลว

โรงงานน้ำมันหล่อลื่นพื้นฐาน : การพัฒนา และ การผลิตน้ำมันหล่อลื่นพื้นฐาน แอสฟัลต์ซีเมนต์
รีเบอรโปรดักชอยล์ และ สลัคแวกซ์

โดย
สถาบันรับรองมาตรฐานไอเอสโอ
อุตสาหกรรมพัฒนามูลนิธิ

ออกให้ ณ วันที่ 7 กันยายน 2564

มีผลถึง ณ วันที่ 6 กันยายน 2567

ออกให้ครั้งแรก ณ วันที่ 25 มีนาคม 2548

(นางพรรณ อังศุสิงห์)

ผู้อำนวยการสถาบันรับรองมาตรฐานไอเอสโอ



สอ.



NSC-TIS-15 17021-1
EMS 005

ISO 14001

ENVIRONMENTAL MANAGEMENT SYSTEM



Certificate of Approval

This is to certify that

IRPC Public Company Limited

Address of premises : 299 Moo 5, Sukhumvit Road,
Cherngarn, Muang District,
Rayong 21000, Thailand

has been assessed and found to be conforming to the requirements of
TIS 14001-2559 (ISO 14001:2015)

for the scope :

- BTK Plant : Manufacture of benzene, toluene, mixed xylene, C9 aromatic and ethylbenzene rich mixed xylene
- EBSM Plant : Manufacture of ethyl benzene and styrene
- Olefin Plant : Manufacture of ethylene, propylene, butadiene and acetylene black
- UHV Plant :
 - Manufacture of petroleum products: heavy cracking naphtha (HCM), propane, butane, light cycle oil (LCO), light cracking naphtha (LCN), fuel gas and clarified oil (CLO)
 - Manufacture of petrochemical products: propylene, ethylene and the other products from Residue Deep Catalytic Cracking (hydrogen and liquid sulfur)
- Refinery Plant :
 - Development and manufacture of petroleum products (refining and blending process)
 - Receiving, storage and distribution of feedstock and petroleum products
 - Manufacture of liquid sulfur
- Lube Base Oil Plant : Development and manufacture of lube base oil, asphalt cement, rubber process oil and slack wax

by
Management System Certification Institute (Thailand),
Foundation for Industrial Development

Date of Issue 7th September 2021

Valid Until 6th September 2024

First Issued Date 25th March 2005

(Mrs. Punnee Angsusingha)

President
Management System Certification Institute (Thailand)



MASCI



NSC-TIS-15 17021-1
EMS 005

ISO 50001

ENERGY MANAGEMENT SYSTEM



ใบรับรองระบบการจัดการพลังงาน
ใบรับรองฉบับนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่า

บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

สถานประกอบการตั้งอยู่เลขที่ : 299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท
ตำบลคลองเตย อำเภอเมือง
จังหวัดระยอง 21000

ได้รับการรับรองระบบการจัดการพลังงานตามมาตรฐานเลขที่
ISO 50001:2018

สำหรับขอบข่าย :

การผลิต

1. เม็ดพลาสติกโพลีโพรพิลีน (PP) สปีชีส์พื้นฐาน ที่หน่วยผลิต PP1, PP2, PP3 และ PP4
2. เม็ดพลาสติกอะครีโลไนไตรล์ สไตรีน (SAN) สปีชีส์พื้นฐาน ที่หน่วยผลิต SAN 1 และ SAN 2
3. เม็ดพลาสติกโพลีสไตรีน (PS) สปีชีส์พื้นฐาน ที่โรงงาน PS
4. ผลิตภัณฑ์โพรพิลีน และบิวทาไดอีน ที่โรงงาน ETP
5. ผลิตภัณฑ์โพรพิลีน ที่โรงงาน PRP
6. ผลิตภัณฑ์อะซีทิลีน แบล็ค ที่โรงงาน ACB
7. ผลิตภัณฑ์เบนซีน โทลูอีน มีกซ์ไซลีน สารอะโรมาติก C9 และเอทิลเบนซีน รีซ มีกซ์ไซลีน ที่โรงงาน BTX
8. ผลิตภัณฑ์น้ำมันหล่อลื่นพื้นฐาน แอสฟัลต์ซีเมนต์ รีบเบอร์โปรเซสซิงออยล์ และสแลกแวกซ์ ที่โรงงาน LUBE

โดย
สถาบันรับรองมาตรฐานไอเอสโอ
อุตสาหกรรมยานยนต์

ออกให้ ณ วันที่ 14 พฤษภาคม 2564

มีผลถึง ณ วันที่ 8 ธันวาคม 2566

ออกให้ครั้งแรก ณ วันที่ 9 ธันวาคม 2554

(นางพรรณ อังสุสิงห์)

ผู้อำนวยการสถาบันรับรองมาตรฐานไอเอสโอ



ส.อ.



NSC-1151-ISO 50001
EnMS 004

ISO 50001

ENERGY MANAGEMENT SYSTEM



Certificate of Approval

This is to certify that

IRPC Public Company Limited

Address of premises : 299 Moo 5, Sukhumvit Road,
Cherngner, Muang District,
Rayong 21000, Thailand

has been assessed and found to be conforming to the requirements of
ISO 50001:2018 Energy Management Systems

for the scope :

Manufacture of :

1. Natural colour polypropylene (PP) resin at production line PP1, PP2, PP3 and PP4
2. Natural colour acrylonitrile styrene (SAN) resin at production line SAN1 and SAN2
3. Natural colour polystyrene (PS) resin at PS plant
4. Ethylene, propylene and butadiene at ETP plant
5. Propylene at PRP plant
6. Acetylene black at ACB plant
7. Benzene, toluene, mixed xylene, C9 aromatic and ethylbenzene rich mixed xylene at BTX plant
8. Lube base oil, asphalt cement, rubber process oil and slack wax at LUBE plant

by
Management System Certification Institute (Thailand),
Foundation for Industrial Development

Date of Issue 14th May 2021

Valid Until 8th December 2023

First Issued Date 9th December 2011

(Mrs. Punnee Angsusingha)

President

Management System Certification Institute (Thailand)



MASCI



NSC-1151-ISO 50001
EnMS 004

เอกสารแนบที่ 5

หนังสือแจ้งการหยุดเดินเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี และกรณีฉุกเฉิน
และบันทึกสถิติการใช้หอเผา

การแจ้งซ่อมบำรุงใหญ่

ชื่อบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ ข 3-42(1)-3/41 รย

ประกอบกิจการ ผลิตเอทิลีน (Ethylene)

ที่ตั้งโรงงาน 299 หมู่ 5 ถ. สุขุมวิท ต. เจริญ อ. เมือง จ. ระยอง 21000

ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรม/เขตประกอบการ/สวนอุตสาหกรรม/ชุมชนอุตสาหกรรม ไออาร์พีซี

ชื่อ - นามสกุล ผู้รับผิดชอบและประสานงาน [REDACTED] ตำแหน่ง ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ [REDACTED] โทรศัพท์มือถือ [REDACTED] Email [REDACTED]

๑. วัตถุประสงค์ในการหยุดเดินเครื่องจักร

☐ ตรวจซ่อมบำรุงเครื่องจักร ☐ ซ่อมบำรุงประจำปี (Annual Shutdown)☒ การดำเนินการกรณีฉุกเฉิน (Emergency) เนื่องจาก (หน่วยการผลิต PGH) ระบบส่งสัญญาณของระบบป้องกันอัตโนมัติทำงานผิดปกติส่งผลให้เครื่องจักรหยุดเดิน ตามระบบความปลอดภัย☐ การดำเนินการอื่น ๆ (ระบุ) _____

๒. หยุดเดินเครื่องจักรตั้งแต่วันที่ 10/6/2567 ถึงวันที่ 10/6/2567

๓. มาตรการป้องกันและแก้ไขปัญหาสิ่งแวดล้อม

๓.๑ กระบวนการนำวัตถุดิบ ผลิตภัณฑ์ หรือวัสดุอื่น ๆ ออกจากระบบ

ไม่มีการนำวัตถุดิบหรือผลิตภัณฑ์ออกจากระบบ โดยทุกกระบวนการอยู่ในระบบปิด

๓.๒ มาตรการป้องกันและแก้ไขปัญหาด้านมลพิษอากาศ

ไม่มีปัญหาด้านมลพิษทางอากาศ

๓.๓ มาตรการป้องกันและแก้ไขปัญหาด้านมลพิษน้ำ

ไม่มีปัญหาด้านน้ำเสีย

๓.๔ มาตรการป้องกันและแก้ไขปัญหาด้านกากอุตสาหกรรม

ไม่มีปัญหาด้านกากอุตสาหกรรม

ขอรับรองว่าข้อมูลข้างต้นเป็นจริงทุกประการ

[REDACTED]

ผู้จัดการ โรงงานหรือผู้จัดการสิ่งแวดล้อม
ผู้แจ้งข้อมูล(ลงชื่อ)
()ผู้ประกอบกิจการโรงงานหรือผู้รับมอบอำนาจ
ผู้ตรวจรับรองการแจ้งข้อมูล

การแจ้งซ่อมบำรุงใหญ่

ชื่อบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ ข 3-42(1)-3/41 รย

ประกอบกิจการ ผลิตเอทิลีน (Ethylene)

ที่ตั้งโรงงาน 299 หมู่ 5 ถ. สุขุมวิท ต. เจริญ อ. เมือง จ. ระยอง 21000

ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรม/เขตประกอบการ/สวนอุตสาหกรรม/ชุมชนอุตสาหกรรม ไออาร์พีซี

ชื่อ - นามสกุล ผู้รับผิดชอบและประสานงาน [REDACTED] ตำแหน่ง ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ [REDACTED] โทรศัพท์มือถือ [REDACTED] Email [REDACTED]

๑. วัตถุประสงค์ในการหยุดเดินเครื่องจักร

☐ ตรวจสอบบำรุงเครื่องจักร ☐ ซ่อมบำรุงประจำปี (Annual Shutdown)☒ การดำเนินการกรณีฉุกเฉิน (Emergency) เนื่องจาก ระบบส่งสัญญาณป้องกันอัคคีภัยทำงาน ส่งผลให้

เครื่องจักรหยุดเดินตามระบบความปลอดภัย

☐ การดำเนินการอื่น ๆ (ระบุ) _____

๒. หยุดเดินเครื่องจักรตั้งแต่วันที่ 17/6/2567 ถึงวันที่ 19/6/2567

๓. มาตรการป้องกันและแก้ไขปัญหาสิ่งแวดล้อม

๓.๑ กระบวนการนำวัตถุดิบ ผลิตภัณฑ์ หรือวัสดุอื่น ๆ ออกจากระบบ

ส่งวัตถุดิบ และ ผลิตภัณฑ์ที่เป็นส่วนเกินเข้าสู่หอเผาสูง (Flare) โดยมีการควบคุมปริมาณและการจัดการเพื่อไม่ให้เกิดมลพิษทางอากาศ

๓.๒ มาตรการป้องกันและแก้ไขปัญหาด้านมลพิษอากาศ

ในขณะที่มีการส่งวัตถุดิบ และ ผลิตภัณฑ์ส่วนเกินเข้าสู่หอเผาสูง (Flare) จะมีการใช้น้ำร่วมเพื่อให้เกิด

การเผาไหม้สมบูรณ์ และป้องกันการเกิดควันจากการเผาไหม้

๓.๓ มาตรการป้องกันและแก้ไขปัญหาด้านมลพิษน้ำ

ไม่มีปัญหาด้านน้ำเสีย

๓.๔ มาตรการป้องกันและแก้ไขปัญหาด้านกากอุตสาหกรรม

ไม่มีปัญหาด้านกากอุตสาหกรรม

ขอรับรองว่าข้อมูลข้างต้นเป็นจริงทุกประการ



ผู้จัดการโรงงานหรือผู้จัดการสิ่งแวดล้อม

ผู้แจ้งข้อมูล

(ลงชื่อ)
()

ผู้ประกอบกิจการโรงงานหรือผู้รับมอบอำนาจ

ผู้ตรวจรับรองการแจ้งข้อมูล

ตารางสรุปสถิติการใช้งานระบบหอเผา ของโครงการโรงงานผลิตเอทิลีน (ETP)

ระหว่างปี 2564-2567

วันที่	สาเหตุความผิดปกติ	มาตรการป้องกันและแก้ไขปัญหาด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย
20-30/3/64	ซ่อมบำรุงใหญ่ประจำปี 2564	ในขณะที่มีการส่งแก๊สเข้าหอเผาสูง (Flare) ของโรงงาน จะมีการควบคุมปรับ ใช้น้ำเพื่อทำให้การเผาไหม้สมบูรณ์อย่างเหมาะสม โดยดูจากควันที่เกิดจากการ เผาไหม้โดยให้มีควันน้อยที่สุด
1-14/12/64	SD หน่วยผลิต BDE โรงงานเอทิลีน เพื่อซ่อมบำรุง	ในขณะที่มีการส่งแก๊สเข้าหอเผาสูง (Flare) ของโรงงาน จะมีการควบคุมปรับ ใช้น้ำเพื่อทำให้การเผาไหม้สมบูรณ์อย่างเหมาะสม โดยดูจากควันที่เกิดจากการ เผาไหม้โดยให้มีควันน้อยที่สุด
07-08/03/65	(หยุดเดินเครื่องจักรฉุกเฉิน) เนื่องจากระบบ Lube oil system of ethylene compressor (X-4401) and propylene compressor (X-4601) ระดับน้ำมันสูญหายไปโดยไม่ทราบสาเหตุ ทำให้ไม่สามารถรักษาระดับความดันให้อยู่ในระดับปกติได้	ส่งก๊าซส่วนเกินไปเผาทิ้งที่ปล่องเผาไหม้
16-20/10/65	หยุดซ่อมบำรุงบางหน่วยที่ผลิต 67 และแก้ปัญหาเพื่อสร้างความมั่นคงของอุปกรณ์	ในขณะที่มีการส่งแก๊สเข้าหอเผาสูง (Flare) ของโรงงาน จะมีการควบคุมปรับ ใช้น้ำเพื่อทำให้การเผาไหม้สมบูรณ์อย่างเหมาะสม โดยดูจากควันที่เกิดจากการเผาไหม้โดยให้มีควันน้อยที่สุด
03/02-09/04/66	หยุดซ่อมบำรุงใหญ่ประจำปี 2566	ในขณะที่มีการส่งแก๊สเข้าหอเผาสูง (Flare) ของโรงงาน จะมีการควบคุมปรับ ใช้น้ำเพื่อทำให้การเผาไหม้สมบูรณ์อย่างเหมาะสม โดยดูจากควันที่เกิดจากการเผาไหม้โดยให้มีควันน้อยที่สุด
10-11/04/66	(หยุดเดินเครื่องจักรฉุกเฉิน) เนื่องจากอุณหภูมิขาเข้าหอกลั่นสูงเกินค่าควบคุมและระบบป้องกันอัตโนมัติทำงาน เพื่อให้เกิดความปลอดภัย	ในขณะที่มีการส่งแก๊สเข้าหอเผาสูง (Flare) ของโรงงาน จะมีการควบคุมปรับ ใช้น้ำเพื่อทำให้การเผาไหม้สมบูรณ์อย่างเหมาะสม โดยดูจากควันที่เกิดจากการเผาไหม้โดยให้มีควันน้อยที่สุด
12-13/04/66	(หยุดเดินเครื่องจักรฉุกเฉิน) เนื่องจากอุณหภูมิขาเข้าหอกลั่นสูงเกินค่าควบคุมและระบบป้องกันอัตโนมัติทำงาน เพื่อให้เกิดความปลอดภัย	ในขณะที่มีการส่งแก๊สเข้าหอเผาสูง (Flare) ของโรงงาน จะมีการควบคุมปรับ ใช้น้ำเพื่อทำให้การเผาไหม้สมบูรณ์อย่างเหมาะสม โดยดูจากควันที่เกิดจากการเผาไหม้โดยให้มีควันน้อยที่สุด
18-19/05/66	หน่วยการผลิตปิโตรไดอีนหยุดเดินเครื่องจักรฉุกเฉิน เนื่องจากอุปกรณ์วาล์วเสียหาย และต้องทำการซ่อมแซมโดยเร่งด่วน เพื่อให้เกิดความปลอดภัย	ในขณะที่มีการส่งแก๊สเข้าหอเผาสูง (Flare) ของโรงงาน จะมีการควบคุมปรับ ใช้น้ำเพื่อทำให้การเผาไหม้สมบูรณ์อย่างเหมาะสม โดยดูจากควันที่เกิดจากการเผาไหม้โดยให้มีควันน้อยที่สุด
03-04/10/66	หยุดเดินเครื่องจักรฉุกเฉิน เนื่องจากเปลี่ยนตัวเร่งปฏิกิริยาของเตาปฏิกรณ์หน่วยผลิต PGH เพื่อให้เกิดความปลอดภัย	ในขณะที่มีการส่งแก๊สเข้าหอเผาสูง (Flare) ของโรงงาน จะมีการควบคุมปรับ ใช้น้ำเพื่อให้เกิดการเผาไหม้สมบูรณ์อย่างเหมาะสม โดยตรวจสอบจากควันที่เกิดจากการเผาไหม้ควบคุมให้มีปริมาณน้อยที่สุด

ตารางสรุปสถิติการใช้งานระบบหอเผา ของโครงการโรงงานผลิตเอททีลีน (ETP)

ระหว่างปี 2564-2567 (ต่อ)

วันที่	สาเหตุความผิดปกติ	มาตรการป้องกันและแก้ไขปัญหาด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย
10/06/67	หยุดเดินเครื่องจักรกรณีฉุกเฉิน เนื่องจาก (หน่วยการผลิต PGH) ระบบส่งสัญญาณของระบบป้องกันอัตโนมัติทำงานผิดปกติส่งผลให้เครื่องจักรหยุดเดินตามระบบความปลอดภัย	ไม่มีปัญหาด้านมลพิษทางอากาศ
17-19/06/67	หยุดเดินเครื่องจักรกรณีฉุกเฉิน เนื่องจากระบบส่งสัญญาณป้องกันอัตโนมัติทำงาน ส่งผลให้เครื่องจักรหยุดเดินตามระบบความปลอดภัย	ในขณะที่มีการส่งวัตถุดิบ และผลิตภัณฑ์ส่วนเกินเข้าสู่หอเผาสูง (Flare) จะมีการใช้งานไอน้ำร่วมเพื่อให้เกิดการเผาไหม้สมบูรณ์ และป้องกันการเกิดควันจากการเผาไหม้

ตารางสรุปสถิติการใช้งานระบบหอเผา ของโครงการโรงงานผลิตบีทีเอ็กซ์ (BTX)

ระหว่างปี 2563-2566

วันที่	สาเหตุความผิดปกติ	มาตรการป้องกันและแก้ไขปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม และความปลอดภัย
17-20/8/63	หยุดเครื่องจักรตามแผน ทำการติดตั้ง Heat exchanger 04E012 กลับคืนหลังจากซ่อมเสร็จ	ไม่มีการระบายมลสารออกสู่บรรยากาศ และไม่มีการใช้เชื้อเพลิงในช่วงหยุดระบบ
20-22/9/64	หยุดเครื่องจักรกรณีฉุกเฉิน เพื่อทำการถอด Blind ที่ 04E012 เพื่อเตรียมระบบกลับหลังซ่อมบำรุงเสร็จ	ไม่มีการระบายมลสารออกสู่บรรยากาศ และไม่มีการใช้เชื้อเพลิงในช่วงหยุดระบบ
25/-27/10/64	หยุดเครื่องจักรกรณีฉุกเฉิน เพื่อเตรียมระบบใส่ Blind ตัดแยกระบบ 04E012	ไม่มีการระบายมลสารออกสู่บรรยากาศ และไม่มีการใช้เชื้อเพลิงในช่วงหยุดระบบ
10/10-8/11/65	หยุดเครื่องจักรตามแผนงานซ่อมบำรุงใหญ่	ไม่มีการระบายมลสารออกสู่บรรยากาศ และไม่มีการใช้เชื้อเพลิงในช่วงหยุดระบบ
26/01-13/02/66	หยุดเดินเครื่องจักรตามแผนงานซ่อมบำรุง	ไม่มีการระบายมลสารออกสู่บรรยากาศ และไม่มีการใช้เชื้อเพลิงในช่วงหยุดระบบ
18/07-06/08/66	หยุดเดินเครื่องจักรตามแผนงานซ่อมบำรุง	ไม่มีการระบายมลสารออกสู่บรรยากาศ และไม่มีการใช้เชื้อเพลิงในช่วงหยุดระบบ

เอกสารแนบที่ 6

เอกสาร Green Turnaround



มาตรการในงานซ่อมบำรุง

CSR

จัดตั้งศูนย์ประสานงานภาคสนาม
รถประชาสัมพันธ์และออกสำรวจเฝ้า
ระวังผลกระทบ

การควบคุมเสียง



หลีกเลี่ยงงานในช่วงเวลาพักผ่อนของชุมชน
และตรวจวัดเสียงในชุมชนและบริเวณ flare
ต่อเนื่อง

การจราจร



การจราจร : มีการจัดจราจรในกรณีในช่วงเวลา
เร่งด่วน กำหนดทางเข้าออก และเหลื่อมเวลาในการ
เข้างานของผู้รับเหมา เพื่อไม่ให้กระทบกับ
ชีวิตประจำวันของชุมชน

การควบคุม Flare

[illegible]

ควบคุมให้ flare เกิดน้อยและมีขนาดเล็ก
ไม่มีคว้น และ ประเมินวันที่คาดว่าจะมีการ
ปล่อย flare เพื่อประชาสัมพันธ์

การควบคุมกลิ่นและ VOCs



ควบคุมตั้งแต่อุปกรณ์ต้นทาง ให้ระบายสารไป
ยังอุปกรณ์รองรับ ไม่ระบายสู่บรรยากาศ และ
ตรวจวัดเฝ้าระวังที่รั้วและชุมชน



ส่วนบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม (QIEM)
ฝ่ายบริหารคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม และบริหารเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี (INQI)



มาตรการในการดำเนินการ



แก้ไขป้องกัน
เรื่องร้องเรียน



การจัดการด้านอากาศ



การจัดการของเสีย



การจัดการน้ำเสีย



การจัดการด้านเสียง



การควบคุมการ
หกรั่วไหล



การใช้ประโยชน์ จากทรัพยากร



ความปลอดภัยและ
สุขภาพ

ส่วนบริหารจัดการสิ่งแวดลอม⁴



การจัดการด้านอากาศ

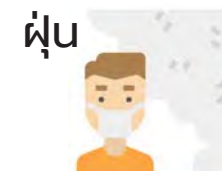
ส่วนบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม

มาตรการในการดำเนินการ : การจัดการด้านอากาศ

VOCs

ไอสารอินทรีย์ระเหย

- ควบคุมงานให้อยู่ในระบบปิด
- ปิดคลุมอุปกรณ์ด้วย blue sheet
- ควบคุมค่า VOCs < 500 ppm
- ใช้ odor neutralizer (อุปกรณ์ระจับกลิ่น)



- ควบคุมงานให้อยู่ในระบบปิด
- ปิดคลุมอุปกรณ์ด้วย blue sheet
- มีอุปกรณ์กรองฝุ่น

ส่วนบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม

มาตรการในการดำเนินการ : การจัดการด้านอากาศ

1. การจัดการด้าน VOCs

Decontamination : ดำเนินการเป็นระบบปิด และมี Activated carbon ในการดูดซับกลิ่น



ส่วนบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม

มาตรการในการดำเนินการ : การจัดการด้านอากาศ

1. การจัดการด้าน VOCs

การทำ Chemical cleaning : ดำเนินการเป็นระบบปิด และมี Activated carbon ในการดูดซับกลิ่น



ส่วนบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม

มาตรการในการดำเนินการ : การจัดการด้านอากาศ

1. การจัดการด้าน VOCs



หลังจากปิดอุปกรณ์

ควบคุม VOCs ที่ข้อต่อ
= 0 ppm ในขั้นตอน
check leak

ผู้ควบคุมงาน IRPC ตรวจสอบด้วย
เครื่อง minirae

9

ส่วนบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม

มาตรการในการดำเนินการ : การจัดการด้านอากาศ

1. การจัดการด้าน VOCs และ กลิ่น



อุปกรณ์ที่ทำการเปิดแล้ว ผู้รับเหมาใช้ blue sheet ปิด
คลุมอุปกรณ์ เพื่อป้องกัน VOCs และกลิ่น ที่อาจตกค้าง

10

ส่วนบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม

มาตรการในการดำเนินการ : การจัดการด้านอากาศ

1. การจัดการด้าน VOCs และ กลิ่น

เตรียมอุปกรณ์ Odor Neutralizer เพื่อใช้ในพื้นที่ที่มีกลิ่นจากการเปิดระบบ



11

ส่วนบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม

มาตรการในการดำเนินการ : การจัดการด้านอากาศ

2. การจัดการด้านฝุ่น

ใช้ Blue sheet กันพื้นที่ทำงาน



12

ส่วนบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม

มาตรการในการดำเนินการ : การจัดการด้านอากาศ

2. การจัดการด้านฝุ่น

การ Load Catalyst ดำเนินการในระบบปิด เพื่อป้องกันการฟุ้งกระจาย



13

ส่วนบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม



การจัดการของเสีย

ส่วนบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม

มาตรการในการดำเนินการ : การจัดการของเสีย

ของเสียที่ IRPC ทำจัดให้

- ✓ แยกประเภท จัดวางในพื้นที่ที่เตรียมไว้ให้



PTT Group QSHE Target:
Zero Waste to Landfill

ของเสียที่ผู้รับเหมาทำจัดเอง

- ✓ มีเอกสารในการขออนุญาตพื้นที่ก่อนขน waste ออกไปกำจัด
- ✓ ไม่ใช้วิธีกำจัดแบบฝังกลบ
- ✓ ส่งไปกำจัดยังบริษัทที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงาน



ส่วนบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม

มาตรการในการดำเนินการ : การจัดการของเสีย

อุปกรณ์ที่ใช้ในการเก็บ waste บริเวณหน้างาน ก่อนที่จะขนไปลาน waste มีความเหมาะสม แข็งแรง ไม่มีการรั่วซึม



ติดป้ายที่ถุงบรรจุของเสียระบุ ชื่อผู้รับเหมา ที่รับผิดชอบ ให้ชัดเจน ทั้งหน้างานและที่ลาน waste ที่จัดไว้ให้

A4: 21 x 29.7 cm

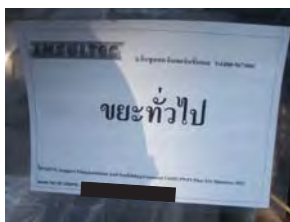
วัน/เดือน/ปี
PLANT
No. equipment
ผู้รับเหมา
WASTE
น้ำหนัก

16

ส่วนบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม

มาตรการในการดำเนินการ : การจัดการของเสีย

Example Label Waste



วัน/เดือน/ปี
 PLANT
 No. equipment
 ผู้รับเหมา
 WASTE
 น้ำหนัก

ส่วนบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม

มาตรการในการดำเนินการ : การจัดการของเสีย

Waste หรืออุปกรณ์ ที่มีน้ำมันปนเปื้อน ควรมีผ้าใบรอง เพื่อป้องกันการปนเปื้อนไปยังพื้นกรวดหรือพื้นดิน



ส่วนบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม

18

มาตรการในการดำเนินการ : การจัดการของเสีย

คัดแยกขยะทั่วไปจากขยะที่ปนเปื้อนจากการทำงาน และการจัดการขยะทั่วไป
 ห้ามนำไปทิ้งในพื้นที่ชุมชน ที่ทำให้เกิดเรื่องร้องเรียนมายัง IRPC



ของเสียบริเวณหน้างานมีการแยกประเภท
 และเขียนชื่อของเสียเอาไว้บนถุง

ส่วนบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม

19

มาตรการในการดำเนินการ : การจัดการของเสีย

เนื่องด้วยหน้ากากอนามัยใช้แล้ว
 จัดเป็นขยะติดเชื้อ

จัดเตรียมถุงขยะ/ถังขยะ สำหรับทิ้ง
 หน้ากากอนามัยโดยเฉพาะ ไม่ทิ้งรวม
 กับขยะประเภทอื่น



ส่วนบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม

20



การจัดการน้ำเสีย

ส่วนบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม 21

มาตรการในการดำเนินการ : การจัดการมลพิษด้านน้ำ

น้ำเสียจากการทำความสะอาดเครื่องจักร อุปกรณ์ มีการดักตะกอน ก่อนปล่อยลง Process Plant ของ Plant เพื่อเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสีย เพื่อตรวจวัดคุณภาพน้ำให้อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานก่อนระบาย



- ✓ ต่อก่อช่วย Drain
- ✓ มีภาชนะแข็งแรงรองรับ
- ✓ มีตัวช่วยกรองตะกอน



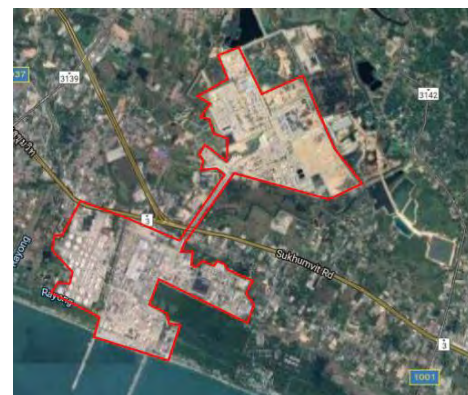
ส่วนบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม 22



การจัดการด้านเสียง

ส่วนบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม 23

มาตรการในการดำเนินการ : การจัดการด้านเสียง



หลีกเลี่ยงกิจกรรมที่มีเสียงดังในช่วงเวลาพักผ่อนของชุมชน



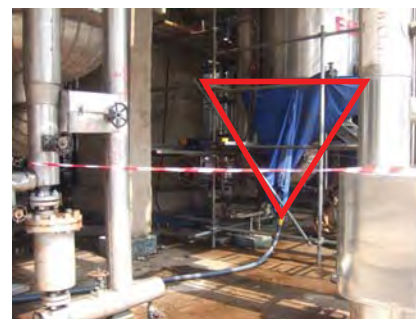
ส่วนบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม 24



การควบคุม การหกรั่วไหล

ส่วนบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม

มาตรการในการดำเนินการ : การควบคุมการหกรั่วไหล



มีกรวยรองรับสารเคมีหรือน้ำ
ทำความสะอาดไปยังที่กรอง
ตะกอนโดยตรง

26

ส่วนบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม

มาตรการในการดำเนินการ : การควบคุมการหกรั่วไหล



อุปกรณ์ที่อยู่สูงที่มีการกรองตะกอนน้ำทำความสะอาด
สะอาด น้ำที่กรองแล้วจะท่ปล่อยลงสู่รางระบาย
ไปยังระบบบำบัดน้ำเสีย

27

ส่วนบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม

มาตรการในการดำเนินการ : การควบคุมการหกรั่วไหล

การกันพื้นที่ ทำความสะอาดอุปกรณ์



28

ส่วนบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม

มาตรการในการดำเนินการ : การควบคุมการหกรั่วไหล



- ✓ การปิดฝาถังบรรจุของเสียให้สนิท
- ✓ ใส่ภาชนะที่มีความแข็งแรง
- ✓ ใช้ผ้าใบหรือถาดรองภาชนะ เพื่อป้องกันการรั่วไหลลงสู่พื้นดิน

29

ส่วนบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม



การใช้ประโยชน์จากทรัพยากร

ส่วนบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม

มาตรการในการดำเนินการ : การจัดการของเสีย

บันทึกปริมาณของ Insulation ที่สามารถ reuse ได้และจัดเก็บแยกจาก insulation ที่ส่งกำจัดให้เรียบร้อย



แยกแผ่นใยแก้ว insulation ออกจาก cladding เพื่อป้องกันถูกฉีกขาด

31

ส่วนบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม



ความปลอดภัยและสุขภาพ

ส่วนบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม

ส่งเสริมความปลอดภัยและสุขอนามัย



ส่งเสริมสนับสนุนการทำงาน
ตามหลักความปลอดภัย

ดูแลสุขลักษณะของที่พักชั่วคราว ห้องน้ำ การจัดการขยะเทศบาล/น้ำเสีย
จากที่พักผู้รับเหมา และรณรงค์ลดการใช้ขยะพลาสติกและการแยกขยะ



ส่วนบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม (QIEM)
ฝ่ายบริหารคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม และบริหารเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี (INQI)

33

Thank you



ปรัชญาการดำเนินธุรกิจ



Contact

Thicha Suttikul
(QIEM)
เบอร์ภายใน 37251
thicha.su@irpc.co.th

ส่วนบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม

34

เอกสารแนบที่ 7

สำเนาหนังสือนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ

เดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566



บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
IRPC Public Company Limited

ที่ IRPC-INQI.EM027/2567

29 มกราคม 2567



เรื่อง ขอนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเอททีลีน และบีทีเอ็กซ์ เดือน กรกฎาคม – ธันวาคม 2566

เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

- อ้างถึง 1. หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เลขที่ ทส.1009/4542 ลงวันที่ 14 พฤษภาคม พ.ศ.2546
2. ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์ และวิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมซึ่งผู้ดำเนินการหรือผู้ขออนุญาตจะต้องจัดทำเมื่อได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจการแล้ว พ.ศ.2561

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเอททีลีน และบีทีเอ็กซ์ ระหว่างเดือน กรกฎาคม – ธันวาคม 2566 จำนวน 1 ฉบับ
2. ยูเอสบีแฟลชไดรฟ์ จำนวน 1 อัน

ตามที่ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ได้รับความเห็นชอบในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเอททีลีน และบีทีเอ็กซ์ ตามหนังสือเลขที่ ทส.1009/4542 ลงวันที่ 14 พฤษภาคม พ.ศ.2546 ตามอ้างถึง 1 ซึ่งกำหนดให้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ และนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ต่อหน่วยงานรัฐที่กำหนดไว้ในประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (อ้างถึง 2) นั้น

บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการฯ ระหว่างเดือน กรกฎาคม – ธันวาคม 2566 เรียบร้อยแล้ว (สิ่งที่ส่งมาด้วย 1 และ 2) จึงขอนำส่งรายงานมายังท่านเพื่อโปรดพิจารณา

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



(นายสมบูรณ์ สาตลิ้น)

ผู้จัดการฝ่ายอาวุโสบริหารคุณภาพ,ความปลอดภัย,อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม

ส่วนบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม ผู้ประสานงาน : นายสมพร วิชัยกิจ E-mail : somporn.w@irpc.co.th

โทร.038-611333 ต่อ 37229 โทรสาร 038-618812-3



บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

IRPC Public Company Limited

ที่ IRPC-INQI.EM028/2567

29 มกราคม 2567

เรื่อง ขอนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเอททีลีน และบีทีเอ็กซ์ เดือน กรกฎาคม – ธันวาคม 2566

เรียน อุตสาหกรรมจังหวัดระยอง

อ้างถึง 1. หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เลขที่ พส.1009/4542

ลงวันที่ 14 พฤษภาคม พ.ศ.2546

2. ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์ และวิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมซึ่งผู้ดำเนินการหรือผู้ขออนุญาตจะต้องจัดทำเมื่อได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจการแล้ว พ.ศ.2561

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเอททีลีน และบีทีเอ็กซ์ ระหว่างเดือน กรกฎาคม – ธันวาคม 2566 จำนวน 3 ฉบับ

2. ยูเอสบีแฟลชไดรฟ์ จำนวน 3 อัน

ตามที่ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ได้รับความเห็นชอบในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเอททีลีน และบีทีเอ็กซ์ ตามหนังสือเลขที่ พส.1009/4542 ลงวันที่ 14 พฤษภาคม พ.ศ.2546 ตามอ้างถึง 1 ซึ่งกำหนดให้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ และนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ต่อหน่วยงานรัฐที่กำหนดไว้ในประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (อ้างถึง 2) นั้น

บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการฯ ระหว่างเดือน กรกฎาคม – ธันวาคม 2566 เรียบร้อยแล้ว (สิ่งที่ส่งมาด้วย 1 และ 2) จึงขอนำส่งรายงานฯมายังท่านเพื่อโปรดพิจารณาและรวบรวมรายงานฯส่งให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง ต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



(นายสมบุญ สาทิสิน)

ผู้จัดการฝ่ายอาวุโสบริหารคุณภาพ,ความปลอดภัย,อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม

ส่วนบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม ผู้ประสานงาน : นายสมพร วิชัยกิจ E-mail : somporn.w@irpc.co.th

โทร.038-611333 ต่อ 37229 โทรสาร 038-618812-3



31 ม.ค. 2567

ที่ IRPC-INQI.EM029/2567

29 มกราคม 2567

เรื่อง ขอนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเอททีลีน และบีทีเอ็กซ์ เดือน กรกฎาคม – ธันวาคม 2566

เรียน ผู้อำนวยการเขต สำนักงานคณะกรรมการกำกับกิจการพลังงาน ประจำเขต 8 ชลบุรี

อ้างถึง 1. หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เลขที่ ทส.1009/4542 ลงวันที่ 14 พฤษภาคม พ.ศ.2546
2. ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์ และวิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมซึ่งผู้ดำเนินการหรือผู้ขออนุญาตจะต้องจัดทำเมื่อได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจการแล้ว พ.ศ.2561

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเอททีลีน และบีทีเอ็กซ์ ระหว่างเดือน กรกฎาคม – ธันวาคม 2566 จำนวน 1 ฉบับ
2. ยูเอสบีแฟลชไดรฟ์ จำนวน 1 อัน

ตามที่ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ได้รับความเห็นชอบในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเอททีลีน และบีทีเอ็กซ์ ตามหนังสือเลขที่ ทส.1009/4542 ลงวันที่ 14 พฤษภาคม พ.ศ.2546 ตามอ้างถึง 1 ซึ่งกำหนดให้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ และนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ต่อหน่วยงานรัฐที่กำหนดไว้ในประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (อ้างถึง 2) นั้น

บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการฯ ระหว่างเดือน กรกฎาคม – ธันวาคม 2566 เรียบร้อยแล้ว (สิ่งที่ส่งมาด้วย 1 และ 2) จึงขอนำส่งรายงานฯ มายังท่านเพื่อโปรดพิจารณา


จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



(นายสมบุญ สาสิติน)

ผู้จัดการฝ่ายอาวุโสบริหารคุณภาพ,ความปลอดภัย,อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม

ได้รับเอกสารแล้ว	
ลงชื่อ	
ลงวันที่	31/1/67

ส่วนบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม ผู้ประสานงาน : นายสมพร วิชัยกิจ E-mail : somporn.w@irpc.co.th

โทร.038-611333 ต่อ 37229 โทรสาร 038-618812-3

ยืนยันการรับข้อมูลเข้าสู่ระบบอิเล็กทรอนิกส์

เลขที่ Monitor : 256701-1246
ชื่อโครงการ : โครงการโรงงานผลิตเอททีลีนและดีซีซี
รอบรายงาน : ก.ค. 66 - ธ.ค. 66
วันที่ยื่นรายงาน : 31/01/2567
เลขที่ IEE/EIA/EHIA : 1763
ผู้ยื่นรายงาน : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด
อีเมล : monitor@spscon.com
โทรศัพท์ : 029394370



QR Code สำหรับเรียกดูข้อมูลรายงานรายงาน Monitor นี้
โดยท่านสามารถเรียกดูข้อมูลรายงานต่างๆ
ที่เกี่ยวข้องกับโครงการได้ผ่านโมบายแอปพลิเคชัน Smart EIA
อีกหนึ่งช่องทาง

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม



กองพัฒนาระบบการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
Division of Environmental Impact Assessment Development

เอกสารแนบที่ 8

แผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกันเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี

[illegible][illegible][illegible][illegible]

REPORT OF INVESTMENT RISK ANALYSIS PART 1: RISK DATA

EVALUATION DATA TO 2007
November 10

Legend: (1) = A+ (2) = A (3) = A- (4) = B (5) = B- (6) = C (7) = C- (8) = D (9) = D- (10) = E (11) = F (12) = G (13) = H (14) = I (15) = J (16) = K (17) = L (18) = M (19) = N (20) = O (21) = P (22) = Q (23) = R (24) = S (25) = T (26) = U (27) = V (28) = W (29) = X (30) = Y (31) = Z (32) = AA (33) = AB (34) = AC (35) = AD (36) = AE (37) = AF (38) = AG (39) = AH (40) = AI (41) = AJ (42) = AK (43) = AL (44) = AM (45) = AN (46) = AO (47) = AP (48) = AQ (49) = AR (50) = AS (51) = AT (52) = AU (53) = AV (54) = AW (55) = AX (56) = AY (57) = AZ (58) = BA (59) = BB (60) = BC (61) = BD (62) = BE (63) = BF (64) = BG (65) = BH (66) = BI (67) = BJ (68) = BK (69) = BL (70) = BM (71) = BN (72) = BO (73) = BP (74) = BQ (75) = BR (76) = BS (77) = BT (78) = BU (79) = BV (80) = BW (81) = BX (82) = BY (83) = BZ (84) = CA (85) = CB (86) = CC (87) = CD (88) = CE (89) = CF (90) = CG (91) = CH (92) = CI (93) = CJ (94) = CK (95) = CL (96) = CM (97) = CN (98) = CO (99) = CP (100) = CQ (101) = CR (102) = CS (103) = CT (104) = CU (105) = CV (106) = CW (107) = CX (108) = CY (109) = CZ (110) = DA (111) = DB (112) = DC (113) = DD (114) = DE (115) = DF (116) = DG (117) = DH (118) = DI (119) = DJ (120) = DK (121) = DL (122) = DM (123) = DN (124) = DO (125) = DP (126) = DQ (127) = DR (128) = DS (129) = DT (130) = DU (131) = DV (132) = DW (133) = DX (134) = DY (135) = DZ (136) = EA (137) = EB (138) = EC (139) = ED (140) = EE (141) = EF (142) = EG (143) = EH (144) = EI (145) = EJ (146) = EK (147) = EL (148) = EM (149) = EN (150) = EO (151) = EP (152) = EQ (153) = ER (154) = ES (155) = ET (156) = EU (157) = EV (158) = EW (159) = EX (160) = EY (161) = EZ (162) = FA (163) = FB (164) = FC (165) = FD (166) = FE (167) = FG (168) = FH (169) = FI (170) = FJ (171) = FK (172) = FL (173) = FM (174) = FN (175) = FO (176) = FP (177) = FQ (178) = FR (179) = FS (180) = FT (181) = FU (182) = FV (183) = FW (184) = FX (185) = FY (186) = FZ (187) = GA (188) = GB (189) = GC (190) = GD (191) = GE (192) = GF (193) = GH (194) = GI (195) = GJ (196) = GK (197) = GL (198) = GM (199) = GN (200) = GO (201) = GP (202) = GQ (203) = GR (204) = GS (205) = GT (206) = GU (207) = GV (208) = GW (209) = GX (210) = GY (211) = GZ (212) = HA (213) = HB (214) = HC (215) = HD (216) = HE (217) = HF (218) = HG (219) = HH (220) = HI (221) = HJ (222) = HK (223) = HL (224) = HM (225) = HN (226) = HO (227) = HP (228) = HQ (229) = HR (230) = HS (231) = HT (232) = HU (233) = HV (234) = HW (235) = HX (236) = HY (237) = HZ (238) = IA (239) = IB (240) = IC (241) = ID (242) = IE (243) = IF (244) = IG (245) = IH (246) = II (247) = IJ (248) = IK (249) = IL (250) = IM (251) = IN (252) = IO (253) = IP (254) = IQ (255) = IR (256) = IS (257) = IT (258) = IU (259) = IV (260) = IW (261) = IX (262) = IY (263) = IZ (264) = JA (265) = JB (266) = JC (267) = JD (268) = JE (269) = JF (270) = JG (271) = JH (272) = JI (273) = JJ (274) = JK (275) = JL (276) = JM (277) = JN (278) = JO (279) = JP (280) = JQ (281) = JR (282) = JS (283) = JT (284) = JU (285) = JV (286) = JW (287) = JX (288) = JY (289) = JZ (290) = KA (291) = KB (292) = KC (293) = KD (294) = KE (295) = KF (296) = KG (297) = KH (298) = KI (299) = KJ (300) = KL (301) = KM (302) = KN (303) = KO (304) = KP (305) = KQ (306) = KR (307) = KS (308) = KT (309) = KU (310) = KV (311) = KW (312) = KX (313) = KY (314) = KZ (315) = LA (316) = LB (317) = LC (318) = LD (319) = LE (320) = LF (321) = LG (322) = LH (323) = LI (324) = LJ (325) = LK (326) = LL (327) = LM (328) = LN (329) = LO (330) = LP (331) = LQ (332) = LR (333) = LS (334) = LT (335) = LU (336) = LV (337) = LW (338) = LX (339) = LY (340) = LZ (341) = MA (342) = MB (343) = MC (344) = MD (345) = ME (346) = MF (347) = MG (348) = MH (349) = MI (350) = MJ (351) = MK (352) = ML (353) = MM (354) = MN (355) = MO (356) = MP (357) = MQ (358) = MR (359) = MS (360) = MT (361) = MU (362) = MV (363) = MW (364) = MX (365) = MY (366) = MZ (367) = NA (368) = NB (369) = NC (370) = ND (371) = NE (372) = NF (373) = NG (374) = NH (375) = NI (376) = NJ (377) = NK (378) = NL (379) = NM (380) = NO (381) = NP (382) = NQ (383) = NR (384) = NS (385) = NT (386) = NU (387) = NV (388) = NW (389) = NX (390) = NY (391) = NZ (392) = OA (393) = OB (394) = OC (395) = OD (396) = OE (397) = OF (398) = OG (399) = OH (400) = OI (401) = OJ (402) = OK (403) = OL (404) = OM (405) = ON (406) = OO (407) = OP (408) = OQ (409) = OR (410) = OS (411) = OT (412) = OU (413) = OV (414) = OW (415) = OX (416) = OY (417) = OZ (418) = PA (419) = PB (420) = PC (421) = PD (422) = PE (423) = PF (424) = PG (425) = PH (426) = PI (427) = PJ (428) = PK (429) = PL (430) = PM (431) = PN (432) = PO (433) = PP (434) = PQ (435) = PR (436) = PS (437) = PT (438) = PU (439) = PV (440) = PW (441) = PX (442) = PY (443) = PZ (444) = QA (445) = QB (446) = QC (447) = QD (448) = QE (449) = QF (450) = QG (451) = QH (452) = QI (453) = QJ (454) = QK (455) = QL (456) = QM (457) = QN (458) = QO (459) = QP (460) = QQ (461) = QR (462) = QS (463) = QT (464) = QU (465) = QV (466) = QW (467) = QX (468) = QY (469) = QZ (470) = RA (471) = RB (472) = RC (473) = RD (474) = RE (475) = RF (476) = RG (477) = RH (478) = RI (479) = RJ (480) = RK (481) = RL (482) = RM (483) = RN (484) = RO (485) = RP (486) = RQ (487) = RR (488) = RS (489) = RT (490) = RU (491) = RV (492) = RW (493) = RX (494) = RY (495) = RZ (496) = SA (497) = SB (498) = SC (499) = SD (500) = SE (501) = SF (502) = SG (503) = SH (504) = SI (505) = SJ (506) = SK (507) = SL (508) = SM (509) = SN (510) = SO (511) = SP (512) = SQ (513) = SR (514) = SS (515) = ST (516) = SU (517) = SV (518) = SW (519) = SX (520) = SY (521) = SZ (522) = TA (523) = TB (524) = TC (525) = TD (526) = TE (527) = TF (528) = TG (529) = TH (530) = TI (531) = TJ (532) = TK (533) = TL (534) = TM (535) = TN (536) = TO (537) = TP (538) = TQ (539) = TR (540) = TS (541) = TT (542) = TU (543) = TV (544) = TW (545) = TX (546) = TY (547) = TZ (548) = UA (549) = UB (550) = UC (551) = UD (552) = UE (553) = UF (554) = UG (555) = UH (556) = UI (557) = UJ (558) = UK (559) = UL (560) = UM (561) = UN (562) = UO (563) = UP (564) = UQ (565) = UR (566) = US (567) = UT (568) = UV (569) = UW (570) = UX (571) = UY (572) = UZ (573) = VA (574) = VB (575) = VC (576) = VD (577) = VE (578) = VF (579) = VG (580) = VH (581) = VI (582) = VJ (583) = VK (584) = VL (585) = VM (586) = VN (587) = VO (588) = VP (589) = VQ (590) = VR (591) = VS (592) = VT (593) = VU (594) = VV (595) = VW (596) = VX (597) = VY (598) = VZ (599) = WA (600) = WB (601) = WC (602) = WD (603) = WE (604) = WF (605) = WG (606) = WH (607) = WI (608) = WJ (609) = WK (610) = WL (611) = WM (612) = WN (613) = WO (614) = WP (615) = WQ (616) = WR (617) = WS (618) = WT (619) = WU (620) = WV (621) = WW (622) = WX (623) = WY (624) = WZ (625) = XA (626) = XB (627) = XC (628) = XD (629) = XE (630) = XF (631) = XG (632) = XH (633) = XI (634) = XJ (635) = XK (636) = XL (637) = XM (638) = XN (639) = XO (640) = XP (641) = XQ (642) = XR (643) = XS (644) = XT (645) = XU (646) = XV (647) = XW (648) = XX (649) = XY (650) = XZ (651) = YA (652) = YB (653) = YC (654) = YD (655) = YE (656) = YF (657) = YG (658) = YH (659) = YI (660) = YJ (661) = YK (662) = YL (663) = YM (664) = YN (665) = YO (666) = YP (667) = YQ (668) = YR (669) = YS (670) = YT (671) = YU (672) = YV (673) = YW (674) = YX (675) = YY (676) = YZ (677) = ZA (678) = ZB (679) = ZC (680) = ZD (681) = ZE (682) = ZF (683) = ZG (684) = ZH (685) = ZI (686) = ZJ (687) = ZK (688) = ZL (689) = ZM (690) = ZN (691) = ZO (692) = ZP (693) = ZQ (694) = ZR (695) = ZS (696) = ZT (697) = ZU (698) = ZV (699) = ZW (700) = ZX (701) = ZY (702) = ZZ (703)

|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|

[illegible]

TRANSFER OF INFORMATION: GENERAL DISCLOSURE										Form 101	
PLANT: 079 NAME: 0000										Effective Date: 10-15-2025	
										Revision: 0	
Legend: T=1 = Transfer from Unit Q = Data Entry M = Manual Entry N = Non-entry C = Computer L = Loan Name W = Warranty Rate R = Reserve Fee S = Service Fee D = Service T = Award by unit / rate change U = Running average (see above) A = Audit											
LINE	DATE	DESCRIPTION	UNIT	AMOUNT	AMOUNT	AMOUNT	AMOUNT	AMOUNT	AMOUNT	AMOUNT	AMOUNT
710	01-01-00	TRANSFER TO	01-01-00	10000.00	10000.00	10000.00	10000.00	10000.00	10000.00	10000.00	10000.00
711	01-01-00	TRANSFER TO	01-01-00	10000.00	10000.00	10000.00	10000.00	10000.00	10000.00	10000.00	10000.00
712	01-01-00	TRANSFER TO	01-01-00	10000.00	10000.00	10000.00	10000.00	10000.00	10000.00	10000.00	10000.00
713	01-01-00	TRANSFER TO	01-01-00	10000.00	10000.00	10000.00	10000.00	10000.00	10000.00	10000.00	10000.00
714	01-01-00	TRANSFER TO	01-01-00	10000.00	10000.00	10000.00	10000.00	10000.00	10000.00	10000.00	10000.00
715	01-01-00	TRANSFER TO	01-01-00	10000.00	10000.00	10000.00	10000.00	10000.00	10000.00	10000.00	10000.00
716	01-01-00	TRANSFER TO	01-01-00	10000.00	10000.00	10000.00	10000.00	10000.00	10000.00	10000.00	10000.00
717	01-01-00	TRANSFER TO	01-01-00	10000.00	10000.00	10000.00	10000.00	10000.00	10000.00	10000.00	10000.00
718	01-01-00	TRANSFER TO	01-01-00	10000.00	10000.00	10000.00	10000.00	10000.00	10000.00	10000.00	10000.00
719	01-01-00	TRANSFER TO	01-01-00	10000.00	10000.00	10000.00	10000.00	10000.00	10000.00	10000.00	10000.00
720	01-01-00	TRANSFER TO	01-01-00	10000.00	10000.00	10000.00	10000.00	10000.00	10000.00	10000.00	10000.00
721	01-01-00	TRANSFER TO	01-01-00	10000.00	10000.00	10000.00	10000.00	10000.00	10000.00	10000.00	10000.00
722	01-01-00	TRANSFER TO	01-01-00	10000.00	10000.00	10000.00	10000.00	10000.00	10000.00	10000.00	10000.00
723	01-01-00	TRANSFER TO	01-01-00	10000.00	10000.00	10000.00	10000.00	10000.00	10000.00	10000.00	10000.00
724	01-01-00	TRANSFER TO	01-01-00	10000.00	10000.00	10000.00	10000.00	10000.00	10000.00	10000.00	10000.00
725	01-01-00	TRANSFER TO	01-01-00	10000.00	10000.00	10000.00	10000.00	10000.00	10000.00	10000.00	10000.00
726	01-01-00	TRANSFER TO	01-01-00	10000.00	10000.00	10000.00	10000.00	10000.00	10000.00	10000.00	10000.00
727	01-01-00	TRANSFER TO	01-01-00	10000.00	10000.00	10000.00	10000.00	10000.00	10000.00	10000.00	10000.00
728	01-01-00	TRANSFER TO	01-01-00	10000.00	10000.00	10000.00	10000.00	10000.00	10000.00	10000.00	10000.00
729	01-01-00	TRANSFER TO	01-01-00	10000.00	10000.00	10000.00	10000.00	10000.00	10000.00	10000.00	10000.00
730	01-01-00	TRANSFER TO	01-01-00	10000.00	10000.00	10000.00	10000.00	10000.00	10000.00	10000.00	10000.00
731	01-01-00	TRANSFER TO	01-01-00	10000.00	10000.00	10000.00	10000.00	10000.00	10000.00	10000.00	10000.00
732	01-01-00	TRANSFER TO	01-01-00	10000.00	10000.00	10000.00	10000				

PROJECT INFORMATION										Revision	
PART: 07000 200										ET/100 Data To 2007	
Revised:										Revised:	
Legend: N = Non-Program Based on CP, P = Public Use, T = Temporary, S = Seasonal, L = Limited, M = Storage, P = Permanent, D = Open 24 Hours											
X = Access, O = Entry for Collection, H = Hauling Collection, S = 24/7											
Item	Code	Description	Material	Quantity	Unit	Material	Quantity	Unit	Material	Quantity	Unit
100	07000-000	CONCRETE CURB (12' x 6")	07000-0000	1000	YD	07000-0000	1000	YD	07000-0000	1000	YD
101	07000-000	CONCRETE CURB (12' x 6")	07000-0000	1000	YD	07000-0000	1000	YD	07000-0000	1000	YD
102	07000-000	CONCRETE CURB (12' x 6")	07000-0000	1000	YD	07000-0000	1000	YD	07000-0000	1000	YD
103	07000-000	CONCRETE CURB (12' x 6")	07000-0000	1000	YD	07000-0000	1000	YD	07000-0000	1000	YD
104	07000-000	CONCRETE CURB (12' x 6")	07000-0000	1000	YD	07000-0000	1000	YD	07000-0000	1000	YD
105	07000-000	CONCRETE CURB (12' x 6")	07000-0000	1000	YD	07000-0000	1000	YD	07000-0000	1000	YD
106	07000-000	CONCRETE CURB (12' x 6")	07000-0000	1000	YD	07000-0000	1000	YD	07000-0000	1000	YD
107	07000-000	CONCRETE CURB (12' x 6")	07000-0000	1000	YD	07000-0000	1000	YD	07000-0000	1000	YD
108	07000-000	CONCRETE CURB (12' x 6")	07000-0000	1000	YD	07000-0000	1000	YD	07000-0000	1000	YD
109	07000-000	CONCRETE CURB (12' x 6")	07000-0000	1000	YD	07000-0000	1000	YD	07000-0000	1000	YD
110	07000-000	CONCRETE CURB (12' x 6")	07000-0000	1000	YD	07000-0000	1000	YD	07000-0000	1000	YD
111	07000-000	CONCRETE CURB (12' x 6")	07000-0000	1000	YD	07000-0000	1000	YD	07000-0000	1000	YD
112	07000-000	CONCRETE CURB (12' x 6")	07000-0000	1000	YD	07000-0000	1000	YD	07000-0000	1000	YD
113	07000-000	CONCRETE CURB (12' x 6")	07000-0000	1000	YD	07000-0000	1000	YD	07000-0000	1000	YD
114	07000-000	CONCRETE CURB (12' x 6")	07000-0000	1000	YD	07000-0000	1000	YD	07000-0000	1000	YD
115	07000-000	CONCRETE CURB (12' x 6")	07000-0000	1000	YD	07000-0000	1000	YD	07000-0000	1000	YD
116	07000-000	CONCRETE CURB (12' x 6")	07000-0000	1000	YD	07000-0000	1000	YD	07000-0000	1000	YD
117	07000-000	CONCRETE CURB (12' x 6")	07000-0000	1000	YD	07000-0000	1000	YD	07000-0000	1000	YD
118	07000-000	CONCRETE CURB (12' x 6")	07000-0000	1000	YD	07000-0000	1000	YD	07000-0000	1000	YD
119	07000-000	CONCRETE CURB (12' x 6")	07000-0000	1000	YD	07000-0000	1000	YD	07000-0000	1000	YD
120	07000-000	CONCRETE CURB (12' x 6")	07000-0000	1000	YD	07000-0000	1000	YD	07000-0000	1000	YD
121	07000-000	CONCRETE CURB (12' x 6")	07000-0000	1000	YD	07000-0000	1000	YD	07000-0000	1000	YD
122	07000-000	CONCRETE CURB (12' x 6")	07000-0000	1000	YD	07000-0000	1000	YD	07000-0000	1000	YD
123	07000-000	CONCRETE CURB (12' x 6")	07000-0000	1000	YD	07000-0000	1000	YD	07000-0000	1000	YD
124	07000-000	CONCRETE CURB (12' x 6")	07000-0000	1000	YD	07000-0000	1000	YD	07000-0000		

[illegible][illegible]

PROBES OF UNRECOGNIZED NUCLEOTIDES

Gene No.

Accession No.

Accession No.

Accession No.

Accession No.

Accession No.

Accession No.

Accession No.

Accession No.

Accession No.

Accession No.

Accession No.

Accession No.

Accession No.

Accession No.

Accession No.

Accession No.

Accession No.

Accession No.

Accession No.

Accession No.

Accession No.

Accession No.

Accession No.

Accession No.

Accession No.

Accession No.

Accession No.

Accession No.

Accession No.

Accession No.

Accession No.

Accession No.

Accession No.

Accession No.

Accession No.

Accession No.

Accession No.

Accession No.

Accession No.

Accession No.

Accession No.

Accession No.

Accession No.

Accession No.

Accession No.

Accession No.

Accession No.

Accession No.

Accession No.

Accession No.

Accession No.

Accession No.

Accession No.

Accession No.

Accession No.

Accession No.

Accession No.

Accession No.

Accession No.

Accession No.

[illegible]


[illegible][illegible][illegible][illegible]

YEARLY SCHEDULE

PLANT: OLFA YEARLY: 2004

PRINT DATE 19.12.2023

REVISION: 0

[illegible][illegible]

PROJECT: MAINTENANCE TANKS REDSEA

PLANT: ACS YEAR: 2024

Form No.

Effective Date: 18.10.2024

Revision: 0

Legend: Y = Program Run-on, G = Generator, F = Function Test, M = Manual, I = Inspect, L = Lubricate, M = Strategy Plan, P = Protective, D = Check Oil Quality

R = Reserve, T = Stand by condition, S = Stop, N = Running, Stand by, Stand by, Stand by

LINE	ITEM	DESCRIPTION	UNIT	TEST	TEST	TEST	TEST	TEST	TEST	TEST	TEST
127	AB-01-174762	12.5 GALL	AB-174762-01	WELL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL
128	AB-01-174762	12.5 GALL	AB-174762-01	WELL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL
129	AB-01-174762	12.5 GALL	AB-174762-01	WELL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL
130	AB-01-174762	12.5 GALL	AB-174762-01	WELL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL
131	AB-01-174762	12.5 GALL	AB-174762-01	WELL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL
132	AB-01-174762	12.5 GALL	AB-174762-01	WELL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL
133	AB-01-174762	12.5 GALL	AB-174762-01	WELL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL
134	AB-01-174762	12.5 GALL	AB-174762-01	WELL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL
135	AB-01-174762	12.5 GALL	AB-174762-01	WELL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL
136	AB-01-174762	12.5 GALL	AB-174762-01	WELL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL
137	AB-01-174762	12.5 GALL	AB-174762-01	WELL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL
138	AB-01-174762	12.5 GALL	AB-174762-01	WELL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL
139	AB-01-174762	12.5 GALL	AB-174762-01	WELL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL
140	AB-01-174762	12.5 GALL	AB-174762-01	WELL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL
141	AB-01-174762	12.5 GALL	AB-174762-01	WELL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL
142	AB-01-174762	12.5 GALL	AB-174762-01	WELL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL
143	AB-01-174762	12.5 GALL	AB-174762-01	WELL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL
144	AB-01-174762	12.5 GALL	AB-174762-01	WELL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL
145	AB-01-174762	12.5 GALL	AB-174762-01	WELL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL
146	AB-01-174762	12.5 GALL	AB-174762-01	WELL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL
147	AB-01-174762	12.5 GALL	AB-174762-01	WELL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL
148	AB-01-174762	12.5 GALL	AB-174762-01	WELL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL
149	AB-01-174762	12.5 GALL	AB-174762-01	WELL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL
150	AB-01-174762	12.5 GALL	AB-174762-01	WELL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL
151	AB-01-174762	12.5 GALL	AB-174762-01	WELL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL
152	AB-01-174762	12.5 GALL	AB-174762-01	WELL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL
153	AB-01-174762	12.5 GALL	AB-174762-01	WELL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL
154	AB-01-174762	12.5 GALL	AB-174762-01	WELL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL
155	AB-01-174762	12.5 GALL	AB-174762-01	WELL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL
156	AB-01-174762	12.5 GALL	AB-174762-01	WELL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL
157	AB-01-174762	12.5 GALL	AB-174762-01	WELL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL
158	AB-01-174762	12.5 GALL	AB-174762-01	WELL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL
159	AB-01-174762	12.5 GALL	AB-174762-01	WELL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL
160	AB-01-174762	12.5 GALL	AB-174762-01	WELL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL
161	AB-01-174762	12.5 GALL	AB-174762-01	WELL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL
162	AB-01-174762	12.5 GALL	AB-174762-01	WELL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL
163	AB-01-174762	12.5 GALL	AB-174762-01	WELL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL
164	AB-01-174762	12.5 GALL	AB-174762-01	WELL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL
165	AB-01-174762	12.5 GALL	AB-174762-01	WELL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL
166	AB-01-174762	12.5 GALL	AB-174762-01	WELL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL
167	AB-01-174762	12.5 GALL	AB-174762-01	WELL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL
168	AB-01-174762	12.5 GALL	AB-174762-01	WELL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL
169	AB-01-174762	12.5 GALL	AB-174762-01	WELL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL
170	AB-01-174762	12.5 GALL	AB-174762-01	WELL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL	12.5 GALL

[illegible]

PREVIOUS MONTHLY YTD RESULTS										Form No.			
Plant, AG Year, 2024										Effective Date 10/15/2023			
										Revision 3			
Legend: B = Program Backup; G = Generator; P = Position Test; W = Control; L = Load; M = Bridge/Fault; F = Protective; Q = Demand; L = Ability													
* = Monitor; ** = Monitor by automatic device; *** = Monitor by automatic device; W = Monitor													
AG	Year	AG	Year	AG	Year	AG	Year	AG	Year	AG	Year		
635	10	47	10/2023	L-2-3-4-5-6-7-8-9-10-11-12-13-14-15-16-17-18-19-20-21-22-23-24-25-26-27-28-29-30-31-32-33-34-35-36-37-38-39-40-41-42-43-44-45-46-47-48-49-50-51-52-53-54-55-56-57-58-59-60-61-62-63-64-65-66-67-68-69-70-71-72-73-74-75-76-77-78-79-80-81-82-83-84-85-86-87-88-89-90-91-92-93-94-95-96-97-98-99-100-101-102-103-104-105-106-107-108-109-110-111-112-113-114-115-116-117-118-119-120-121-122-123-124-125-126-127-128-129-130-131-132-133-134-135-136-137-138-139-140-141-142-143-144-145-146-147-148-149-150-151-152-153-154-155-156-157-158-159-160-161-162-163-164-165-166-167-168-169-170-171-172-173-174-175-176-177-178-179-180-181-182-183-184-185-186-187-188-189-190-191-192-193-194-195-196-197-198-199-200-201-202-203-204-205-206-207-208-209-210-211-212-213-214-215-216-217-218-219-220-221-222-223-224-225-226-227-228-229-230-231-232-233-234-235-236-237-238-239-240-241-242-243-244-245-246-247-248-249-250-251-252-253-254-255-256-257-258-259-260-261-262-263-264-265-266-267-268-269-270-271-272-273-274-275-276-277-278-279-280-281-282-283-284-285-286-287-288-289-290-291-292-293-294-295-296-297-298-299-300-301-302-303-304-305-306-307-308-309-310-311-312-313-314-315-316-317-318-319-320-321-322-323-324-325-326-327-328-329-330-331-332-333-334-335-336-337-338-339-340-341-342-343-344-345-346-347-348-349-350-351-352-353-354-355-356-357-358-359-360-361-362-363-364-365-366-367-368-369-370-371-372-373-374-375-376-377-378-379-380-381-382-383-384-385-386-387-388-389-390-391-392-393-394-395-396-397-398-399-400-401-402-403-404-405-406-407-408-409-410-411-412-413-414-415-416-417-418-419-420-421-422-423-424-425-426-427-428-429-430-431-432-433-434-435-436-437-438-439-440-441-442-443-444-445-446-447-448-449-450-451-452-453-454-455-456-457-458-459-460-461-462-463-464-465-466-467-468-469-470-471-472-473-474-475-476-477-478-479-480-481-482-483-484-485-486-487-488-489-490-491-492-493-494-495-496-497-498-499-500-501-502-503-504-505-506-507-508-509-510-511-512-513-514-515-516-517-518-519-520-521-522-523-524-525-526-527-528-529-530-531-532-533-534-535-536-537-538-539-540-541-542-543-544-545-546-547-548-549-550-551-552-553-554-555-556-557-558-559-560-561-562-563-564-565-566-567-568-569-570-571-572-573-574-575-576-577-578-579-580-581-582-583-584-585-586-587-588-589-590-591-592-593-594-595-596-597-598-599-600-601-602-603-604-605-606-607-608-609-610-611-612-613-614-615-616-617-618-619-620-621-622-623-624-625-626-627-628-629-630-631-632-633-634-635-636-637-638-639-640-641-642-643-644-645-646-647-648-649-650-651-652-653-654-655-656-657-658-659-660-661-662-663-664-665-666-667-668-669-670-671-672-673-674-675-676-677-678-679-680-681-682-683-684-685-686-687-688-689-690-691-692-693-694-695-696-697-698-699-700-701-702-703-704-705-706-707-708-709-710-711-712-713-714-715-716-717-718-719-720-721-722-723-724-725-726-727-728-729-730-731-732-733-734-735-736-737-738-739-740-741-742-743-744-745-746-747-748-749-750-751-752-753-754-755-756-757-758-759-760-761-762-763-764-765-766-767-768-769-770-771-772-773-774-775-776-777-778-779-780-781-782-783-784-785-786-787-788-789-790-791-792-793-794-795-796-797-798-799-800-801-802-803-804-805-806-807-808-809-810-811-812-813-814-815-816-817-818-819-820-821-822-823-824-825-826-827-828-829-830-831-832-833-834-835-836-837-838-839-840-841-842-843-844-845-846-847-848									

PRESTIGE 100 MULTIMETER VEHICLE MODELS										Form No.			
August 15, 1994, 2004										Effective Date 10.10.2020			
										Revision 0			
Legend: E = Program Back-up; G = Database; P = Function Test; W = Shorted; L = Load; L = Lubricate; M = Braking; P = Powertrain; S = Shock oil quality													
N = Starting; T = Bleed by needle valve; U = Bleeding position check; W = Waviness													
Line	Code	Model	Program	Function	Test	W	L	M	P	S	W	U	W
128	000	000000	000000	000000	000000	000000	000000	000000	000000	000000	000000	000000	000000
129	000	000000	000000	000000	000000	000000	000000	000000	000000	000000	000000	000000	000000
130	000	000000	000000	000000	000000	000000	000000	000000	000000	000000	000000	000000	000000
131	000	000000	000000	000000	000000	000000	000000	000000	000000	000000	000000	000000	000000
132	000	000000	000000	000000	000000	000000	000000	000000	000000	000000	000000	000000	000000
133	000	000000	000000	000000	000000	000000	000000	000000	000000	000000	000000	000000	000000
134	000	000000	000000	000000	000000	000000	000000	000000	000000	000000	000000	000000	000000
135	000	000000	000000	000000	000000	000000	000000	000000	000000	000000	000000	000000	000000
136	000	000000	000000	000000	000000	000000	000000	000000	000000	000000	000000	000000	000000
137	000	000000	000000	000000	000000	000000	000000	000000	000000	000000	000000	000000	000000
138	000	000000	000000	000000	000000	000000	000000	000000	000000	000000	000000	000000	000000
139	000	000000	000000	000000	000000	000000	000000	000000	000000	000000	000000	000000	000000
140	000	000000	000000	000000	000000	000000	000000	000000	000000	000000	000000	000000	000000
141	000	000000	000000	000000	000000	000000	000000	000000	000000	000000	000000	000000	000000
142	000	000000	000000	000000	000000	000000	000000	000000	000000	000000	000000	000000	000000
143	000	000000	000000	000000	000000	000000	000000	000000	000000	000000	000000	000000	000000
144	000	000000	000000	000000	000000	000000	000000	000000	000000	000000	000000	000000	000000
145	000	000000	000000	000000	000000	000000	000000	000000	000000	000000	000000	000000	000000
146	000	000000	000000	000000	000000	000000	000000	000000	000000	000000	000000	000000	000000
147	000	000000	000000	000000	000000	000000	000000	000000	000000	000000	000000	000000	000000
148	000	000000	000000	000000	000000	000000	000000	000000	000000	000000	000000	000000	000000
149	000	000000	000000	00									

PROBABLE MAINTENANCE HEAVY SCHEDULE										Form No. E/Effective Date 10.12.2020		
PLANT: 0001000 - 2020										Revision 0		
Legend: B = Program Break-up, E = Estimate, F = Function Test, M = Mechanical, I = Impact, L = Lubricate, M = Manning Plan, P = Pneumatic, Q = Check Oil Quality												
A = Assembly, C = Cleaning, D = Drilling, G = Greasing, H = Hauling, J = Jacking, K = Kitting, N = Nuts, O = Oil, R = Rebuilding, S = Sealing, T = Tightening, U = Unbolting, V = Vibration, W = Welding, X = X-ray, Y = Yawing, Z = Zoning												
Job No.	Job Description	Job Code	Job Category	Job Sub-Category	Job Type	Job Unit	Job Qty	Job Unit	Job Unit	Job Unit	Job Unit	
001	001 001 001 001 001 001 001 001 001 001	001 001 001 001 001 001 001 001 001 001	001 001 001 001 001 001 001 001 001 001	001 001 001 001 001 001 001 001 001 001	001 001 001 001 001 001 001 001 001 001	001 001 001 001 001 001 001 001 001 001	001 001 001 001 001 001 001 001 001 001	001 001 001 001 001 001 001 001 001 001	001 001 001 001 001 001 001 001 001 001	001 001 001 001 001 001 001 001 001 001	001 001 001 001 001 001 001 001 001 001	001 001 001 001 001 001 001 001 001 001
002	002 002 002 002 002 002 002 002 002 002	002 002 002 002 002 002 002 002 002 002	002 002 002 002 002 002 002 002 002 002	002 002 002 002 002 002 002 002 002 002	002 002 002 002 002 002 002 002 002 002	002 002 002 002 002 002 002 002 002 002	002 002 002 002 002 002 002 002 002 002	002 002 002 002 002 002 002 002 002 002	002 002 002 002 002 002 002 002 002 002	002 002 002 002 002 002 002 002 002 002	002 002 002 002 002 002 002 002 002 002	002 002 002 002 002 002 002 002 002 002
003	003 003 003 003 003 003 003 003 003 003	003 003 003 003 003 003 003 003 003 003	003 003 003 003 003 003 003 003 003 003	003 003 003 003 003 003 003 003 003 003	003 003 003 003 003 003 003 003 003 003	003 003 003 003 003 003 003 003 003 003	003 003 003 003 003 003 003 003 003 003	003 003 003 003 003 003 003 003 003 003	003 003 003 003 003 003 003 003 003 003	003 003 003 003 003 003 003 003 003 003	003 003 003 003 003 003 003 003 003 003	003 003 003 003 003 003 003 003 003 003
004	004 004 004 004 004 004 004 004 004 004	004 004 004 004 004 004 004 004 004 004	004 004 004 004 004 004 004 004 004 004	004 004 004 004 004 004 004 004 004 004	004 004 004 004 004 004 004 004 004 004	004 004 004 004 004 004 004 004 004 004	004 004 004 004 004 004 004 004 004 004	004 004 004 004 004 004 004 004 004 004	004 004 004 004 004 004 004 004 004 004	004 004 004 004 004 004 004 004 004 004	004 004 004 004 004 004 004 004 004 004	004 004 004 004 004 004 004 004 004 004
005	005 005 005 005 005 005 005 005 005 005	005 005 005 005 005 005 005 005 005 005	005 005 005 005 005 005 005 005 005 005	005 005 005 005 005 005 005 005 005 005	005 005 005 005 005 005 005 005 005 005	005 005 005 005 005 005 005 005 005 005	005 005 005 005 005 005 005 005 005 005	005 005 005 005 005 005 005 005 005 005	005 005 005 005 005 005 005 005 005 005	005 005 005 005 005 005 005 005 005 005	005 005 005 005 005 005 005 005 005 005	005 005 005 005 005 005 005 005 005 005
006	006 006 006 006 006 006 006 006 006 006	006 006 006 006 006 006 006 006 006 006	006 006 006 006 006 006 006 006 006 006	006 006 006 006 006 006 006 006 006 006	006 006 006 006 006 006 006 006 006 006	006 006 006 006 006 006 006 006 006 006	006 006 006 006 006 006 006 006 006 006	006 006 006 006 006 006 006 006 006 006	006 006 006 006 006 006 006 006 006 006	006 006 006 006 006 006 006 006 006 006	006 006 006 006 006 006 006 006 006 006	006 006 006 006 006 006 006 006 006 006
007	007 007 007 007 007 007 007 007 007 007	007 007 007										

[illegible][illegible]

[illegible][illegible][illegible][illegible]

PROJECT: WFOE 2024										Effective Date 10/2/2023	
PLANT: WFOE 2024										Revision: 0	
Legend: Y = Program Setup; G = General; F = Function Test; S = Special; I = Input; L = Location; W = Drawing; P = Parameter; Q = Check off quality											
X = Device; T = Based on vendor data; H = Based on vendor data; V = Verify											
Item	Item Description	Item Category	Item Subcategory	Item Detail	Item Action	Item Status	Item Date	Item By	Item Check	Item Date	Item By
101	WFOE 2024	General	General	WFOE 2024	WFOE 2024	Y	10/2/2023	WFOE 2024	Y	10/2/2023	WFOE 2024
102	WFOE 2024	General	General	WFOE 2024	WFOE 2024	Y	10/2/2023	WFOE 2024	Y	10/2/2023	WFOE 2024
103	WFOE 2024	General	General	WFOE 2024	WFOE 2024	Y	10/2/2023	WFOE 2024	Y	10/2/2023	WFOE 2024
104	WFOE 2024	General	General	WFOE 2024	WFOE 2024	Y	10/2/2023	WFOE 2024	Y	10/2/2023	WFOE 2024
105	WFOE 2024	General	General	WFOE 2024	WFOE 2024	Y	10/2/2023	WFOE 2024	Y	10/2/2023	WFOE 2024
106	WFOE 2024	General	General	WFOE 2024	WFOE 2024	Y	10/2/2023	WFOE 2024	Y	10/2/2023	WFOE 2024
107	WFOE 2024	General	General	WFOE 2024	WFOE 2024	Y	10/2/2023	WFOE 2024	Y	10/2/2023	WFOE 2024
108	WFOE 2024	General	General	WFOE 2024	WFOE 2024	Y	10/2/2023	WFOE 2024	Y	10/2/2023	WFOE 2024
109	WFOE 2024	General	General	WFOE 2024	WFOE 2024	Y	10/2/2023	WFOE 2024	Y	10/2/2023	WFOE 2024
110	WFOE 2024	General	General	WFOE 2024	WFOE 2024	Y	10/2/2023	WFOE 2024	Y	10/2/2023	WFOE 2024
111	WFOE 2024	General	General	WFOE 2024	WFOE 2024	Y	10/2/2023	WFOE 2024	Y	10/2/2023	WFOE 2024
112	WFOE 2024	General	General	WFOE 2024	WFOE 2024	Y	10/2/2023	WFOE 2024	Y	10/2/2023	WFOE 2024
113	WFOE 2024	General	General	WFOE 2024	WFOE 2024	Y	10/2/2023	WFOE 2024	Y	10/2/2023	WFOE 2024
114	WFOE 2024	General	General	WFOE 2024	WFOE 2024	Y	10/2/2023	WFOE 2024	Y	10/2/2023	WFOE 2024
115	WFOE 2024	General	General	WFOE 2024	WFOE 2024	Y	10/2/2023	WFOE 2024	Y	10/2/2023	WFOE 2024
116	WFOE 2024	General	General	WFOE 2024	WFOE 2024	Y	10/2/2023	WFOE 2024	Y	10/2/2023	WFOE 2024
117	WFOE 2024	General	General	WFOE 2024	WFOE 2024	Y	10/2/2023	WFOE 2024	Y	10/2/2023	WFOE 2024
118	WFOE 2024	General	General	WFOE 2024	WFOE 2024	Y	10/2/2023	WFOE 2024	Y	10/2/2023	WFOE 2024
119	WFOE 2024	General	General	WFOE 2024	WFOE 2024	Y	10/2/2023	WFOE 2024	Y	10/2/2023	WFOE 2024
120	WFOE 2024	General	General	WFOE 2024	WFOE 2024	Y	10/2/2023	WFOE 2024	Y	10/2/2023	WFOE 2024
121	WFOE 2024	General	General	WFOE 2024	WFOE 2024	Y	10/2/2023	WFOE 2024	Y	10/2/2023	WFOE 2024
122	WFOE 2024	General	General	WFOE 2024	WFOE 2024	Y	10/2/2023	WFOE 2024	Y	10/2/2023	WFOE 2024
123	WFOE 2024	General	General	WFOE 2024	WFOE 2024	Y	10/2/2023	WFOE 2024	Y	10/2/2023	WFOE 2024
124	WFOE 2024	General	General	WFOE 2024	WFOE 2024	Y	10/2/2023	WFOE 2024	Y	10/2/2023	WFOE 2024
125	WFOE 2024	General	General	WFOE 2024	WFOE 2024	Y	10/2/2023	WFOE 2024	Y	10/2/2023	WFOE 2024
126	WFOE 2024	General	General	WFOE 2024	WFOE 2024	Y	10/2/2023	WFOE 2024	Y	10/2/2023	WFOE 2024
127	WFOE 2024	General	General	WFOE 2024	WFOE 2024	Y	10/2/2023	WFOE 2024	Y	10/2/2023	WFOE 2024
128	WFOE 2024	General	General	WFOE 2024	WFOE 2024	Y	10/2/2023	WFOE 2024	Y	10/2/2023	WFOE 2024
129	WFOE 2024	General	General	WFOE 2024	WFOE 2024	Y	10/2/2023	WFOE 2024	Y	10/2/2023	WFOE 2024
130	WFOE 2024	General	General	WFOE 2024	WFOE 2024	Y	10/2/2023	WFOE 2024	Y	10/2/2023	WFOE 2024
131	WFOE 2024	General	General	WFOE 2024	WFOE 2024	Y	10/2/2023	WFOE 2024	Y	10/2/2023	WFOE 2024
132	WFOE 2024	General	General	WFOE 2024	WFOE 2024	Y	10/2/2023	WFOE 2024	Y	10/2/2023	WFOE 2024
133	WFOE 2024	General	General	WFOE 2024	WFOE 2024	Y	10/2/2023	WFOE 2024	Y	10/2/2023	WFOE 2024
134	WFOE 2024	General	General	WFOE 2024	WFOE 2024	Y	10/2/2023	WFOE 2024	Y	10/2/2023	WFOE 2024
135	WFOE 2024	General	General	WFOE 2024	WFOE 2024	Y	10/2/2023	WFOE 2024	Y	10/2/2023	WFOE 2024
136	WFOE 2024	General	General	WFOE 2024	WFOE 2024	Y	10/2/2023	WFOE 2024	Y	10/2/2023	WFOE 2024
137	WFOE 2024	General	General	WFOE 2024	WFOE 2024	Y	10/2/2023	WFOE 2024	Y	10/2/2023	WFOE 2024
138	WFOE 2024	General	General	WFOE 2024	WFOE 2024	Y	10/2/2023	WFOE 2024	Y	10/2/2023	WFOE 2024
139	WFOE 2024	General	General	WFOE 2024	WFOE 2024	Y	10/2/2023	WFOE 2024	Y	10/2/2023	WFOE 2024
140	WFOE 2024	General	General	WFOE 2024	WFOE 2024	Y	10/2/2023	WFOE 2024	Y	10/2/2023	WFOE 2024
141	WFOE 2024	General	General	WFOE 2024	WFOE 2024	Y	10/2/2023	WFOE 2024	Y	10/2/2023	WFOE 2024
142	WFOE 2024	General	General	WFOE 2024	WFOE 2024	Y	10/2/2023	WFOE 2024	Y	10/2/2023	WFOE 2024
143	WFOE 2024	General	General	WFOE 2024	WFOE 2024	Y	10/2/2023	WFOE 2024	Y	10/2/2023	WFOE 2024
144	WFOE 2024	General	General	WFOE 2024	WFOE 2024	Y	10/2/2023	WFOE 2024	Y	10/2/2023	WFOE 2024
145	WFOE 2024	General	General	WFOE 2024	WFOE 2024	Y	10/2/2023	WFOE 2024	Y	10/2/2023	WFOE 2024
146	WFOE 2024	General	General	WFOE 2024	WFOE 2024	Y	10/2/2023	WFOE 2024	Y	10/2/2023	WFOE 2024
147	WFOE 2024	General	General	WFOE 2024	WFOE 2024	Y	10/2/2023	WFOE 2024	Y	10/2/2023	WFOE 2024
148	WFOE 2024	General	General	WFOE 2024	WFOE 2024	Y	10/2/2023	WFOE 2024	Y	10/2/2023	WFOE 2024
149	WFOE 2024	General	General	WFOE 2024	WFOE 2024	Y	10/2/2023	WFOE 2024	Y	10/2/2023	WFOE 2024
150	WFOE 2024	General	General	WFOE 2024	WFOE 2024	Y	10/2/2023	WFOE 2024	Y	10/2/2023	WFOE 2024
151	WFOE 2024	General	General	WFOE 2024	WFOE 2024	Y	10/2/2023	WFOE 2024	Y	10/2/2023	WFOE 2024
152	WFOE 2024	General	General	WFOE 2024	WFOE 2024	Y	10/2/2023	WFOE 2024	Y	10/2/2023	WFOE 2024
153	WFOE 2024	General	General	WFOE 2024	WFOE 2024	Y	10/2/2023	WFOE 2024	Y	10/2/2023	WFOE 2024
154	WFOE 2024	General	General	WFOE 2024	WFOE 2024	Y	10/2/2023	WFOE 2024	Y	10/2/2023	WFOE 2024
155	WFOE 2024	General	General	WFOE 2024	WFOE 2024	Y	10/2/2023	WFOE 2024	Y	10/2/2023	WFOE 2024
156	WFOE 2024	General	General	WFOE 2024	WFOE 2024	Y	10/2/2023	WFOE 2024	Y	10/2/2023	WFOE 2024
157	WFOE 2024	General	General	WFOE 2024	WFOE 2024	Y	10/2/2023	WFOE 2024	Y	10/2/2023	WFOE 2024
158	WFOE 2024	General	General	WFOE 2024	WFOE 2024	Y	10/2/2023	WFOE 2024	Y	10/2/2023	WFOE 2024
159	WFOE 2024	General	General	WFOE 2024	WFOE 2024	Y	10/2/2023	WFOE 2024	Y	10/2/2023	WFOE 2024
160	WFOE 2024	General	General	WFOE 2024	WFOE 2024	Y	10/2/2023	WFOE 2024	Y	10/2/2023	WFOE 2024
161	WFOE 2024	General	General	WFOE 2024	WFOE 2024	Y	10/2/2023	WFOE 2024	Y	10/2/2023	WFOE 2024
162	WFOE 2024	General	General	WFOE 2024	WFOE 2024	Y	10/2/2023	WFOE 2024	Y	10/2/2023	WFOE 2024
163	WFOE 2024	General	General	WFOE 2024	WFOE 2024	Y	10/2/2023	WFOE 2024	Y	10/2/2023	WFOE 2024
164	WFOE 2024	General	General	WFOE 2024	WFOE 2024	Y	10/2/2023	WFOE 2024	Y	10/2/2023	WFOE 2024
165	WFOE 2024	General	General	WFOE 2024	WFOE 2024	Y	10/2/2023	WFOE 2024	Y	10/2/2023	WFOE 2024
166	WFOE 2024	General	General	WFOE 2024	WFOE 2024	Y	10/2/2023	WFOE 2024	Y	10/2/2023	WFOE 2024
167	WFOE 2024	General	General	WFOE 2024	WFOE 2024	Y	10/2/2023	WFOE 2024	Y	10/2/2023	WFOE 2024
168	WFOE 2024	General	General	WFOE 2024	WFOE 2024	Y	10/2/2023	WFOE 2024	Y	10/2/2023	WFOE 2024
169	WFOE 2024	General	General	WFOE 2024	WFOE 2024	Y	10/2/2023	WFOE 2024	Y	10/2/2023	WFOE 2024
170	WFOE 2024	General	General	WFOE 2024	WFOE 2024	Y	10/2/2023	WFOE 2024	Y	10/2/2023	WFOE 2024
171	WFOE 2024	General	General	WFOE 2024	WFOE 2024	Y	10/2/2023	WFOE 2024	Y	10/2/2023	WFOE 2024
172	WFOE 2024	General	General	WFOE 2024	WFOE 2024	Y	10/2/2023	WFOE 2024	Y	10/2/2023	WFOE 2024
173	WFOE 2024	General	General	WFOE 2024	WFOE 2024	Y	10/2/2023	WFOE 2024	Y	10/2/2023	WFOE 2024
174	WFOE 2024	General	General	WFOE 2024	WFOE 2024	Y	10/2/2023	WFOE 2024	Y	10/2/2023	WFOE 2024
175	WFOE 2024	General	General	WFOE 2024	WFOE 2024	Y	10/2/2023	WFOE 2024	Y	10/2/2023	WFOE 2024
176	WFOE 2024	General	General	WFOE 2024	WFOE 2024	Y	10/2/2023	WFOE 2024	Y	10/2/2023	WFOE 2024
177	WFOE 2024	General	General	WFOE 2024	WFOE 2024	Y	10/2/2023	WFOE 2024	Y	10/2/2023	WFOE 2024
178	WFOE 2024	General	General	WFOE 2024	WFOE 2024	Y	10/2/2023	WFOE 2024	Y	10/2/2023	WFOE 2024
179	WFOE 2024	General	General	WFOE 2024	WFOE 2024	Y	10/2/2023	WFOE 2024	Y	10/2/2023	WFOE 2024
180	WFOE 2024	General	General	WFOE 2024	WFOE 2024	Y	10/2/2023	WFOE 2024	Y	10/2/2023	WFOE 2024
181	WFOE 2024	General	General	WFOE 2024	WFOE 2024	Y	10/2/2023	WFOE 2024	Y	10/2/2023	WFOE 2024
182	WFOE 2024	General	General	WFOE 2024	WFOE 2024	Y	10/2/2023	WFOE 2024	Y	10/2/2023	WFOE 2024
183	WFOE 2024	General	General	WFOE 2024	WFOE 2024	Y	10/2/2023	WFOE 2024	Y	10/2/2023	WFOE 2024
184	WFOE 2024	General	General	WFOE 2024	WFOE 2024	Y	10/2/2023	WFOE 2024	Y	10/2/2023	WFOE 2024
185	WFOE 2024	General	General	WFOE 2024	WFOE 2024	Y	10/2/2023	WFOE 2024	Y	10/2/2023	WFOE 2024
186	WFOE 2024	General	General	WFOE 2024	WFOE 2024	Y	10/2/2023	WFOE 2024	Y	10/2/2023	WFOE 2024
187	WFOE 2024	General	General	WFOE 2024	WFOE 2024	Y	10/2/2023	WFOE 2024	Y	10/2/2023	WFOE 2024
188	WFOE 2024	General	General	WFOE 2024	WFOE 2024	Y	10/2/2023	WFOE 2024	Y	10/2/2023	WFOE 2024
189	WFOE 2024	General	General	WFOE 2024	WFOE 2024	Y	10/2/2023	WFOE 2024	Y	10/2/2023	WFOE 2024
190	WFOE 2024	General	General	WFOE 2024	WFOE 2024	Y	10/2/2023	WFOE 2024	Y	10/2/2023	WFOE 2024
191	WFOE 2024	General	General	WFOE 2024	WFOE 2024	Y	10/2/2023	WFOE 2024	Y	10/2/2023	WFOE 2024
192	WFOE 2024	General	General	WFOE 2024	WFOE 2024	Y	10/2/2023	WFOE 2024	Y	10/2/2023	WFOE 2024
193	WFOE 2024	General	General	WFOE 2024	WFOE 2024	Y	10/2/2023	WFOE 2024	Y	10/2/2023	WFOE 2024
194	WFOE 2024	General	General	WFOE 2024	WFOE 2024	Y	10/2/2023	WFOE 2024	Y	10/2/2023	WFOE 2024

[illegible]

[illegible]

HISTORIC INVESTMENT VALUE SCHEDULE									
PLAN: PLAN YEAR: 2020									
Agent: Yes = P=Program Manager, C=Contractor, A=Assistant Trust, S=Specialist, I=Investment, L=Liaison, W=Working Paper, R=Review A=Approval, R=Revised for another use, blank = Not used, blank for other items = 0.000000									
LINE	ITEM	DESCRIPTION	UNIT	QTY	UNIT PRICE	TOTAL	REMARKS	STATUS	DATE
487	2400-19-01	2400-19-01-01	13	1	1000000000	1000000000	1000000000	1000000000	1000000000
488	2400-19-01	2400-19-01-02	13	1	1000000000	1000000000	1000000000	1000000000	1000000000
489	2400-19-01	2400-19-01-03	13	1	1000000000	1000000000	1000000000	1000000000	1000000000
490	2400-19-01	2400-19-01-04	13	1	1000000000	1000000000	1000000000	1000000000	1000000000
491	2400-19-01	2400-19-01-05	13	1	1000000000	1000000000	1000000000	1000000000	1000000000
492	2400-19-01	2400-19-01-06	13	1	1000000000	1000000000	1000000000	1000000000	1000000000
493	2400-19-01	2400-19-01-07	13	1	1000000000	1000000000	1000000000	1000000000	1000000000
494	2400-19-01	2400-19-01-08	13	1	1000000000	1000000000	1000000000	1000000000	1000000000
495	2400-19-01	2400-19-01-09	13	1	1000000000	1000000000	1000000000	1000000000	1000000000
496	2400-19-01	2400-19-01-10	13	1	1000000000	1000000000	1000000000	1000000000	1000000000
497	2400-19-01	2400-19-01-11	13	1	1000000000	1000000000	1000000000	1000000000	1000000000
498	2400-19-01	2400-19-01-12	13	1	1000000000	1000000000	1000000000	1000000000	1000000000
499	2400-19-01	2400-19-01-13	13	1	1000000000	1000000000	1000000000	1000000000	1000000000
500	2400-19-01	2400-19-01-14	13	1	1000000000	1000000000	1000000000	1000000000	1000000000
501	2400-19-01	2400-19-01-15	13	1	1000000000	1000000000	1000000000	1000000000	1000000000
502	2400-19-01	2400-19-01-16	13	1	1000000000	1000000000	1000000000	1000000000	1000000000
503	2400-19-01	2400-19-01-17	13	1	1000000000	1000000000	1000000000	1000000000	1000000000
504	2400-19-01	2400-19-01-18	13	1	1000000000	1000000000	1000000000	1000000000	1000000000
505	2400-19-01	2400-19-01-19	13	1	1000000000	1000000000	1000000000	1000000000	1000000000
506	2400-19-01	2400-19-01-20	13	1	1000000000	1000000000	1000000000	1000000000	1000000000
507	2400-19-01	2400-19-01-21	13	1	1000000000	1000000000	1000000000	1000000000	1000000000
508	2400-19-01	2400-19-01-22	13	1	1000000000	1000000000	1000000000	1000000000	1000000000
509	2400-19-01	2400-19-01-23	13	1	1000000000	1000000000	1000000000	1000000000	1000000000
510	2400-19-01	2400-19-01-24	13	1	1000000000	1000000000	1000000000	1000000000	1000000000
511	2400-19-01	2400-19-01-25	13	1	1000000000	1000000000	1000000000	1000000000	1000000000
512	2400-19-01	2400-19-01-26	13	1	1000000000	1000000000	1000000000	1000000000	1000000000
513	2400-19-01	2400-19-01-27	13</						

[illegible]

PROJECT INFORMATION FORM				
NAME: PMP FORM 2020				
Project Name: <input type="text"/> Program Manager: <input type="text"/> Director: <input type="text"/> Sponsor: <input type="text"/> Stakeholder: <input type="text"/>				
Start Date: <input type="text"/> End Date: <input type="text"/> Duration: <input type="text"/> Status: <input type="text"/>				
Project Manager: <input type="text"/> Project Sponsor: <input type="text"/> Project Stakeholder: <input type="text"/>				
Project Description: <input type="text"/>				
Project Objectives: <input type="text"/>				
Project Risks: <input type="text"/>				
Project Budget: <input type="text"/>				
Project Resources: <input type="text"/>				
Project Deliverables: <input type="text"/>				
Project Milestones: <input type="text"/>				
Project Communication: <input type="text"/>				
Project Reporting: <input type="text"/>				
Project Review: <input type="text"/>				
Project Closure: <input type="text"/>				
Project Archiving: <input type="text"/>				
Project Handover: <input type="text"/>				
Project Evaluation: <input type="text"/>				
Project Feedback: <input type="text"/>				
Project Improvement: <input type="text"/>				
Project Success: <input type="text"/>				
Project Failure: <input type="text"/>				
Project Lessons Learned: <input type="text"/>				
Project Best Practices: <input type="text"/>				
Project Case Studies: <input type="text"/>				
Project Research: <input type="text"/>				
Project Innovation: <input type="text"/>				
Project Creativity: <input type="text"/>				
Project Collaboration: <input type="text"/>				
Project Teamwork: <input type="text"/>				
Project Leadership: <input type="text"/>				
Project Management: <input type="text"/>				
Project Planning: <input type="text"/>				
Project Execution: <input type="text"/>				
Project Monitoring: <input type="text"/>				
Project Control: <input type="text"/>				
Project Communication: <input type="text"/>				
Project Reporting: <input type="text"/>				
Project Review: <input type="text"/>				
Project Closure: <input type="text"/>				
Project Archiving: <input type="text"/>				
Project Handover: <input type="text"/>				
Project Evaluation: <input type="text"/>				
Project Feedback: <input type="text"/>				
Project Improvement: <input type="text"/>				
Project Success: <input type="text"/>				
Project Failure: <input type="text"/>				
Project Lessons Learned: <input type="text"/>				
Project Best Practices: <input type="text"/>				
Project Case Studies: <input type="text"/>				
Project Research: <input type="text"/>				
Project Innovation: <input type="text"/>				
Project Creativity: <input type="text"/>				
Project Collaboration: <input type="text"/>				
Project Teamwork: <input type="text"/>				
Project Leadership: <input type="text"/>				
Project Management: <input type="text"/>				
Project Planning: <input type="text"/>				
Project Execution: <input type="text"/>				
Project Monitoring: <input type="text"/>				
Project Control: <input type="text"/>				
Project Communication: <input type="text"/>				
Project Reporting: <input type="text"/>				
Project Review: <input type="text"/>				
Project Closure: <input type="text"/>				
Project Archiving: <input type="text"/>				
Project Handover: <input type="text"/>				
Project Evaluation: <input type="text"/>				
Project Feedback: <input type="text"/>				
Project Improvement: <input type="text"/>				
Project Success: <input type="text"/>				
Project Failure: <input type="text"/>				
Project Lessons Learned: <input type="text"/>				
Project Best Practices: <input type="text"/>				
Project Case Studies: <input type="text"/>				
Project Research: <input type="text"/>				
Project Innovation: <input type="text"/>				
Project Creativity: <input type="text"/>				
Project Collaboration: <input type="text"/>				
Project Teamwork: <input type="text"/>				
Project Leadership: <input type="text"/>				
Project Management: <input type="text"/>				
Project Planning: <input type="text"/>				
Project Execution: <input type="text"/>				
Project Monitoring: <input type="text"/>				
Project Control: <input type="text"/>				
Project Communication: <input type="text"/>				
Project Reporting: <input type="text"/>				
Project Review: <input type="text"/>				
Project Closure: <input type="text"/>				
Project Archiving: <input type="text"/>				
Project Handover: <input type="text"/>				
Project Evaluation: <input type="text"/>				
Project Feedback: <input type="text"/>				
Project Improvement: <input type="text"/>				
Project Success: <input type="text"/>				
Project Failure: <input type="text"/>				
Project Lessons Learned: <input type="text"/>				
Project Best Practices: <input type="text"/>				
Project Case Studies: <input type="text"/>				
Project Research: <input type="text"/>				
Project Innovation: <input type="text"/>				
Project Creativity: <input type="text"/>				
Project Collaboration: <input type="text"/>				
Project Teamwork: <input type="text"/>				
Project Leadership: <input type="text"/>				
Project Management: <input type="text"/>				
Project Planning: <input type="text"/>				
Project Execution: <input type="text"/>				
Project Monitoring: <input type="text"/>				
Project Control: <input type="text"/>				
Project Communication: <input type="text"/>				
Project Reporting: <input type="text"/>				
Project Review: <input type="text"/>				
Project Closure: <input type="text"/>				
Project Archiving: <input type="text"/>				
Project Handover: <input type="text"/>				
Project Evaluation: <input type="text"/>				
Project Feedback: <input type="text"/>				
Project Improvement: <input type="text"/>				
Project Success: <input type="text"/>				
Project Failure: <input type="text"/>				
Project Lessons Learned: <input type="text"/>				
Project Best Practices: <input type="text"/>				
Project Case Studies: <input type="text"/>				
Project Research: <input type="text"/>				
Project Innovation: <input type="text"/>				
Project Creativity: <input type="text"/>				
Project Collaboration: <input type="text"/>				
Project Teamwork: <input type="text"/>				
Project Leadership: <input type="text"/>				
Project Management: <input type="text"/>				
Project Planning: <input type="text"/>				
Project Execution: <input type="text"/>				
Project Monitoring: <input type="text"/>				
Project Control: <input type="text"/>				
Project Communication: <input type="text"/>				
Project Reporting: <input type="text"/>				
Project Review: <input type="text"/>				
Project Closure: <input type="text"/>				
Project Archiving: <input type="text"/>				

[illegible][illegible]

Form No. _____
Effective Date: 19.12.2023
Revision: 0

PREVENTIVE MAINTENANCE TO
FLAT - PER YEAR

Form No. _____
Effective Date: 10.12.2020
Revision: 01

PREVENTIVE MAINTENANCE TO
FLAT: 100 YEAR

Page No. _____
Effective Date: 10.12.2019
Revision: 01

PREVIOUS EDITIONS: 1992, 1995, 1998, 2001, 2004, 2007, 2010, 2013, 2016, 2019, 2022

Form No. _____
Effective Date 15.12.2020
Revision: 0

REPORT THE ABSENCE OF
RACIAL PROFIT

[illegible][illegible]

Legend: Test = B = Program Backup, C = Calibrate, F = Function Test, H = Overhaul, I = Inspect, L = Lubricate, M = Strategy Plan, P = Preventive, Q = Check all quills, S = Service, T = Stand by condition check, U = Running condition check, V = Verify

[illegible]

Legend Test : B = Program Back-up, C = Calculate, F = Function Test, H = Overlay, I = Inspect, L = Lubricate, M = Strategy Plan, P = Preventive, Q = Check oil/quality, S = Service, T = Stand by condition check, U = Running condition check, V = Verify

[illegible]


Legend: Test = B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategic Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

[illegible]

[illegible][illegible]

	VISUAL INSPECTION FOR DISTRIBUTION TRANSFORMER		No. 103280007-811-MAY REV. B DATE: 15.05.2561 PAGE 1/1
	AREA : 174		TRANSFORMER NO. : 174-75-07273 ORDER NO. : 2959727
1. WINDING TEMPERATURE 400V WINDING - <input checked="" type="checkbox"/> 7°C MAX. TEMP. 400V WINDING - <input checked="" type="checkbox"/> 7°C <input type="checkbox"/> NOT TESTED 2. OIL TEMPERATURE 400V WINDING - <input type="checkbox"/> 7°C MAX. TEMP. 400V WINDING - <input type="checkbox"/> 7°C <input checked="" type="checkbox"/> NOT TESTED 3. TEMPERATURE RISE RATIO CONSERVATOR TANK <input type="checkbox"/> 0.05 <input type="checkbox"/> NOT TESTED 4. DIFFERENCE OLGA OIL 400V MAIN TANK <input checked="" type="checkbox"/> 0.05 (0.05%) <input type="checkbox"/> DIFFERENCE 0.05% (0.05%) <input type="checkbox"/> DIFFERENCE 0.05% (0.05%) (1/2) <input type="checkbox"/> NOT TESTED 5. DIFFERENCE OLGA OIL 400V MAIN TANK <input type="checkbox"/> NOT TESTED 6. DIFFERENCE OLGA OIL 400V MAIN TANK <input type="checkbox"/> NOT TESTED 7. DIFFERENCE OLGA OIL 400V MAIN TANK <input type="checkbox"/> NOT TESTED 8. DIFFERENCE OLGA OIL 400V MAIN TANK <input type="checkbox"/> NOT TESTED 9. DIFFERENCE OLGA OIL 400V MAIN TANK <input type="checkbox"/> NOT TESTED 10. DIFFERENCE OLGA OIL 400V MAIN TANK <input type="checkbox"/> NOT TESTED 11. DIFFERENCE OLGA OIL 400V MAIN TANK <input type="checkbox"/> NOT TESTED			
12. DIFFERENCE OLGA OIL 400V MAIN TANK <input type="checkbox"/> NOT TESTED			
13. DIFFERENCE OLGA OIL 400V MAIN TANK <input type="checkbox"/> NOT TESTED			
14. DIFFERENCE OLGA OIL 400V MAIN TANK <input type="checkbox"/> NOT TESTED			
15. DIFFERENCE OLGA OIL 400V MAIN TANK <input type="checkbox"/> NOT TESTED			
16. DIFFERENCE OLGA OIL 400V MAIN TANK <input type="checkbox"/> NOT TESTED			
17. DIFFERENCE OLGA OIL 400V MAIN TANK <input type="checkbox"/> NOT TESTED			
18. DIFFERENCE OLGA OIL 400V MAIN TANK <input type="checkbox"/> NOT TESTED			
19. DIFFERENCE OLGA OIL 400V MAIN TANK <input type="checkbox"/> NOT TESTED			
20. DIFFERENCE OLGA OIL 400V MAIN TANK <input type="checkbox"/> NOT TESTED			
21. DIFFERENCE OLGA OIL 400V MAIN TANK <input type="checkbox"/> NOT TESTED			
22. DIFFERENCE OLGA OIL 400V MAIN TANK <input type="checkbox"/> NOT TESTED			
23. DIFFERENCE OLGA OIL 400V MAIN TANK <input type="checkbox"/> NOT TESTED			
24. DIFFERENCE OLGA OIL 400V MAIN TANK <input type="checkbox"/> NOT TESTED			
25. DIFFERENCE OLGA OIL 400V MAIN TANK <input type="checkbox"/> NOT TESTED			
26. DIFFERENCE OLGA OIL 400V MAIN TANK <input type="checkbox"/> NOT TESTED			
27. DIFFERENCE OLGA OIL 400V MAIN TANK <input type="checkbox"/> NOT TESTED			
28. DIFFERENCE OLGA OIL 400V MAIN TANK <input type="checkbox"/> NOT TESTED			
29. DIFFERENCE OLGA OIL 400V MAIN TANK <input type="checkbox"/> NOT TESTED			
30. DIFFERENCE OLGA OIL 400V MAIN TANK <input type="checkbox"/> NOT TESTED			
31. DIFFERENCE OLGA OIL 400V MAIN TANK <input type="checkbox"/> NOT TESTED			
32. DIFFERENCE OLGA OIL 400V MAIN TANK <input type="checkbox"/> NOT TESTED			
33. DIFFERENCE OLGA OIL 400V MAIN TANK <input type="checkbox"/> NOT TESTED			
34. DIFFERENCE OLGA OIL 400V MAIN TANK <input type="checkbox"/> NOT TESTED			
35. DIFFERENCE OLGA OIL 400V MAIN TANK <input type="checkbox"/> NOT TESTED			
36. DIFFERENCE OLGA OIL 400V MAIN TANK <input type="checkbox"/> NOT TESTED			
37. DIFFERENCE OLGA OIL 400V MAIN TANK <input type="checkbox"/> NOT TESTED			
38. DIFFERENCE OLGA OIL 400V MAIN TANK <input type="checkbox"/> NOT TESTED			
39. DIFFERENCE OLGA OIL 400V MAIN TANK <input type="checkbox"/> NOT TESTED			
40. DIFFERENCE OLGA OIL 400V MAIN TANK <input type="checkbox"/> NOT TESTED			
41. DIFFERENCE OLGA OIL 400V MAIN TANK <input type="checkbox"/> NOT TESTED			
42. DIFFERENCE OLGA OIL 400V MAIN TANK <input type="checkbox"/> NOT TESTED			
43. DIFFERENCE OLGA OIL 400V MAIN TANK <input type="checkbox"/> NOT TESTED			
44. DIFFERENCE OLGA OIL 400V MAIN TANK <input type="checkbox"/> NOT TESTED			
45. DIFFERENCE OLGA OIL 400V MAIN TANK <input type="checkbox"/> NOT TESTED			
46. DIFFERENCE OLGA OIL 400V MAIN TANK <input type="checkbox"/> NOT TESTED			
47. DIFFERENCE OLGA OIL 400V MAIN TANK <input type="checkbox"/> NOT TESTED			
48. DIFFERENCE OLGA OIL 400V MAIN TANK <input type="checkbox"/> NOT TESTED			
49. DIFFERENCE OLGA OIL 400V MAIN TANK <input type="checkbox"/> NOT TESTED			
50. DIFFERENCE OLGA OIL 400V MAIN TANK <input type="checkbox"/> NOT TESTED			
51. DIFFERENCE OLGA OIL 400V MAIN TANK <input type="checkbox"/> NOT TESTED			
52. DIFFERENCE OLGA OIL 400V MAIN TANK <input type="checkbox"/> NOT TESTED			
53. DIFFERENCE OLGA OIL 400V MAIN TANK <input type="checkbox"/> NOT TESTED			
54. DIFFERENCE OLGA OIL 400V MAIN TANK <input type="checkbox"/> NOT TESTED			
55. DIFFERENCE OLGA OIL 400V MAIN TANK <input type="checkbox"/> NOT TESTED			
56. DIFFERENCE OLGA OIL 400V MAIN TANK <input type="checkbox"/> NOT TESTED			
57. DIFFERENCE OLGA OIL 400V MAIN TANK <input type="checkbox"/> NOT TESTED			
58. DIFFERENCE OLGA OIL 400V MAIN TANK <input type="checkbox"/> NOT TESTED			
59. DIFFERENCE OLGA OIL 400V MAIN TANK <input type="checkbox"/> NOT TESTED			
60. DIFFERENCE OLGA OIL 400V MAIN TANK <input type="checkbox"/> NOT TESTED			
61. DIFFERENCE OLGA OIL 400V MAIN TANK <input type="checkbox"/> NOT TESTED			
62. DIFFERENCE OLGA OIL 400V MAIN TANK <input type="checkbox"/> NOT TESTED			
63. DIFFERENCE OLGA OIL 400V MAIN TANK <input type="checkbox"/> NOT TESTED			
64. DIFFERENCE OLGA OIL 400V MAIN TANK <input type="checkbox"/> NOT TESTED			
65. DIFFERENCE OLGA OIL 400V MAIN TANK <input type="checkbox"/> NOT TESTED			
66. DIFFERENCE OLGA OIL 400V MAIN TANK <input type="checkbox"/> NOT TESTED			
67. DIFFERENCE OLGA OIL 400V MAIN TANK <input type="checkbox"/> NOT TESTED			
68. DIFFERENCE OLGA OIL 400V MAIN TANK <input type="checkbox"/> NOT TESTED			
69. DIFFERENCE OLGA OIL 400V MAIN TANK <input type="checkbox"/> NOT TESTED			
70. DIFFERENCE OLGA OIL 400V MAIN TANK <input type="checkbox"/> NOT TESTED			
71. DIFFERENCE OLGA OIL 400V MAIN TANK <input type="checkbox"/> NOT TESTED			
72. DIFFERENCE OLGA OIL 400V MAIN TANK <input type="checkbox"/> NOT TESTED			
73. DIFFERENCE OLGA OIL 400V MAIN TANK <input type="checkbox"/> NOT TESTED			
74. DIFFERENCE OLGA OIL 400V MAIN TANK <input type="checkbox"/> NOT TESTED			
75. DIFFERENCE OLGA OIL 400V MAIN TANK <input type="checkbox"/> NOT TESTED			
76. DIFFERENCE OLGA OIL 400V MAIN TANK <input type="checkbox"/> NOT TESTED			
77. DIFFERENCE OLGA OIL 400V MAIN TANK <input type="checkbox"/> NOT TESTED			
78. DIFFERENCE OLGA OIL 400V MAIN TANK <input type="checkbox"/> NOT TESTED			
79. DIFFERENCE OLGA OIL 400V MAIN TANK <input type="checkbox"/> NOT TESTED			
80. DIFFERENCE OLGA OIL 400V MAIN TANK <input type="checkbox"/> NOT TESTED			
81. DIFFERENCE OLGA OIL 400V MAIN TANK <input type="checkbox"/> NOT TESTED			
82. DIFFERENCE OLGA OIL 400V MAIN TANK <input type="checkbox"/> NOT TESTED			
83. DIFFERENCE OLGA OIL 400V MAIN TANK <input type="checkbox"/> NOT TESTED			

[illegible]

 CHECK GUIDE FOR TRANSFORMER RECTIFIER CONTROL						DATE: <u>11/13/2012</u>	
Transformer No. RECTRA1				Transformer No. RECTRA2			
Operator	Operation Date	Inspector Code	Inspector Name	Operator	Operation Date	Inspector Code	Inspector Name
Station				Station			
<input type="checkbox"/> Day	<u>Y</u> <u>A</u> <u>EW</u>	<input type="checkbox"/> NCR1	<input type="checkbox"/> Manual	<input type="checkbox"/> Day	<u>Y</u> <u>A</u> <u>EW</u>	<input type="checkbox"/> NCR1	<input type="checkbox"/> Manual
<input type="checkbox"/> Night	<u>VV1</u> <u>VVT</u> <u>ms</u>	<input type="checkbox"/> NCR2	<input type="checkbox"/> Auto	<input type="checkbox"/> Night	<u>VV1</u> <u>VVT</u> <u>ms</u>	<input type="checkbox"/> NCR1	<input type="checkbox"/> Auto
	<u>W</u> <u>W</u> <u>W</u>	<input type="checkbox"/> Rwy			<u>W</u> <u>W</u> <u>W</u>	<input type="checkbox"/> Rwy	
Transformer No. RECTRB1				Transformer No. RECTRB2			
Operator	Operation Date	Inspector Code	Inspector Name	Operator	Operation Date	Inspector Code	Inspector Name
Station				Station			
<input type="checkbox"/> Day	<u>6/1</u> <u>V</u> <u>45</u> <u>58</u> <u>Y</u> <u>EW</u>	<input type="checkbox"/> NCR1	<input type="checkbox"/> Manual	<input type="checkbox"/> Day	<u>Y</u> <u>A</u> <u>EW</u>	<input type="checkbox"/> NCR1	<input type="checkbox"/> Manual
<input type="checkbox"/> Night	<u>5/1</u> <u>VV1</u> <u>VVT</u> <u>ms</u>	<input type="checkbox"/> NCR2	<input type="checkbox"/> Auto	<input type="checkbox"/> Night	<u>VV1</u> <u>VVT</u> <u>ms</u>	<input type="checkbox"/> NCR1	<input type="checkbox"/> Auto
	<u>W</u> <u>W</u> <u>W</u>	<input type="checkbox"/> Rwy			<u>W</u> <u>W</u> <u>W</u>	<input type="checkbox"/> Rwy	
Check by: <u>[Redacted]</u>				Check by: <u>[Redacted]</u>			

เอกสารแนบที่ 9

รายการเอกสารอุปกรณ์อะไหล่สำรองต่างๆ



อุปกรณ์อะไหล่สำรองที่เกี่ยวข้องกับระบบบำบัดมลพิษ

เอกสารแนบที่ 10

สำเนาหนังสืออนุญาตให้โรงงานมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน



ฉบับที่ 3 / 5 / 67 NO. 092 / 67

ที่ อก ๐๓๑๓/ ๓ ๘ ๒๖

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๑๓ เมษายน ๒๕๖๗

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง คำขอเลขที่ ๐๔๘๔ ลงรับวันที่ ๙ เมษายน ๒๕๖๗

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ของ
บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๙๑๐๔๐๐๐๓๒๕๔๑๖ (๒๓-๔๒(๑)-๓/๔๑ รย)
ประกอบกิจการผลิตเอทิลีน ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๒๙๙ หมู่ที่ ๕ ถนนสุขุมวิท ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมืองระยอง
จังหวัดระยอง โทรศัพท์ ๐ ๓๘๖๑ ๑๓๓๓ ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่ ๑๖ เมษายน ๒๕๖๗
โดยมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม		นายสมชัย อังศิริกุลธำรง			
ลำดับ	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑		๑๒๐-๕๒-๐๐๒๔๕	✓	✓	
๒		๑๐๐-๕๓-๐๐๑๔๘	✓		
๓		๐๒๐-๖๑-๐๐๔๕๘		✓	
๔		๑๒๓-๖๕-๐๐๒๒๐			✓
ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม	
๑		✓			
๒		✓	✓		
๓		✓			
๔		✓			
๕		✓			
๖			✓		
๗					✓
๘					✓
๙			✓		
๑๐			✓		
๑๑			✓		
๑๒			✓		✓
๑๓			✓		

ลำดับ ๑๔...

- ๒ -

ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑๔			✓	
๑๕			✓	
๑๖			✓	
๑๗			✓	
๑๘			✓	
๑๙			✓	
๒๐				✓
๒๑				✓
๒๒				✓
๒๓		✓		
๒๔		✓		
๒๕		✓		
๒๖		✓		
๒๗		✓		
๒๘		✓		
๒๙		✓		
๓๐		✓		
๓๑		✓		
๓๒			✓	
๓๓			✓	
๓๔			✓	
๓๕			✓	
๓๖				✓
๓๗				✓
๓๘				✓

หมายเหตุ ๑. การแจ้งการมี/ยกเลิก/เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ต้องส่งหนังสือฉบับนี้ด้วย
๒. ยกเลิกหนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ที่ อก ๐๓๑๓/๑๐๐๓๑ ลงวันที่ ๒๘ มิถุนายน ๒๕๖๖

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

โรเบิร์ต ปัทมดี, รศ. วงศ์ศักดิ์

แม่เปิน เลขา

ขอแสดงความนับถือ

๑3 เม.ย.๖๗

(นางสาวปัทมวรรณ คุณประเสริฐ)

กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน

ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน

กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

โทรศัพท์ ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๐๕

โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๙๙

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th



"อุตสาหกรรมก้าวไกล ประเทศไทยก้าวหน้า ร่วมกันพัฒนา อุตสาหกรรมสีเขียว"





NO. 020, 67

ที่อก ๐๓๑๓/ ๓๘๓๐

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๑๗ เมษายน ๒๕๖๓

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง คำขอเลขที่ ๐๔๘๖ ลงรับวันที่ ๙ เมษายน ๒๕๖๓

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ของ
บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๙๑๐๙๐๐๐๔๒๕๔๑๔ (ข๓-๔๒(๑)-๔/๔๑ รย)
ประกอบกิจการทำเคมีภัณฑ์ เช่น Benzene Toluene Xylene ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๒๔๙ หมู่ที่ ๕ ตำบลเชิงเนิน
อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง โทรศัพท์ ๐ ๓๘๖๑ ๑๓๓๓ ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่ ๑๖ เมษายน ๒๕๖๓
โดยมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม			นายเอกรัตน์ ธีระอรชรกร		
ลำดับ	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑		๑๐๐-๖๑-๐๐๔๖๐	✓		
๒		๐๐๓-๖๒-๐๐๑๗๕			✓
๓		๐๒๐-๖๐-๐๐๓๖๔		✓	

ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑		✓		
๒		✓		
๓		✓		
๔		✓		
๕				✓
๖				✓
๗				✓
๘			✓	
๙			✓	

ลำดับ ๑๐...

- ๒ -

ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑๐			✓	
๑๑			✓	
๑๒			✓	
๑๓				✓
๑๔		✓		
๑๕		✓		
๑๖			✓	

หมายเหตุ ๑. การแจ้งการมี/ยกเลิก/เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ต้องส่งหนังสือฉบับนี้ด้วย
๒. ยกเลิกหนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ที่อก ๐๓๑๓/๑๐๐๓๓ ลงวันที่ ๒๘ มิถุนายน ๒๕๖๖

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นางสาวนิทรวรรณ คุณประกอบกิจ)
ผู้อำนวยการส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
ปฏิบัติการตามหนังสือกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
โทรศัพท์ ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๐๕
โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๙๙
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

โผน กบปมด, รตเลงศักดิ์

แม่เปิงอมาจกนด

๒๓ เม.ย.๒๕๖๓



เอกสารแนบที่ 11

เส้นระดับเสียง Noise Contour

เอกสารแนบที่ 12

เอกสารการอบรมพนักงานขับรถและพนักงานขนถ่ายสารเคมี

คู่มือฝึกอบรม (Training Module)
งานอบรมพนักงานขับรถ
(Outsource Training)

จัดทำโดย
แผนกขนส่งผลิตภัณฑ์ (LDLT)



คู่มือฝึกอบรม (Training Module)

งานอบรมพนักงานขับรถ

(Outsource Training)

หมายเลขเอกสาร	S10363000-6505 Rev.1
ผู้จัดทำ	
หน่วยงานรับผิดชอบ	แผนกขนส่งผลิตภัณฑ์ (LDLT)
สนับสนุนเอกสาร	PM S10363000-1001 PM S10363000-1002 PM S10363000-1003 PM S10363000-1004 PM S10363000-1006 PM S10363000-1007
แก้ไขครั้งที่	1
เริ่มมีผลบังคับใช้	3 กันยายน 2563

Module Number: LDLT-6505-01 / การอบรมพนักงานขับรถ

Support To	S10363000-6505 Rev.1
Module	LDLT-6505-01
Task	การอบรมพนักงานขับรถ
For Operator	Level 5 (PG6)
Objectives	เมื่อศึกษา Training Module ฉบับนี้แล้ว Trainees สามารถ <ol style="list-style-type: none">อธิบายความรู้เกี่ยวกับกฎหมายการขนส่งได้อธิบายกฎระเบียบข้อบังคับของคลังสินค้าได้อธิบายหัวข้อที่ใช้อบรมพนักงานขับรถบรรทุกทุกชนิดพลาสติกได้ระบุข้อมูลพนักงานขับรถบรรทุกทุกชนิดพลาสติกที่ต้องบันทึกในระบบ SAP ได้อธิบายรายละเอียดรายงานตรวจสอบการปฏิบัติงานพนักงานขับรถบรรทุกทุกชนิดพลาสติกได้
Reference	Operating Manual <ol style="list-style-type: none">Process and Operating Manual (LDLT)

1. General Introduction

การอบรมความปลอดภัยพนักงานขับรถในการปฏิบัติงานขนส่งเม็ดพลาสติก พนักงานขับรถจำเป็นต้องมีพื้นฐานด้านความปลอดภัยที่เกี่ยวกับระบบงานขนส่ง กฎระเบียบข้อบังคับภายในบริษัท ซึ่งจะเน้นในเรื่องของการขับได้อย่างปลอดภัยและการให้บริการโดยเป็นการเตรียมความพร้อมของพนักงานขับรถ เส้นทางในการเข้าบรรจุสินค้า เพื่อที่จะได้ปฏิบัติงานถูกต้อง ปลอดภัยตลอดเวลา

2. Safety Practice

พนักงานขับรถบรรทุกที่จะเข้ารับสินค้าเม็ดพลาสติกที่บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ต้องได้รับการอบรมเพื่อให้มีความรู้ความเข้าใจในเรื่องกฎระเบียบข้อบังคับต่าง ๆ โดยพนักงานที่ปฏิบัติงานหน้าที่อบรมให้พนักงานขับรถบรรทุกต้องมีความรู้ที่เกี่ยวข้องกับงานอบรมความปลอดภัยพนักงานขับรถบรรทุกขนส่งเม็ดพลาสติก ดังนี้

2.1 ความปลอดภัยในการเข้าบรรจุเม็ดพลาสติกที่ WH มีดังนี้

เพื่อเป็นข้อกำหนดในการปฏิบัติงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พนักงานที่ปฏิบัติงานและผู้เกี่ยวข้อง เช่น ผู้ขนส่ง เจ้าหน้าที่ประสานงาน พนักงานขับรถ ที่จะเข้ามาปฏิบัติงานภายในพื้นที่ WH นั้นจะต้องผ่านการอบรมด้านความปลอดภัยก่อนที่จะเข้ามาปฏิบัติงานเพื่อป้องกันอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสุขภาพจากการทำงาน โดยมีข้อปฏิบัติดังต่อไปนี้

2.2 ต้องติดบัตรประจำตัวพนักงาน (บริษัทผู้ขนส่ง) ทุกครั้งเมื่อเข้าเขตบริษัท โดยให้สามารถมองเห็นได้ชัดเจน และตรวจสอบได้

2.3 ห้ามนำพาของมีคมมา สารเสพติดทุกชนิดเข้ามาในพื้นที่ โดยเด็ดขาด

2.4 ห้ามนำพาวัตถุระเบิดหรือวัตถุอันตราย เช่น ปืน เข้าเขตพื้นที่ โดยเด็ดขาด

2.5 รถบรรทุกที่เข้ามาในเขตพื้นที่การผลิตต้องใช้ความเร็วในการขับไม่เกิน 20 กม./ชม. และปฏิบัติตามเครื่องหมายจราจร อย่างเคร่งครัด

2.6 เมื่อรถบรรทุกเข้ามาในเขตพื้นที่การผลิตต้องดับเครื่องยนต์ ใส่เบรกมือเมื่อจอด และห้ามจอดขวางอุปกรณ์ดับเพลิง,ทางเข้า – ออก

2.7 ห้ามพนักงานขับรถนั่งอยู่บนรถบรรทุกขณะขึ้นสินค้าในคลังสินค้า

2.8 เมื่อจอดรถบรรทุกเพื่อเตรียมบรรจุสินค้าที่หน้าท่า WH ต้องใช้อุปกรณ์หน่วงล้อ วางบริเวณระหว่างกลางล้อรถบรรทุกทั้งสองทุกครั้ง

2.9 ห้ามใช้อุปกรณ์บันทึกภาพทุกชนิด

2.10 เมื่อเข้าเขตการผลิตต้องสวมอุปกรณ์ป้องกัน หมวกนิรภัย แวนตานิรภัย รองเท้าหุ้มส้น เสื้อแขนยาว (ชุดพนักงานประจำบริษัท) ทุกครั้ง

2.11 ปิดโทรศัพท์มือถือและอุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์ทุกชนิด เมื่อเข้าในเขตพื้นที่

2.12 ห้ามนำบุหรี่, ไฟแช็ค, อุปกรณ์สื่อสารที่ไม่ป้องกันการระเบิด หรือมีโอกาสก่อให้เกิดความร้อน / ประกายไฟ เช่น โทรศัพท์มือถือ นาฬิกาที่เป็นโทรศัพท์ในตัว (Smart Watch) วิทยุ เข้าเขตควบคุม เช่น Plant ต่างๆ คลังจัดเก็บเม็ดพลาสติก ท่าเรือ และพื้นที่อื่นๆ ที่มีลักษณะคล้ายกัน

2.13 เมื่อบรรจุสินค้าเม็ดพลาสติกเรียบร้อยแล้ว ก่อนออกรถให้สำรวจสภาพแวดล้อมโดยรอบ

3. ความรู้เกี่ยวกับกฎหมายขนส่งทั่วไป

กฎหมายเกี่ยวกับการขนส่งที่บังคับใช้มีหลายพระราชบัญญัติด้วยกัน เช่น พระราชบัญญัติการขนส่งทางบก พ.ศ.2522 เป็นกฎหมายที่ใช้ในการควบคุมและจัดระเบียบการขนส่งทางถนนด้วยรถ เพื่อให้ระบบการขนส่งทางรถมีประสิทธิภาพ สะดวก รวดเร็ว , พระราชบัญญัติจราจรทางบก พ.ศ.2522เป็นกฎหมายที่ใช้ในการกำกับดูแลและควบคุมการใช้รถเพื่อให้เกิดความปลอดภัยซึ่งได้กำหนดเกี่ยวกับการขับรถ การบรรทุก การใช้ความเร็ว ข้อห้ามการเดินรถ , พระราชบัญญัติทางหลวง พ.ศ.2535 เป็นกฎหมายที่ใช้ในการควบคุมและกำกับการใช้ทาง โดยมีข้อกำหนดเกี่ยวกับความเร็วที่ใช้บนทางหลวง เกณฑ์น้ำหนักของยานพาหนะและน้ำหนักบรรทุกที่จะนำไปใช้วิ่งบนทางหลวง ซึ่งกฎหมายขนส่งอาจมีการเปลี่ยนแปลง ดังนั้นจำเป็นต้องมีความรู้เกี่ยวกับกฎหมายขนส่งต่าง ๆ เพื่อให้สามารถปฏิบัติงานได้ถูกต้องในตามกฎหมายและความรู้ทั่วไปเกี่ยวกับการขนส่งของกรมการขนส่งทางบก อีกทั้งยังประสานงานกับองค์กรและหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทั้งในและต่างประเทศ ในด้านการขนส่งทางบกได้อย่างถูกต้อง โดยข้อกำหนดของกฎหมายขนส่งที่จำเป็นต้องทราบมีดังนี้

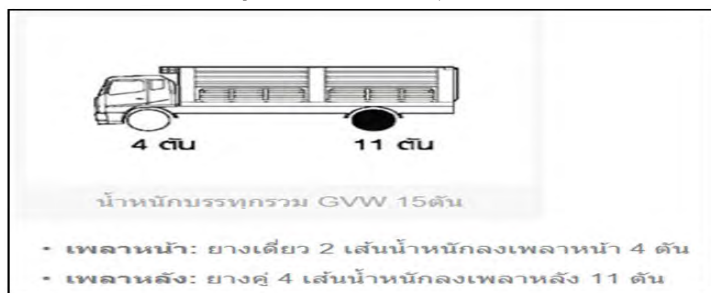
1. ข้อกำหนดด้านน้ำหนักบรรทุก

นอกจากประเภทรถและอุปกรณ์เสริม สิ่งสำคัญที่ขาดไม่ได้คือความรู้เรื่องพิกัดน้ำหนักบรรทุกซึ่งการบรรทุกสินค้าภายใต้พิกัดน้ำหนักที่กฎหมายกำหนด นอกจากสร้างความปลอดภัยในการขนส่งทั้งความปลอดภัยของตัวรถ ลดความเสี่ยงจากอุบัติเหตุ และไม่ทำผิดกฎหมายแล้ว กฎหมายควบคุมน้ำหนัก น้ำหนักบรรทุกและน้ำหนักลงเพลารถหรือโดยตามประกาศจากกรมทางหลวงเรื่องห้ามใช้ยานพาหนะที่มีน้ำหนัก น้ำหนักบรรทุก หรือโดยที่ยานพาหนะนั้นอาจทำให้ทางหลวงเสียหาย เติมน้ำมันทางหลวงพิเศษ ทางหลวงแผ่นดินหรือทางหลวงสัมปทานโดยมีข้อกำหนด ดังต่อไปนี้

รถหกล้อ

กฎหมายอนุญาตให้ รถหกล้อบรรทุกของได้ไม่เกิน 15 ตัน (รวมน้ำหนักของรถด้วย) ไม่ว่าจะเป็นรถหกล้อเล็ก ใหญ่ กลาง น้ำหนักบรรทุกต้องไม่เกิน 15 ตัน

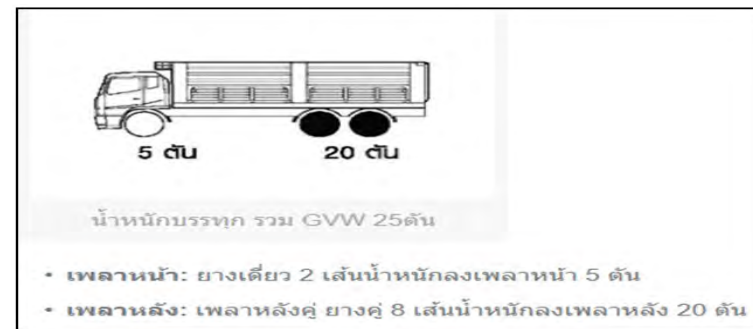
รูปที่ 1 พิกัดน้ำหนักรถบรรทุกหกล้อ



รถสิบล้อ

กฎหมายอนุญาตให้ รถสิบล้อบรรทุกของได้ไม่เกิน 25 ตัน (รวมน้ำหนักของรถด้วย)

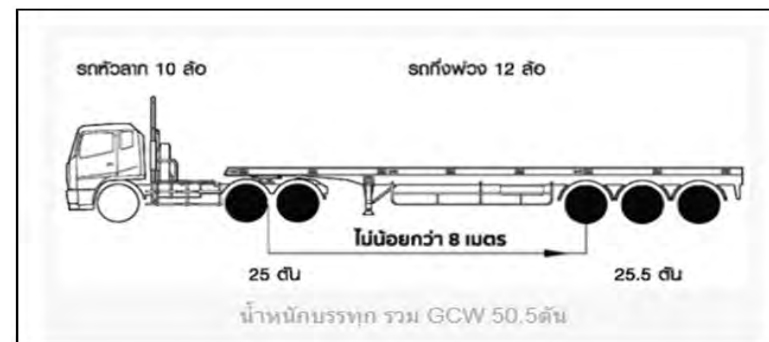
รูปที่ 2 พิกัดน้ำหนักรถบรรทุกสิบล้อ



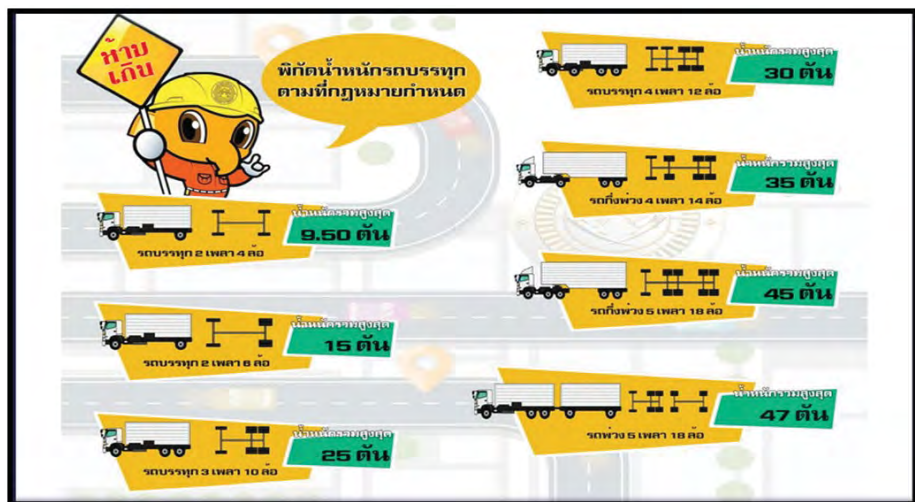
รูปที่ 3 พิกัดน้ำหนักรถกึ่งพ่วงบรรทุกสิบล้อ

รถกึ่งพ่วงบรรทุก 22 ล้อ

กฎหมายอนุญาตให้ รถกึ่งพ่วงบรรทุก 22 ล้อ บรรทุกของได้ไม่เกิน 50.5 ตัน (รวมน้ำหนักของรถด้วย)



รูปที่ 4 พิกัดนำหน้ารถบรรทุกประเภทอื่น ๆ



2. ข้อกำหนดด้านความเร็ว

ในเรื่องของกฎหมายเกี่ยวกับการใช้ความเร็วของรถในการขับที่รถนั้น มีกฎหมายกำหนดไว้ดังนี้ กฎกระทรวง ฉบับที่ 6 ประกอบกับ ฉบับที่ 10 ซึ่งออกตามความใน พ.ร.บ.จราจรทางบก พ.ศ. 2522 กำหนดไว้ว่า

ข้อ 1. ในกรณีปกติ ให้กำหนดความเร็วสำหรับรถ ดังต่อไปนี้

- (1) สำหรับรถบรรทุกที่มีน้ำหนักรวมน้ำหนักบรรทุกเกิน 1,200 กิโลกรัม หรือรถบรรทุกคนโดยสาร ให้ขับในเขตกรุงเทพมหานคร เขตเมืองพัทยา หรือเขตเทศบาล ไม่เกินชั่วโมงละ 60 กิโลเมตร หรือนอกเขตดังกล่าวให้ขับไม่เกินชั่วโมงละ 80 กิโลเมตร
- (2) สำหรับรถยนต์อื่นนอกจากรถที่ระบุไว้ใน (1) ขณะที่ลากจูงรถพ่วง รถยนต์บรรทุกที่มีน้ำหนักรวมน้ำหนักบรรทุกเกิน 1,200 กิโลกรัม หรือรถยนต์สามล้อ ให้ขับในเขตกรุงเทพมหานคร เขตเมืองพัทยา หรือเขตเทศบาล ไม่เกินชั่วโมงละ 45 กิโลเมตร หรือนอกเขตดังกล่าวให้ขับไม่เกินชั่วโมงละ 60 กิโลเมตร
- (3) สำหรับรถยนต์อื่นนอกจากรถที่ระบุไว้ใน (1) หรือ (2) หรือรถจักรยานยนต์ให้ขับในเขตกรุงเทพมหานคร เขตเมืองพัทยา หรือเขตเทศบาล ไม่เกินชั่วโมงละ 80 กิโลเมตร หรือนอกเขตดังกล่าวให้ขับไม่เกินชั่วโมงละ 90 กิโลเมตร

ข้อ 2. ในเขตทางที่มีเครื่องหมายจราจรแสดงว่าเป็นเขตอันตรายหรือ เขตให้ขับรถช้าๆ ให้ลดความเร็วลงและเพิ่มความระมัดระวังขึ้นตามสมควร ข้อ 3 ในกรณีที่มีเครื่องหมายจราจรกำหนดอัตราความเร็วต่ำกว่าที่กำหนดในข้อ 1 ให้ขับไม่เกินอัตราความเร็วที่กำหนดไว้

สำหรับกฎหมายเกี่ยวกับความเร็วบนทางหลวงนั้น มีกฎหมายกำหนดไว้ใน กฎกระทรวง ฉบับที่ 2 ออกตามความในพระราชบัญญัติทางหลวง พ.ศ. 2535 โดยสรุปได้ว่า ข้อ 2 อัตราความเร็วของยานพาหนะบนทางหลวงชนบทมีดังต่อไปนี้

- (1) รถยนต์หรือรถจักรยานยนต์ ให้ใช้ความเร็วไม่เกินชั่วโมงละ 90 กิโลเมตร
- (2) รถยนต์ขณะที่ลากจูงรถพ่วง หรือรถสามล้อ ให้ใช้ความเร็วไม่เกินชั่วโมงละ 60 กิโลเมตร
- (3) รถบรรทุกที่มีน้ำหนักรวมน้ำหนักบรรทุกเกิน 1,200 กิโลกรัม ไม่ว่าจะลากจูงรถพ่วงด้วยหรือไม่ก็ตาม

หรือรถบรรทุกคนโดยสาร ให้ใช้ความเร็วไม่เกินชั่วโมงละ 80 กิโลเมตร

กฎกระทรวง ฉบับที่ 3 กำหนดไว้ว่า ข้อ 2 ให้กำหนดอัตราความเร็วของยานพาหนะบนทางหลวงพิเศษ หมายเลข 7 ทางสาย กรุงเทพมหานคร-เมืองพัทยา และทางหลวงพิเศษหมายเลข 9 (ถนนกาญจนาภิเษก) ทางสายถนนวงแหวนรอบนอกกรุงเทพมหานคร ดังต่อไปนี้

- (1) รถบรรทุกที่มีน้ำหนักรวมน้ำหนักบรรทุกไม่เกิน 1,200 กิโลกรัม หรือรถบรรทุกคนโดยสาร ให้ใช้ความเร็วไม่เกินชั่วโมงละ 100 กิโลเมตร
- (2) รถบรรทุกอื่นนอกจากรถที่ระบุไว้ใน (1) รวมทั้งรถบรรทุกหรือรถยนต์ขณะที่ลากจูงรถพ่วง ให้ใช้ความเร็วไม่เกินชั่วโมงละ 80 กิโลเมตร
- (3) รถยนต์อื่นนอกจากรถที่ระบุไว้ใน (1) หรือ (2) ให้ใช้ความเร็วไม่เกินชั่วโมงละ 120 กิโลเมตร

สรุปโดยรวมตามกฎหมาย คือ อัตราความเร็วตาม พ.ร.บ.จราจรทางบก ระบุไว้ว่า รถยนต์หรือ

รถจักรยานยนต์ สามารถใช้ความเร็วในเขตกรุงเทพมหานคร เขตเมืองพัทยา หรือเขตเทศบาล ไม่เกิน 80 กิโลเมตรต่อชั่วโมง หรือนอกเขตดังกล่าวให้ขับไม่เกิน 90 กิโลเมตรต่อชั่วโมง นอกจากนี้ ยังมีพ.ร.บ.ทางหลวง อีกหนึ่งฉบับ ที่กำหนดให้รถยนต์และรถมอเตอร์ไซด์ สามารถใช้ความเร็วบนทางหลวงชนบทได้ไม่เกิน 90 กม./ชม. ขณะที่ทางหลวงพิเศษหมายเลข 7 (มอเตอร์เวย์กรุงเทพ-ชลบุรี) และทางหลวงพิเศษหมายเลข 9 (ถนนกาญจนาภิเษก) ให้ใช้ความเร็วได้ไม่เกิน 120 กม./ชม.

โดยส่วนใหญ่แล้วที่โดนกันประจำจะอยู่ที่ พ.ร.บ.ทางหลวง ต้องทำความเข้าใจกันให้ดี อย่างทางหลวงชนบท คือ ทางหลวงนอกเขตเทศบาล และเขตสุขาภิบาล ที่องค์การบริหารส่วนจังหวัด องค์การบริหารส่วนตำบล กรมทางหลวงชนบท และหน่วยงานอื่น ๆ เป็นผู้ดำเนินการก่อสร้างขยาย บูรณะและบำรุงรักษาและได้ลงทะเบียนไว้เป็นทางหลวงชนบท ซึ่งก็คือทางเชื่อมระหว่างอำเภอ หรือจังหวัดเป็นต้น ซึ่งกฎหมายกำหนดไว้แค่ 90 กม./ชม.เท่านั้น ส่วนทางหลวงพิเศษ 2 เส้นทางที่กล่าวไว้ข้างต้น คือความเร็วที่ใช้ได้ไม่เกิน 120 กม./ชม. แต่มีข้อควรระวัง ทั้งทางหลวงชนบท และทางหลวงพิเศษ ผู้ขับจะต้องมีสิ่งเกดบางครั่งจะมีป้ายบังคับให้ลดความเร็ว หรือใช้ความเร็วตามที่ป้ายบังคับกำหนด

ไว้ในกรณีที่เข้าเขตชุมชน หรือจุดที่มีทางร่วม ทางแยก ต้องระวังกันให้ดี ดังนั้น เกี่ยวกับความเร็วของรถในการขับที่เกี่ยวกับงานขนส่งและนำมาควบคุมให้ผู้เกี่ยวข้องต้องปฏิบัติตามกฎหมาย สรุปได้ดังนี้ คือรถบรรทุก

ให้ขับในความเร็วที่กฎหมายกำหนด อัตรากำหนดในเขตเทศบาล ใช้ความเร็วไม่เกิน 60 กิโลเมตรต่อชั่วโมง และ นอกเขตเทศบาล ไม่เกิน 80 กิโลเมตรต่อชั่วโมง

3. ข้อกำหนดด้านผู้ขับรถตามกฎหมาย

1. ผู้ขับรถต้องมีใบอนุญาตเป็นผู้ขับรถถูกต้องตามชนิดและประเภทของรถที่ตนเองขับ และต้องมีใบอนุญาตเป็นผู้ขับรถอยู่กับตัวขณะปฏิบัติหน้าที่ ไว้แสดงต่อนายทะเบียนหรือผู้ตรวจการเมื่อขอตรวจหากฝ่าฝืนหรือไม่ปฏิบัติตามต้องระวางโทษปรับไม่เกิน 5,000 บาท
2. ผู้ขับรถต้องแต่งกายสะอาดเรียบร้อยในขณะปฏิบัติหน้าที่ หากฝ่าฝืนหรือไม่ปฏิบัติตาม ต้องระวางโทษปรับไม่เกิน 5,000 บาท
3. ผู้ขับรถต้องไม่ขับรถในเวลาที่กำลังง่วงหรือจิตใจหยาบคายหรือความสามารรถ หากฝ่าฝืนหรือไม่ปฏิบัติตามต้องระวางโทษปรับไม่เกิน 5,000 บาท
4. ผู้ขับรถต้องไม่เสพหรือเมาสุราหรือของมึนเมาอย่างอื่นขณะปฏิบัติหน้าที่ขับรถ หาก ฝ่าฝืนหรือไม่ปฏิบัติตามต้องระวางโทษจำคุกไม่เกิน 3 เดือน หรือปรับตั้งแต่ 2,000 บาท ถึง 10,000 บาท หรือ ทั้งจำทั้งปรับ
5. ผู้ขับรถต้องไม่เสพยาเสพติด หรือวัตถุออกฤทธิ์ต่อจิตและประสาทขณะปฏิบัติหน้าที่ขับรถหากฝ่าฝืนหรือไม่ปฏิบัติตามต้องระวางโทษสูงกว่าที่กำหนดไว้ในกฎหมายว่าด้วยยาเสพติดให้โทษ หรือกฎหมายว่าด้วยวัตถุออกฤทธิ์ต่อจิตและประสาทอีกหนึ่งในสาม
6. ผู้ขับรถต้องไม่ขับรถเกินกว่าจำนวนชั่วโมงที่กฎหมายกำหนด กล่าวคือ ในรอบ 24 ชั่วโมง ห้ามมิให้ผู้ขับรถปฏิบัติหน้าที่ขับรถติดต่อกันเกิน 4 ชั่วโมง นับแต่ขณะเริ่มปฏิบัติหน้าที่ที่ขับรถ แต่ถ้าในระหว่างนั้น ผู้ขับรถได้พักติดต่อกันเป็นเวลาไม่น้อยกว่าครึ่งชั่วโมง ก็ให้ปฏิบัติหน้าที่ต่อไปได้อีกไม่เกิน 4 ชั่วโมงติดต่อกัน หากฝ่าฝืนหรือไม่ปฏิบัติตามต้อง

ระวางโทษปรับไม่เกิน 5,000 บาท

1.3 อุปกรณ์ PPE ที่เกี่ยวกับพนักงานขับรถ

พนักงานหรือผู้ที่เกี่ยวข้องเมื่อเข้าเขตการผลิตจะต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) หากเป็นบริษัทผู้รับเหมาจะต้องจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) พื้นฐาน (หมวกนิรภัยพร้อมสายรัดคาง, รองเท้านิรภัย , ถุงมือหนังและแว่นตานิรภัย) และอุปกรณ์ PPE ชนิดอื่นๆ ที่ใช้เฉพาะงานขึ้นอยู่กับลักษณะงาน โดยต้องมีมาตรฐานวัตถุอันตราย (มอก.) หรือมาตรฐานอื่นๆ รองรับ และเป็นไปตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องก่อนที่เข้าพื้นที่ทำงานให้กับพนักงานของบริษัทผู้รับเหมาทุกคน

อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (Personal Protection Equipment) หรือเรียกสั้นๆ ว่า P P E หมายถึง อุปกรณ์ที่สวมใส่ปกคลุมส่วนใดส่วนหนึ่งของร่างกาย เพื่อป้องกันอันตรายที่อาจเกิดขึ้นเนื่องจากสภาพและสิ่งแวดล้อมในขณะปฏิบัติงาน โดยทั่วไปในการทำงานจะมีการป้องกันและควบคุมสภาพแวดล้อมของการทำงานก่อน

โดยการแก้ไขปรับปรุงทางวิศวกรรม เช่น การปรับเปลี่ยนเครื่องจักร เปลี่ยนวิธีการทำงาน เป็นต้น แต่ในกรณีที่ไม่สามารถดำเนินการดังกล่าวได้ จะต้องใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลมาช่วยป้องกันอวัยวะของร่างกายไม่ให้เกิดอันตรายที่อาจเกิดขึ้นในขณะปฏิบัติงาน

ประเภทของอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล มีดังนี้

1. อุปกรณ์ป้องกันศีรษะ (Head Protection) เป็นอุปกรณ์ที่ใช้สำหรับป้องกันศีรษะจากการถูกกระแทกหรือวัตถุจากที่สูงตกลงมากระแทก และป้องกันอันตรายจากไฟฟ้าและสารเคมีเหลว ซึ่งอุปกรณ์ป้องกันศีรษะที่สำคัญ คือ หมวกนิรภัย (Safety Hat) และหมวกกันกระแทก (Bump Hat)
2. อุปกรณ์ป้องกันดวงตา (Safety Glasses) ใช้สำหรับป้องกันดวงตาจากการกระแทกกับของแข็ง ป้องกันสารเคมีหรือวัตถุกระเด็นเข้าตาจนได้รับอันตรายในขณะปฏิบัติงาน
3. อุปกรณ์ป้องกันหู (Ear Protection) เป็นอุปกรณ์ที่ใช้สำหรับป้องกันเสียงที่ดังเกินกว่าที่หูคนเราสามารถรับได้ คือมีระดับเสียงสูงเกินกว่า 85 เดซิเบล (เอ) โดยหากระดับเสียงในการทำงานสูงเกินกว่า 130 เดซิเบล (เอ) ถือว่าเป็นอันตรายต่อการได้ยินของหู ซึ่งอุปกรณ์ป้องกันหูที่สำคัญและเหมาะสมกับการใช้งาน ได้แก่
 - 3.1 ปลั๊กอุดเสียง (Ear Plug) เป็นอุปกรณ์ป้องกันอันตรายจากเสียงที่ดังเกินไป โดยวัสดุที่ทำจากยางพลาสดีก่อน ที่ขึ้นรูปมาเพื่อปิดกับรูหู และสามารถลดเสียงได้ไม่น้อยกว่า 15 เดซิเบล (เอ)
 - 3.2 ครอบหูลดเสียง (Ear Muffs) เป็นอุปกรณ์ป้องกันอันตรายจากเสียงแบบครอบหู โดยมีก้านโค้งครอบศีรษะและใช้วัสดุที่มีความนุ่มหุ้มทับ ในส่วนของตัวครอบหูนั้นถูกออกแบบให้มีลักษณะแตกต่างกันตามการใช้งาน และสามารถลดเสียงได้ไม่น้อยกว่า 25 เดซิเบล (เอ)
4. อุปกรณ์ป้องกันมือ (Hand Protection) ในขณะปฏิบัติงานที่ต้องใช้ส่วนของมือ นิ้วมือ และแขน นั้นมีความเสี่ยงอันตรายจากการสัมผัสกับสิ่งของ วัสดุอุปกรณ์ หรือสารเคมีที่อาจทำให้เกิดอันตรายร้ายแรงได้ ดังนั้นจึงจำเป็นต้องมีอุปกรณ์ป้องกันมือชนิดต่างๆ ซึ่งต้องเลือกให้เหมาะสมกับลักษณะของงานดังนี้
 - 4.1 ถุงมือยางกันไฟฟ้า: ใช้สำหรับงานที่ต้องสัมผัสกับกระแสไฟฟ้าเพื่อป้องกันไฟฟ้าดูดในขณะปฏิบัติงาน
 - 4.2 ถุงมือกันความร้อน: อาจเป็นถุงมือหนังหรือถุงมือผ้าขึ้นอยู่กัลักษณะของการทำงาน โดยถุงมือจะต้องมีความหนาและทนทานเมื่อใช้สัมผัสกับวัตถุหรืออุปกรณ์ที่มีความร้อนจะต้องไม่ฉีกขาด
 - 4.3 ถุงมือยางชนิดไนล่อนหรือไนโอพรีน ใช้สำหรับงานที่ต้องสัมผัสสารเคมีที่มีฤทธิ์กัดกร่อนหรือซึมผ่านผิวหนังได้
5. อุปกรณ์ป้องกันเท้า (Safety Footwear) ใช้สำหรับป้องกันอันตรายที่อาจเกิดจากการกระแทก หรือวัตถุหรือสารเคมีหกใส่เท้า รวมถึงป้องกันการสัมผัสกับกระแสไฟฟ้าจากการปฏิบัติงาน โดยรองเท้าแบ่งออกตามลักษณะของงาน ดังนี้
 - 5.1 รองเท้าป้องกันอันตรายจากไฟฟ้า: ใช้สำหรับงานที่ต้องสัมผัสกับกระแสไฟฟ้า สวมใส่เพื่อป้องกันไฟฟ้าดูด ทำจากยางธรรมชาติ หรือยางสังเคราะห์

5.2 รองเท้านิรภัย ชนิดหัวรองเท้าเป็นโลหะซึ่งสามารถรองรับน้ำหนักได้ 2500 ปอนด์ และทนแรงกระแทกของวัตถุหนักที่ตกจากที่สูง 1 ฟุต ได้ 50 ปอนด์ 5.3 รองเท้าป้องกันสารเคมี ทำจากวัสดุที่ทนต่อการกัดกร่อนของสารเคมี เช่น ยางธรรมชาติ ไวนิล นีโอพรีน หรือยางสังเคราะห์

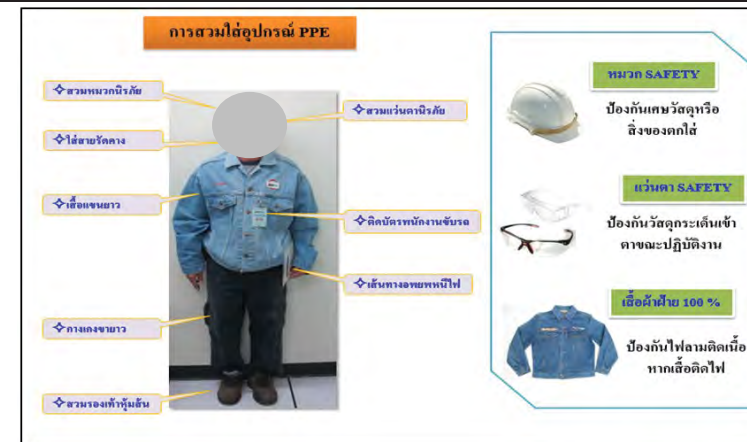
อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลถือเป็นอุปกรณ์ที่สำคัญอย่างหนึ่งในการปฏิบัติงาน เนื่องจากในขณะปฏิบัติงานอันตรายต่างๆมีโอกาสเกิดขึ้นได้ตลอดเวลา ซึ่งอาจทำให้ตัวท่านเกิดการบาดเจ็บ พิการ หรือเสียชีวิตได้ ดังนั้นอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลจึงเป็นสิ่งที่สำคัญที่ควรสวมใส่อยู่เสมอเพื่อให้การปฏิบัติงานเป็นไปด้วยความปลอดภัยสูงสุด ซึ่งการปฏิบัติงานของพนักงานขับรถเมื่อเข้าเขตการผลิต มีข้อบังคับให้พนักงานขับรถทุกคนต้องสวมใส่อุปกรณ์ PPE ดังนี้

1. หมวกนิรภัย พร้อมสายรัดคาง
2. รองเท้านิรภัยหุ้มส้น
3. แวนตานิรภัย
4. การแต่งกาย พนักงานขับรถต้องสวมใส่ชุดพนักงานของบริษัทผู้รับเหมาขนส่ง โดย
- 4.1 ต้องใช้เสื้อ แขนยาวและกางเกงขายาวเท่านั้น
- 4.2 ผ้าที่ใช้ต้องเป็นผ้าฝ้าย 100% Cotton (เฉพาะในเขตควบคุมประกายไฟ)
- 4.3 สีของเสื้อให้ใช้สีโทนเดียวกันหรือลายเดียวกันทั้งบริษัท
- 4.4 เสื้อต้องมีสิ่งบ่งบอกว่าบริษัทอะไรให้เห็นชัดเจนทั้งด้านหน้าและด้านหลัง
- 4.5 เสื้อต้องติดแถบสะท้อนแสงความกว้างไม่น้อยกว่า 1 นิ้วด้านหลังบริเวณไหล่แนวขนตลอดแนวไหล่

หมายเหตุ : พนักงานขับรถทุกคนต้องติดบัตรให้เห็นชัดเจนตลอดเวลาที่เข้ามาในเขตบริษัท IRPC หรือ

ระหว่างขณะปฏิบัติงานในสัญญาของบริษัท IRPC

รูปที่ 5 การสวมใส่อุปกรณ์ PPE ของพนักงานขับรถ

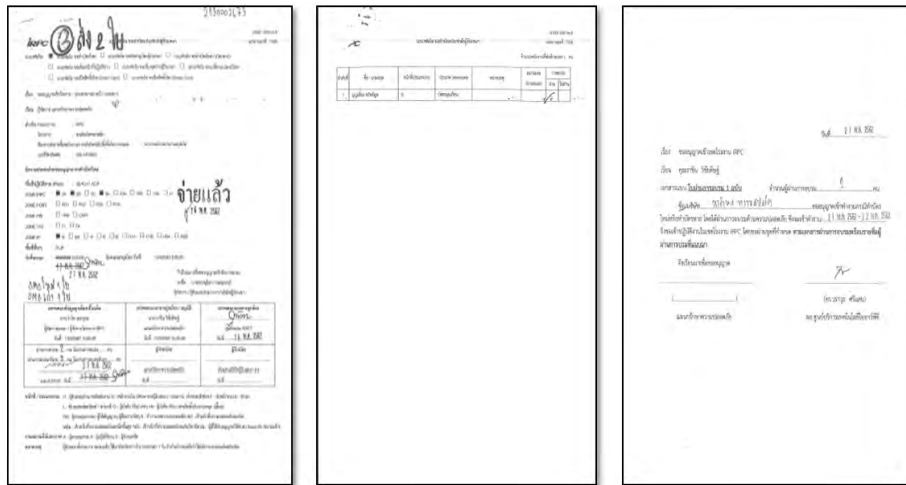


4. การอบรมความปลอดภัยเบื้องต้น

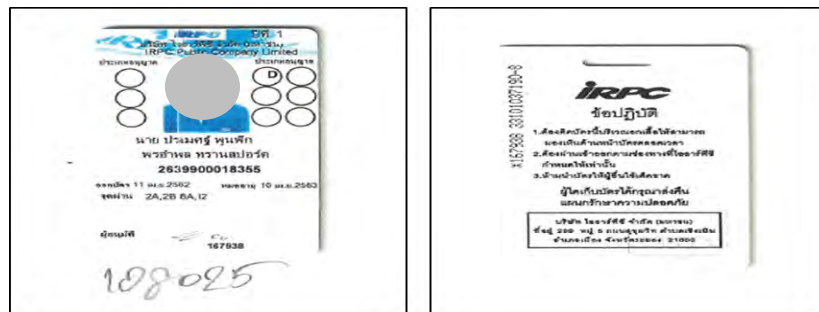
บริษัทผู้รับเหมาทุกบริษัทรวมทั้งพนักงานของบริษัทผู้รับเหมาที่เข้ามาในบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือหรือในเขตประกอบการอุตสาหกรรม ไออาร์พีซีระยอง ต้องเข้ารับการอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยเบื้องต้นจากศูนย์ฝึกอบรม IRPCT ตั้งอยู่ในพื้นที่เขตประกอบการอุตสาหกรรม ไออาร์พีซี ผัง IP ทำหน้าที่ลงทะเบียน ถ่ายรูป บันทึกข้อมูลประวัติผู้รับเหมาเบื้องต้น จัดทำบัตรผู้รับเหมาและส่งให้กับแผนกรักษาความปลอดภัย บริษัท IRPC ทั้งนี้เพื่อให้ผู้ที่เข้ารับการอบรมทราบถึงหลักการปฏิบัติที่ชัดเจนเป็นไปในทางเดียวกัน ซึ่งจะก่อให้เกิดความปลอดภัยในชีวิตและทรัพย์สินภายในบริษัท IRPC โดยรวม และเข้าใจกฎระเบียบข้อบังคับในการเข้าเขตพื้นที่โรงงานและเขตการผลิต เพื่อที่จะได้ปฏิบัติให้ถูกต้อง

ทั้งนี้ บริษัทผู้รับเหมาขนส่งที่ได้ทำสัญญากับบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) จะต้องส่งพนักงานขับรถทุกคนที่จะเข้ารับสินค้าเม็ดพลาสติกเข้ารับการอบรมที่ศูนย์ฝึกอบรม IRPCT เพื่อให้ได้รับบัตรประจำตัวพนักงานขับรถ เมื่อพนักงานขับรถผ่านการอบรมที่ศูนย์ฝึกอบรม IRPCT จะได้รับเอกสารการอบรมจากศูนย์ฝึกอบรม IRPCT และต้องนำเอกสารการอบรมยื่นในการขอรับบัตรทุกครั้ง และให้มารับบัตรภายใน 7 วัน นับจากวันที่เข้าอบรม (หากเกิน 7 วัน ไม่มารับบัตรทางแผนกรักษาความปลอดภัย ขอสงวนสิทธิ์ในการยกเลิกบัตร)

รูปที่ 6 เอกสารการอบรมจากศูนย์ฝึกอบรม IRPCT



รูปที่ 7 บัตรประจำตัวพนักงานขับรถ



หมายเหตุ : การต่ออายุบัตรผู้รับเหมา ต้องไม่เกิน 1 เดือน และบัตรต้องเป็น ปีที่ 1 จึงจะสามารถต่ออายุบัตรได้ ผู้รับเหมาที่เข้ามาทำงานต้องเข้ารับการอบรมซ้ำๆ 2 ปี

เมื่อพนักงานขับรถบรรทุกผ่านการอบรมที่ศูนย์ฝึกอบรม IRPCT และได้รับบัตรประจำตัวพนักงานขับรถแล้ว บริษัทผู้รับเหมาขนส่งจะต้องแจ้งเจ้าหน้าที่อบรมของแผนกขนส่งผลิตภัณฑ์เพื่อนำส่งรายชื่อ

พนักงานขับรถในสังกัด และแจ้งวัน เวลาที่จะส่งพนักงานขับรถเข้ารับการอบรมความปลอดภัย กฎระเบียบ ข้อบังคับต่าง ๆ ในการเข้าบรรจุสินค้าที่หน้าท่า WH

ขั้นตอนการอบรมพนักงานขับรถบรรทุก

พนักงานขับรถบรรทุกจะต้องผ่านการอบรมจากเจ้าหน้าที่อบรมความปลอดภัย ของแผนกขนส่งผลิตภัณฑ์ก่อนจึงจะสามารถเข้ารับสินค้าเม็ดพลาสติกที่บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ได้

วัตถุประสงค์ในการอบรมความปลอดภัย กฎระเบียบข้อบังคับต่าง ๆ มีดังนี้

1. เพื่อให้พนักงานขับรถบรรทุกเข้าใจกระบวนการรับสินค้าภายใน IRPC และสามารถปฏิบัติงานได้อย่างถูกต้อง
2. เพิ่มทักษะในการให้บริการการจัดส่งสินค้าให้กับพนักงานขับรถ
3. เพื่อให้พนักงานขับรถตระหนักในเรื่องการขับที่ปลอดภัย ลดอัตราการเกิดอุบัติเหตุ

ข้อกำหนดในการอบรมพนักงานขับรถ มีดังนี้

1. พนักงานขับรถต้องผ่านการอบรมจากศูนย์ฝึกอบรม IRPCT ก่อนจึงจะเข้ารับการอบรมขั้นตอนการปฏิบัติงานที่แผนกขนส่งผลิตภัณฑ์ได้
2. เจ้าหน้าที่ประสานงานผู้ขนส่งจะต้องแจ้งรายชื่อพนักงานขับรถในสังกัดที่จะเข้ารับสินค้าบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
3. เวลาในการอบรมพนักงานขับรถแบ่งเป็น 2 รอบ คือ
 - ช่วงเช้า ตั้งแต่เวลา 08.30 - 11.30 น.
 - ช่วงบ่าย ตั้งแต่เวลา 13.30 - 16.30 น.

ขั้นตอนในการอบรมพนักงานขับรถบรรทุก สามารถแบ่งได้เป็น 4 ขั้นตอน ดังนี้

1. ตรวจสอบเอกสารพนักงานขับรถบรรทุก
2. อบรมพนักงานขับรถบรรทุก
3. การประเมินผลหลังการอบรม
4. การ Register พนักงานขับรถบรรทุก

1. ตรวจสอบเอกสารพนักงานขับรถบรรทุก

ก่อนการอบรมพนักงานขับรถบรรทุก พนักงานขับรถจะต้องเตรียมเอกสารยื่นให้เจ้าหน้าที่ที่อบรมความปลอดภัยของแผนกขนส่งผลิตภัณฑ์ เพื่อตรวจสอบความถูกต้อง ดังนี้

1.1 บัตรประจำตัวประชาชน เจ้าหน้าที่จะต้องตรวจสอบข้อมูล ดังนี้

- ชื่อ นามสกุล ของพนักงานขับรถ ต้องตรงกับรายชื่อพนักงานขับรถในสังกัดของบริษัทผู้ขนส่ง
- วันหมดอายุของบัตร
- วัน เดือน ปีเกิด (พนักงานขับรถต้องอายุไม่เกิน 60 ปี เนื่องจากสัญญาว่าจ้างระบุไว้)

1.2 ใบอนุญาตขับรถรถยนต์ (สำเนา 1 ฉบับ เพื่อเก็บไว้เป็นหลักฐาน) เจ้าหน้าที่จะต้องตรวจสอบข้อมูล ดังนี้

- ชื่อ นามสกุล ของพนักงานขับรถ
- ประเภทชนิดใบขับขี่ (ท.2,ท.3,ท.4)
- วันอนุญาตของบัตร
- วันสิ้นอายุของบัตร

1.3 เอกสารยืนยันผ่านการอบรมจากศูนย์ฝึกอบรม IRPCT เจ้าหน้าที่จะต้องตรวจสอบข้อมูล ดังนี้

- ชื่อ นามสกุล ของพนักงานขับรถ
- บริษัทรับเหมารับขนส่งที่สังกัด
- วันอนุญาตของบัตร
- วันสิ้นอายุของบัตร
- ผลการอบรม (ผ่าน หรือ ไม่ผ่าน การอบรม)

หากเจ้าหน้าที่ทำการตรวจสอบเอกสารดังกล่าวแล้วพบว่าเอกสารไม่ถูกต้องจะต้องแจ้งบริษัทผู้ขนส่งต้นสังกัดให้ดำเนินการแก้ไขและนำส่งให้เจ้าหน้าที่ตรวจสอบอีกครั้ง

2. อบรมพนักงานขับรถบรรทุก

พนักงานขับรถบรรทุกเมื่อผ่านการตรวจสอบเอกสารจากเจ้าหน้าที่แล้วสามารถเข้ารับการอบรมกับเจ้าหน้าที่อบรมความปลอดภัยของแผนกขนส่งผลิตภัณฑ์ได้ โดยมีวิธีการอบรม ดังนี้

2.1 เจ้าหน้าที่ที่อบรมความปลอดภัยแผนกขนส่งผลิตภัณฑ์จะตรวจสอบรายชื่อพนักงานขับรถ และบริษัทผู้ขนส่งต้นสังกัดว่าตรงกับข้อมูลรายชื่อพนักงานขับรถที่เข้ารับสินค้าโออาร์พีซีที่ได้แจ้งมาหรือไม่

2.2 แจ้งข้อกำหนดในการอบรม

เจ้าหน้าที่อบรมความปลอดภัยแจ้งข้อกำหนดในการอบรมพนักงานขับรถ

- ผู้อบรมต้องทำการทดสอบข้อเขียนหลังการอบรม โดยต้องผ่านเกณฑ์ไม่ต่ำกว่า 80%

โดยพนักงานขับรถบรรทุกจะต้องผ่านการอบรมตามหัวข้อดังนี้

1. กฎระเบียบในการแต่งกายเข้าเขตผลิต รายละเอียดที่ต้องอบรมพนักงานขับรถมี ดังนี้

- การสวมใส่อุปกรณ์ PPE ของพนักงานขับรถ
- 2. กฎระเบียบของรถบรรทุกที่เข้าบรรจุสินค้า รายละเอียดที่ต้องอบรมพนักงานขับรถมี ดังนี้
- อุปกรณ์ Safety ประจำรถบรรทุก
- ข้อปฏิบัติเมื่อนำรถบรรทุกเข้าเขตภายในบริษัท โออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

3. กฎระเบียบข้อบังคับในการบรรจุสินค้าของบริษัท โออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) รายละเอียดที่ต้องอบรมพนักงานขับรถมี ดังนี้

- กฎระเบียบการเข้ารับสินค้าที่หน้าท่า WH
- กฎระเบียบข้อบังคับด้านความปลอดภัย
- ข้อบังคับจุดเสี่ยง / ข้อร้องเรียน

4. เส้นทางการขับขี่และจุดรับสินค้าของรถบรรทุกภายในบริษัท รายละเอียดที่ต้องอบรมพนักงานขับรถมี ดังนี้

- เส้นทางการขับขี่รถบรรทุกเข้าบรรจุสินค้าภายในบริษัท
- Lay out Warehouse บรรจุสินค้า

5. ขั้นตอนการเข้าบรรจุสินค้า รายละเอียดที่ต้องอบรมพนักงานขับรถมี ดังนี้

- ขั้นตอนการลงสินค้าของพนักงานขับรถ

6. ขั้นตอนการลงสินค้าให้ลูกค้า รายละเอียดที่ต้องอบรมพนักงานขับรถมี ดังนี้

- ขั้นตอนการลงสินค้าของพนักงานขับรถ

โดยมีขั้นตอนการวางแผนการอบรมพนักงานขับรถที่เข้าปฏิบัติงานใหม่ ดังต่อไปนี้

1. พนักงานขับรถใหม่ต้องเข้ารับการอบรม 100 % โดยผลสอบข้อเขียนต้องผ่านตามเกณฑ์ที่กำหนด คือไม่ต่ำกว่า 80%
2. แผนจัดอบรมโครงการ Smart driver 1 ครั้ง / ปี
3. แผนจัดให้โครงการ Safety on tour for vender เดือนละ 1 ครั้ง

หัวข้อการอบรมพนักงานขับรถ

หัวข้อที่ต้องอบรมพนักงานขับรถ เมื่อเข้ามาปฏิบัติงานภายในบริษัท ฯ มีดังนี้

1. การสวมใส่อุปกรณ์ PPE ส่วนบุคคล
2. อุปกรณ์ PPE ประจำรถบรรทุกเมื่อติดพลาสติก
3. การตรวจวัดแอลกอฮอล์และสารเสพติดพนักงานขับรถ
4. เส้นทางการวิ่งรถบรรทุกภายในบริษัท ฯ
5. ข้อปฏิบัติเมื่อนำรถเข้าปฏิบัติงานภายในบริษัท ฯ
6. ระเบียบการเข้ารับสินค้า ที่ บมจ.โออาร์พีซี

4. เส้นทางการวิ่งรถบรรทุกภายในบริษัท ฯ



5. ข้อปฏิบัติเมื่อนำรถเข้าปฏิบัติงานภายในบริษัท ฯ

ข้อปฏิบัติเมื่อนำรถเข้าปฏิบัติงานภายในบริษัท ฯ

ข้อควรปฏิบัติในการนำรถเข้าบรรจสินค้า

- ☐ ปิดเครื่องเสียงทุกครั้ง
- ☐ ทำการลดกระจกลงทุกครั้ง
- ☐ คาดเข็มขัดนิรภัยทุกครั้งที่ยังรถ



- ปิดเครื่องเสียงและเครื่องมือสื่อสารทุกชนิด
- ลดกระจกข้างทุกครั้ง เมื่อผ่านเข้าจุด T8 และให้ปิดกระจกได้เมื่อออกนอกโรงงาน
- คาดเข็มขัดนิรภัยทุกครั้งขณะขับรถบรรทุก

6. ระเบียบการเข้ารับสินค้า ที่ บมจ.ไออาร์พีซี

ระเบียบการเข้ารับสินค้าที่ บมจ.ไออาร์พีซี

ช่วงเวลาเสี่ยงการเกิดอุบัติเหตุ

• กรณีเวลาเร่งด่วน ประจูด 8A

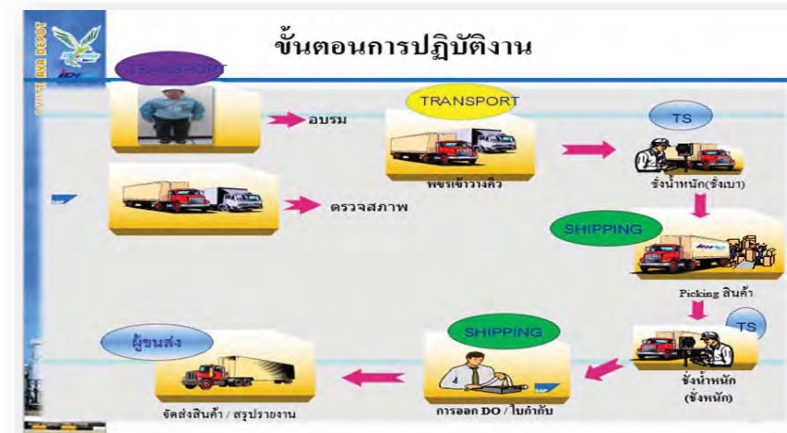
- เข้า เวลา 7.30 น. – 8.05 น.
- บ่าย เวลา 16.50 น. – 17.20 น.

• วิธีปฏิบัติ รถที่เข้ารับสินค้าฝั่งไออาร์พีซี

1. กรณีที่บรรจสินค้าเสร็จ ถ้าทำตัวเสร็จก่อนเวลา 16.50 น. จอดรถรอบบริเวณด้านหน้า Office แพนกยขนส่ง และนำรถออกหลังเวลา 17.20 น.
2. กรณีรถจะเข้ารับสินค้า ถ้ามาถึงบริเวณหน้าทางเข้าจุด 8 ก่อนเวลา 7.50 น. ให้หาที่จอดที่สามารถจอดได้ และนำรถเข้าหลัง 8.20 น.



7. ขั้นตอนการปฏิบัติงาน



8. การนำรถเข้าและจอดภายใน บมจ.โออาร์พีซี



9. Lay out เส้นทางรถเข้าบรรจุสินค้า บมจ.โออาร์พีซี



10. Lay out Warehouse บรรจุสินค้า



11. ข้อกำหนด / กฎระเบียบ / จุดเสี่ยง / ข้อร้องเรียน

- ข้อกำหนดในการนำรถเข้าในเขต บมจ. ไออาร์พีซี ประตูลูก 8 / ผัง wh 43 จุด 12

ควรหลีกเลี่ยงช่วงเวลาเร่งด่วน 07.30 น. - 08.05 น. และช่วงเวลา 16.50 น. - 17.20 น.

- ห้าม U -Turn รถบริเวณด้านหน้าปั้มน้ำมัน IRPC
- ห้ามพนักงานขับรถจอดรถบริเวณริมไหล่ทางถนนสุขุมวิท, ถนนสาย 36
- ห้ามพนักงานขับรถเปิดประตูตู้ Container ว่างภายในเขต บมจ. ไออาร์พีซี
- พนักงานขับรถต้องสวมใส่อุปกรณ์ PPE ทุกครั้งที่เข้าภายในเขต บมจ. ไออาร์พีซี
- รถบรรทุกทุกคันเข้าบรรจุสินค้าต้องทำความสะอาดทุกครั้ง ห้ามกวาดทิ้งลงพื้นลานจอดรถ
- ** เม็ดพลาสติกเก็บให้เรียบร้อย**
- ห้ามถ่ายภาพภายในเขต บมจ. IRPC โดยเด็ดขาด

12. พื้นที่อนุญาตสูบบุหรี่



13. Lay out เส้นทางอพยพฉุกเฉิน



14. ข้อปฏิบัติเมื่อเข้าเขตพื้นที่ บมจ. ไออาร์พีซี

- ต้องติดบัตร ประจำตัวพนักงาน (บริษัทผู้ขนส่ง) ให้ชัดเจนตรวจสอบได้
- ห้ามนำพาของมีคม สารเสพติดทุกชนิดเข้ามาในพื้นที่ บริษัทฯ โดยเด็ดขาด
- ห้ามนำพาวัตถุระเบิดหรือวัตถุอันตราย เช่น ปืน เข้าเขตพื้นที่ บริษัทฯ โดยเด็ดขาด
- ใช้ความเร็วในการขับไม่เกิน 20 กม. / ชม. และปฏิบัติตามเครื่องหมายจราจร
- ดับเครื่องยนต์ ใส่เบรกมือเมื่อจอด และห้ามจอดขวางอุปกรณ์ดับเพลิง , ทางเข้า - ออก
- ห้ามใช้อุปกรณ์บันทึกภาพทุกชนิด
- ต้องสวมอุปกรณ์ป้องกัน หมวกนิรภัย แว่นตานิรภัย รองเท้าหุ้มส้น เสื้อแขนยาว
- ปิดโทรศัพท์มือถือและอุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์ทุกชนิด เข้าในเขตพื้นที่
- ห้ามพกพาบุหรี่ ไฟแช็ค เข้าเขตพื้นที่ควบคุมประกายไฟโดยเด็ดขาด

3. การประเมินผลหลังการอบรมพนักงานขับรถ มีดังนี้

เมื่อพนักงานผ่านขั้นตอนการอบรม จะมีการประเมินผล โดยการทำแบบทดสอบปรนัย จำนวน 20 ข้อ และเกณฑ์การประเมินผลเฉลี่ย 80 % จึงจะถือว่าผ่านการทดสอบ และสามารถเข้าปฏิบัติงานได้

วิธีการประเมินผลหลังการอบรมพนักงานขับรถ มีดังนี้

ให้พนักงานขับรถที่เข้ารับการอบรมอธิบายข้อบังคับในการปฏิบัติงานภายในเขตบริษัทฯ โดยการสัมภาษณ์ปากเปล่า

1. ทำแบบทดสอบปรนัย หัวข้อกฎระเบียบความปลอดภัยภายในเขตโรงงานฯ จำนวน 10 ข้อ
2. ทำแบบทดสอบจับคู่ หัวข้อกฎหมายจราจร จำนวน 10 ข้อ

ขั้นตอนการ Register พนักงานขับรถบรรทุกเม็ดพลาสติก ในระบบ SAP มีดังนี้

1. เอกสารที่ต้องใช้ตรวจสอบก่อนการ Register พนักงานขับรถ ในระบบ SAP มีดังนี้

- บัตรประจำตัวประชาชน
- ใบอนุญาตขับขี่รถยนต์
- บัตรประจำตัวพนักงานขับรถ

2. ข้อมูลพนักงานขับรถ ที่ต้องบันทึกในระบบ SAP มีดังนี้

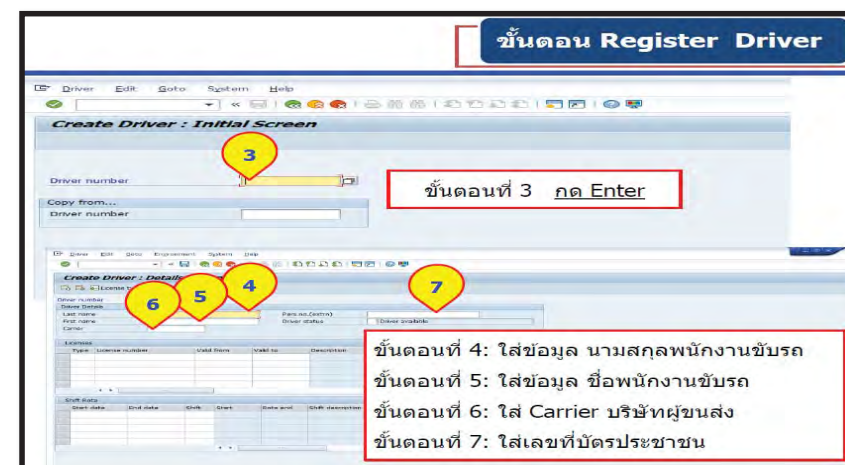
1. ชื่อ-นามสกุล
2. เลขที่บัตรประชาชน
3. รหัสบริษัทผู้ขนส่ง
4. ข้อมูลใบอนุญาตขับขี่ เช่น ประเภทใบขับขี่ / เลขที่ใบขับขี่ / วันที่ออก / วันหมดอายุ
5. ข้อมูลพนักงานขับรถ * หมายเหตุ (วตป เกิด พชร. ถึงวันครบอายุ 60 ปี)
6. ข้อมูล วตป / บัตรประจำตัว พชร. (วันที่ออก / วันหมดอายุ)

3. หลักฐานประกอบการลงทะเบียนพนักงานขับรถบรรทุกเม็ดพลาสติกในระบบ SAP มีดังนี้

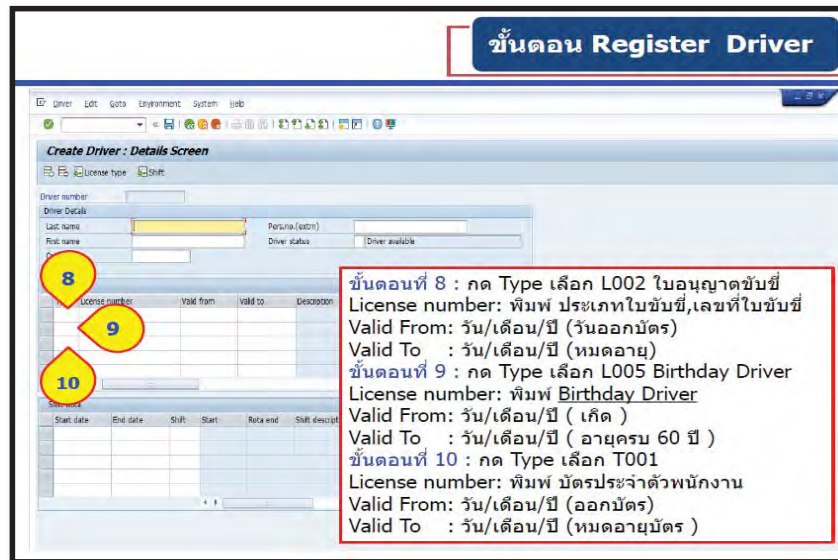
1. พนักงานขับรถต้องผ่านการอบรมจากส่วนกลาง
2. พนักงานขับรถต้องผ่านการอบรม / การทดสอบและประเมินผล จากแผนกขนส่งผลิตภัณฑ์ ฯ

4. วิธีการลงทะเบียนพนักงานขับรถ ในระบบ SAP มีดังนี้

1. เมื่อพนักงานขับรถผ่านการอบรมจากเจ้าหน้าที่ไออาร์พีซีแล้ว เจ้าหน้าที่ไออาร์พีซีจะต้องบันทึกข้อมูลพนักงานขับรถที่จะเข้ามาปฏิบัติงานไออาร์พีซีในระบบ SAP ดังนี้

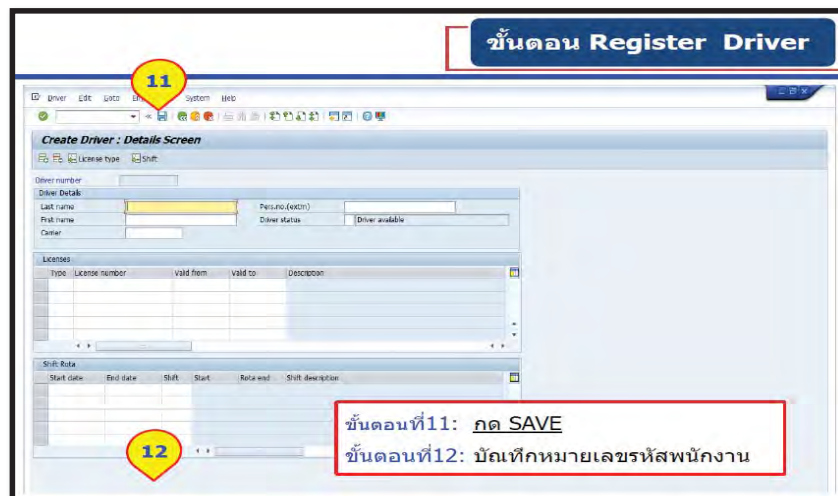


ขั้นตอน Register Driver



ขั้นตอนที่ 8 : กด Type เลือก L002 ในอนุญาติขับขี่
License number: พิมพ์ ประเภทใบขับขี่, เลขที่ใบขับขี่
Valid From: วัน/เดือน/ปี (วันออกบัตร)
Valid To : วัน/เดือน/ปี (หมดอายุ)
ขั้นตอนที่ 9 : กด Type เลือก L005 Birthday Driver
License number: พิมพ์ Birthday Driver
Valid From: วัน/เดือน/ปี (เกิด)
Valid To : วัน/เดือน/ปี (อายุครบ 60 ปี)
ขั้นตอนที่ 10 : กด Type เลือก T001
License number: พิมพ์ บัตรประจำตัวพนักงาน
Valid From: วัน/เดือน/ปี (ออกบัตร)
Valid To : วัน/เดือน/ปี (หมดอายุบัตร)

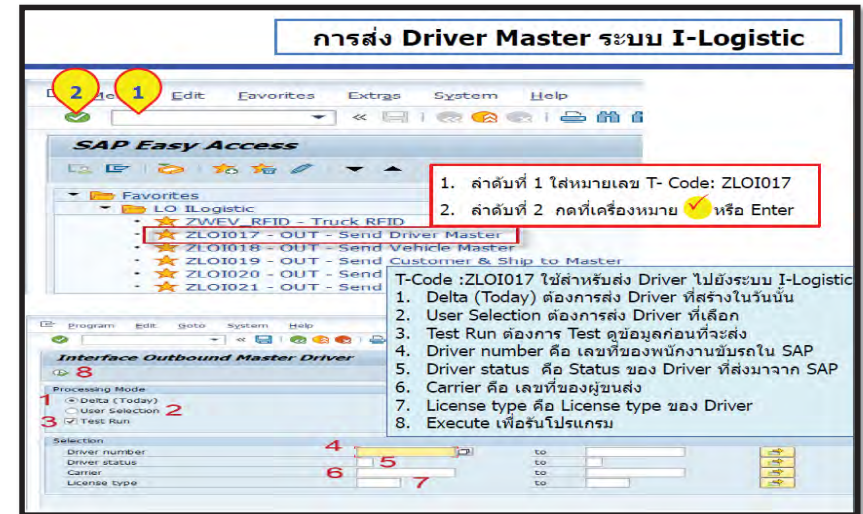
ขั้นตอน Register Driver



ขั้นตอนที่ 11: กด SAVE
ขั้นตอนที่ 12: บันทึกหมายเลขรหัสพนักงาน

2. เมื่อบันทึกข้อมูลพนักงานขับรถในระบบ SAP เสร็จแล้ว เจ้าหน้าที่ไออาร์พีจะต้องทำการส่ง Driver Master ไปยังระบบ iLogistic โดยใช้ T-Code : ZLOI017 ซึ่งมีวิธีปฏิบัติดังนี้

การส่ง Driver Master ระบบ I-Logistic



1. ลำดับที่ 1 ใส่หมายเลข T-Code: ZLOI017
2. ลำดับที่ 2 กดที่เครื่องหมาย ✓ หรือ Enter

T-Code : ZLOI017 ใช้สำหรับส่ง Driver ไปยังระบบ I-Logistic

1. Delta (Today) ต้องการส่ง Driver ที่สร้างในวันนั้น
2. User Selection ต้องการส่ง Driver ที่เลือก
3. Test Run ต้องการ Test ข้อมูลก่อนที่จะส่ง
4. Driver number คือ เลขที่ของพนักงานขับรถใน SAP
5. Driver status คือ Status ของ Driver ที่ส่งมาจาก SAP
6. Carrier คือ เลขที่ของผู้ขนส่ง
7. License type คือ License type ของ Driver
8. Execute เพื่อรันโปรแกรม

การส่ง Driver Master ระบบ I-Logistic

T-Code : ZLOI017
กำลังสำเร็จจะขึ้นแสดง Data was sent successfully

Interface Outbound Master Driver

Driver no./Status	Person (extrn)	First name	Last name	Carrier	Created On	Last Change	Type	Driver's license no.	Valid from	Valid to
111366	3320200181284	สนา	พอนแพง	900059	07.02.2012		L005	HAPPY BIRTHDAY	30.04.1976	30.04.2036
114450	3310400433542	คิตติพงษ์	แปงพรม	900059	20.12.2013		L002	ข.00627/56	30.09.2019	29.09.2021
114450	3310400433542	คิตติพงษ์	แปงพรม	900059	20.12.2013		L005	HAPPY BIRTHDAY	30.04.1976	30.04.2036
111637	3320501135709	ณัฐพร	ผ่อง	900059	15.03.2012		L002	ข.00492/51	29.08.2019	28.08.2021
111637	3320501135709	ณัฐพร	ผ่อง	900059	15.03.2012		L005	HAPPY BIRTHDAY	30.04.1976	30.04.2036
112522	3250401018116	ปิยะ	วิเศษ	900059	04.10.2012		L002	1.ข.00097/52	05.09.2019	04.09.2021
112522	3250401018116	ปิยะ	วิเศษ	900059	04.10.2012		L005	HAPPY BIRTHDAY	30.04.1976	30.04.2036
113487	3620300116470	ณัฐพร	อึ้งพรม	900059	12.05.2013	14.12.2014	L002	ข.00571/55	04.12.2019	03.12.2021
113487	3620300116470	ณัฐพร	อึ้งพรม	900059	12.05.2013	14.12.2014	L005	HAPPY BIRTHDAY	30.04.1976	30.04.2036
113563	1420600056964	ศรีศักดิ์	แสวงผล	900059	30.05.2013		L002	ข.00206/56	08.02.2019	07.02.2021
113563	1420600056964	ศรีศักดิ์	แสวงผล	900059	30.05.2013		L005	HAPPY BIRTHDAY	30.04.1976	30.04.2036
116994	5471300011022	ธีระพงษ์	ชาวสอาด	111355	31.08.2015		L002	1.ข.00097/58	05.07.2019	04.07.2021
116994	5471300011022	ธีระพงษ์	ชาวสอาด	111355	31.08.2015		L005	HAPPY BIRTHDAY	29.07.1999	28.07.2021
117093	13104000661631	ศิริชัย	ทากกลาง	111355	19.09.2015		L002	ท.4.ข.00185/55	25.08.2019	01.05.2021
117093	13104000661631	ศิริชัย	ทากกลาง	111355	19.09.2015		L005	HAPPY BIRTHDAY	30.04.1976	30.04.2036
117969	3310100089689	พนม	จันทน์	111355	02.04.2016	30.04.2016	L002	ท.4.ข.00185/55	21.03.2019	27.11.2021
117969	3310100089689	พนม	จันทน์	111355	02.04.2016	30.04.2016	L005	HAPPY BIRTHDAY	29.07.2000	28.07.2021
119186	1800400117721	ธีระพงษ์	ศรีสว่าง	111355	06.01.2017		L002	1.ข.00246/59	02.12.2019	01.12.2021
119186	1800400117721	ธีระพงษ์	ศรีสว่าง	111355	06.01.2017		L005	HAPPY BIRTHDAY	30.04.1976	30.04.2036
119605	2321000045751	ชัชชัย	ลาประโคน	900059	10.04.2017	10.04.2017	L002	3.ข.00034/58	31.01.2019	31.01.2021
119605	2321000045751	ชัชชัย	ลาประโคน	900059	10.04.2017	10.04.2017	L005	HAPPY BIRTHDAY	30.04.1976	30.04.2036
117882	3120200362619	ศิริ	กาญจนาพร	111355	18.03.2016	29.10.2016	L002	ข.00160/58	05.03.2019	04.03.2021
117882	3120200362619	ศิริ	กาญจนาพร	111355	18.03.2016	29.10.2016	L005	HAPPY BIRTHDAY	18.03.2016	18.03.2017
117882	3120200362619	ศิริ	กาญจนาพร	111355	18.03.2016	29.10.2016	L005	HAPPY BIRTHDAY	29.08.1999	29.08.2021
120805	1669900176301	คิตติพร	คงมณ	111355	10.01.2018		L002	ท.3.ข.00172/58	09.04.2018	08.04.2020
120805	1669900176301	คิตติพร	คงมณ	111355	10.01.2018		L005	BIRTHDAY	12.05.1991	12.05.2051

Data was sent successfully

3.หลังจากเจ้าหน้าที่ไออาร์พีซี นำส่ง Driver Master ขึ้นระบบ iLogistic แล้ว จะต้องทำการเก็บลายนิ้วมือของพนักงานขับรถ ผ่านการ Scan ในระบบ Truck and Driver Register โดยมีวิธีปฏิบัติดังนี้

ขั้นตอนการลงทะเบียนลายนิ้วมือพนักงานขับรถ

ระบบบริหารจัดการสินค้า Logistic Optimization System

ขั้นตอนที่ 1 ใส่ User Name

ขั้นตอนที่ 2 ใส่ Password

ขั้นตอนที่ 3 คลิกเลือก เข้าสู่ระบบ (Enter)

1 กดปุ่มเข้าสู่ระบบ

2 กดปุ่มเข้าสู่ระบบ

3 กดปุ่มเข้าสู่ระบบ

(สำหรับเจ้าหน้าที่ขนส่ง)

ขั้นตอนการลงทะเบียนลายนิ้วมือพนักงานขับรถ

ระบบบริหารจัดการสินค้า Logistic Optimization System

หน้าเมนูหลัก

ลงทะเบียนรายรถบรรทุก (F4)

ยืนยันการเสร็จสิ้นการขึ้นค่า (F5)

เปิดการตั้งค่าแบบอัตโนมัติ (F6)

ลงทะเบียนลายนิ้วมือคนขับรถ (F9)

ขั้นตอนที่ 4 กดเลือก ลงลายนิ้วมือคนขับรถ (F9)

ขั้นตอนการลงทะเบียนลายนิ้วมือพนักงานขับรถ

ระบบบริหารจัดการสินค้า Logistic Optimization System

ขั้นตอนที่ 1 ใส่หมายเลขบัตรประชาชนพนักงานขับรถ

ขั้นตอนที่ 2 เก็บลายนิ้วมือ 5 นิ้ว (สแกนนิ้ว 3 ครั้ง)

ขั้นตอนที่ 3 กดปุ่มยืนยันการขึ้นค่า

ขั้นตอนที่ 4 กดปุ่มยืนยันการขึ้นค่า

ขั้นตอนที่ 5 กดปุ่มยืนยันการขึ้นค่า

ขั้นตอนที่ 6 กดปุ่มยืนยันการขึ้นค่า

ขั้นตอนที่ 7 ตรวจสอบข้อมูลพนักงานขับรถ

ขั้นตอนที่ 8 กดปุ่มยืนยันการขึ้นค่า

ขั้นตอนการลงทะเบียนลายนิ้วมือพนักงานขับรถ

ระบบบริหารจัดการส่งสินค้า (Logistic Optimization System)

นายสมเกียรติ สกลพรหมณี (LDUT) / กิ่งกมลสุทธิ (ESC)

ขั้นตอนที่ 8: กดเลือกเชื่อมต่อเครื่องอ่าน

ขั้นตอนที่ 9: ตรวจสอบสถานะการเชื่อมต่อ

ขั้นตอนที่ 10: ใส่รหัสผ่านเพื่อยืนยันข้อมูล

รหัสผ่านผู้ใช้งาน :

ขั้นตอนการลงทะเบียนลายนิ้วมือพนักงานขับรถ

ระบบบริหารจัดการส่งสินค้า (Logistic Optimization System)

นายสมเกียรติ สกลพรหมณี (LDUT) / กิ่งกมลสุทธิ (ESC)

ขั้นตอนที่ 10: กดเลือก Scan (F5) พิมพ์ลายนิ้วมือ หัวแม่มือด้านขวา จำนวน 3 ครั้ง

ขั้นตอนที่ 11: กดเลือก Scan (F6) พิมพ์ลายนิ้วมือ นิ้วชี้ด้านขวา จำนวน 3 ครั้ง

ขั้นตอนที่ 12: กดเลือก Scan (F7) พิมพ์ลายนิ้วมือ นิ้วกลางด้านขวา จำนวน 3 ครั้ง

ขั้นตอนที่ 13: กดเลือก Scan (F8) พิมพ์ลายนิ้วมือ หัวแม่มือด้านซ้าย จำนวน 3 ครั้ง

ขั้นตอนที่ 14: กดเลือก Scan (F9) พิมพ์ลายนิ้วมือ นิ้วชี้ด้านซ้าย จำนวน 3 ครั้ง

ขั้นตอนที่ 15: ใส่ Password

ขั้นตอนที่ 16: กดยืนยันข้อมูล

รหัสผ่านผู้ใช้งาน :

การทำรายงานผลการวัดความรู้พนักงานขับรถ

รายงานที่ต้องจัดทำหลังการอบรมพนักงานขับรถ

1. จัดทำข้อมูล พพร. ที่ผ่านการอบรมขั้นตอนการปฏิบัติงาน/การทดสอบข้อบังคับในการปฏิบัติงานภายในเขตบริษัทฯ
2. วิธีการจัดทำรายงานการอบรมพนักงานขับรถ

1. วคป ที่เข้ารับการอบรม
2. ชื่อ / นามสกุล พพร.
3. ชื่อบริษัทผู้ขนส่ง
4. จำนวนคะแนนจากการทดสอบหลังการอบรม

การตรวจการปฏิบัติงานของพนักงานขับรถ (Surprise Check)

เอกสารที่ใช้ในการตรวจการปฏิบัติงานของพนักงานขับรถ มีดังนี้

แบบฟอร์มการตรวจสอบผลการปฏิบัติงานหน้าทำโออาร์พีซี

รายการตรวจ	ผู้ตรวจ	วันที่ตรวจ	ผลการปฏิบัติงาน
1. ตรวจใบขับขี่และใบอนุญาตขับรถ	ผู้ตรวจ	วันที่ตรวจ	ผลการปฏิบัติงาน
2. ตรวจใบขับขี่และใบอนุญาตขับรถ	ผู้ตรวจ	วันที่ตรวจ	ผลการปฏิบัติงาน
3. ตรวจใบขับขี่และใบอนุญาตขับรถ	ผู้ตรวจ	วันที่ตรวจ	ผลการปฏิบัติงาน
4. ตรวจใบขับขี่และใบอนุญาตขับรถ	ผู้ตรวจ	วันที่ตรวจ	ผลการปฏิบัติงาน
5. ตรวจใบขับขี่และใบอนุญาตขับรถ	ผู้ตรวจ	วันที่ตรวจ	ผลการปฏิบัติงาน
6. ตรวจใบขับขี่และใบอนุญาตขับรถ	ผู้ตรวจ	วันที่ตรวจ	ผลการปฏิบัติงาน
7. ตรวจใบขับขี่และใบอนุญาตขับรถ	ผู้ตรวจ	วันที่ตรวจ	ผลการปฏิบัติงาน
8. ตรวจใบขับขี่และใบอนุญาตขับรถ	ผู้ตรวจ	วันที่ตรวจ	ผลการปฏิบัติงาน
9. ตรวจใบขับขี่และใบอนุญาตขับรถ	ผู้ตรวจ	วันที่ตรวจ	ผลการปฏิบัติงาน
10. ตรวจใบขับขี่และใบอนุญาตขับรถ	ผู้ตรวจ	วันที่ตรวจ	ผลการปฏิบัติงาน
11. ตรวจใบขับขี่และใบอนุญาตขับรถ	ผู้ตรวจ	วันที่ตรวจ	ผลการปฏิบัติงาน
12. ตรวจใบขับขี่และใบอนุญาตขับรถ	ผู้ตรวจ	วันที่ตรวจ	ผลการปฏิบัติงาน
13. ตรวจใบขับขี่และใบอนุญาตขับรถ	ผู้ตรวจ	วันที่ตรวจ	ผลการปฏิบัติงาน
14. ตรวจใบขับขี่และใบอนุญาตขับรถ	ผู้ตรวจ	วันที่ตรวจ	ผลการปฏิบัติงาน
15. ตรวจใบขับขี่และใบอนุญาตขับรถ	ผู้ตรวจ	วันที่ตรวจ	ผลการปฏิบัติงาน
16. ตรวจใบขับขี่และใบอนุญาตขับรถ	ผู้ตรวจ	วันที่ตรวจ	ผลการปฏิบัติงาน

แบบฟอร์มการตรวจสอบผลการปฏิบัติงานหน้าทำโออาร์พีซี
รายละเอียดในเอกสารที่ใช้ตรวจสอบการปฏิบัติงานของพนักงานขับรถ มีดังนี้

1. หมวดวิธีการปฏิบัติงานเมื่อนำรถเข้าบรรจุสินค้าที่หน้าท่า
 - จอดรถในที่ที่กำหนดและดับเครื่องยนต์ ต้องจอดในจุดที่กำหนดและดับเครื่องยนต์
2. หมวดพนักงานขับรถและอุปกรณ์ PPE
 - หมวกเซฟตี้ ต้องสวมหมวกพร้อมสายรัดคาง

งานอบรมพนักงานขับรถ (Outsource Training)

- เลือแขนยาวและกางเกงขายาว (ยูนิฟอร์มของบริษัทผู้ขนส่ง) ต้องสวมใส่ชุดพนักงาน
- บัตรประจำตัวพนักงานขับรถ ต้องติดบัตรทุกครั้งและสามารถตรวจสอบได้ชัดเจน
- รองเท้าเซฟตี้ ต้องสวมใส่ไม่เหยียบส้น

3. ทบทวนอุปกรณ์ความปลอดภัยประจำรถ

3.1 หมอนรองล้อย แบ่งเป็น

- หมอนรองล้อรถเดี่ยว จำนวน 2 อัน นำหมอนรองล้อวางจุดที่กำหนดทุกครั้งที่จะจอดรถ
- หมอนรองล้อรถพ่วง / รถเทลเลอร์ จำนวน 4 อัน นำหมอนรองล้อวางจุดที่กำหนดทุกครั้งที่จะจอดรถ

3.2 กรวยจราจร

- กรวยจราจรรถเดี่ยว จำนวน 2 อัน นำกรวยจราจรวางจุดที่กำหนดทุกครั้งที่จะจอดรถ
- กรวยจราจรรถพ่วง / รถเทลเลอร์ จำนวน 2 อัน นำกรวยจราจรวางจุดที่กำหนดทุกครั้งที่จะจอดรถ

3.3 ถังดับเพลิง

- ถังดับเพลิงรถเดี่ยว มีขนาดบรรจุ 15 ปอนด์ จำนวน 1 ถัง เชื่อมบอกระดับอยู่ในช่องสี่เหลี่ยม
- ถังดับเพลิงรถพ่วง / รถเทลเลอร์ มีขนาดบรรจุ 15 ปอนด์ จำนวน 2 ถัง เชื่อมบอกระดับอยู่ในช่องสี่เหลี่ยม

วิธีตรวจสอบการปฏิบัติงานของพนักงานขับรถในพื้นที่บรรจุสินค้าที่หน้าท่า มีดังนี้

กำหนดแผนการตรวจสอบความพร้อมพนักงานขับรถ ในการเข้ารับสินค้าหน้าท่าประจำสัปดาห์ 2 ครั้ง / สัปดาห์ (ในวันอังคารและวันพฤหัสบดี)

การตรวจสอบการปฏิบัติงานของพนักงานขับรถในพื้นที่บรรจุสินค้าที่ WH มีดังนี้

1. วิธีการปฏิบัติงานเมื่อนำรถเข้าบรรจุสินค้าที่หน้าท่า
2. พนักงานขับรถและอุปกรณ์ PPE
3. อุปกรณ์ความปลอดภัยประจำรถ

4. การจัดทำรายงาน

ขั้นตอนรายละเอียดรายงานตรวจสอบการปฏิบัติงานพนักงานขับรถบรรทุกเมตพลาสติก มีดังนี้

1. วิธีการปฏิบัติงานเมื่อนำรถเข้าบรรจุสินค้าที่หน้าท่า
 - ต้องจอดรถในที่กำหนดและดับเครื่องยนต์
2. พนักงานขับรถและอุปกรณ์ PPE
 - ต้องใส่หมวก Safety พร้อมคาดสายรัดคาง
 - ต้องสวมใส่ชุดพนักงานเสื้อแขนยาวประจำบริษัท , กางเกงขายาว

งานอบรมพนักงานขับรถ (Outsource Training)

- ต้องสวมใส่รองเท้า Safety
- 3. อุปกรณ์ด้านความปลอดภัยประจำรถ
- ต้องนำไม้หมอนรองล้อจำนวน 2 อันรองล้อทุกครั้งที่จะจอด

- ต้องมีถังดับเพลิง 15 ปอนด์ จำนวน 1 ถัง และเชื่อมบอกระดับอยู่ในช่องสี่เหลี่ยม
- ต้องนำกรวยจราจรจำนวน 2 อัน วางจุดที่กำหนดทุกครั้งที่จะจอด

รายละเอียดการดำเนินงานตรวจสอบการปฏิบัติงานพนักงานขับรถบรรทุกเมตพลาสติก มีดังนี้

1. ว/ด/ป ที่ตรวจ
2. ชื่อ / นามสกุล พชร.
3. ทะเบียนรถ
4. ชื่อบริษัทผู้ขนส่ง
5. สถานที่ตรวจ
6. ผลการปฏิบัติงานมีดังนี้

หัวข้อ วิธีปฏิบัติงานนำรถเข้าบรรจุสินค้าที่หน้าท่า , พนักงานขับรถและอุปกรณ์ PPE , อุปกรณ์ความปลอดภัยประจำรถ (ผลการปฏิบัติงานถูกต้อง / ไม่ถูกต้อง)

5. Problem Solving

การแก้ไขหากพนักงานขับรถไม่ผ่านการทดสอบ มีดังนี้

1. Retrain การอบรมเฉพาะในหัวข้อที่ทำการทดสอบไม่ผ่าน
2. ทำการทดสอบใหม่

บทลงโทษพนักงานขับรถ

ความผิดของพนักงานขับรถที่ต้องทำการลื้อในระบบ SAP มีดังนี้

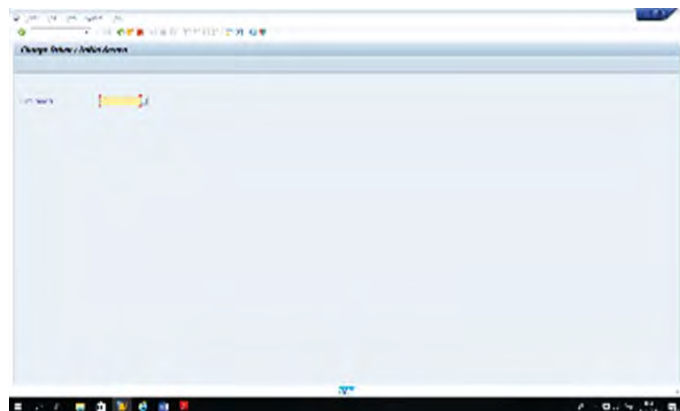
1. ไม่ปฏิบัติตามกฎระเบียบบริษัท ฯ
2. ไม่ปฏิบัติตามกฎระเบียบจราจรตามกฎหมายกำหนด
3. ไม่ปฏิบัติตามสัญญาจ้างเหมาขนส่งสินค้า

วิธีการลื้อพนักงานขับรถในระบบ SAP กรณีพนักงานขับรถกระทำผิด มีดังนี้

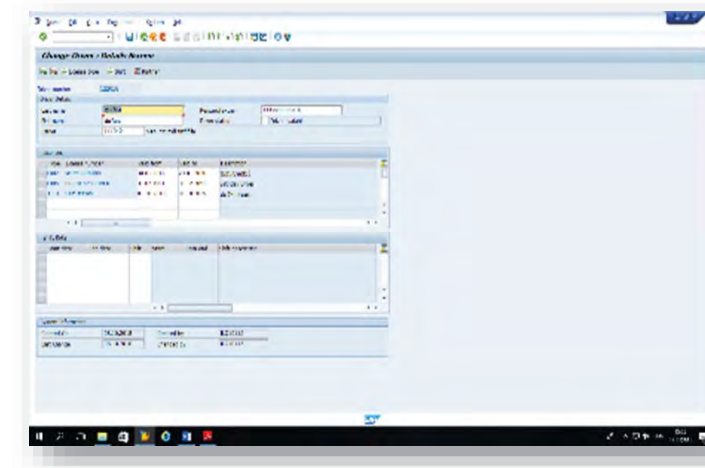
1. ใส่หมายเลข T- Code : O4D2



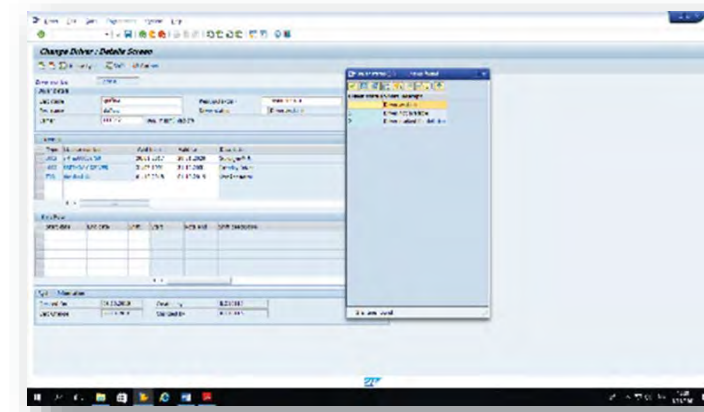
2. กด ENTER หรือ กดเครื่องหมายถูก
3. ใส่รหัสพนักงานขับรถช่อง Driver Number
4. กด ENTER หรือ กดเครื่องหมายถูก



5. กด Type เลือกรายละเอียดกระทำผิด
6. ช่อง Valid From ใส่ วดป ที่ลือค
7. ช่อง Valid To ใส่ วดป ที่สิ้นสุดการระับการปฏิบัติงาน
8. กดช่อง Driver Statue



9. ดับเบิลคลิกเลือก 1 Driver Not Available



10. กดเครื่องหมาย Save

คำถามท้ายบท

1. จงอธิบายความรู้เกี่ยวกับกฎหมายการขนส่ง
2. จงอธิบายกฎระเบียบข้อบังคับของคลังสินค้า
3. จงอธิบายหัวข้อที่ใช้อบรมพนักงานขับรถบรรทุกเมดพลาสติก
4. จงระบุข้อมูลพนักงานขับรถบรรทุกเมดพลาสติกที่ต้องบันทึกในระบบ SAP
5. จงอธิบายรายละเอียดรายงานตรวจสอบการปฏิบัติงานพนักงานขับรถบรรทุกเมดพลาสติก

Competency Assessment (การประเมินความรู้)

การอบรมพนักงานขับรถ - Module: LDLT-6505-01

ชื่อพนักงาน รหัส PG.

Operator มีความรู้เกี่ยวกับ การอบรมพนักงานขับรถ และสามารถอธิบายตามหัวข้อข้างล่างได้ถูกต้อง

No.	Assessment Criteria	Level of Competency	Competent or Not competent		ประเมินโดย	
			competent	Not competent	ผู้ประเมิน	วันที่
1	จงอธิบายความรู้เกี่ยวกับกฎหมายการขนส่ง	5				
2	จงอธิบายกฎระเบียบข้อบังคับของคลังสินค้า	5				
3	จงอธิบายหัวข้อที่ใช้อบรมพนักงานขับรถบรรทุกเมดพลาสติก	5				
4	จงระบุข้อมูลพนักงานขับรถบรรทุกเมดพลาสติกที่ต้องบันทึกในระบบ SAP	5				
5	จงอธิบายรายละเอียดรายงานตรวจสอบการปฏิบัติงานพนักงานขับรถบรรทุกเมดพลาสติก	5				

กฎระเบียบความปลอดภัยสำหรับ ผู้เข้ารับ – ส่ง ผลิตภัณฑ์

1. ก่อนเข้าในเขตพื้นที่ลานจ่ายผลิตภัณฑ์จะต้องสวมท่อนป้องกันประกายไฟก่อนเข้าทุกครั้งและต้องขับรถด้วยความเร็วไม่เกิน 20 กม./ชม.

20
กม./ชม.



2. จอรถให้เป็นระเบียบในพื้นที่ลานจอรถ หรือตามที่ รปภ. จัดให้ และต้องใช้หมอนหนุนล้อเวลาจอรถทุกครั้ง



จอรถไม่ห่างจาก
ตำแหน่งสาย
Hose จนเกินไป



ไม้หมอนมีสภาพ
แข็งแรงพอ

3. ห้ามสูบบุหรี่ในพื้นที่การผลิตของโรงงาน และสามารถสูบบุหรี่ได้เฉพาะพื้นที่ที่โรงงานจัดให้เท่านั้น



4. ในถังบรรจุผลิตภัณฑ์ต้องไม่มีผลิตภัณฑ์อื่นค้างอยู่ หรือถ้ามีต้องซื้ให้เรียบร้อยก่อน จึงจะอนุญาตให้เข้ารับผลิตภัณฑ์จากโรงงานได้



5. ห้ามถ่ายเทผลิตภัณฑ์ที่ค้างอยู่ในลงพื้นดิน หรือลงท่อระบายน้ำ ต้องเทใส่ภาชนะที่จัดเตรียมไว้เท่านั้น



6. ห้ามนำและเสพสุราหรือวัตถุออกฤทธิ์ทุกชนิด ทั้งก่อนและขณะเข้ามาในบริเวณโรงงาน



7. ต้องติดบัตรที่ทางโรงงานออกให้ไว้ที่เห็นเด่นชัด เมื่ออยู่ในพื้นที่โรงงาน





8. การแต่งกาย

ต้องสวมใส่เสื้อมีแขน กางเกงขายาว รองเท้าบูท แว่นตานิรภัย และต้องสวมใส่หมวกนิรภัยทุกครั้ง อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอื่นๆ พิจารณาใช้งานตามความเหมาะสม

9. ห้ามถ่ายรูป ห้ามถ่ายวิดีโอ ในเขตพื้นที่โรงงานก่อนได้รับอนุญาต



10. ห้ามพกพาอาวุธ และวัตถุระเบิดทุกชนิดเข้าเขตโรงงาน



11. ห้ามมีผู้โดยสารนั่งติดรถเข้าไปในลานจ่ายผลิตภัณฑ์



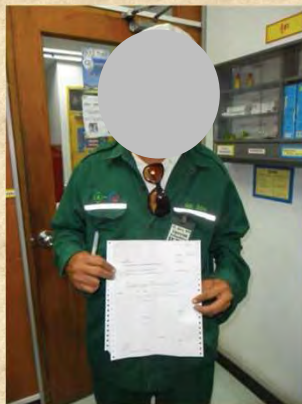
12. ห้ามคิดเครื่องยนต์ หรือเปิดวิทยุและเครื่องเสียงใดๆ ขณะอยู่ในเขตพื้นที่ลาน
จ่ายผลิตภัณฑ์



13. ห้ามนำหรือพกพาเครื่องมือสื่อสารทุกชนิดเข้าไปในบริเวณจ่ายน้ำมัน
ถ้าจำเป็นต้องนำเข้าต้องปิดเครื่องทุกครั้ง



14. พนักงานขับรถที่ต้องการนำรถเข้ารับผลิตภัณฑ์ ต้องเป็นผู้ที่มีรายชื่อและทะเบียน
รถ ตรงตามเอกสารเท่านั้น



15. มีป้ายสัญลักษณ์ความปลอดภัย และคู่มือสารเคมี (MSDS) ประจำรถตลอดเวลา



16. ปฏิบัติตามคำแนะนำในการเข้ารับ-ส่งผลิตภัณฑ์ของพนักงาน IRPC.
และ รปภ. อย่างเคร่งครัด



18. ในพื้นที่โรงงาน ทั้งบริเวณจอดรถ ลานจ่ายผลิตภัณฑ์และอาคาร
สำนักงาน ห้ามกระทำหรือมีเจตนากระทำผิดกฎหมาย หรือสิ่งก่อให้เกิด
การบาดเจ็บ สูญเสียชีวิต ทรัพย์สินเสียหายทั้งกับโรงงานและตัวลูกค้าเอง
รวมถึงห้ามกระทำให้เกิดมลพิษต่อสิ่งแวดล้อม



อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล Personal Protection Equipment

พนักงานขับรถต้องสวมอุปกรณ์ป้องกันภัยทุกครั้งก่อนลงมือทำงานดังนี้



ประโยชน์ของอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล มีดังนี้

1. หมวกนิรภัย ใช้ป้องกันศีรษะจากวัตถุที่อาจตกจากที่สูงหรือกระเด็นจากส่วนอื่น ๆ



2. แว่นตานิรภัย ใช้ป้องกันวัตถุกระเด็นหรือปลิวเข้าตา ตลอดจนป้องกันสารเคมี และไอระเหยที่เป็นอันตรายต่อดวงตา



3. ถุงมือกันสารเคมี ใช้ป้องกันมือในงานที่อาจเกิดอันตรายจากสารเคมี หรือการทำงานที่อาจสัมผัสถูกสารเคมีอันตราย



4. รองเท้านิรภัย ใช้ป้องกันสารเคมี เศษวัสดุ และสิ่งของตกกระเด็นใส่เท้า



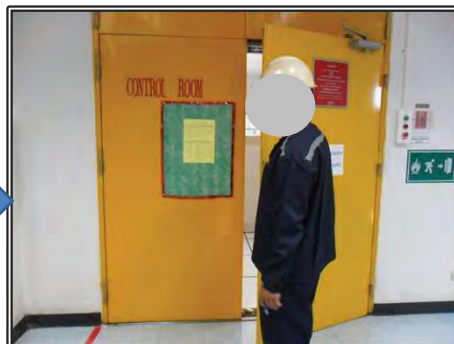
5. หน้ากากป้องกันสารเคมี ใช้เพื่อป้องกันอันตรายจากฝุ่น ไอ ควัน ละออง ของสารเคมีที่ฟุ้งกระจายในอากาศ



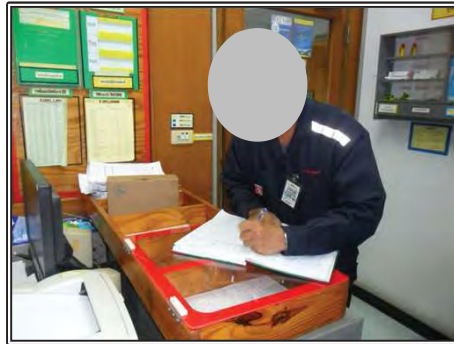
Thank you

ขั้นตอนการเข้ารับผลิตภัณฑ์ของพนักงาน ขับรถขนสารเคมี (พนักงานใหม่)

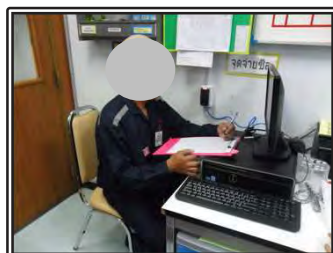
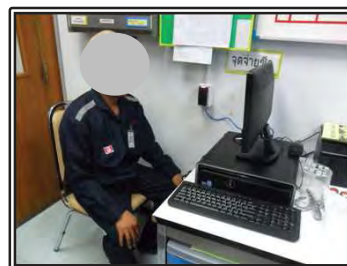
1. พนักงานขับรถมาติดต่อขอรับตัวผลิตภัณฑ์ทาง แผนก Shipping พร้อมเอกสารติดต่อ
หน่วยงาน 1 ชุดแนบ มาด้วย



2.พชร.เข้มารับผลิตภัณ์ทาง BTX พร้อมแจ้งขอรับการอบรมจากทางแผนก BTX



3.ทาง Board Man Outside จะเป็นผู้ตรวจเอกสารของ พชร.ใหม่พร้อมทั้งจัดการอบรมให้

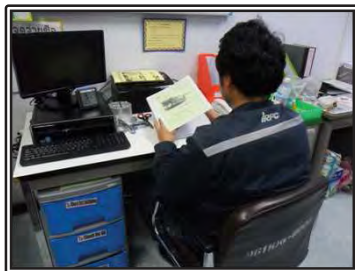


สอบข้อเขียน หลังอบรมเสร็จ

4. แผนก BTX บันทึกประวัติ พชร.ใหม่ ที่ผ่านการอบรม



5.ทางแผนก BTX ส่ง พชร.ใหม่พร้อมหลักฐานผ่านการอบรมจากแผนก BTX แล้วต่อไปยัง รปภ.จุด 2 (คุณสมหมาย) เพื่อออกบัตรผ่านชั่วคราวเข้าออกจุด 13A ให้แก่พนักงานขับรถก่อน บัตรจริงต้องรอ 1-3วัน



*หมายเหตุ พชร.ใหม่ที่จะไปติดต่อ รปภ.จุด 13 A ต้องนำไปสำเนาประจำตัวบัตรประชาชน ไปขอแบบฟอร์มที่รปภ.จุด2 เบอร์โทร 1826 พร้อมยื่นหลักฐานผ่านการอบรมจากแผนก BTX ให้ทางรปภ.จุด2 ออกใบผ่านเข้า-ออกบริเวณโรงงานชั่วคราวให้ก่อน

ขั้นตอนการนำรถเข้ารับผลิตภัณฑ์

1. พนักงานขับรถบรรทุกสารเคมีแลกบัตรที่จุด 13A (บัตรที่ใช้แลกเป็นบัตรที่ทางแผนก BTX ออกให้)



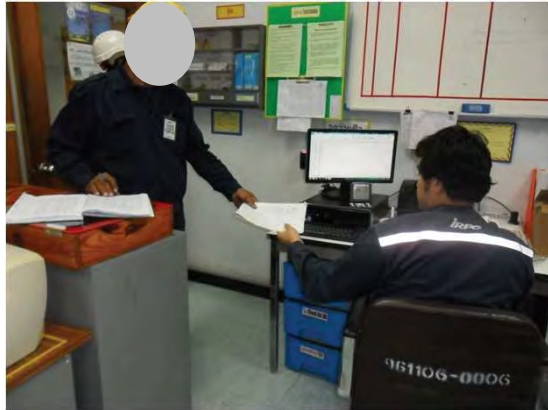
2. สวมท่อป้องกันประกายไฟต่อเข้ากับท่อไอเสียของรถที่จะนำเข้ามารับผลิตภัณฑ์



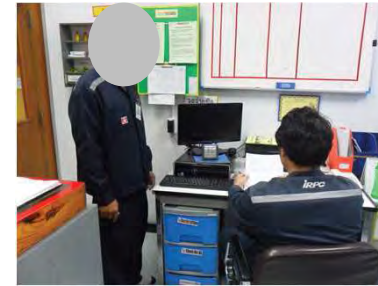
3. พนักงานขับรถนำรถเข้ามาจอดที่ลานจอดรถ(ยังไม่อนุญาตให้นำรถเข้ามาจอดในเขตรับผลิตภัณฑ์)



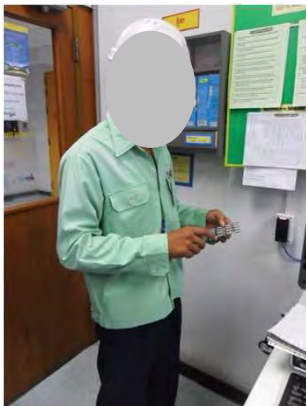
4.พนักงานขับรถนำใบ DO.(ตัวรับผลิตภัณฑ์)และใบซึ่งเบาะขึ้นมามาติดต่อขอรับซีล หรือขอรับการอบรมที่ชั้น3 ของแผนก BTX



5.ทางแผนก BTX ทำการตรวจสอบความถูกต้องของใบ DO.ก่อนทำการจ่ายซีลให้กับพนักงานขับรถสำหรับพนักงานขับรถที่ใหม่ทางแผนก BTX จะทำการอบรมให้ก่อนทำการจ่ายซีลให้



6.พนักงานขับรถตรวจสอบความถูกต้องและความเรียบร้อยของตัวซีลให้ถูกต้องก่อนเซ็นตัวรับซีล



7.พนักงานขับรถนำรถเข้ามาจอดรับผลิตภัณฑ์โดยให้ถอยหลังเข้าเทียบกับหัวจ่ายผลิตภัณฑ์กะระหังให้พอดี (ก่อนนำรถเข้ามาเทียบต้องมีพนักงานของทางแผนก BTX อยู่หน้างานด้วย)



8. ไม่อนุญาตให้รถคันที่ต่อคิวนำรถเข้ามาจอดต่อรถคันหน้าในบริเวณจ่ายผลิตภัณฑ์ (ต้องให้รถคันหน้ารับผลิตภัณฑ์เสร็จและวิ่งออกไปก่อน)



9. พนักงานขับรถทำการหนีบซีลให้ครบเรียบร้อยพร้อมกับถอดหัวจ่ายผลิตภัณฑ์ ออกและปลดสายกราวด์เก็บให้เรียบร้อยก่อนที่จะนำรถออกจากช่องรับผลิตภัณฑ์



10. นำรถออกจากช่องรับผลิตภัณฑ์ขึ้นเพื่อป้องกันประกายไฟที่จุด 13A พร้อมแลกเปลี่ยนบัตรคืนเพื่อนำรถกลับไปขังเบาที่ค้าง





กฎความปลอดภัยสำหรับผู้รับ-ส่ง ผลิตภัณฑ์



1. ก่อนเข้าในเขตพื้นที่ลานจ่ายผลิตภัณฑ์จะต้องสวมท่อป้องกันประกายไฟก่อนเข้าทุกครั้ง และต้องขับรถด้วยความเร็วไม่เกิน 20 กม./ชม.
2. ต้องจอดรถให้เป็นระเบียบในพื้นที่ลานจอดรถ หรือตามที่ ร.ป.ก. จัดให้
3. ห้ามสูบบุหรี่ในพื้นที่การผลิตในเขตของโรงงาน จะสูบได้เฉพาะในพื้นที่ที่ทางโรงงานจัดให้เท่านั้น
4. ห้ามนอนใต้ท้องรถ ขณะรอเข้ารับ-ส่งผลิตภัณฑ์
5. ในถึงบรรจุผลิตภัณฑ์ต้องไม่มีผลิตภัณฑ์อื่น ๆ ค้างอยู่ หรือถ้ามีต้องชี้ให้เรียบร้อยก่อน จึงจะอนุญาตให้เข้ารับผลิตภัณฑ์จากทางโรงงานได้
6. ห้ามถ่ายเทผลิตภัณฑ์ที่ค้างอยู่ในถัง ลงพื้นดิน ต้องเทใส่ภาชนะที่จัดเตรียมไว้
7. ต้องติดบัตรที่ทางโรงงานออกให้ไว้ที่เห็นเด่นชัด เมื่ออยู่ในเขตพื้นที่โรงงาน
8. ห้ามนำหรือเสพสุราหรือวัตถุออกฤทธิ์ทุกชนิด ก่อนหรือขณะเข้ามาในบริเวณพื้นที่โรงงาน
9. การแต่งกายต้องใส่หมวกนิรภัยเท่านั้น และสวมเสื้อมีแขน กางเกงขายาว รองเท้านิรภัย
10. ห้ามถ่ายรูป ถ่ายวิดีโอ ในเขตพื้นที่โรงงานก่อนได้รับอนุญาตตามระเบียบของทางโรงงานก่อน
11. ห้ามพกพาอาวุธ และวัตถุระเบิดทุกชนิดเข้าเขตโรงงาน
12. ห้ามมีผู้โดยสารนั่งติดรถเข้าไปในลานจ่ายผลิตภัณฑ์
13. ห้ามติดเครื่องยนต์ และเปิดวิทยุหรือเครื่องเสียงใด ๆ ขณะอยู่ในเขตพื้นที่ลานจ่ายผลิตภัณฑ์
14. ห้ามนำโทรศัพท์มือถือหรือวิทยุติดตามตัวเข้าไปในบริเวณพื้นที่จ่ายน้ำมัน ถ้าจำเป็นต้องนำเข้าไปต้องปิดเครื่องทุกครั้ง
15. พนักงานขับรถที่ต้องการตนารถเข้ารับผลิตภัณฑ์ต้องเป็นผู้ที่มีรายชื่อตรงตามเอกสารเท่านั้น
16. รถที่นำมารับผลิตภัณฑ์ต้องมีทะเบียนตรงกับที่ระบุไว้ในเอกสารเท่านั้นจึงจะเข้ารับผลิตภัณฑ์ได้
17. ควรปฏิบัติตามคำแนะนำในการเข้ารับน้ำมันของพนักงาน ทีพีไอ และ รปภ. อย่างเคร่งครัด
18. ในเขตพื้นที่โรงงาน ทั้งในบริเวณจอดรถ ลานจ่ายผลิตภัณฑ์ และอาคารสำนักงาน ห้ามกระทำหรือมีเจตนาจะกระทำผิดกฎหมาย หรือสิ่งที่จะก่อให้เกิดการสูญเสียชีวิต บาดเจ็บ ทรัพย์สินเสียหายทั้งกับทางโรงงาน และตัวลูกค้าเอง รวมถึงจะก่อให้เกิดมลพิษต่อสิ่งแวดล้อม

แนวทางการความปลอดภัย ระเบียบปฏิบัติ ข้อควรระวัง คำแนะนำ ที่ต้องทำความเข้าใจและถือปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด กฎระเบียบด้านความปลอดภัย คือส่วนหนึ่งของการดำเนินงานของผู้ปฏิบัติงาน



เอกสารประกอบการอบรม

กฎความปลอดภัยและขั้นตอนการเข้ารับส่งผลิตภัณฑ์

อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

Personal Protection Equipment

อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เป็นอุปกรณ์ที่พนักงานขับรถขนถ่ายสารเคมี จะต้องจัดเตรียมให้พร้อมและมีติดรถขนถ่ายสารเคมีไว้เสมอ และจะต้องสวมใส่ทุกครั้งปฏิบัติงานขนถ่ายสารเคมีหรืองานอื่น ๆ ที่ต้องสัมผัสสารเคมี เพื่อป้องกันอันตรายที่อาจเกิดขึ้นกับตัวพนักงานเอง

พนักงานขับรถต้องสวมอุปกรณ์ป้องกันภัยทุกครั้งก่อนลงมือทำงานดังนี้

1. หมวกนิรภัย
2. แว่นตาป้องกันไอระเหย
3. ถุงมือกันสารเคมี
4. รองเท้าบูทนิรภัย
5. ชุดป้องกันสารเคมี
6. หน้ากากหือที่ครอบจมูก

ประโยชน์ของอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล มีดังนี้

1. หมวกนิรภัย ใช้ป้องกันศีรษะจากวัตถุที่อาจตกจากที่สูงหรือกระเด็นจากส่วนอื่น ๆ



2. แว่นตานิรภัย ใช้ป้องกันวัตถุกระเด็นหรือปลิวเข้าตา ตลอดจนป้องกันวัตถุ สารเคมี ไอระเหยที่เป็นอันตรายต่อดวงตา อันตรายจากการไม่สวมใส่แว่นตานิรภัยกรณีเกิดเข้าตาจะทำให้ตาบอด



3. ถุงมือกันสารเคมี ใช้ป้องกันมือในงานที่อาจเกิดอันตรายจากสารเคมี หรือการทำงานที่อาจสัมผัสถูกสารเคมีอันตราย



4. รองเท้าบูทกันสารเคมี ใช้ป้องกันสารเคมี เศษวัสดุ และสิ่งของตกกระเด็นใส่เท้า



5. ชุดป้องกันสารเคมี ใช้เพื่อป้องกันอันตรายจากการสัมผัสถูกสารเคมี



6. หน้ากากหรือที่ครอบจมูกป้องกันสารเคมี ใช้เพื่อป้องกันอันตรายจากฝุ่น ไอ ครั่น ละออง ของสารเคมีที่ฟุ้งกระจายในอากาศ



การปฏิบัติขณะอยู่ในพื้นที่ลานจ่ายผลิตภัณฑ์



การปฏิบัติขณะอยู่ในพื้นที่



ระบบป้องกันระงับอัคคีภัย



ความปลอดภัยของท่าน คือ เป้าหมายสูงสุดของ **IRPC**

เอกสารแนบที่ 13

เอกสารการตรวจสอบสภาพรถก่อนใช้งาน

แบบฟอร์ม ขออนุญาตทำบัตรผ่านรถยนต์ เข้าโรงงาน

วันที่/...../.....

เรียน หัวหน้างานรักษาความปลอดภัย ผ่าน ☐ ผู้จัดการ ☒ ผู้จัดการโครงการ IRPC.....

เรื่อง ขอบัตรรถยนต์ผ่านเข้าโรงงาน

PROJECT No. 4008442 โครงการ Thermal Inspection 3667 จำนวนผู้รับเหมา คน

ด้วยบริษัท ซีเอสซี จำกัด จ้างเหมาช่วงจากบริษัท เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ
เริ่มงานวันที่ 14/5/67 ถึงสุดงานวันที่ 30/12/67

มีความประสงค์ ขออนุญาตทำบัตรรถยนต์ผ่านเข้าโรงงาน ☐ ทำบัตรใหม่.....คัน ☒ ต่ออายุ.....1.....คัน

☐ ทำบัตรรถยนต์ค้าขายคัน ☐ ขอเปลี่ยนทะเบียนรถคัน พื้นที่ขออนุญาตเข้า ZONE ☒ IRPC ☒ IP ☐ FW ☒ CHP ☒ TF2 ☒ PORT

ข้อมูลการพิจารณา : จำนวนบัตรรถยนต์ที่ได้รับอนุญาตหรือที่ใช้งานอยู่ปัจจุบัน รวม.....คัน (กรุณาแนบเอกสารรถคันที่ได้รับอนุญาตใช้งานแล้ว)

ที่	ยี่ห้อรถ	สีรถ	ทะเบียน	จังหวัด	เครื่องยนต์		ชื่อ - นามสกุล (ที่สามารถติดต่อคนขับรถได้)	เบอร์โทร
					ดีเซล	เบนซิน		
1	Isuzu	ทอง		กทม	/			
2								
3								

สำเนาแบบ ☐ สำเนาทะเบียนรถ ☐ ใบตรวจสภาพรถ IRPC ☐ แคนฟังก์ชั่น (กรณีที่เป็นต้องใช้จำนวนมาก)

☐ สำเนา Sticker รถมือสอง,รถเครน (กรณีที่มีขอรถมือสอง) ☐ สำเนาใบสัญญาจ้าง,ใบ PO หรือ Yearly Contact อย่างใดอย่างหนึ่ง ☐ อื่นๆ.....

หมายเหตุ

- ยานพาหนะที่เข้ามาใช้งานในโรงงานต้องผ่านการตรวจสภาพรถทุกคัน โดยหน่วยงานรักษาความปลอดภัย เป็นผู้ตรวจ
- บุคคลที่ขับรถภายในโรงงานได้ ต้องผ่านการอบรมอนุญาตขับรถยนต์ โดยมีสัญลักษณ์ "D" ที่บัตร
- บุคคลที่ขับรถ Crane ในโรงงานได้ ต้องผ่านการอบรมอนุญาตขับรถ Crane โดยมีสัญลักษณ์ "Cr" ที่บัตร และ "Hb" ที่บัตร
- บัตรรถยนต์ที่หมดอายุแต่เนื่องจากงานยังไม่เสร็จให้ดำเนินการต่ออายุ โดยยื่นเอกสารพร้อมนำรถมาตรวจสภาพล่วงหน้าได้ 7 วันทำการ ก่อนวันหมดอายุบัตร
- การขอบัตรผ่านรถยนต์เป็นรายปีหรือตามระยะเวลาสิ้นสุดสัญญาจ้าง ให้แนบสำเนาใบ PO Yearly contact มาด้วย เพื่อพิจารณาตาม PO หรือ Yearly contact ที่ได้รับ (สูงสุดไม่เกิน 1 ปี) และบัตรหมดอายุสิ้นปี
- วัตถุประสงค์ของการขอใช้งาน
 - ใช้เพื่อรับ - ส่ง คนงานต้องมีเบาะนั่งร่วมกับคนเรียบร้อยตามกฎระเบียบความปลอดภัยของ IRPC
 - ใช้สำหรับขนวัสดุอุปกรณ์ที่ใช้งานเท่านั้น
- ตรวจสภาพรถตั้งแต่ วันจันทร์ - วันศุกร์ ในเวลา 08.30 - 10.30 เท่านั้น

ลงชื่อ
(.....)

ผู้จัดการ / ผู้รับมอบอำนาจบริษัทผู้รับเหมา STN

ตรวจสอบ/พิจารณาเบื้องต้น	
[Signature]	
ผู้จัดการ..... / ผู้จัดการโครงการ IRPC.....	วันที่ <u>14</u> / <u>5</u> / <u>67</u>

[Signature]	
หน่วยงานรักษาความปลอดภัย	
วันที่ <u>15</u> / <u>5</u> / <u>67</u>	



ถ้าการคิดค่าตั้งเดิมเพิ่มภาระงานและพร้อมใช้งาน จำนวน คัน ให้..... ☆☆☆☆☆

ผู้รับแจ้งการตรวจ (D)

วันทราบผลการตรวจ

ผลการตรวจสรุป ☒ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน

หน่วยงานรักษาความปลอดภัย

ที่	ชนิดรถยนต์ เก๋ง, กระบะ, VAN, 6 ล้อ, 10 ล้อ	เลขทะเบียนรถ	หัวข้อการตรวจ / ทดสอบ				ความมั่นคง ผู้โดยสาร ความแข็งแรงของรถกับคน และยึดติดต่างๆ	การยกของสูง และการยกของข้าง ซ้าย - ขวา	สภาพดีเยี่ยม (>30%) สภาพทั่วไป และล้ออะไหล่
			ไฟหน้า	ไฟเลี้ยว	ไฟเบรก	ไฟถอย	ไฟหลัง	เสียงเบรค	
1	กระบะ		/	/	/	/	/	/	/
2			/	/	/	/	/	/	/
3			/	/	/	/	/	/	/
4			/	/	/	/	/	/	/
5			/	/	/	/	/	/	/
6			/	/	/	/	/	/	/
7			/	/	/	/	/	/	/

หมายเหตุ : 1. สภาพโดยรวมไม่พบความผิดปกติของรถ ไม่เสี่ยงต่อการเกิดอุบัติเหตุ ไม่มีการพดพดของตัวรถ ตัวรถครบสมบูรณ์ ไม่พบไฟที่ไม่แตกชำรุด และ

รถคันต้องมีการบันทึก วันที่ตรวจสอบ 14/5/67

แบบตรวจสอบสภาพรถก่อนเข้าใช้งานใน IRPC





เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร(TAX ID) 0107537002567

0480P-057 REV. 2

เลือกโปรแกรมสั่งซื้อ		
เลือกโปรแกรมชำระหนี้ : 30 วัน หลังจากวันที่ใบใบแจ้งหนี้	วันเริ่มสัญญา: 01.05.2024 สถานที่ตั้งมอบ: JRPC Rayong	วันสิ้นสุด: 30.12.2024 สกุลเงิน: THB

ลำดับ	รายละเอียดสินค้าและบริการ	จำนวน	หน่วย	ราคาค่อหน่วย	จำนวนเงิน
10	งานตรวจสอบคุณภาพให้แก่ลูกค้าของสำนักงานพาณิชย์ MRFC Plant ประจำปี 2567 Attachment 1: TERM OF REFERENCE QTY.25 Pages Attachment 2:Quotation QTY. 1 Page REF.QUO.NO; QR23/034-R1 /Date; 9.04.2024 -ระบุรายการการรับจ้างมาเพื่อจัดหาวัตถุดิบ Order ดังต่อไปนี้ 1 พฤษภาคม 2567 ถึงวันที่ 30 ธันวาคม 2567 โดย MRFC ขอเสนอเข้าใช้ในการซื้อแลกเปลี่ยน MRFC ระหว่างการจัดจ้างพนักงานที่ทำการเปิดอยู่ -เมื่อวัน 0.1.2567 ต่อวัน สูงสุดไม่เกิน 10% ของมูลค่าใบใบเสร็จจ่า (ไม่รวม VAT) กรุณาส่งใบแจ้งหนี้ ที่อยู่ที่ผู้ติดต่อ :08-921333 ต่อ 4503 ลูกค้ารับผิดชอบค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้นจริง ถูกอนุมัติจากผู้บริหารของโครงการฯ และ/หรือ บริษัทในเครือ	1,000	AU		
	ตกลงปรับเปลี่ยนในการสั่งซื้อซ้ำนี้ (ดูเฉพาะเงื่อนไขและสงวนสิทธิ์)			ราคารวม	-
	ภาษี			ส่วนลดกรณีนี - %	-
	วันที่ (03 / 09 / 2024)			ราคาสุทธิ	-
จำนวนเงินบาทถ้วน	(๓๖๕,๐๐๐) บาท			กำไรสุทธิกรณีนี - %	-
				ราคารวมสุทธิ	(ยอดคงเหลือ)

ผู้ถือสิทธิ์: [REDACTED] ผู้ตรวจสอบ: [REDACTED] ผู้มีอำนาจอนุมัติ: [REDACTED]
 (ผู้ถือสิทธิ์/ผู้ตรวจสอบ/ผู้มีอำนาจอนุมัติ) (ผู้ตรวจสอบ/ผู้มีอำนาจอนุมัติ) (ผู้ตรวจสอบ/ผู้มีอำนาจอนุมัติ)
 วันที่: 30/04/2024 วันที่: 01/05/2024 วันที่: 02/05/2024

หมายเหตุ

1. ผู้จ้างเหมาจะนำรายได้สุทธิจากการทำงานที่มีผลเกิดขึ้นในสามปีแรกที่จ้างเป็นบัญชี การโดยสิทธิพิเศษของกรมสรรพากรให้ลดหย่อนได้ตามที่จ่ายจริง แต่ไม่เกินร้อยละสิบของกำไรสุทธิของกิจการ

2. ผู้จ้างเหมาสามารถนำค่าใช้จ่ายในการจัดตั้งขึ้นบัญชีจ้างได้เมื่อได้ใบเสร็จรับเงินจากผู้จ้างเหมาแล้วและต้องยื่น

3. ผู้จ้างเหมาสามารถนำค่าใช้จ่ายในการจัดตั้งขึ้นบัญชีจ้างมาหักภาษีเงินได้บุคคลธรรมดาได้เมื่อได้รับใบเสร็จรับเงินจากผู้จ้างเหมาแล้ว

4. ผู้จ้างเหมาไม่จำเป็นต้องนำใบเสร็จรับเงินไปหักภาษีเงินได้บุคคลธรรมดา 2 จุดตามบัญชีวิธีคิดเงินได้ (แบบกรอก) ได้แต่ต้องแนบหลักฐานการมีใบเสร็จรับเงินมาหักภาษีเงินได้บุคคลธรรมดา

5. กรณีผู้จ้างเหมาต้องส่งงบการเงินจากัดกลางกลางที่ผ่านเกณฑ์ ผู้จ้างเหมาไม่ต้องยื่นบัญชีจ้างเหมา แต่มีกำหนดส่งงบการเงินตามข้อ 4 ของก (ข) หรือ 5 ของก (ค) และต้องแนบเอกสารใบเสร็จรับเงินมาหักภาษีเงินได้บุคคลธรรมดา

ผู้จ้างเหมาสามารถนำค่าใช้จ่ายในการจัดตั้งขึ้นบัญชีจ้างมาหักภาษีเงินได้บุคคลธรรมดาได้เมื่อได้รับใบเสร็จรับเงินจากผู้จ้างเหมาแล้วและต้องยื่น

3160198492

สำนักงานใหญ่ เลขที่ 299 หมู่ที่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลจตุรพักตรพิมาน จังหวัดขอนแก่น 43000 โทร. (038) 641333

(038) 612812-3 www.lrpc.co.th

299 Moo 5 Sukhumvit Road Choeng Nuea, Mueang Rayong TEL: (038) 611333

(038) 612812-3 www.lape.co.th

15/7/2021

15/7/2024

15/7/2024

SN:352813200002
Record NO:206
Date:2024-07-15
Time: 10:51
Result:0 mg/100mL
Operator ID:
111111

Car Plate No:
N/A
Drive No:
N/A
Testee:
N/A

Calibration Date:
2024-05-30

SN:352813200002
Record NO:209
Date:2024-07-15
Time: 10:53
Result:0 mg/100mL
Operator ID:
111111

Car Plate No:
N/A
Drive No:
N/A
Testee:
N/A

Calibration Date:
2024-05-30

SN:352813200002
Record NO:208
Date:2024-07-15
Time: 10:53
Result:0 mg/100mL
Operator ID:
111111

Car Plate No:
N/A
Drive No:
N/A
Testee:
N/A

Calibration Date:
2024-05-30

SN:352813200002
Record NO:207
Date:2024-07-15
Time: 10:52
Result:0 mg/100mL
Operator ID:
111111

Car Plate No:
N/A
Drive No:
N/A
Testee:
N/A

Calibration Date:
2024-05-30

เอกสารแนบที่ 14

เอกสารการขุดลอกที่ระบายน้ำฝนประจำปี

แผนทำความสะอาดรางระบายน้ำปี2567

ไตรมาส	เดือน	กิจกรรม	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1	มกราคม	อาคาร10 ปี,	PLAN											
	กุมภาพันธ์	จุด1		PLAN										
	มีนาคม	จุด2-จุด8			PLAN									
2	เมษายน	จุด 5 c-BTX				PLAN								
	พฤษภาคม	จุด t1-อาคารจ่ายตัว					PLAN							
	มิถุนายน	po2-wf7						PLAN						
3	กรกฎาคม	จุด2-จุด8							PLAN					
	สิงหาคม	แนวสนโรงเหล็ก								PLAN				
	กันยายน	หน้า uhv									PLAN			
4	ตุลาคม	หน้า บ่อ1										PLAN		
	พฤศจิกายน	จุด t1-อาคารจ่ายตัว											PLAN	
	ธันวาคม	po2-wf7												PLAN

PLAN

ACTION

เอกสารแนบที่ 15

ตัวอย่างเอกสารใบเสร็จรับเงินค่ามูลฝอยจาก อบต. เข่งเนิน

รายงานนำหน้าหน่วยเทศบาล ปี 2567

ลำดับ	ประจำเดือน	ปริมาณขยะฯ (ก.ก.)
1	มกราคม	49,450.00
2	กุมภาพันธ์	47,170.00
3	มีนาคม	46,310.00
4	เมษายน	43,350.00
5	พฤษภาคม	52,480.00
6	มิถุนายน	43,500.00
7	กรกฎาคม	
8	สิงหาคม	
9	กันยายน	
10	ตุลาคม	
11	พฤศจิกายน	
12	ธันวาคม	
		282,260.00



ใบเสร็จรับเงิน

เลขที่ RCPT-00938/67

วันที่ 5 มีนาคม 2567

เทศบาลตำบลเชิงเนิน

ได้รับเงินจาก บริษัท โออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

ลำดับ	รายการ	รหัสบัญชี	จำนวนเงิน (บาท)	หมายเหตุ
	ที่อยู่ 299 ม.5 ซ.สุขุมวิท ม.5 ถ.สุขุมวิท ต.เชิงเนิน อ.เมืองระยอง จ.ระยอง			
1	ค่าธรรมเนียมเก็บและขนมูลฝอย	4401030106.001	56,000.00	ประจำเดือน มกราคม 2567
	รวมเงิน		56,000.00	

ตัวอักษร (ห้าหมื่นหกพันบาทถ้วน)

ไว้เป็นการถูกต้องแล้ว



ลงชื่อ

(นางสาวสุนิสา ปิตสาธา)
คนงาน

ผู้รับเงิน

เงินโอนเข้าบัญชีธนาคารกรุงไทย จำกัด (มหาชน) สาขาระยอง เลขที่บัญชี 218-1-75087-4 : 56,000.00 บาท
วันที่ 23 กุมภาพันธ์ 2567
รวม : 56,000.00 บาท



ใบเสร็จรับเงิน

เลขที่ RCPT-00939/67

วันที่ 5 มีนาคม 2567

เทศบาลตำบลเชิงเนิน

ได้รับเงินจาก บริษัท โออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

ลำดับ	รายการ	รหัสบัญชี	จำนวนเงิน (บาท)	หมายเหตุ
1	รายได้เบ็ดเตล็ดอื่น ๆ - รายได้เบ็ดเตล็ดอื่น ๆ	4401100199.001	44,000.00	ค่าใช้จ่ายในการเก็บขน ขยะมูลฝอย ประจำเดือน มกราคม 2567
	รวมเงิน		44,000.00	

ตัวอักษร (สี่หมื่นสี่พันบาทถ้วน)

ไว้เป็นการถูกต้องแล้ว



ลงชื่อ

(นางสาวสุนิสา ปิตสาธา)
คนงาน

ผู้รับเงิน

เงินโอนเข้าบัญชีธนาคารกรุงไทย จำกัด (มหาชน) สาขาระยอง เลขที่บัญชี 218-1-75087-4 : 44,000.00 บาท
วันที่ 23 กุมภาพันธ์ 2567
รวม : 44,000.00 บาท



ใบเสร็จรับเงิน

เลขที่ RCPT-00940/67

วันที่ 5 มีนาคม 2567

เทศบาลตำบลเชิงเนิน

ได้รับเงินจาก บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

ลำดับ	รายการ	รหัสบัญชี	จำนวนเงิน (บาท)	หมายเหตุ
	ที่อยู่ 299 ม.5 ซ.สุขุมวิท ม.5 ถ.สุขุมวิท ต.เชิงเนิน อ.เมืองระยอง จ.ระยอง			
1	ค่าธรรมเนียมน้ำประปาและขยะมูลฝอย	4401030106.001	56,000.00	ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2567
	รวมเงิน		56,000.00	

ตัวอักษร (ห้าหมื่นหกพันบาทถ้วน)

ไว้เป็นการถูกต้องแล้ว

ลงชื่อ

ผู้รับเงิน

(นางสาวสุณิสา ปิตสาธา)

คนงาน

เงินโอนเข้าบัญชีธนาคารกรุงไทย จำกัด (มหาชน) สาขาของ เลขที่บัญชี 218-1-75087-4 : 56,000.00 บาท
วันที่ 1 มีนาคม 2567

รวม : 56,000.00 บาท



ใบเสร็จรับเงิน

เลขที่ RCPT-00941/67

วันที่ 5 มีนาคม 2567

เทศบาลตำบลเชิงเนิน

ได้รับเงินจาก บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

ลำดับ	รายการ	รหัสบัญชี	จำนวนเงิน (บาท)	หมายเหตุ
1	รายได้เบ็ดเตล็ดอื่น ๆ - รายได้เบ็ดเตล็ดอื่น ๆ	4401100199.001	44,000.00	ค่าใช้จ่ายในการเก็บขยะมูลฝอย ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2567
	รวมเงิน		44,000.00	

ตัวอักษร (สี่หมื่นสี่พันบาทถ้วน)

ไว้เป็นการถูกต้องแล้ว

ลงชื่อ

ผู้รับเงิน

(นางสาวสุณิสา ปิตสาธา)

คนงาน

เงินโอนเข้าบัญชีธนาคารกรุงไทย จำกัด (มหาชน) สาขาของ เลขที่บัญชี 218-1-75087-4 : 44,000.00 บาท
วันที่ 1 มีนาคม 2567

รวม : 44,000.00 บาท





ใบเสร็จรับเงิน

เทศบาลตำบลเชิงเนิน

เลขที่ RCPT-01363/67
วันที่ 15 พฤษภาคม 2567

ได้รับเงินจาก บริษัท โออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

ลำดับ	รายการ	รหัสบัญชี	จำนวนเงิน (บาท)	หมายเหตุ
1	ที่อยู่ 299 ม.5 ซ.สุขุมวิท ม.5 ถ.สุขุมวิท ต.เชิงเนิน อ.เมืองระยอง จ.ระยอง ค่าธรรมเนียมเก็บและขนมูลฝอย	4401030106.001	56,000.00	ประจำเดือน มีนาคม 2567
รวมเงิน			56,000.00	

ตัวอักษร (สำหรับแนบพันบาทถ้วน)

ไว้เป็นการถูกต้องแล้ว



ลงชื่อ

[Redacted Signature]

ผู้รับเงิน

(นางสาวสุณิสา ปิตลยา)
คนงาน

เงินโอนเข้าบัญชีธนาคารกรุงไทย จำกัด (มหาชน) สาขาระยอง เลขที่บัญชี 218-1-75087-4 : 56,000.00 บาท
วันที่ 18 เมษายน 2567
รวม : 56,000.00 บาท



ใบเสร็จรับเงิน

เทศบาลตำบลเชิงเนิน

เลขที่ RCPT-01364/67
วันที่ 15 พฤษภาคม 2567

ได้รับเงินจาก บริษัท โออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

ลำดับ	รายการ	รหัสบัญชี	จำนวนเงิน (บาท)	หมายเหตุ
1	รายได้เบ็ดเตล็ดอื่น ๆ - รายได้เบ็ดเตล็ดอื่น ๆ	4401100199.001	44,000.00	ค่าใช้จ่ายในการเก็บขน ขยะมูลฝอย ประจำเดือน มีนาคม 2567
รวมเงิน			44,000.00	

ตัวอักษร (สำหรับแนบพันบาทถ้วน)

ไว้เป็นการถูกต้องแล้ว



ลงชื่อ

[Redacted Signature]

ผู้รับเงิน

(นางสาวสุณิสา ปิตลยา)
คนงาน

เงินโอนเข้าบัญชีธนาคารกรุงไทย จำกัด (มหาชน) สาขาระยอง เลขที่บัญชี 218-1-75087-4 : 44,000.00 บาท
วันที่ 18 เมษายน 2567
รวม : 44,000.00 บาท



ใบเสร็จรับเงิน

เลขที่ RCPT-01445/67
วันที่ 30 พฤษภาคม 2567

เทศบาลตำบลเชิงเนิน

ได้รับเงินจาก บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

ลำดับ	รายการ	รหัสบัญชี	จำนวนเงิน (บาท)	หมายเหตุ
	ที่อยู่ 299 ม.5 ซ.สุขุมวิท ม.5 ถ.สุขุมวิท ต.เชิงเนิน อ.เมืองระยอง จ.ระยอง			
1	ค่ารวมหนี้กับและชนมุลฝอย	4401030106.001	56,000.00	ประจำเดือน เมษายน 2567
	รวมเงิน		56,000.00	

ตัวอักษร (ห้าหมื่นหกพันบาทถ้วน)

ไว้เป็นการถูกต้องแล้ว



ลงชื่อ [Redacted] ผู้รับเงิน
(นางสาวสุณิสา ปัดลาษา)
คนงาน

เงินโอนเข้าบัญชีธนาคารกรุงไทย จำกัด (มหาชน) สาขาระยอง เลขที่บัญชี 218-1-75087-4 : 56,000.00 บาท
วันที่ 24 พฤษภาคม 2567
รวม : 56,000.00 บาท



ใบเสร็จรับเงิน

เลขที่ RCPT-01446/67
วันที่ 30 พฤษภาคม 2567

เทศบาลตำบลเชิงเนิน

ได้รับเงินจาก บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

ลำดับ	รายการ	รหัสบัญชี	จำนวนเงิน (บาท)	หมายเหตุ
1	รายได้เบ็ดเตล็ดอื่น ๆ - รายได้เบ็ดเตล็ดอื่น ๆ	4401100199.001	44,000.00	ค่าใช้จ่ายในการเก็บขน ขยะมูลฝอย ประจำเดือน เมษายน 2567
	รวมเงิน		44,000.00	

ตัวอักษร (สี่หมื่นสี่พันบาทถ้วน)

ไว้เป็นการถูกต้องแล้ว



ลงชื่อ [Redacted] ผู้รับเงิน
(นางสาวสุณิสา ปัดลาษา)
คนงาน

เงินโอนเข้าบัญชีธนาคารกรุงไทย จำกัด (มหาชน) สาขาระยอง เลขที่บัญชี 218-1-75087-4 : 44,000.00 บาท
วันที่ 24 พฤษภาคม 2567
รวม : 44,000.00 บาท

สำนักงานเทศบาลตำบลเชิงเนิน

ได้รับเงินค่ามูลฝอยอัตรา.....ลิตร.....เดือน
 ประจำเดือน พฤษภาคม 2567 จาก บริษัท โออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
 บ้านเลขที่ 249 หมู่ที่ 5 ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมืองระยอง
 จังหวัดระยอง เป็นเงิน 56,000.- (ห้าหมื่นหกพันบาท) บาท.....สตางค์
 ไว้แล้ว ตั้งแต่วันที่ 15 กรกฎาคม 2567

เงินโอน ณ. กรกฎาคม
 สว. 5 ก.ค. 67



ใบเสร็จรับเงิน

เล่มที่ 002 เลขที่ 06

พนักงาน.....เทศบาลตำบลเชิงเนิน
 ได้รับเงินค่า.....ให้จ่ายในการเก็บขยะมูลฝอย ประจำเดือน พฤษภาคม 2567
 จาก.....บริษัท โออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
 เป็นเงิน..... 22,000บาท.....สตางค์
 (ตัวอักษร) - กี่หมื่นสี่พันบาทถ้วน -
 ไว้ถูกต้องแล้วตั้งแต่วันที่ 15 เดือน กรกฎาคม พ.ศ. 2567

เงินโอน ณ. กรกฎาคม
 สว. 5 ก.ค. 67



สำนักงานเทศบาลตำบลเชิงเนิน

ได้รับเงินค่ามูลฝอยอัตรา.....ลิตร.....เดือน
 ประจำเดือน มิถุนายน ๒๕๖๕ จาก บริษัท โออาร์ฟี่ส์ จำกัด (มหาชน)
 บ้านเลขที่ ๒๑๑ หมู่ที่ ๕ ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมืองระยอง
 จังหวัดระยอง เป็นเงิน ๕๖,๐๐๐.- (ห้าหมื่นหกพันบาท) สตางค์ -
 ไว้แล้ว เมื่อวันที่ ๑๖ กรกฎาคม ๒๕๖๕
 วัฒนธณ ฐ. กรวโทย
 สว. ๑๒ ก.ค.๖๕



ใบเสร็จรับเงิน

เล่มที่ 002 เลขที่ 07

พนักงาน.....เทศบาลตำบลเชิงเนิน
 ได้รับเงินค่า ให้จ่ายในการเก็บเงินค่ามูลฝอย ประจำเดือน มิถุนายน ๒๕๖๕
 จาก บริษัท โออาร์ฟี่ส์ จำกัด (มหาชน)
 เป็นเงิน ๔๔,๐๐๐ บาท - สตางค์ -
 (ตัวอักษร) - สี่หมื่นสี่พันบาทถ้วน -
 ไว้ถูกต้องแล้วแต่วันที่ ๑๖ เดือน กรกฎาคม ๒๕๖๕
 วัฒนธณ ฐ. กรวโทย
 สว. ๑๒ ก.ค.๖๕



เอกสารแนบที่ 16

เอกสารการจัดการกากของเสียจากกระบวนการผลิต

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูล
หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (กอ.1)



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2567-134
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 91090000325416
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	150110	ภาชนะบรรจุปนเปื้อนสารเคมี	20.000	039	10200700125432	
2	150110	ภาชนะบรรจุปนเปื้อนสารเคมี	10.000	039	10190107125533	
3	130506	Red Oil	500.000	042	10190001625562	
4	070108	Dirty coke /Dirty Tar	20.000	048	72070001525621	
5	070108	Dirty coke /Dirty Tar	10.000	042	10190104125536	
6	070108	Dirty coke /Dirty Tar	10.000	042	10190001625562	
7	160708	น้ำมันเบือน้ำมัน และสารเคมี	20.000	042	10190001625562	
8	100104	เถ้า Boiler	100.000	041	10190000325446	
9	160801	Spent Cat & Adsorbent	30.000	042	10190000825494	
10	150202	ขยะปนเปื้อนน้ำมันและสารเคมี/เศษผ้าปนเปื้อนน้ำมัน/ทรายปนเปื้อนน้ำมัน	30.000	042	10190000825494	
11	170604	Insulation	20.000	044	10190000225448	
12	170604	Insulation	80.000	044	10190000325446	
13	160215	หลอดไฟ/หลอดไฟฮาโลเจน	3.000	075	82020000125442	
14	160213	Electrical Waste	5.000	075	82020000125442	
15	130503	Sludge Oil / Bottom sludge from CPI	300.000	042	10190001625562	
16	070110	Activated carbon / กากโพลีเมอร์	30.000	042	10190107125533	
17	070110	Activated carbon / กากโพลีเมอร์	10.000	048	10190104125536	
18	160508	FMG2920	10.000	042	72070000125407	
19	161106	Refractory	400.000	045	10130001925570	
20	150202	Filter	10.000	042	72080000125455	
21	160103	เศษยางเสื่อมสภาพ	10.000	042	10190000825494	
22	150110	ภาชนะบรรจุปนเปื้อนสารเคมี พลาสติกกลลอน 25 30 ลิตร	20.000	039	10200002325490	
23	150110	ภาชนะบรรจุปนเปื้อนสารเคมี	20.000	033	72020000525320	
24	070108	Polymer & Catalyst Dust	10.000	042	10190000825494	
25	130503	Bottom sludge from CPI	50.000	075	82020000125442	
26	170505	ตะกอนจากจากรระบบน้ำ	20.000	042	10190000825494	
27	190905	Resin	20.000	042	10190000825494	
28	120116	Sand Blast	30.000	045	10130001925570	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 4 มกราคม 2567 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2567

ออกให้ ณ วันที่ 4 มกราคม 2567
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อินุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

- รหัสการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว**
- 011 คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ (sorting)
- 021 กักเก็บในภาชนะบรรจุ (storage) ให้ระบุลักษณะการกักเก็บและภาชนะบรรจุ
- 031 นำกลับมาใช้ซ้ำ (reuse) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช้แล้วนั้น ๆ
- 032 ส่งคืนผู้ขายเพื่อกำจัด (return to original producer for disposal) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน
- 033 นำบรรจุกลับในบรรจุใหม่หรือใช้ซ้ำ (reuse container; to be refilled) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน
- 039 นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่น ๆ (other reuse methods) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช้แล้วนั้น ๆ ให้ระบุ
- 041 ใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทน (use as fuel substitution or burn for energy recovery)โดยตรงในเตาเผา (incinerator) หรือเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace)
- 042 ทำเชื้อเพลิงผสม (fuel blending) เพื่อนำมาใช้เป็นเชื้อเพลิงสำหรับเตาเผา (incinerator)เตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace) ระบุปลายทาง
- 043 เตาเพื่อใช้เป็นพลังงาน (burn for energy recovery) เฉพาะวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย สำหรับเตาไฟ (stove) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace)
- 044 ใช้เป็นวัตถุดิบทดแทน (use as raw material substitution) ในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace)
- 045 ทำวัสดุผสม (material blending) เพื่อใช้เป็นวัตถุดิบทดแทน (use as raw material substitution) ในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) ระบุปลายทาง
- 046 ทำเชื้อเพลิงทดแทนจากวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย สำหรับเตาอุตสาหกรรม เพื่อใช้ผลิตกระแสไฟฟ้าโดยเฉพาะ (use as fuel blending for energy recovery) ระบุปลายทาง
- 047 ใช้วัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนโดยตรงในเตาเผา (incinerator) เพื่อผลิตกระแสไฟฟ้า
- 048 ใช้วัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เป็นของเสียอันตราย เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนโดยตรง ในเตาเผา (incinerator) เพื่อผลิตกระแสไฟฟ้า
- 049 นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น ๆ (other recycle methods)
- 051 เข้ากระบวนการนำตัวทำละลายกลับมาใช้ (solvent reclamation/regeneration)
- 052 เข้ากระบวนการนำโลหะกลับมาใช้ (reclamation/regeneration of metal and metal compounds)
- 053 เข้ากระบวนการคืนสภาพกรด/ด่าง (acid/base regeneration)
- 054 เข้ากระบวนการคืนสภาพตัวเร่งปฏิกิริยา (catalyst regeneration)
- 055 เข้ากระบวนการคืนสภาพ ถ่านกัมมันต์ใช้งานแล้ว (spent activated carbon regeneration)
- 056 เข้ากระบวนการคืนสภาพเรซินหรือเมมเบรนที่ใช้งานแล้ว (spent resin or membrane regeneration)
- 057 เข้ากระบวนการคืนสภาพทรายหล่อแบบที่ใช้งานแล้ว (spent green sand / no bake sand regeneration)
- 059 นำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วอื่น ๆ กลับคืนมาใช้ใหม่ (other recovery unlisted materials) ให้ระบุ
- 061 นำบำบัดด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) หรือวิธีเคมีชีวภาพ (chemical biological treatment)
- 062 นำบำบัดด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) เพื่อใช้กำจัดชีวภาพหรือกำจัดไฮโดรเจนเป็นพลังงาน
- 063 นำบำบัดด้วยวิธีทางเคมี (chemical treatment) หรือนำบำบัดด้วยวิธีทางกายภาพ (physical treatment) หรือนำบำบัดด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment)
- 065 นำบำบัดน้ำเสียด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment of wastewater)
- 066 เข้าระบบบำบัดน้ำเสียรวม (discharge into central wastewater treatment plant)
- 067 ปรับเสถียรด้วยวิธีทางเคมี (chemical stabilization)
- 068 ปรับเสถียรหรือตรึงทางเคมีโดยใช้ซีเมนต์หรือวัสดุ pozzolanic (chemical fixation using cementitious and/or pozzolanic material)
- 069 ใช้วิธีบำบัดอื่น ๆ เพื่อทำลายความเป็นพิษ (other detoxification methods) ให้ระบุ
- 071 ผังกลตามหลักสุขาภิบาล (sanitary landfill) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
- 072 ผังกลอย่างปลอดภัย (secure landfill)
- 073 ผังกลอย่างปลอดภัย เนื่องจากการปรับเสถียรหรือทำให้เป็นก้อนแข็งแล้ว (secure landfill of stabilized and/or solidified wastes)
- 074 เมาทำลาย (burn for destruction) ในเตาเผาขยะชุมชน หรือเตาเผาเฉพาะสำหรับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
- 075 เมาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย (burn for destruction in hazardous waste incinerator)
- 076 เมาทำลายร่วมในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (co-incineration in cement kiln)
- 077 ฉีดลึกลงใต้ดิน หรือฉีดใต้ทะเล (deep well or underground injection; sea-bed insertion)
- 079 กำจัดด้วยวิธีอื่น ๆ (other disposal methods) ให้ระบุ
- 081 รวบรวมและส่งออกนอกประเทศ (collect and export)
- 082 หมายเหตุวิธีอื่น (land reclamation) เฉพาะวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
- 083 หมักทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน (composting or soil conditioner) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
- 084 ทาอาหารสัตว์ (animal feed) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
- 085 ศึกษา วิจัยและพัฒนา (study research and develop) เพื่อการทดลองในลักษณะโครงการนำร่องเท่านั้น

- เหตุผลกรณีอื่นๆ**
- 01 ผู้รับดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ บำบัด/ กำจัด/นำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่
- 02 วิธีการบำบัด/กำจัด/นำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่ ไม่เหมาะสม
- 03 ผู้รับดำเนินการได้รับคำสั่งปรับปรุงตามมาตรา 37 หรือหยุดประกอบกิจการตามมาตรา 39 ตามพระราชบัญญัติโรงงาน
- 04 ผู้รับดำเนินการไม่ยินยอมรื้อรับบำบัด/กำจัด/นำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่
- 05 ไม่สามารถยื่นขออนุญาตฯ ผ่านสื่ออิเล็กทรอนิกส์ได้
- 06 ผู้ให้บริการยังไม่ได้แจ้งประกอบกิจการโรงงาน หรือไม่ได้แจ้งประกอบในส่วนขยาย
- 07 ไม่เข้าข่ายต้องขออนุญาตตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมเรื่องการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2566

- เหตุผลการไม่อนุญาต**
- 99 อื่นๆ ระบุ.....
- เหตุผลที่ไม่สามารถพิจารณาได้ เนื่องจากขาดเอกสาร หรือเอกสารไม่สมบูรณ์ ดังนี้**
- 11 สำเนาใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 12 สำเนาหนังสือรับรองจดทะเบียนนิติบุคคลของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 13 สัญญาหรือหนังสือยินยอมการรับบริการระหว่างผู้รับดำเนินการและ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 14 หนังสือการประกันความรับผิด (Liability) ระหว่างผู้รับดำเนินการและ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 15 หนังสือมอบอำนาจให้ผู้หนึ่งผู้ใดกระทำการใดๆ แทนกรรมการผู้มีอำนาจพร้อมติดอากรแสตมป์ของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 16 ผลวิเคราะห์ค่าความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (total concentration : mg/kg)
- 17 ผลวิเคราะห์ด้วยวิธีการสกัดสาร (waste extraction test : mg/l)
- 18 รายละเอียดกระบวนการผลิตพร้อมแสดงจุดที่เกิดของเสีย
- 19 รายละเอียดกระบวนการนำของเสียมากำจัด/บำบัด/นำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่
- 20 สำเนาใบอนุญาตส่งออกวัตถุอันตราย (วอ.6)
- 21 หนังสือรับรองจากกรมวิชาการเกษตรในการทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน
- 22 รหัสประเภทหรือชนิดหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วไม่ถูกต้อง
- 23 รหัสการจัดการไม่ถูกต้อง
- 24 การลงนามของกรรมการผู้มีอำนาจในคำขอ/สัญญา ไม่ครบถ้วนตามที่ระบุไว้ในหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล
- 25 เอกสารข้อมูลความปลอดภัย

หมายเหตุ

- กรณีไม่อนุญาต หากท่านไม่เห็นด้วย สามารถแจ้งเป็นหนังสือพร้อมเหตุผลไปยังอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม ภายใน 15 วัน นับตั้งแต่วันที่ได้รับแจ้งคำสั่งทางการปกครองนี้
- หากท่านสนใจดำเนินนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานโดยไม่ได้รับอนุญาต ถือเป็นความผิดตามมาตรา 45 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535 ต้องระวางโทษปรับไม่เกิน 2 แสนบาท



BTX

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2567-133

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 91090000425414

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดกา	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	130503	Aromatic Waste	20.000	042	10190001625562	
2	160508	Degrade sulfolane	10.000	042	10190001625562	
3	070110	Spent Cat. & Adsorbent (Clay) /Activated Carbon	200.000	042	10190107125533	
4	161105	Insulation	5.000	044	10190000225448	
5	161105	Insulation	10.000	044	10190000325446	
6	150202	ขยะปนเปื้อนน้ำมันและสารเคมี/เศษผ้าปนเปื้อนน้ำมัน/ทรายปนเปื้อนน้ำมัน	15.000	042	10190000825494	
7	160506	Volatile waste	5.000	042	10190001625562	
8	150202	Filter	5.000	042	72080000125455	
9	150202	Filter	5.000	042	10130001925570	
10	170506	ตะกอนจากรางระบายน้ำ	20.000	042	10190000825494	
11	150110	ภาชนะบรรจุปนเปื้อนสารเคมี	10.000	039	10200700125432	
12	160708	น้ำมันปนเปื้อนน้ำมัน และสารเคมี	50.000	042	10190001625562	
13	160214	ซากอุปกรณ์ไฟฟ้า	20.000	049	10210333425646	
14	160802	Spent Cat. & Adsorbent (Clay)	300.000	042	10190000825494	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 4 มกราคม 2567 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2567

ออกให้ ณ วันที่ 4 มกราคม 2567

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

รหัสการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

- 011 คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ (sorting)
021 กักเก็บในภาชนะบรรจุ (storage) ให้ระบุลักษณะการกักเก็บและภาชนะบรรจุ
031 นำกลับมาใช้ซ้ำ (reuse) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช้แล้วนั้น ๆ
032 ส่งกลับผู้ขายเพื่อกำจัด (return to original producer for disposal) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน
033 นำบรรจุภัณฑ์กลับไปบรรจุใหม่หรือใช้ซ้ำ (reuse container; to be refilled) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน
039 นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่น ๆ (other reuse methods) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช้แล้วนั้น ๆ
ให้ระบุ
041 ใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทน (use as fuel substitution or burn for energy recovery)โดยตรงในเตาเผา (incinerator) หรือเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace)
042 ทำเชื้อเพลิงผสม (fuel blending) เพื่อนำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงสำหรับเตาเผา (incinerator)เตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace) ระบุปลายทาง

- 057 เข้ากระบวนการคืนสภาพทรายหล่อแบบที่ใช้งานแล้ว (spent green sand / no bake sand regeneration)
059 นำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วอื่น ๆ กลับคืนมาใหม่ (other recovery unlisted materials) ให้ระบุ
061 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) หรือวิธีเคมีชีวภาพ (chemical biological treatment)
062 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) เพื่อใช้ก๊าซชีวภาพหรือก๊าซไฮโดรเจนเป็นพลังงาน
063 บำบัดด้วยวิธีทางเคมี (chemical treatment) หรือนำบำบัดด้วยวิธีทางกายภาพ (physical treatment) หรือนำบำบัดด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment)
065 นำมันน้ำเสียด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment of wastewater)
066 เข้าระบบบำบัดน้ำเสียรวม (discharge into central wastewater treatment plant)
067 ปรับเสถียรด้วยวิธีทางเคมี (chemical stabilization)
068 ปรับเสถียรหรือตรึงทางเคมีโดยใช้ซีเมนต์หรือวัสดุ pozzolanic (chemical fixation using cementitious and/or pozzolanic material)
069 ใช้วิธีบำบัดอื่น ๆ เพื่อทำลายความเป็นพิษ (other detoxification methods) ให้ระบุ

- 043 เผาที่ไม่ใช่พลังงาน (burn for energy recovery) เผาที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย
สำหรับเตาไฟ (stove) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace)
044 ใช้เป็นวัสดุทดแทน (use as raw material substitution) ในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace)
045 ทำวัสดุผสม (material blending) เพื่อใช้เป็นวัสดุทดแทน (use as raw material substitution) ในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) ระบุปลายทาง
046 ทำเชื้อเพลิงทดแทนจากวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย สำหรับเตาอุตสาหกรรม เพื่อใช้ผลิตกระแสไฟฟ้าโดยเฉพาะ (use as fuel blending for energy recovery) ระบุปลายทาง
047 ใช้วัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนโดยตรงในเตาเผา (incinerator) เพื่อผลิตกระแสไฟฟ้า
048 ใช้วัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เป็นของเสียอันตราย เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนโดยตรง ในเตาเผา (incinerator) เพื่อผลิตกระแสไฟฟ้า
049 นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่น ๆ (other recycle methods)
051 เข้ากระบวนการนำตัวทำละลายกลับมาใช้ (solvent reclamation/regeneration)
052 เข้ากระบวนการนำโลหะกลับมาใช้ (reclamation/regeneration of metal and metal compounds)
053 เข้ากระบวนการคืนสภาพกรด/ด่าง (acid/base regeneration)
054 เข้ากระบวนการคืนสภาพตัวเร่งปฏิกิริยา (catalyst regeneration)
055 เข้ากระบวนการคืนสภาพ ถ่านกัมมันต์ใช้งานแล้ว (spent activated carbon regeneration)
056 เข้ากระบวนการคืนสภาพเรซินหรือเมมเบรนที่ใช้งานแล้ว (spent resin or membrane regeneration)

เหตุผลกรณีอื่นๆ

- 01 ผู้รับดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ นำบัต/ กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
02 วิธีการนำบัต/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่ ไม่เหมาะสม
03 ผู้ดำเนินการได้รับคำสั่งปรับปรุงตามมาตรา 37 หรือหยุดประกอบกิจการตามมาตรา 39 ตามพระราชบัญญัติโรงงาน
04 ผู้รับดำเนินการไม่ยินยอมรับนำบัต/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
05 ไม่สามารถยื่นขออนุญาตฯ ผ่านสื่ออิเล็กทรอนิกส์ได้
06 ผู้ให้บริการยังไม่ได้แจ้งประกอบกิจการโรงงาน หรือไม่ได้แจ้งประกอบในส่วนขยาย
07 ไม่เข้าข่ายต้องขออนุญาตตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมเรื่องการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2566

เหตุผลการไม่อนุญาต

- 99 อื่นๆ ระบุ.....

- 071 สิ่งกลตามานหลักสุขภาพ (sanitary landfill) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
072 สิ่งกลอย่างปลอดภัย (secure landfill)
073 สิ่งกลอย่างปลอดภัย เมื่อทำการปรับเสถียรหรือทำให้เป็นก้อนแข็งแล้ว (secure landfill of stabilized and/or solidified wastes)
074 เผาทำลาย (burn for destruction) ในเตาเผาขยะชุมชน หรือเตาเผาเฉพาะสำหรับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
075 เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย (burn for destruction in hazardous waste incinerator)
076 เผาทำลายร่วมในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (co-incineration in cement kiln)
077 ฉีดลงบ่อดิน หรือชั้นดินใต้ทะเล (deep well or underground injection; sea-bed insertion)
079 กำจัดด้วยวิธีอื่น ๆ (other disposal methods) ให้ระบุ
081 รวบรวมและส่งออกนอกประเทศ (collect and export)
082 ถมทะเลหรือที่ลุ่ม (land reclamation) เฉพาะวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
083 หมักปุ๋ยหรือสารปรับปรุงสภาพดิน (composting or soil conditioner) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
084 อาหารสัตว์ (animal feed) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
085 ศึกษา วิจัยและพัฒนา (study research and develop) เพื่อการทดลองในลักษณะโครงการนำร่องเท่านั้น

เหตุผลที่ไม่สามารถพิจารณาได้ เนื่องจากขาดเอกสาร หรือเอกสารไม่สมบูรณ์ ดังนี้

- 11 สำเนาใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
12 สำเนาหนังสือรับรองจดทะเบียนนิติบุคคลของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
13 สัญญาหรือหนังสือยินยอมการรับบริการระหว่างผู้รับดำเนินการและ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
14 หนังสือการประกันความรับผิด (Liability) ระหว่างผู้รับดำเนินการและ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
15 หนังสือมอบอำนาจให้ผู้หนึ่งผู้ใดกระทำการใดๆ แทนกรรมการผู้มีอำนาจพร้อมติดอากรแสตมป์ของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
16 ผลวิเคราะห์ค่าความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (total concentration : mg/kg)
17 ผลวิเคราะห์ด้วยวิธีการสกัดสาร (waste extraction test : mg/l)
18 รายละเอียดกระบวนการผลิตพร้อมแสดงจุดที่เกิดของเสีย
19 รายละเอียดกระบวนการนำของเสียมากำจัด/นำบัต/นำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่
20 สำเนาใบอนุญาตส่งออกวัตถุดิบทราย (วอ.8)
21 หนังสือรับรองจากกรมวิชาการเกษตรในการทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน
22 รหัสประเภทหรือชนิดของวัสดุที่ไม่ใช่แล้วไม่ถูกต้อง
23 รหัสการจัดการไม่ถูกต้อง
24 การลงนามของกรรมการผู้มีอำนาจในคำขอ/สัญญา ไม่ครบถ้วนตามเงื่อนไขในหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล
25 เอกสารข้อมูลความปลอดภัย



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2567-133

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 91090000425414

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

หนังสือเอกสารแสดงการจัดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
(กอ.2)

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อเกิด

ชื่อผู้ก่อเกิด: บริษัท โออาร์พี จำกัด (มหาชน)

เลขทะเบียนโรงงาน: 91090000325416 ETP

สถานที่ตั้งโรงงาน: 299 หมู่ที่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21000

เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ: เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน:

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว:

ชื่อผู้รับใช้: พานะที ไร่ รบวรทุก

โดยขนส่งจากจังหวัด: ระยอง ไปยังจังหวัด: สระบุรี

ใช้ระยะเวลาประมาณ: 1 วัน

ผู้รับดำเนินการ: บริษัท รีเซคัล เอ็นจิเนียริ่ง จำกัด

เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): 10200700125432

สถานที่ตั้ง: 57 หมู่ที่ 7 ถนนเจริญสุขใต้ ตำบลท่าบ่อ อำเภอเกาะจันทร์ จังหวัดชลบุรี 20240

เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ: เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน:

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง:

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ลักษณะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	ภาชนะบรรจุปนเปื้อนสารเคมี	150110	ถัง 200 ลิตร	36	0.59

รวมปริมาณทั้งหมด: ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 0.59 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน

[] น้ำหนักขังจิ้ง [] น้ำหนักประมาณการ

ขอความร่วมมือระหว่างทางขนส่ง:

คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น

ปริมาณที่ส่งมอบ: 0.59 ตัน

ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม

วันที่ส่งมอบ: 19/04/2567

และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

เวลาที่ส่งมอบ: 11:30 น.

ลงชื่อผู้ก่อเกิด: วันที่: 14/6/67

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่ง

จะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้รับใช้: วันที่: 19-4-67

[] ผู้ก่อเกิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ: บริษัท รีเซคัล เอ็นจิเนียริ่ง จำกัด

เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): 10200700125432

ส่วนที่ ๓/๑

ขนส่งจากจังหวัด: ระยอง

มายังจังหวัด: สระบุรี

คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

ใช้ระยะเวลา: 1 วัน

ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ

วันที่มาถึง: 18/04/67

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: วันที่มาถึง: 19:00

ส่วนที่ ๓/๒

ปริมาณที่รับมอบ: 0.59 ตัน

คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น

[] น้ำหนักขังจิ้ง [] น้ำหนักประมาณการ

ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม

วันที่รับมอบ: 22/04/67

เวลาที่มอบ: 09:00

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: วันที่: 22/04/67

[] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ

[] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

ส่วนที่ ๓/๓

ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ: 0.59 ตัน

คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

วันที่จัดการแล้วเสร็จ: 20/04/67

เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ: 09:00

ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต

ปริมาณคงเหลือ: 0 ตัน

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: วันที่: 20/04/67

[] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อเกิดสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น

[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)

[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)

[] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)

[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)

ลงชื่อผู้ก่อเกิด: วันที่: 13/5/67

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อเกิด

ชื่อผู้ก่อเกิด: บริษัท โออาร์พี จำกัด (มหาชน)

เลขทะเบียนโรงงาน: 91090000325416 ETP

สถานที่ตั้งโรงงาน: 299 หมู่ที่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21000

เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ: เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน:

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว:

ชื่อผู้รับใช้: พานะที ไร่ รบวรทุก

โดยขนส่งจากจังหวัด: ระยอง ไปยังจังหวัด: สระบุรี

ใช้ระยะเวลาประมาณ: 1 วัน

ผู้รับดำเนินการ: บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)

เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): 10190000825494

สถานที่ตั้ง: - หมู่ที่ 8 ถนน- ตำบลห้วยแ่ง อำเภอแกลง จังหวัดสระบุรี 18110

เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ: เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน:

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง:

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ลักษณะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	Polymer & Catalyst Dust	070108	ถัง 200 ลิตร	10	1.8

รวมปริมาณทั้งหมด: ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 1.8 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน

[] น้ำหนักขังจิ้ง [] น้ำหนักประมาณการ

ขอความร่วมมือระหว่างทางขนส่ง:

คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น

ปริมาณที่ส่งมอบ: 1.8 ตัน

ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม

วันที่ส่งมอบ: 29/04/2567

และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

เวลาที่ส่งมอบ: 10:30 น.

ลงชื่อผู้ก่อเกิด: วันที่: 29/4/67

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่ง

จะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้รับใช้: วันที่: 29/04/67

[] ผู้ก่อเกิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ: บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)

เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): 10190000825494

ส่วนที่ ๓/๑

ขนส่งจากจังหวัด: ระยอง

มายังจังหวัด: สระบุรี

คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

ใช้ระยะเวลา: 2 วัน

ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ

วันที่มาถึง: 20/04/67

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: วันที่มาถึง: 11:25

ส่วนที่ ๓/๒

ปริมาณที่รับมอบ: 1.8 ตัน

คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น

[] น้ำหนักขังจิ้ง [] น้ำหนักประมาณการ

ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม

วันที่รับมอบ: 30/04/67

เวลาที่มอบ: 11:25

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: วันที่: 30/04/67

[] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ

[] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

ส่วนที่ ๓/๓

ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ: 1.8 ตัน

คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

วันที่จัดการแล้วเสร็จ: 2/5/67

เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ: 11:03

ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต

ปริมาณคงเหลือ: 0 ตัน

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: วันที่: 2/5/67

[] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อเกิดสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น

[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)

[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)

[] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)

[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)

ลงชื่อผู้ก่อเกิด: วันที่: 2/6/67

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อการ

ชื่อผู้ก่อการ: บริษัท โออาร์ทีซี จำกัด (มหาชน) เลขทะเบียนโรงงาน : 91090000325416 ๕๓๐
 สถานที่ตั้งโรงงาน : 299 หมู่ที่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21000
 เบอร์โทรศัพท์ต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :
 ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว :
 ชื่อผู้รับใช้ : [redacted] พาหนะที่ใช้ : รถบรรทุก
 โดยขนส่งจากจังหวัด : ระยอง ไปยังจังหวัด : สระบุรี ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน
 ผู้รับดำเนินการ : บริษัท เบตเตอร์ เวสต์ กรีน จำกัด (มหาชน) เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10190000825494
 สถานที่ตั้ง : - หมู่ที่ 8 ถนน- ตำบลห้วยแห้ง อำเภอแม่จอน จังหวัดสระบุรี 18110
 เบอร์โทรศัพท์ต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ลักษณะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	ขยะปนเปื้อนน้ำมันและสารเคมี/เศษผ้าปนเปื้อนน้ำมัน/ทรายปนเปื้อนน้ำมัน	150202	รถ Roll Off ทิ้ง	1	2.77

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 2.77 ตัน ของแข็งถึงเหลว 0 ตัน

น้ำหนักขี้จิ้ง [] น้ำหนักประมาณการ

ขอตรวจรังระหวางการขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ปริมาณที่ส่งมอบ : 2.77 ตัน
 ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม วันที่ส่งมอบ : 10/05/2567
 และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ เวลาที่ส่งมอบ : 10 : 00
 ลงชื่อผู้ก่อการ : [redacted] วันที่ : 10/5/67

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่ง
 จะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
 ลงชื่อผู้รับใช้ : [redacted] วันที่ : 10-5-67
 [] ผู้ก่อการได้แนบภาพถ่ายเอกสารจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท เบตเตอร์ เวสต์ กรีน จำกัด (มหาชน) เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10190000825494
 ส่วนที่ ๓/๑
 คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
 ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่จัดการ : [redacted] วันที่ : 11/05/67
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [redacted] วันที่ : 11/5/67
 ส่วนที่ ๓/๒
 คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ปริมาณที่รับมอบ : 2.77 ตัน
 ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม [] น้ำหนักขี้จิ้ง [] น้ำหนักประมาณการ
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [redacted] วันที่ : 11/5/67 วันที่รับมอบ : 11/5/67 เวลาที่มอบ : 9:58
 [] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ
 [] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
 ส่วนที่ ๓/๓
 คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 2.77 ตัน
 ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จจนที่ได้รับอนุญาต วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 11/5/67 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 16:12
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [redacted] วันที่ : 11/5/67 ปริมาณคงเหลือ : 0 ตัน
 [] ภาพถ่ายเอกสารจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อการสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น

[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)
 [] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)
 [] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)
 [] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)
 ลงชื่อผู้ก่อการ : [redacted] วันที่ : 11/5/67

เลขที่อ้างอิง 1-19-0267-089598-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อการเกิด

ชื่อผู้ก่อการเกิด : บริษัท โออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) เลขทะเบียนโรงงาน : 91090000425414 BTX
 สถานที่ตั้งโรงงาน : 299 หมู่ที่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21000 100415810
 เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :
 ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว : 500 3917019
 ชื่อผู้ขนส่ง : 3010 65740
 โดยขนส่งจากจังหวัด : ระยอง ไปยังจังหวัด : สระบุรี ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน
 ผู้รับดำเนินการ : บริษัท เอส ซี โอ เอส เซอร์วิสเชส จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10190001625562 1721-24020614
 สถานที่ตั้ง : 33/2 หมู่ที่ 3 ถนนมิตรภาพ ตำบลบ้านป่า อำเภอแก่งคอย จังหวัดสระบุรี 18110
 เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ลักษณะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	Volatile waste	160506	ถัง 200 ลิตร	4	0.83

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0.83 ตัน ของแข็ง 0 ตัน ของแข็งที่เหลว 0 ตัน

[/] น้ำหนักถังจริง [/] น้ำหนักประมาณการ

ควรระวังระหว่างขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ปริมาณที่ส่งมอบ : 0.83 ตัน
 ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม วันที่ส่งมอบ : 19/02/2567
 และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ เวลาที่ส่งมอบ : 10:30 น.
 ลงชื่อผู้ก่อการเกิด : วันที่ : 16/2/67

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่ง
 จะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
 ลงชื่อผู้ขนส่ง : วันที่ : 19/2/67
 [/] ผู้ก่อการเกิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท เอส ซี โอ เอส เซอร์วิสเชส จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10190001625562
 ส่วนที่ ๓/๑ ขนส่งจากจังหวัด : ระยอง มาถึงจังหวัด : สระบุรี
 คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ระยะเวลา : 1 วัน
 ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ วันที่มาถึง : 19/2/67
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : เวลาที่มาถึง : 13:24 น.

ส่วนที่ ๓/๒ ปริมาณที่รับมอบ : 0.83 ตัน
 คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น [/] น้ำหนักถังจริง [/] น้ำหนักประมาณการ
 ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม วันที่รับมอบ : 19/2/67 เวลาที่มอบ : 17:41 น.
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : วันที่ : 19/2/67 [/] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ
 [/] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

ส่วนที่ ๓/๓ ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 0.83 ตัน
 คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 22/2/67 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 15:40 น.
 ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต ปริมาณคงเหลือ : 0 ตัน
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : วันที่ : 22/2/67 [/] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อการเกิดสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น
 [/] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)
 [/] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๔)
 [/] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)
 [/] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)
 ลงชื่อผู้ก่อการเกิด : วันที่ : 16/2/67

SC10083168

BTX

A

62-064-24

แบบ กอ.๒

แบบ กอ.๒

เลขที่อ้างอิง 1-20-0367-074727-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อการเกิด

ชื่อผู้ก่อการเกิด : บริษัท โออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) เลขทะเบียนโรงงาน : 91090000425414
 สถานที่ตั้งโรงงาน : 299 หมู่ที่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21000
 เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :
 ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว :
 ชื่อผู้ขนส่ง : พาหนะที่ใช้ : รถบรรทุก
 โดยขนส่งจากจังหวัด : ระยอง ไปยังจังหวัด : ชลบุรี ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน
 ผู้รับดำเนินการ : บริษัท ริชเชส เอ็นจิเนียริ่ง จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10200700125432
 สถานที่ตั้ง : 57 หมู่ที่ 7 ถนนเจริญสุขคี ตำบลท่าบ่อ อำเภอเกาะจันทร์ จังหวัดชลบุรี 20240
 เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ลักษณะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	ภาชนะบรรจุแบบแก้วสารเคมี	150110	ถัง 200 ลิตร	96	2.15

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 2.15 ตัน ของแข็งที่เหลว 0 ตัน

[/] น้ำหนักถังจริง [/] น้ำหนักประมาณการ

ควรระวังระหว่างขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ปริมาณที่ส่งมอบ : 2.15 ตัน
 ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม วันที่ส่งมอบ : 15/03/2567
 และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ เวลาที่ส่งมอบ : 12:00 น.
 ลงชื่อผู้ก่อการเกิด : วันที่ : 15/3/67

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่ง
 จะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
 ลงชื่อผู้ขนส่ง : วันที่ : 15/03/67
 [/] ผู้ก่อการเกิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท ริชเชส เอ็นจิเนียริ่ง จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10200700125432
 ส่วนที่ ๓/๑ ขนส่งจากจังหวัด : ระยอง มาถึงจังหวัด : ชลบุรี
 คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ระยะเวลา : 1 วัน
 ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ วันที่มาถึง : 15/03/67
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : เวลาที่มาถึง : 11:00 น.

ส่วนที่ ๓/๒ ปริมาณที่รับมอบ : 2.15 ตัน
 คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น [/] น้ำหนักถังจริง [/] น้ำหนักประมาณการ
 ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม วันที่รับมอบ : 15/03/67 เวลาที่มอบ : 09:00 น.
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : วันที่ : 15/3/67 [/] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ
 [/] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

ส่วนที่ ๓/๓ ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 2.15 ตัน
 คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 22/03/67 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 09:00 น.
 ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต ปริมาณคงเหลือ : 0 ตัน
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : วันที่ : 22/03/67 [/] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อการเกิดสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น
 [/] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)
 [/] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๔)
 [/] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)
 [/] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)
 ลงชื่อผู้ก่อการเกิด : วันที่ : 11/4/67

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อเกิด

ชื่อผู้ก่อเกิด : บริษัท โออาร์ทีซี จำกัด (มหาชน) เลขทะเบียนโรงงาน : 91090000425414 **BTX**
 สถานที่ตั้งโรงงาน : 299 หมู่ที่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21000
 เบอร์โทรศัพท์ : เบอร์โทรศัพท์ฉุกเฉิน :
 ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว :
 ชื่อผู้รับ : พานะที่ : รพพวง
 โดยขนส่งจากจังหวัด : ระยอง ไปยังจังหวัด : สระบุรี ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน
 ผู้รับดำเนินการ : บริษัท เมคเตอร์ เวสต์ กรีน จำกัด (มหาชน) เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10190000825494
 สถานที่ตั้ง : หมู่ที่ 8 ถนน- ตำบลห้วยแห้ง อำเภอแก่งคอย จังหวัดสระบุรี 18110
 เบอร์โทรศัพท์ : เบอร์โทรศัพท์ฉุกเฉิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ลักษณะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	Spent Cat. & Adsorbent (Clay)	160802	ถังใบ	30	18.6

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 18.6 ตัน ของแก๊ส/ของเหลว 0 ตัน

[] น้ำหนักจริง [] น้ำหนักประมาณการ

การระงับระหว่างการขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามระเบียบข้างต้น ปริมาณที่ส่งมอบ : 18.6 ตัน
 ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม วันที่ส่งมอบ : 20/05/2567
 และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ เวลาที่ส่งมอบ : 11.00 น.
 ลงชื่อผู้ก่อเกิด : วันที่ : 20/5/67

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามระเบียบข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่ง
 จะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้รับ : วันที่ : 20-5-67

[] ผู้ก่อเกิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท เมคเตอร์ เวสต์ กรีน จำกัด (มหาชน) เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10190000825494

ส่วนที่ ๓/๑
 คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
 ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : วันที่ : 20/05/67
 ขนส่งจากจังหวัด : ระยอง มาจังหวัด : สระบุรี
 ใช้ระยะเวลา : 1 วัน
 วันที่มาถึง : 20/05/67
 เวลาที่มาถึง : 16.17 น.

ส่วนที่ ๓/๒
 คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามระเบียบข้างต้น ปริมาณที่รับมอบ : 18.6 ตัน
 ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม [] น้ำหนักจริง [] น้ำหนักประมาณการ
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : วันที่ : 20/05/67 วันที่รับมอบ : 20/05/67 เวลาที่มอบ : 16.17 น.
 [] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ
 [] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

ส่วนที่ ๓/๓
 คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 18.6 ตัน
 ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้อนุญาต วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 21/5/67 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 11.05
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : วันที่ : 21/5/67 ปริมาณคงเหลือ : 0 ตัน
 [] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อเกิดสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามระเบียบข้างต้น

[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้อนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)

[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้อนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๔)

[] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)

[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรวมใหม่ตามที่ได้อนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)

ลงชื่อผู้ก่อเกิด : วันที่ : 21/5/67

เอกสารใบแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
(สก.3)

singleform.dew.go.th/waste/...

singleform.dew.go.th/waste/wgmain.jsp

ระบบรายงานข้อมูลกลางของกระทรวงอุตสาหกรรม (iSingleForm)

เลขที่รับรายงาน: 310900000325416 | รายงานฉบับที่: 343070004003

รายงานสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (สำหรับผู้ก่อกำเนิด) ข้อมูลเดือน มกราคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ได้ยืนยันการรายงานสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (สำหรับผู้ก่อกำเนิด) แล้วเมื่อวันที่ 27 มี.ค. 2567

ผู้ควบคุมระบบจัดการ: [Name] | เลขที่ระบบรายงาน: 12199900492494 | บางสาข: [Dropdown] | เลขที่เอกสาร: 1236500220

รายงานการกำกับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วในบริเวณโรงงาน

รายงานไม่มีการกำกับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

รายงานไม่มีการกำกับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วในบริเวณโรงงาน

เหตุผล คือ ไม่มีการกำกับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วในบริเวณโรงงาน

ดำเนินการต่อไปยังขั้นตอนต่อไป สำหรับโรงงานที่ยังไม่รายงาน >>

<< กลับ | ยืนยันต่อไป >>

พบปัญหาการใช้งานระบบรายงานติดต่อได้ที่ กองบริหารจัดการกากอุตสาหกรรม โทร. 0 2430 6307 ต่อ 1604 - 1607 กองส่งเสริมกากที่ไม่ใช้ตามโรงงาน โทร. 02 430 6314 ต่อ 2309 และ 2314 ศูนย์กากที่ไม่ใช้ตามระบบการสื่อสาร โทร. 097-0362749

กรมส่งเสริมกากที่ไม่ใช้ตามโรงงาน โทร. 02-430-6976 Email : service_id@industry.go.th Line : @industry สำนักงานกากที่ไม่ใช้ตามโรงงาน โทร. 02 430 6808 ต่อ 2 หรือ ต่อ 680805-7 Line : @index

singleform.dew.go.th/waste/...

singleform.dew.go.th/waste/wgmain.jsp

ระบบรายงานข้อมูลกลางของกระทรวงอุตสาหกรรม (iSingleForm)

เลขที่รับรายงาน: 310900000325416 | รายงานฉบับที่: 343070004003

รายงานสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (สำหรับผู้ก่อกำเนิด) ข้อมูลเดือน มกราคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ได้ยืนยันการรายงานสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (สำหรับผู้ก่อกำเนิด) แล้วเมื่อวันที่ 27 มี.ค. 2567

ผู้ควบคุมระบบจัดการ: [Name] | เลขที่ระบบรายงาน: 12199900492494 | บางสาข: [Dropdown] | เลขที่เอกสาร: 1236500220

รายงานการกำกับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วในบริเวณโรงงาน

รายงานไม่มีการกำกับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

รายงานไม่มีการกำกับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วในบริเวณโรงงาน

เหตุผล คือ ไม่มีการกำกับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วในบริเวณโรงงาน

ดำเนินการต่อไปยังขั้นตอนต่อไป สำหรับโรงงานที่ยังไม่รายงาน >>

<< กลับ | ยืนยันต่อไป >>

พบปัญหาการใช้งานระบบรายงานติดต่อได้ที่ กองบริหารจัดการกากอุตสาหกรรม โทร. 0 2430 6307 ต่อ 1604 - 1607 กองส่งเสริมกากที่ไม่ใช้ตามโรงงาน โทร. 02 430 6314 ต่อ 2309 และ 2314 ศูนย์กากที่ไม่ใช้ตามระบบการสื่อสาร โทร. 097-0362749

กรมส่งเสริมกากที่ไม่ใช้ตามโรงงาน โทร. 02-430-6976 Email : service_id@industry.go.th Line : @industry สำนักงานกากที่ไม่ใช้ตามโรงงาน โทร. 02 430 6808 ต่อ 2 หรือ ต่อ 680805-7 Line : @index

singleform.dew.go.th/waste/wgmain.jsp

Moinsy Manag... / IRPC Internet / ทรัพยากรสารสนเทศ / IRPC-BDS / Home Page / E-Fully Manifest | S... / E-Fully Manifest | W... / พฤษภาคม 2567 / ทรัพยากรสารสนเทศ / ทรัพยากรสารสนเทศ / ทรัพยากรสารสนเทศ / Log in | Control Roo... / DIW / Index of / 10.16.24... / All Bookmarks

ระบบรายงานข้อมูลกากของเสียอันตราย (Single Form)

รายงานสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (สำหรับผู้ก่อการเกิด)
ข้อมูลเดิม มกราคม - ธันวาคม พ.ศ. 2566
ได้อนุญาตรายงานสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (สำหรับผู้ก่อการเกิด) แล้วเมื่อวันที่ 27 มี.ค. 2567

รายงานสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (สำหรับผู้ก่อการเกิด)

ข้อมูลเดิม มกราคม - ธันวาคม พ.ศ. 2566

ได้อนุญาตรายงานสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (สำหรับผู้ก่อการเกิด) แล้วเมื่อวันที่ 27 มี.ค. 2567

รหัส	ชื่อของกากของเสีย	รหัสของกากของเสีย	ชื่อของกากของเสีย	ปริมาณ	หน่วย	ประเภทของกากของเสีย	หมายเหตุ
1	010101	Waste Oil	Waste Oil	40.00	kg	Waste Oil	Waste Oil
2	010102	Waste Oil	Waste Oil	27.00	kg	Waste Oil	Waste Oil
3	010103	Waste Oil	Waste Oil	6.00	kg	Waste Oil	Waste Oil
4	010104	Waste Oil	Waste Oil	1.00	kg	Waste Oil	Waste Oil
5	010105	Waste Oil	Waste Oil	7.00	kg	Waste Oil	Waste Oil
6	010106	Waste Oil	Waste Oil	1.00	kg	Waste Oil	Waste Oil
7	010107	Waste Oil	Waste Oil	1.00	kg	Waste Oil	Waste Oil
8	010108	Waste Oil	Waste Oil	1.00	kg	Waste Oil	Waste Oil
9	010109	Waste Oil	Waste Oil	1.00	kg	Waste Oil	Waste Oil
10	010110	Waste Oil	Waste Oil	1.00	kg	Waste Oil	Waste Oil
11	010111	Waste Oil	Waste Oil	1.00	kg	Waste Oil	Waste Oil
12	010112	Waste Oil	Waste Oil	1.00	kg	Waste Oil	Waste Oil
13	010113	Waste Oil	Waste Oil	1.00	kg	Waste Oil	Waste Oil
14	010114	Waste Oil	Waste Oil	1.00	kg	Waste Oil	Waste Oil
15	010115	Waste Oil	Waste Oil	1.00	kg	Waste Oil	Waste Oil
16	010116	Waste Oil	Waste Oil	1.00	kg	Waste Oil	Waste Oil
17	010117	Waste Oil	Waste Oil	1.00	kg	Waste Oil	Waste Oil
18	010118	Waste Oil	Waste Oil	1.00	kg	Waste Oil	Waste Oil
19	010119	Waste Oil	Waste Oil	1.00	kg	Waste Oil	Waste Oil
20	010120	Waste Oil	Waste Oil	1.00	kg	Waste Oil	Waste Oil
21	010121	Waste Oil	Waste Oil	1.00	kg	Waste Oil	Waste Oil
22	010122	Waste Oil	Waste Oil	1.00	kg	Waste Oil	Waste Oil
23	010123	Waste Oil	Waste Oil	1.00	kg	Waste Oil	Waste Oil
24	010124	Waste Oil	Waste Oil	1.00	kg	Waste Oil	Waste Oil
25	010125	Waste Oil	Waste Oil	1.00	kg	Waste Oil	Waste Oil
26	010126	Waste Oil	Waste Oil	1.00	kg	Waste Oil	Waste Oil
27	010127	Waste Oil	Waste Oil	1.00	kg	Waste Oil	Waste Oil
28	010128	Waste Oil	Waste Oil	1.00	kg	Waste Oil	Waste Oil
29	010129	Waste Oil	Waste Oil	1.00	kg	Waste Oil	Waste Oil
30	010130	Waste Oil	Waste Oil	1.00	kg	Waste Oil	Waste Oil
31	010131	Waste Oil	Waste Oil	1.00	kg	Waste Oil	Waste Oil
32	010132	Waste Oil	Waste Oil	1.00	kg	Waste Oil	Waste Oil
33	010133	Waste Oil	Waste Oil	1.00	kg	Waste Oil	Waste Oil
34	010134	Waste Oil	Waste Oil	1.00	kg	Waste Oil	Waste Oil
35	010135	Waste Oil	Waste Oil	1.00	kg	Waste Oil	Waste Oil
36	010136	Waste Oil	Waste Oil	1.00	kg	Waste Oil	Waste Oil
37	010137	Waste Oil	Waste Oil	1.00	kg	Waste Oil	Waste Oil
38	010138	Waste Oil	Waste Oil	1.00	kg	Waste Oil	Waste Oil
39	010139	Waste Oil	Waste Oil	1.00	kg	Waste Oil	Waste Oil
40	010140	Waste Oil	Waste Oil	1.00	kg	Waste Oil	Waste Oil
41	010141	Waste Oil	Waste Oil	1.00	kg	Waste Oil	Waste Oil
42	010142	Waste Oil	Waste Oil	1.00	kg	Waste Oil	Waste Oil
43	010143	Waste Oil	Waste Oil	1.00	kg	Waste Oil	Waste Oil
44	010144	Waste Oil	Waste Oil	1.00	kg	Waste Oil	Waste Oil
45	010145	Waste Oil	Waste Oil	1.00	kg	Waste Oil	Waste Oil
46	010146	Waste Oil	Waste Oil	1.00	kg	Waste Oil	Waste Oil
47	010147	Waste Oil	Waste Oil	1.00	kg	Waste Oil	Waste Oil
48	010148	Waste Oil	Waste Oil	1.00	kg	Waste Oil	Waste Oil
49	010149	Waste Oil	Waste Oil	1.00	kg	Waste Oil	Waste Oil
50	010150	Waste Oil	Waste Oil	1.00	kg	Waste Oil	Waste Oil
51	010151	Waste Oil	Waste Oil	1.00	kg	Waste Oil	Waste Oil
52	010152	Waste Oil	Waste Oil	1.00	kg	Waste Oil	Waste Oil

30°C ฝนตกปรอยๆ 29/3/2567 8:58 29/3/2567

BTX

ระบบรายงานข้อมูลกลางของกระทรวงอุตสาหกรรม (iSingleForm)

เอกสารต้นเรื่องงาน : ๒๒๐๖๐๐๐๔๖๙๙๔
ชื่อเรื่องงาน : บริษัท โอลิมปัส จำกัด (มหาชน)

รายงานสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว (สำหรับผู้ก่อกำเนิด)
ข้อมูลเดือน มกราคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ได้ยื่นยื่นการรายงานสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว (สำหรับผู้ก่อกำเนิด) แล้วเมื่อวันที่ 26 มี.ค. 2567

ผู้ควบคุมระบบโรงงาน : 3510101001886 นาย [redacted] เลขทะเบียนผู้ควบคุม : 0036200175

รายงานการยื่นขึ้นทะเบียนสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วในบริเวณโรงงาน

รายงานไม่มีการยื่นขึ้นทะเบียนสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วในบริเวณโรงงาน

เหตุผล คือ ไม่มีการยื่นขึ้นทะเบียนสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วในบริเวณโรงงาน

ดำเนินการเพื่อขึ้นทะเบียนต่อไป สำหรับโรงงานที่ยังไม่รายงาน >>

<< กลับ | ขึ้นทะเบียนต่อไป >>

พบปัญหาการใช้งานระบบสามารถติดต่อได้ที่
กองส่งเสริมอุตสาหกรรม
โทร. 0 2430 6307 ต่อ 1604 - 1607
รายงานสารคดี (กองส่งเสริมเทคโนโลยีความมั่นคงทางโรงงาน)

การสนับสนุนระบบข้อมูลกลางของกระทรวงอุตสาหกรรม
โทร. 02-430-6976
Email : service_idg@industry.go.th
Line : idgindustry

ระบบรายงานข้อมูลกลางของกระทรวงอุตสาหกรรม (iSingleForm)

เอกสารต้นเรื่องงาน : ๒๒๐๖๐๐๐๔๖๙๙๔
ชื่อเรื่องงาน : บริษัท โอลิมปัส จำกัด (มหาชน)

รายงานสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว (สำหรับผู้ก่อกำเนิด)
ข้อมูลเดือน มกราคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ได้ยื่นยื่นการรายงานสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว (สำหรับผู้ก่อกำเนิด) แล้วเมื่อวันที่ 26 มี.ค. 2567

ผู้ควบคุมระบบโรงงาน : 3510101001886 นาย [redacted] เลขทะเบียนผู้ควบคุม : 0036200175

รายงานการยื่นขึ้นทะเบียนสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วในบริเวณโรงงาน

รายงานไม่มีการยื่นขึ้นทะเบียนสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วในบริเวณโรงงาน

เหตุผล คือ ไม่มีการยื่นขึ้นทะเบียนสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วในบริเวณโรงงาน

ดำเนินการเพื่อขึ้นทะเบียนต่อไป สำหรับโรงงานที่ยังไม่รายงาน >>

<< กลับ | ขึ้นทะเบียนต่อไป >>

พบปัญหาการใช้งานระบบสามารถติดต่อได้ที่
กองส่งเสริมอุตสาหกรรม
โทร. 0 2430 6307 ต่อ 1604 - 1607
รายงานสารคดี (กองส่งเสริมเทคโนโลยีความมั่นคงทางโรงงาน)
โทร. 02 430 6314 ต่อ 2209 และ 2314
กองส่งเสริมเทคโนโลยีความมั่นคงทางโรงงาน
โทร. 02 4306319 ต่อ 2503

การสนับสนุนระบบข้อมูลกลางของกระทรวงอุตสาหกรรม
โทร. 02-430-6976
Email : service_idg@industry.go.th
Line : idgindustry
รายงานการยื่นขึ้นทะเบียนการประกอบกิจการโรงงานเชิงอุตสาหกรรม (สำหรับโรงงานอุตสาหกรรม)
โทร. 02 430 6808 ต่อ 3 หรือ ต่อ 680806-7
โทร. 02 430 6808 ต่อ 2 หรือ ต่อ 680806-7

ได้ยืนยันการรายงานสิ่งบปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว (สำหรับผู้ก่อกำเนิด) แล้วเมื่อวันที่ 26 มี.ค. 2567

ผู้ควบคุมระบบนวัตกรรม	เลขบัตรประชาชน	ตำแหน่ง	ชื่อ	นามสกุล	เลขทะเบียนผู้ควบคุม
แมลลีนภักดีคุณธรรม (ส.น.)	3510101001886	นาย			0036200175

 รายงานการศึกษากันสิ่งมีชีวิตและสัตว์ที่ถูกไม่ใช้แล้วในบริเวณโรงงาน
  รายงานการวัดการสิ่งมีชีวิตและสัตว์ที่ถูกไม่ใช้แล้วในบริเวณโรงงาน
  รายงานการนำสิ่งมีชีวิตและสัตว์ที่ถูกไม่ใช้แล้วออกไม่ใช้การนอกบริเวณโรงงาน

ลำดับ	รหัสสิ่งปฏิกูล หรือวัสดุที่ไม่เป็นของเสีย	ชื่อสิ่งปฏิกูล หรือวัสดุที่ไม่เป็นของเสีย	ความเป็นอันตราย	ปริมาณ (ตัน)	หลักกำจัด:	ชื่อผู้รับกำจัดน้ำเสีย
1	130503	Sludge oil	HA	7.21	075	บริษัท สักกะบุรการ จำกัด (มหาชน)
2	170405	เศษเหล็ก		5.88	011	บริษัท เอสอาร์ พี สตีล จำกัด
3	170411	เศษสายไฟ		5.0	011	บริษัท วนพาณิชย์ รีไซเคิล ของ จำกัด
4	150202	Filter	HM	4.29	043	บริษัท เอสเอส อีแมค จำกัด
5	150103	ไม้สัง		3.7	011	บริษัท ทางดับ รีไซเคิล จำกัด
6	150101	แกนกระดาษ		3.25	011	บริษัท ทางดับ รีไซเคิล จำกัด
7	150506	Degrade sulfolane	HM	29.7	042	บริษัท เอส บี โอ ดีเค เคอมีคอล จำกัด
8	170405	เศษเหล็ก		27.66	011	บริษัท สามเศรีรีไซเคิล จำกัด
9	170405	เศษเหล็ก		22.6	011	บริษัท แก้วพลัส รีไซเคิล จำกัด
10	150202	ขบ-ปะปนกับน้ำมันและสารเคมี	HM	2.08	042	บริษัท เมตาเทค รีไซเคิล จำกัด (มหาชน)
11	130503	Aromatic waste	HA	13.01	042	บริษัท เอส บี โอ ดีเค เคอมีคอล จำกัด
12	160802	Spent Cat & Adsorbent (Clay)	HM	129.73	042	บริษัท เมตาเทค รีไซเคิล จำกัด (มหาชน)
13	170603	Insulation	HM	12.76	042	บริษัท เมตาเทค รีไซเคิล จำกัด (มหาชน)
14	070110	Activated carbon	HA	152	041	บริษัท ยูนิเทคเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3

ข้ามเพื่อไม่ขึ้นดอกลดไป สำหรับโรงงานที่ยังไม่รายงาน >>

เอกสารแนบที่ 17

เอกสารจำนวนพนักงานท้องถิ่น

สรุปจำนวนพนักงานแยกตามทะเบียนโรงงานเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี

ระหว่างเดือน มกราคม - มิถุนายน 2567

ลำดับ	กลุ่มโรงงาน ทะเบียนโรงงาน	Plant	กลุ่มภูมิสำเนา		รวมพนักงาน
			ระยอง	ต่างจังหวัด	
1	ข3-44-1/25รย	HDPE(UHMW-PE)	28	59	87
2	ข3-88-1/36รย	PW/CHP	46	74	120
3	ข3-42(1)-3/41รย	ETP	71	89	160
4	ข3-49-2/41รย	DCC	32	52	84
5	ข3-42(1)-4/41รย	BTX	13	26	39
6	ข3-50(4)-1/41รย	LBOP	38	57	95
7	ข3-49-1/43รย	REFY	25	31	56
8	ข3-49-1/41รย	COND	23	50	73
9	ข3-42(1)-2/41รย	EBSM	13	24	37
10	ข3-44-1/59รย	EPS	23	19	42
11	ข 3-44-4/59 รย	PPC	17	22	39
12	ข3-44-1/34รย	PPE	48	64	112
13	ข3-44-2/59รย	ABS	81	103	184
14	ข3-53(5)-56/59รย	PS	18	31	49
15	ข3-42(1)-4/55รย	PRP	12	11	23
16	ข3-49-1/58รย	UHV	58	118	176
17	ท่าเทียบเรือ IRPC	PORT	13	84	97
18	เขตประกอบการไออาร์พีซี	IN	33	51	84